

MODELO DE UTILIDAD

• 64670

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

» UNA CAJA DE EMBALAJE PERFECCIONADA ».

Solicitante: Don JUAN VILAMITJANA BARTRES,  
de nacionalidad española, residente en  
BARCELONA, Avda. Grlo. Franco, 311.

-----  
En el transporte de diversos productos industriales que tengan que acondicionarse en cajas de retorno, tales como por ejemplo hilados, etc., constituye un problema la devolución de las cajas vacías, ya que ocupando éstas el mismo volumen que cuando están llenas, dan lugar con ello a considerables gastos de transporte.

El mismo problema existe también en el transporte de frutas, habiéndose recurrido para solucionarlo a utilizar cajas de forma general de tronco de pirámide invertido, a fin de poder encajarlas unas en otras, una vez vacías, formando una pila que requiere mucho menos espacio que el conjunto del mismo número de cajas sueltas. Sin embargo, tales cajas tienen el inconveniente de que

en estado encajado, las paredes de las distintas cajas quedan fuertemente aprisionadas entre sí, por lo que su desencaje resulta dificultoso, siendo ello el motivo de que en la industria no haya podido recurrirse al empleo  
5 de cajas troncopiramidales del tipo mencionado, pues teniendo que ser en este caso de mayor tamaño, por lo general, que las cajas de frutas, su desencaje resultaría todavía más dificultoso y el considerable peso de las cajas apiladas haría que la inferior de ellas, sobre  
10 cuyas paredes actuaría el peso total de la columna a modo de cuña en componentes esencialmente normales a las mismas, quedara rápidamente deshecha.

La caja de embalaje perfeccionada que constituye el objeto de la presente solicitud es también de forma  
15 general de tronco de pirámide invertido y se caracteriza, esencialmente, por llevar aplicado, en la parte superior de la cara exterior lisa de sus paredes, un listón de refuerzo que bordea la boca en todo su contorno y adaptado para que al encajar entre sí varias cajas vacías  
20 iguales, apilándolas en columna, la segunda y sucesivas de ellas queden apoyadas por dicho listón en el borde de la boca de la caja inmediata inferior y se mantenga un cierto juego entre las respectivas paredes de cada dos cajas sucesivas.

25 De este modo se logra, primero, que las cajas apiladas puedan desencajarse libremente entre sí y, segundo, que el peso de la columna actúe sobre la caja inferior en sentido vertical y no horizontal, a manera de cuña,

como en las cajas troncopiramidales conocidas, con lo que queda descartada toda posibilidad de deterioro de las cajas apiladas como consecuencia de excesivo peso de la columna.

5           Para lograr que las distintas cajas apiladas se apoyen sobre la inmediata inferior por el citado listón que bordea la boca de las mismas, es necesario que la altura de este listón sea tal que la arista entre su  
10 inclinada de la caja se halle situada más hacia el interior de ésta que el plano vertical que pasa por la arista superior interna de la propia pared citada.

Para la mejor comprensión del invento se acompaña una lámina de dibujos en los cuales se ilustra, a título  
15 de ejemplo no limitativo, una forma de realización. En dichos dibujos:

Fig. 1 es un corte vertical de la caja perfeccionada de que se trata, según el plano medio longitudinal de la misma.

20           Fig. 2 representa un corte vertical de la misma caja según el plano medio transversal de la misma.

Fig. 3 muestra una vista de planta correspondiente.

Fig. 4 ilustra en corte transversal análogo al de la Fig. 2 dos cajas encajadas entre sí.

25           Fig. 5 es un detalle a mayor escala.

Fig. 6 representa en vistas en perspectiva dos columnas de cajas según la invención encajadas entre sí y simplemente superpuestas, respectivamente.

La caja representada está constituida por un fondo 1, dos paredes laterales inclinadas 2, 2' y dos testeros 3, 3', también inclinados, que en conjunto determinan un cuerpo hueco de forma de tronco de pirámide invertido.

5 De acuerdo con la presente invención, las paredes laterales 2, 2' y los testeros 3, 3' llevan aplicado en la parte superior de su cara exterior lisa un listón de refuerzo 4, 4' y 5, 5', respectivamente, que en conjunto bordean la boca de la caja en todo su contorno, determinando un

10 reborde de apoyo para que al encajar entre sí varias cajas vacías iguales apilándolas en columna (Fig. 2), la segunda y sucesivas de ellas queden apoyadas por dicho reborde en el borde de la boca de la caja inmediata inferior y se mantenga un cierto juego entre las respectivas

15 paredes de cada dos cajas sucesivas, conforme puede apreciarse en 6 de la Fig. 5. Para que este juego 6 se produzca, es necesario que la altura de los listones 4, 4' y 5, 5' que determinan dicho reborde de apoyo sea tal que la arista -a- entre su cara inferior y la cara exterior de

20 la respectiva pared inclinada de la caja se halle situada más hacia el interior de ésta que el plano vertical -p- que pasa por la arista superior interna -b- de la propia pared citada, conforme puede apreciarse en la Fig. 5.

Las dos columnas de cajas apiladas ilustradas en la

25 Fig. 6 demuestran claramente el reducido espacio que requiere la caja según la invención cuando varias de ellas se hallan encajadas entre sí. En efecto, la columna del lado izquierdo comprende dieciséis cajas encajadas entre

sí que ocupan el mismo espacio que las tres cajas del mismo tamaño, superpuestas sobre su correspondiente tapa 7, de la columna del lado derecho. Son pues evidentes las ventajas que aporta la caja según la invención tanto por lo que respecta a su almacenaje como también a su transporte de retorno.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del invento puede quedar sometido a variaciones de detalle.

10

N O T A.

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

15 1ª.- Una caja de embalaje perfeccionada, caracterizada porque siendo de forma general de tronco de pirámide invertido, lleva aplicado, en la parte superior de la cara exterior lisa de sus paredes, un listón de refuerzo que bordea la boca en todo su contorno y adaptado para que al encajar entre sí varias cajas vacías iguales, apilándolas en columna, la segunda y sucesivas de ellas  
20 queden apoyadas por dicho listón en el borde de la boca de la caja inmediata inferior y se mantenga un cierto juego entre las respectivas paredes de cada dos cajas sucesivas.

25 2ª.- Una caja de embalaje perfeccionada según la reivindicación 1ª, caracterizada porque la altura del listón mencionado es tal que la arista entre su cara inferior y la cara exterior de la respectiva pared inclinada de la caja se halle situada más hacia el interior

•64670

de ésta que el plano vertical que pasa por la arista superior interna de la propia pared citada.

3ª.- UNA CAJA DE EMBALAJE PERFECCIONADA,  
tal y como queda descrito y reivindicado en la presente  
5 memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Barcelona, 24 de Febrero de 1958.

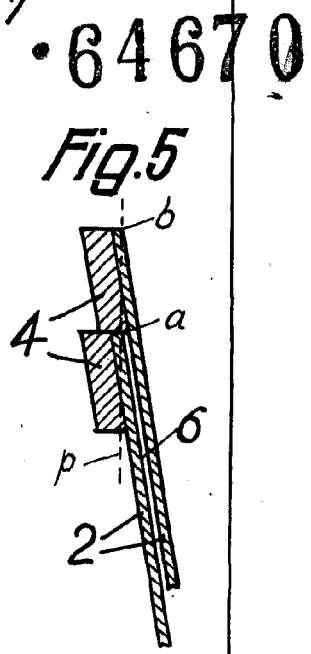
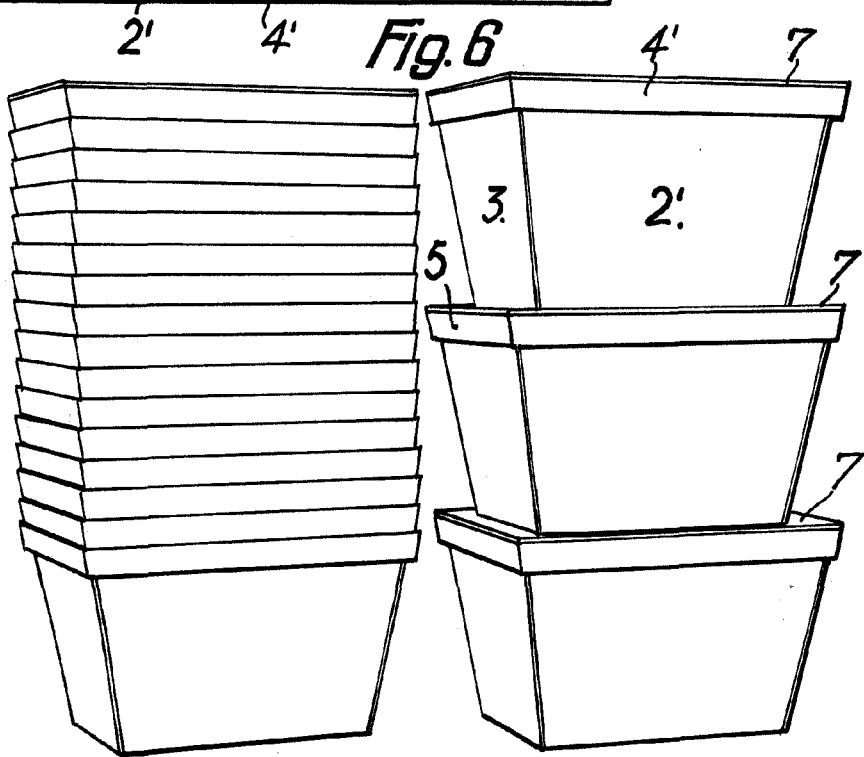
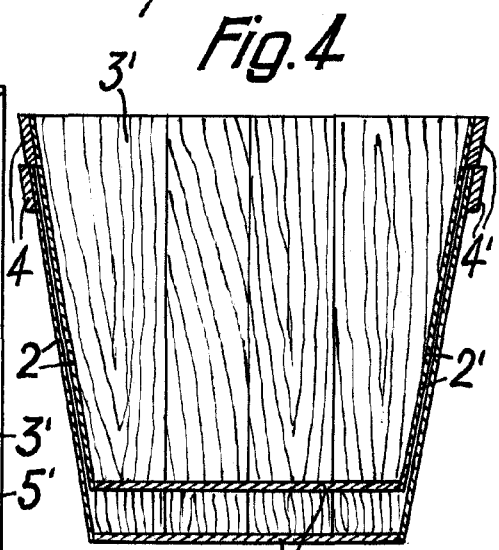
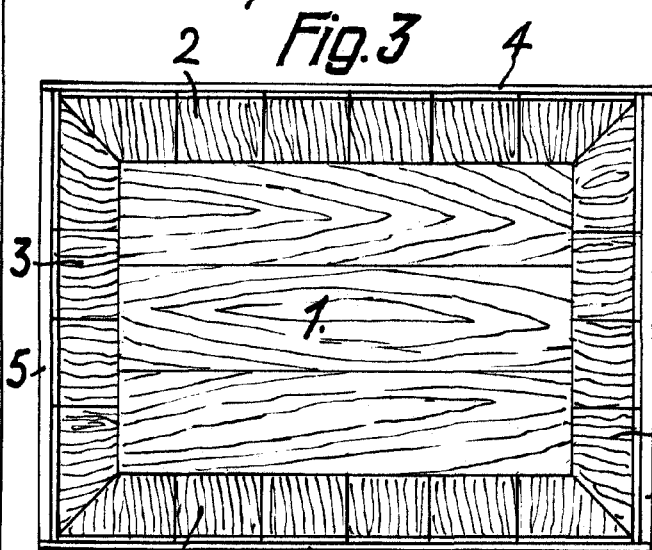
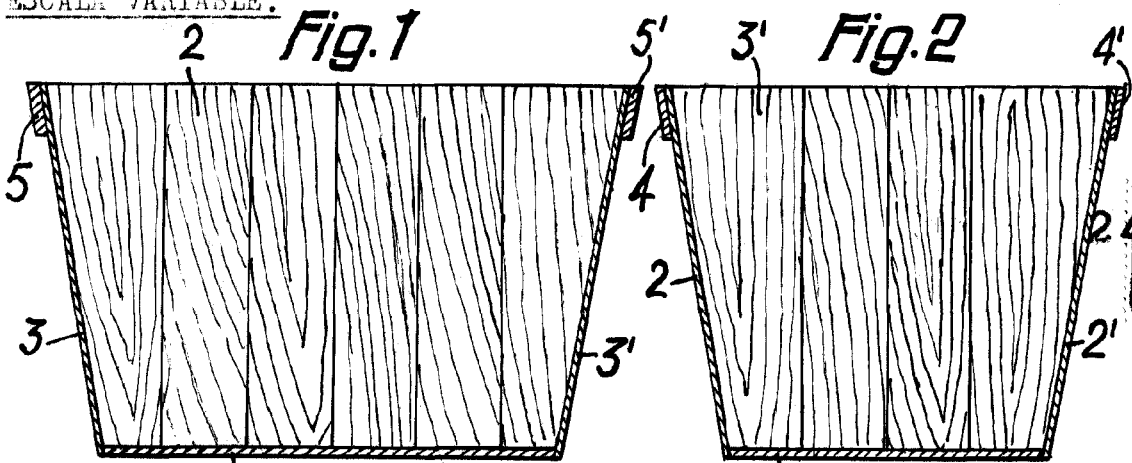
JUAN VILAMITJANA BARTRES

P.P.

J. GOMEZ-ACEBO Y MODEJ

P.P.

ESCALA VARIABLE.



Barcelona, 24 de Febrero de 1958 - JUAN VILAMITJANA BARTRES  
P.P.J. GOMEZ-ACEBO Y MODEI

P.P. [Signature]