

**MEMORIA DESCRIPTIVA
DEL
MODELO DE UTILIDAD**

**Que se solicita por veinte años para España.
A favor de Fábrica Española Magnetos, S.A. (FENSA)
con domicilio en Madrid, Hnos. García Noblejas, 19.
Por: "Condensador eléctrico perfeccionado"**

Madrid, 19 Febrero 1.958

MEMORIA DESCRIPTIVA

Del Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años, para España, a favor de Fábrica Española Magnetos, S.A. (FEMSA), de nacionalidad española, residente en Madrid, Eno. García Noblejas nº 19.

Por: "Condensador eléctrico perfeccionado".

1 El Modelo de Utilidad, que se trata de pa-
tentar, se refiere a un nuevo procedimiento para la
fabricación y terminación de condensadores eléctricos,
con el cual se obtiene notables mejoras en su funcio-
5 namiento.

Hasta la fecha, los condensadores conoci-
dos presentaban grandes inconvenientes respecto a lo
imperfecto de su hermeticidad, contactos interiores
inseguros, corrientes de pérdidas, roturas de cables
10 de conexión, etc.

15 Con el procedimiento cuyo M. Utilidad se so-
licita, se consigue una hermeticidad absoluta del estu-
che del condensador, y consiguientemente una protec-
ción total contra los agentes atmosféricos, aumentan-
do de esta manera su duración. También se disminuye
notablemente la resistencia interior del circuito al
emplear materiales de gran conductividad, asegurando
un contacto interior perfecto, con masa, y los extre-
mos del rollo bobinado; se han incluido en este sis-

20 tama un perfeccionamiento para evitar las roturas
de los cables de conexión, gracias a un perno ter-
minal de forma especial.

25 La invención será descrita a continua-
ción e ilustrada, refiriéndonos a la única hoja
de dibujos anexa, en la cual, para asegurar un con-
tacto perfecto y disminuir considerablemente la re-
sistencia ohmica del condensador, se montan aran-
dela muelle de bronce (4 y 8), por su gran conduc-
30 tividad; la arandela muelle de bronce (8), es sol-
dada eléctricamente por resistencia al fondo del
estuche metálico, quedando de esta manera los ma-
teriales íntimamente ligados y prácticamente sin
ninguna clase de resistencia ohmica.

35 Realizada esta operación, el estuche me-
tálico (7) es recubierto electrolíticamente de cad-
mio (por su buena conductividad), que asegura una
toma de masa perfecta al aparato utilizador; se in-
troduce en el estuche (7) un casquillo aislante
40 (6), que descansa en el fondo, y el rollo bobinado
(5) a continuación, apoyándose en la arandela mue-
lle (8),

45 Se ha previsto el remachado del terminal
de latón (2) que se efectúa directamente sobre la
arandela superior (4), realizándose esta operación
rígidamente, debido a la arandela metálica (9).

 El rollo bobinado (5) queda comprimido
entre las dos arandelas muelle de bronce (4 y 8);
éstas se clavan sobre los extremos del rollo bobina-
do (5), para que las arandelas (4 y 8) realicen

50 un perfecto contacto, manteniéndolo en suspensión
elástica, y asegurando una resistencia prácticamen-
te nula:

55 Para lograr una hermeticidad absoluta y
consiguientemente una duración ilimitada, se ha
previsto el empleo de una arandela, cuyo material
es mitad de tela baquelizada (1) y mitad de goma
(3) (los dos materiales pegados íntimamente); al re-
bordear el estuche, las arandelas muelle (4 y 8) ce-
den, hasta que la arandela de tela baquelizada (1)
60 de gran resistencia mecánica, hace asiento en el
casquillo aislante (6), y la arandela de goma es
comprimida por dichos bordes del estuche, asegura-
do de esta forma una hermeticidad total del contor-
no.

65 El terminal de latón (2) es de forma es-
pecial, con sus bordes posteriores en forma de cuña
(12), permitiendo que dichos bordes se claven en la
mitad superior de la arandela de goma (3) y asegure
una hermeticidad por el centro de idénticas caracte-
70 rísticas a la conseguida por los extremos o bordes.

El cable de conexión (11) es soldado eléc-
tricamente por resistencia al terminal especial de
latón (2), quedando de esta manera los materiales
íntimamente ligados y sin resistencia ohmica apre-
75 ciable. Con esta disposición se puede flexionar el
cable de conexión (11) en todas direcciones con gran
facilidad y sin peligro de roturas.

Descrita suficientemente la naturaleza del
invento, debe hacerse constar que las disposiciones

110 anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalles, que no alteran su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido Modelo de Utilidad, por las siguientes

NOTAS REIVINDICATORIAS

115 1ª.- "Condensador eléctrico perfeccionado", caracterizado esencialmente, por que para lograr un contacto perfecto se han provisto arandelas muelle de bronce, soldada una de las mismas al fondo del estuche, por soldadura eléctrica por resistencia.

120 2ª.- "Condensador eléctrico perfeccionado", conforme se reivindica en la nota primera, caracterizado esencialmente por que va provisto de un terminal de latón que es remachado directamente sobre una arandela muelle de bronce, rígidamente mediante una arandela metálica.

125 3ª.- "Condensador eléctrico perfeccionado", como se reivindica en las notas anteriores, caracterizado esencialmente, por que el rollo bobinado queda comprimido entre las dos arandelas muelle de bronce que se clavan sobre sus extremos, manteniéndolo en suspensión elástica.

130 4ª.- "Condensador eléctrico perfeccionado", como se reivindica en las notas anteriores, caracterizado esencialmente en que el estuche metálico lleva un recubrimiento electrolítico de cadmio (buen conductor).

135

1
140 5^a.- "Condensador eléctrico perfeccionado",
como se reivindica en las notas anteriores, caracte-
terizado esencialmente en que para lograr una herme-
ticidad absoluta y una duración ilimitada se han pre-
visto una arandela especial de gran resistencia mecá-
nica de tela baquelizada y goma, ambos materiales pe-
gados íntimamente.

145 6^a.- "Condensador eléctrico perfeccionado",
como se reivindica en las notas anteriores, caracte-
rizado esencialmente por que las paredes e bordes
del estuche se rebordean sobre la goma de la arande-
la, comprimiéndola contra el tubo y asegurando la
hermeticidad del contorno.

150 7^a.- "Condensador eléctrico perfeccionado",
como se reivindica en las notas anteriores, caracte-
rizado esencialmente en que el terminal de latón,
con bordes en forma de cuña, se clava en la arandela
de goma y asegura la perfecta hermeticidad por el
centro.

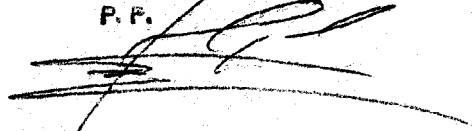
155 8^a.- "Condensador eléctrico perfeccionado",
como se reivindica en las notas anteriores, caracte-
rizado esencialmente en que el cable de conexión des-
pués de atravesar el taladro transversal efectuado
160 en el terminal, es soldado eléctricamente por resis-
tencia a la parte superior de dicho terminal, quedan-
do los materiales íntimamente ligados.

165 9^a.- "Condensador eléctrico perfeccionado",
Tal y como se describe en la presente Mem-
ria, reivindican las anteriores notas y queda repre-
sentado en la hoja de dibujo que se acompaña.

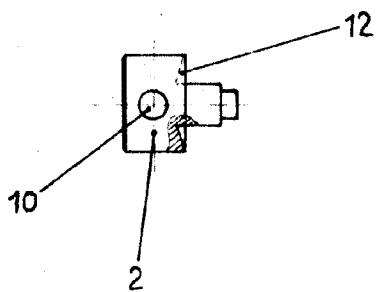
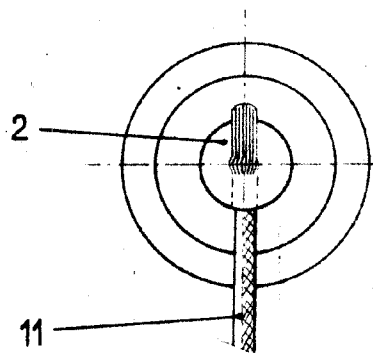
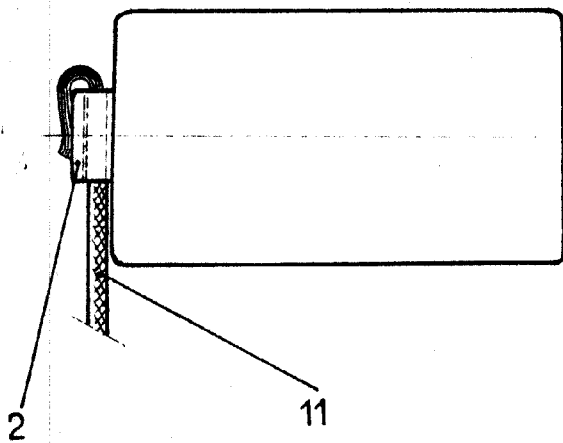
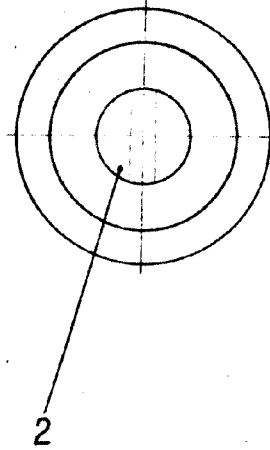
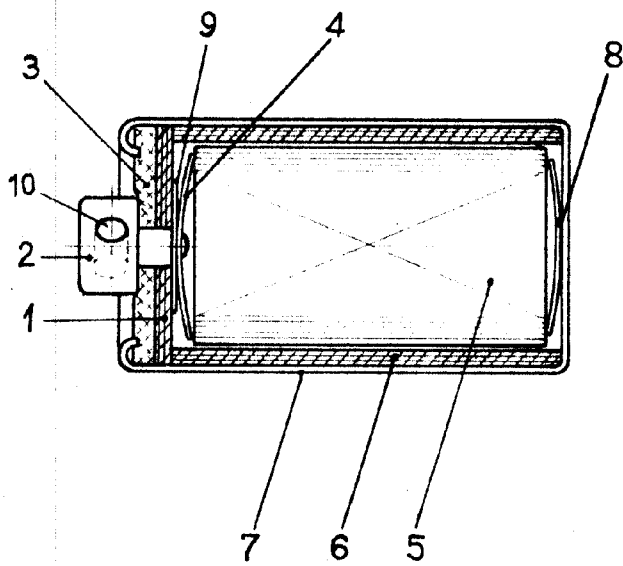
Esta Memoria consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas y de una hoja de dibujos.

Madrid, 19 Febrero 1.958

LACRUZ
P.F.

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'LACRUZ', written over the typed name and initials. The signature is stylized and includes a long horizontal flourish at the bottom.

FABRICA ESPAÑOLA MAGNETOS, S.A.



MADRID, 15 FEBRERO 1958

LACRUZ
P.P.