



2 6 F

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

64575

MEMORIA DESCRIPTIVA

de un

MODELO DE UTILIDAD

por:

"APARATO PARA EL ESTAÑADO ELECTROLI-
TICO DE BOTES PREFABRICADOS" -----

Cuyo registro se solicita por VEINTE AÑOS, para España y sus Posesiones, a nombre y favor de Don Arturo Rodriguez Escalona, de nacionalidad española, residente en Calahorra (Logroño), carretera de Logroño nº 68.

5 Todos los botes utilizados para contener productos, particularmente alimenticios, han de estar dotados de un baño completo de estaño para evitar alteraciones nocivas de los mismos, siendo esta capa o recubrimiento el más eficaz agente de protección contra tales alteraciones.

10 El presente invento está referido a un aparato especialmente concebido para dotar de este baño a los botes de hojalata prefabricados, el cual, merced a sus singulares características, realiza tal operación con absolutas perfección y eficacia, efectuándola en serie y con la multiplicidad que se precise de acuerdo con la capacidad de producción a que se haya de atender.

15 Esencialmente, el aparato comprende un chasis para la disposición de los botes que se hayan de someter al baño electrolítico de estaño, una pluralidad de ánodos constituidos en dicha materia y una pieza porta-ánodos, así como dos tomas de corriente respectivamente establecidas en el chasis

• 64 575



26 FEB 1966

y en el porta-ánodos.

20 El chasis está constituido por una base o superficie de latón, preferentemente cajeadada, en la que se disponen con regularidad y simetría los botes prefabricados que han de recibir el baño llenos de líquidos electrolíticos y que está dotada en uno de sus laterales de la correspondiente toma de energía para actuar de cátodo durante el proceso electrolítico.

25 cc.

Los ánodos se constituyen por unas barras cilíndricas de estaño puro que, en sus terminales inferiores, llevan una especie de arandelas conformadas por otras barras de estaño puro convenientemente arrolladas a dichos terminales, estando cada una de estas arandelas asegurada en su emplazamiento por puntos de soldadura de estaño puro.

30

El porta-ánodos es una pieza longitudinal, a manera de listón o tirante y configurada en latón, que lleva una serie de pequeños taladros en cada uno de los cuales se introduce un ánodo, que queda suspendido perpendicularmente de esta pieza y fijo en su alojamiento por un punto de soldadura de estaño puro. El porta-ánodos está asimismo dotado en uno de sus extremos de su correspondiente toma de energía eléctrica, ya que su conjunto ha de actuar como ánodo o polo positivo en el proceso electrolítico a desarrollar.

35

40

Naturalmente, el número de tirantes porta-ánodos que se dispongan, así como el número de estos mismos elementos que se prevengan, serán variables e indefinidos, sin que por ello se altere ni modifique la sustancialidad del invento, puesto que responderán siempre al volumen de producción prevista.

45

Para mejor comprensión de cuanto expuesto queda, y únicamente a título ejemplario, los adjuntos gráficos ilustran una forma de realización práctica:

• 64 575 2 6 FEB



La fig. 1ª es una sección longitudinal del aparato que nos ocupa. Vemos en ella el chasis metálico (1) que contiene los botes prefabricados (2), regularmente distribuidos en su superficie y llenos como se ha dicho de líquido electrolítico, los ánodos (3) con sus arandelas terminales (4) fijos en la pieza porta-ánodos (5) y las tomas de corriente (6) y (7), respectivamente dispuestas en la pieza porta-ánodos y en el chasis.

La fig. 2ª es una vista en planta del propio dispositivo, observándose el chasis (1), los botes (2), los ánodos (3) fijos por soldadura en los taladros de la pieza portadora (5) y las tomas de corriente (6) y (7).

La fig. 3ª nos representa un detalle de uno de los ánodos, apreciándose la constitución de este elemento por la barra cilíndrica de estaño puro (3) y la barra también de estaño puro (4), arrollada en forma de arandela al terminal inferior de la primera y fija al mismo por puntos de soldadura de estaño puro.

Seguidamente, yaunque de forma somera, explicaremos el funcionamiento del modelo que reivindicamos:

Conectado el aparato a al red, y dispuestos los botes prefabricados en el interior del chasis o plataforma-base, llenos de líquido electrolítico, se hace descender sobre ellos el porta-ánodos de manera que cada uno de éstos se introduzca en el interior de uno de los botes, con lo que dichos botes quedan perfectamente bañados con una capa de estaño regularmente aplicada al originarse el proceso electrolítico. Sólo resta después someterles a la fase de abrillantamiento para, con posterioridad, pasar a las de llenado, cierre y envase.

Lo dicho es fiel reflejo de la invención, debiendo considerarse en sentido amplio, nunca en forma limitativa, y sien

64575

26 F



80 do indiferentes las condiciones en que el modelo se construya en cuanto a tamaños, formas, colores proporciones y materiales empleados, siempre y cuando no se desvirtúe ni modifique lesionándola la esencialidad que define al modelo, le tipifica y se reivindica.

85 REIVINDICACIONES.

Se reivindican a nombre y favor de Don Arturo Rodriguez Escalona, de nacionalidad española, los términos siguientes:

1º.- Aparato para el estañado electrolítico de botes prefabricados, caracterizado por comprender un chasis o plataforma-base de latón, preferentemente de forma cajeadada, en el que se disponen simétricamente distribuidos y llenos de líquido electrolítico los botes prefabricados que han de recibir el baño, estando dotado en uno de sus laterales de la correspondiente toma de corriente para actuar de cátodo durante el proceso electrolítico.

2º.- Aparato para el estañado electrolítico de botes prefabricados, caracterizado porque los ánodos se constituyen por unas barras cilíndricas de estaño puro que, en sus terminales inferiores, llevan una especie de arandelas determinadas por unas segundas barras de estaño puro convenientemente arrolladas a dichos terminales, hallándose aseguradas estas arandelas en sus emplazamientos por puntos de soldadura asimismo de estaño puro.

3º.- Aparato para el estañado electrolítico de botes prefabricados, según lo reivindicado en el punto primero, que se caracteriza por establecerse una pieza porta-ánodos constituida por un cuerpo longitudinal de latón, a manera de listón o tirante, que lleva una serie de pequeños taladros en cada uno de los cuales se introduce un ánodo, que queda suspendido perpendicularmente de esta pieza y fijo en su alojamiento.

64 575



por puntos de soldadura de estaño puro, así como una toma de corriente dispuesto en uno de sus extremos para que este conjunto actúe como ánodo o polo positivo durante el proceso de electrolisis a desarrollar.

115

4º.- APARATO PARA EL ESTAÑADO ELECTROLITICO DE BOTES PREFABRICADOS.

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de CINCO HOJAS mecanografiadas por una sola cara, foliadas y dibujos que se acompañan.

120

Madrid, 26 de Febrero de 1958.

Caro Juncos

•64575

26



FIG. 1

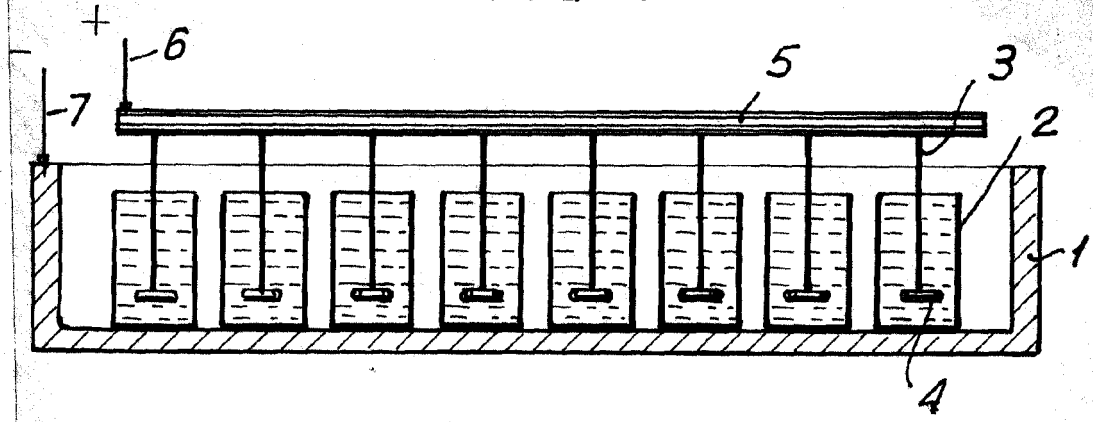


FIG. 2

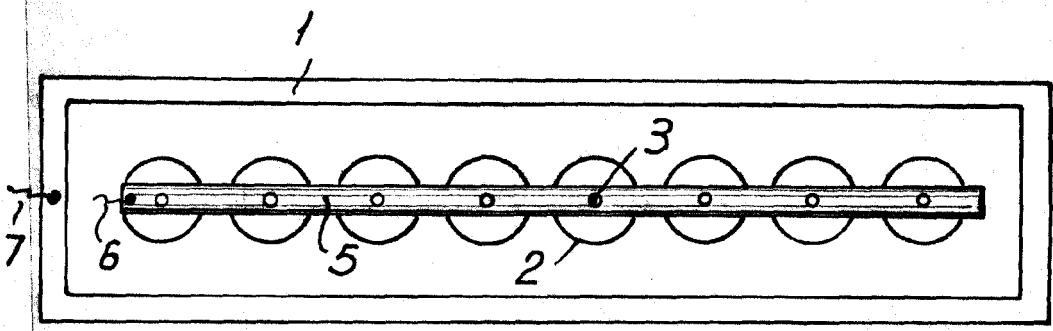
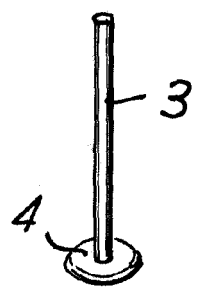


FIG. 3



Madrid. 26 FEB. 1958

Carlo J. Escalona

Escala variable.