





- a).- permite el encendido rápido y con seguridad,
- b).- permite el apagado instantáneo, quedando enclavado el mecanismo de seguridad,
- c).- permite la regulación de gasto máximo y de gasto mínimo, de acuerdo con las condiciones del combustible, y
- d).- permite la limpieza de todos los lugares en que pudieren producirse atascos.

En el adjunto plano, para facilitar la descripción y a título de ejemplo, se ha representado una forma de realización del Modelo de que se trata.

La válvula, consiste especialmente, en un tanque -1- al que llega el mazut que entra por -2- y, pasando a través del filtro -3- penetra por la entrada -4- regulable por la combinación de un flotador -5-, una palanca oscilante -6-, un contrapeso del flotador -7-, una aguja obturadora -8- y un resorte -9-.

La alimentación del quemador se hace practicamente a nivel constante, con entrada del mazut a través de la boca -10- obturable por la espiga -11- que está solicitada por el resorte -12- y cuyas posiciones se regulan mediante un resorte de cierre accionable por tornillos reguladores de gasto máximo -13- y mínimo -14- a través de palanquitas.

El mecanismo de seguridad consiste en la palanca -15- que en combinación con el resorte -16-, la palanca de disparo -17- y el dispositivo -18- cierra la alimentación hasta que se vuelve a accionar dicho dispositivo.

La regulación del gasto se preestablece mediante el mando -19-, siempre entre los límites regulados por los tornillos -13- y -14-.

El filtro -3- se limpia facilmente, a cuyo efecto



va montado por medio de la espiga roscada -20- y el mando -21-.

Tanto las espigas de la llegada y salida, como sus asientos, son fácilmente accesible y de limpieza sencilla, desmontándose con comodidad.

Este Modelo es realizable en cualesquiera tamaños y materiales adecuados, siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

N O T A

Los puntos que se reivindican para que sean objeto de este Modelo de Utilidad, en España, por veinte años, son los siguientes:

1.- Válvula de seguridad para quemadores de mazut, caracterizada por que consiste en un tanque o depósito en el que se monta un dispositivo de entrada de mazut, consistente en un tubo que lo lleva hasta hacerlo pasar por un filtro, desde el que llega a una boca de entrada compuesta por un tubo en cuyo extremo va un mecanismo de aguja que sienta sobre una boca impulsada por un resorte, la cual aguja es accionable mediante una palanca que actúa en combinación con un flotador por un extremo y un contrapeso por el otro, con posibilidad de regulación, tanto en la posición de este contrapeso como en la tensión del resorte.

2.- Válvula de seguridad para quemadores de mazut, caracterizada por que la salida del mazut hacia el quemador se efectúa a través de una boca obturable por una espiga solicitada por un resorte y accionable manualmente y, además, automáticamente, en cuanto a aperturas máxima y mínima, mediante palanquillas que actúan sobre un saliente de la espiga, en combinación con tornillos de regulación que tensan los



resortes de mando.

3.- Válvula de seguridad para quemadores de mazut, caracterizada por que lleva un mecanismo compuesto por una palanca y un resorte que, en combinación con otra palanca acodada, enclava la espiga en posición de cierre, siendo necesario para liberar el enclavamiento, accionar a mano el dispositivo.

4.- VALVULA DE SEGURIDAD PARA QUEMADORES DE MAZUT.

10 Todo ello tal y como se describe en la Memoria que antecede y se representa en el plano adjunto, y a los fines indicados.

Consta la presente Memoria descriptiva de cuatro hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras, y de una hoja de dibujos.

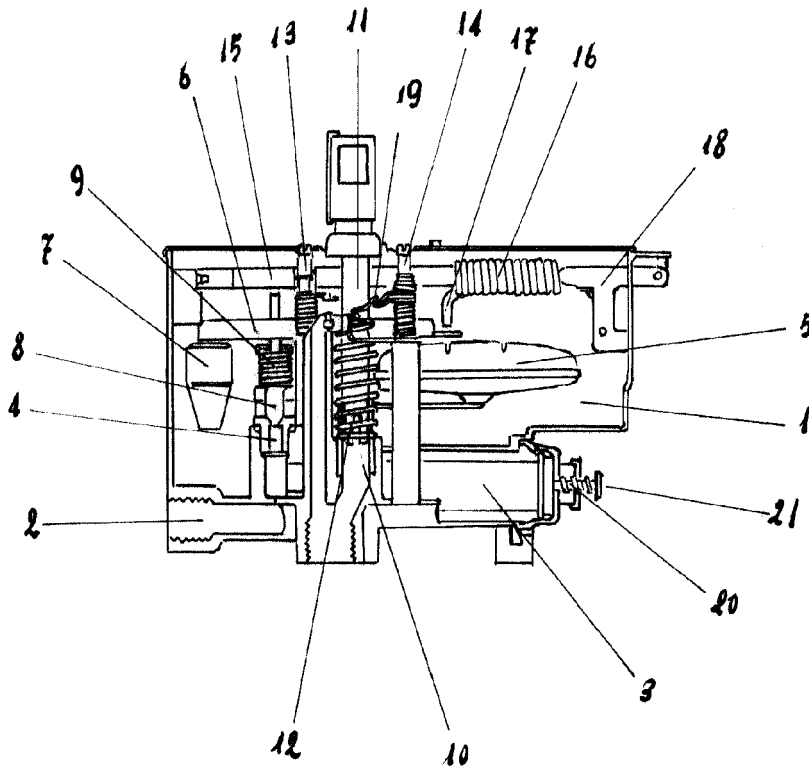
15 Madrid, diez y ocho de Febrero de mil novecientos cincuenta y ocho.

RAFAEL CRESPO GOMEZ

P. A.



644 16



Madrid, 18 de Febrero de 1.958

Escala variable.

P. A.