



• 64402

PATENTE

DE

REGISTRO DE MODELO DE UTILIDAD

por "Una probeta perfeccionada" - - - - -

a favor de Don Amadeo DESPLAT CAMPANY, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, Avenida José Antonio, nº 649.

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva corresponde a una patente de registro como modelo de utilidad de una probeta constituida de un modo semejante a la que constituye el modelo de utilidad número 61.149 registrado a favor del solicitante, pero que tiene la particularidad de estar constituida de modo que el tubo de vidrio o cristal del tipo perfectamente cilíndrico obtenido por fabricación mecánica, empleado para constituir el recipiente medidor, cortado a la medida requerida para la capacidad de la probeta y en el cual está formado el pico vertedero, está fijado a un núcleo macho de una peana de materia plástica moldeada que ajusta exactamente en el interior de dicho tubo de modo que la ca-



•64402

ra superior plana de la propia peana, terminal de dicho núcleo, constituye el fondo liso del recipiente medidor perfectamente enrasado con la indicación 0 de la escala volumétrica grabada en el exterior del tubo.

5           Como se comprende, gracias a tal disposición de cosas la regularidad del tubo de vidrio o cristal, que por ser de fabricación mecánica está perfectamente calibrado, unida a la lisura del fondo constituido por la cara superior de la peana fijada herméticamente al propio tubo a manera de tapón perfectamente enchufado y el exacto enrasado de este fondo con el arranque de la escala volumétrica permiten que sean perfectamente exacta la indicación que mediante la probeta se realice quedando perfectamente a la vista desde el

10           cero de la escala.

15           Ha de tenerse además presente que el ajuste de la peana de materia plástica, levemente elástica al tubo de vidrio o cristal en forma de tapón inferiormente enchufado asegura el acoplamiento perfecto de las dos partes de la probeta que puede ser reforzada, no obstante, mediante la interposición

20           de algún adhesivo adecuado.

Es evidente que gracias a la constitución de las probetas en tal forma quedan en ciertos aspectos mejorado el mencionado modelo anterior especialmente en cuanto a la perfecta adhesión del tubo graduado a la peana que establece una

25           junta perfectamente hermética y en cuanto a la mayor visibilidad de la parte inicial de la escala volumétrica y del fondo del recipiente enrasado con tal iniciación de la escala.

La descripción de un caso práctico de ejecución de una



• 64402

- 3 -

probeta constituida de acuerdo con el modelo de utilidad que se registra, representado solamente a titulo de ejemplo en el dibujo adjunto, permitira hacerse perfecto cargo de cual es la estructuración esencial de tal modelo.

5 En la figura única del dibujo se ve claramente como la porción de tubo de vidrio 1 fabricado mecánicamente en perfecto calibrado, que constituye la pared del recipiente medidor, en el cual se ha establecido el pico vertedero 2 por manipulación en caliente, así como la escala graduada 3 obtenida por grabado del material o por otro medio de ejecución gráfica, está cerrada inferiormente por el núcleo cilíndrico 4, de la peana 5 de materia plástica, ajustado en el interior de dicha porción tubular a manera de tapón que cierra herméticamente por la condición de la materia plástica perfectamente acomodable a la forma del hueco en que queda introducida. La peana 5 presenta además un resalte 6 en el se hace descansar el borde inferior del tubo 1 de modo que las dos piezas constituyentes de la probeta quedan perfectamente consolidadas, con el 0 de la escala exactamente enrasado con el fondo constituido por la cara plana 7 del núcleo 4 de la peana 5. Esta peana se expansiona hacia la parte inferior para dar mayor estabilidad al utensilio.

20 Como es natural, podrán ser variables en la práctica las formas y las dimensiones tanto del tubo como de la peana, los materiales de que se fabriquen uno y otra, y los adhesivos coadyuvantes a su unión, así como los medios manuales o mecánicos de fabricación y cuantas otras circunstancias puedan concurrir en la fabricación de las probetas



- 4 -

64402

según el modelo producidas siempre que por ser de condición secundaria, accidental o accesoria respecto a la esencialidad del propio modelo no sean determinantes de alteración de la misma.

N O T A

5 Por la patente de registro de modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de;

1.- Una probeta perfeccionada, esencialmente caracterizada por el hecho de estar constituida por una porción  
10 de tubo de fabricación mecánica perfectamente regular y calibrado, dotada de un vertedero y una escala volumétrica, fijada a un núcleo macho de una peana de materia plástica moldeada que ajusta exactamente en el interior de dicho tubo de modo que la cara superior plana de la propia peana,  
15 terminal de dicho núcleo, constituye el fondo liso del recipiente medidor perfectamente enrasado con la indicación 0 de la escala volumétrica grabada en el exterior del tubo.

2.- "Una probeta perfeccionada".

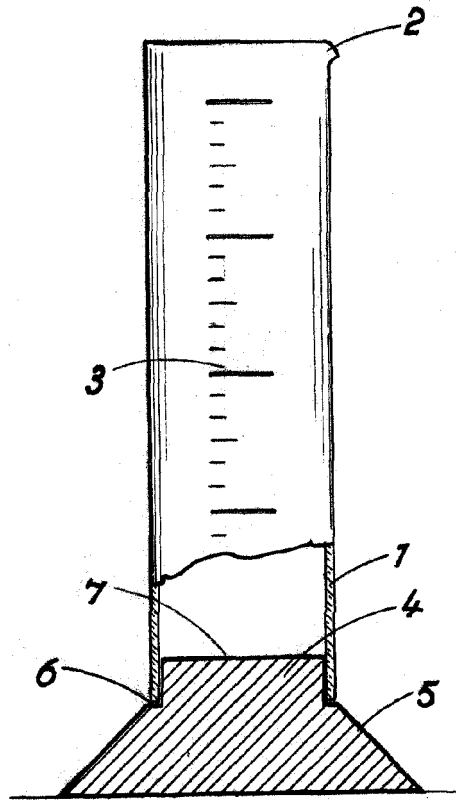
Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 10 de febrero de 1958.

P. p. de Don Amadeo DESPLAT CAMPANY,

•64402

10 FEB 1958



ESCALA VARIABLE

Barcelona

10 FEB 1958