



• 64401

PATENTE

DE

REGISTRO DE MODELO DE UTILIDAD

por "Una probeta perfeccionada" - - - - -

a favor de Don Amadeo DESPLAT CAMPANY, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, Avenida José Antonio nº 649.

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva se refiere a una patente de registro de un modelo de utilidad por una probeta de constitución mixta que presenta sobre las probetas de constitución semejante producidas por el solicitante de la patente, al am-
5 pare del modelo de utilidad registrado con el número 61.149, las ventajas que quedan evidentes en el transcurso de lo expuesto en la presente descripción y que dan lugar al beneficio o efecto nuevo que ha de producir el modelo que se registra.

10 Está caracterizada esencialmente la probeta de que se trata por el hecho de estar constituido un recipiente medidor por una porción de tubo de vidrio o cristal producido perfectamente calibrado por fabricación mecánica, cerrada por el extremo



5 correspondiente al fondo de la probeta por un tabique formado de una pieza con la pared tubular de la misma por reblandecimiento del vidrio o cristal por el calor y extensión del mismo en estado pastoso hacia el eje central del tubo hasta producir la obturación total de este último, estando acoplado tal recipiente medidor a una peana en la que queda introducido parcialmente en un hueco practicado en la misma en el cual encaja, exactamente, el extremo cerrado del propio recipiente.

10 El cuerpo tubular de vidrio presentará generalmente en correspondencia con su boca un vertedero producido asimismo por manipulación en caliente, así como una escala volumétrica marcada longitudinalmente en la pared tubular por grabado o por otro medio.

15 La peana podrá ser de materia plástica, de madera o de otro material adecuado, incluso de vidrio, debidamente moldeado o configurado por torneado u otro medio de manera que presente el hueco de acoplamiento de las dos piezas del calibre correspondiente al extremo del tubo que ha de encajarse en él. La unión del recipiente de vidrio a la peana podrá consolidarse por interposición entre ambos de un adhesivo insoluble adecuado. Cuando la peana no sea de material insoluble o impermeable podrá impermeabilizarse por cualquier medio.

20 La escala volumétrica establecida en la probeta quedará totalmente a la vista mediante una ligera escotadura del cuello anular que puede presentar la peana para solidarizar con la misma el tubo calibrado constituyente del



recipiente medidor.

Este recipiente se obtiene generalmente tomando una
pieza que tenga algo más del doble de la altura que de-
ba tener aquel que se somete, manteniéndola horizontal, a
5 un reblandecimiento de su porción media que provoca el co-
rrimiento progresivo en dicha región del vidrio o cristal
pastoso hacia el eje central del tubo, lo cual va produciendo
gradualmente una creciente oclusión de la cavidad tubular
que llega a la obturación total de la misma por un tabique
10 regular plano perpendicular a la pared lateral del tubo.

De este modo se obtienen de dicha pieza de vidrio, si-
multáneamente, los recipientes de dos probetas.

La descripción de un caso de ejecución práctica de la
probeta que constituye el modelo de utilidad, representado a
15 título de ejemplo en el dibujo adjunto, en alzado con la par-
te baja en sección, permitirá hacerse perfecto cargo de cual
es la estructuración típica y esencial del modelo.

Como queda perfectamente de manifiesto en el dibujo, la
probeta se compone de una porción de tubo de vidrio 1 perfec-
20 tamente calibrado, regular por ser de fabricación mecánica,
en el cual se ha formado el fondo plano 2 perfectamente per-
pendicular a la pared tubular, constituyente del recipiente
medidor que está dotado de una escala volumétrica 3 grabada
y de un piec vertedero 4 formado por manipulación en caliente.
25 Este cuerpo hueco de vidrio o cristal está acoplado a frote
duro a un anillo 5 de que se halla dotada la peana 6 fabrica-
da de una materia cualquiera capaz de resistir la humedad.

Como es natural, podrán ser variables en la práctica las



5 formas y las dimensiones tanto del recipiente tubular como de la peana, los materiales de que se fabriquen uno y otra y los medios de adherencia y de impermeabilización que puedan adicionarseles, así como cuantas otras circunstancias puedan concurrir en la fabricación de las probetas según el modelo producidas siempre que por ser de condición secundaria, accidental o accesorio respecto a la esencialidad del propio modelo no sean determinantes de alteración de la misma.

N O T A

10 Por la patente de registro de modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

15 1.- Una probeta perfeccionada esencialmente caracterizada por el hecho de tener el recipiente medidor constituido por una porción de tubo de vidrio o cristal producido perfectamente calibrado por fabricación mecánica, cerrada por el extremo correspondiente al fondo de la probeta por un tabique formado de una pieza con la pared tubular de la misma, estando acoplado tal recipiente medidor a una peana en la que queda introducido parcialmente en un hueco practicado en la misma en el cual encaja, exactamente, el extremo cerrado del propio recipiente.

20 2.- "Una probeta perfeccionada".

Consta.

- 5 - ° 6440 11°

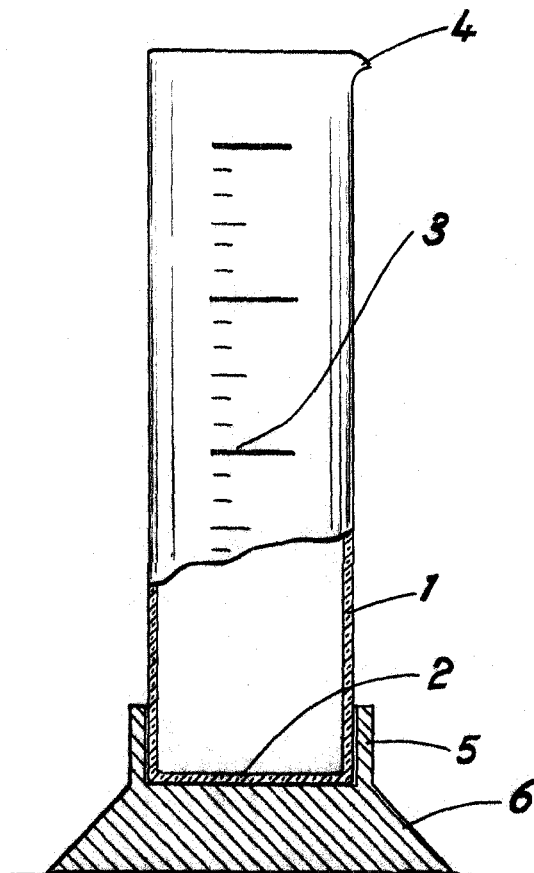


Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas,
escritas por una sola cara.

Barcelona, 10 de Febrero de 1958.

P. p. de Don Amadeo DESPLAT CAMPANY.

•64401



ESCALA VARIABLE

Barcelona

10 FEB 1958