



PATENTE

DE

REGISTRO DE MODELO DE UTILIDAD

por "Un material esponjoso moldeado para relleno muelle, provisto de alveolos de aligeramiento" - - - - -

a favor de: PIRELLI SAPSA, Società per Azioni, de nacionalidad italiana, domiciliada en Viale Remembranze número 12.

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El modelo de utilidad que se registra está constituido por un material esponjoso moldeado utilizable para el relleno muelle de muebles, tales como sillas, sillones, lechos, asientos de vehículos y similares.

5 Los materiales espumosos moldeados empleados como relleno muelle o acolchado constituidos de goma o de resina sintética, se presentan generalmente en forma de plancha que tiene cavidades no pasantes o alveolos que desembocan en la cara opuesta a la de uso, con lo cual se trata de obtener sobre todo un aligeramiento del material empleado, con ahorro del mismo y también una cierta flexibilidad.

En semejantes materiales puede apreciarse la existencia de una porción continua que es la comprendida entre la superficie de empleo y las extremidades de los alveolos de aligeramiento y una porción discontinua que es la inferior a la citada y que incluye tales alveolos.

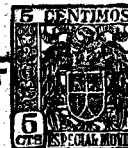


Con la presente invención se consigue que la porción discontinua del material de relleno tenga una activa función, con el fin de lograr al usar dicho material una mayor comodidad y confort. Para ello se dispone la porción discontinua que incluye los alveolos de aligeramiento sobre una porción continua.

Según el modelo, los alveolos desembocan en la cara de empleo del material moldeado y tienen la forma de conos invertidos, de modo que en la porción discontinua del material que incluye tales alveolos, la relación entre la masa interalveolar y los alveolos aumenta gradualmente de arriba a abajo. Con ello se consigue que en las regiones superiores de la porción discontinua con alveolos en forma de conos invertidos, la masa interalveolar de material esponjoso sea en virtud del amplio valor de la relación en volumen entre la masa y los alveolos, susceptible de adecuarse hasta para pequeñas cargas específicas, pronta e íntimamente al contorno del cuerpo de la persona apoyada en el relleno, mientras que en las regiones inferiores de dicha porción discontinua el aumento de la masa interalveolar, a consecuencia de la disminución de volumen de los alveolos, hace que la misma sostenga válidamente y sin deformación la carga aplicada y ello en virtud de la disminución de la carga específica sobre el relleno que se realiza a partir de las regiones superiores hacia las inferiores de la porción discontinua.

Si se desea, la cara del material en que desembocan los alveolos puede ser revestida con una capa de material esponjoso, muy blanda, mórbida y ligera, por ejemplo de espuma de látex, de crin engomada o de un material análogo.

Tal capa que viene a quedar en contacto directo con el cuerpo del usuario tiene solamente la función de establecer una superficie continua en la cara de empleo del material de relleno que constituye el modelo.



La estructuración característica del material de que se trata se comprende más claramente gracias a la descripción que se hace a continuación de un caso de utilización del mismo, representado solamente a título de ejemplo en el dibujo adjunto, en el cual la figura 1 representa, en sección, un colchón hecho con el material que constituye el modelo, y la figura 2 representa, en sección, el mismo colchón en las condiciones de empleo.

Tal como queda de manifiesto en la figura 1, el colchón presenta una porción discontinua 1 con cavidades 2 que desembocan en la cara superior 3 del colchón. Debajo de dicha porción, se encuentra otra continua 4 que sirve de base. Las cavidades 2 son de forma cónica. En toda la extensión de la porción discontinua la masa interalveolar de pro- ducto esponjoso 5, a consecuencia de la presencia de los alveolos 2 en forma de cono invertido, experimenta un aumento de sección a partir de la región superior 6 hacia la inferior 7, a medida que disminuye la sección de tales alveolos.

En estas condiciones, dicha masa interalveolar es muy sensible a la compresión en correspondencia con las regiones superiores 6 y es, por lo tanto, apta en tales regiones para adaptarse íntimamente, aún tratándose de pequeñas cargas específicas, al contorno de la persona acostada en el colchón. Simultáneamente en las regiones inferiores 7 de la masa interalveolar de material esponjoso de la porción discontinua 1, a consecuencia del gradual aumento de sección de la propia masa interalveolar, que se produce a medida que disminuye la sección de los alveolos, está la misma en condiciones de soportar la carga aplicada al colchón sin que se produzcan grandes deformaciones de ella. El comportamiento de las regiones superiores 6 e inferiores 7 de la masa interalveolar de la porción discontinua del colchón en las condiciones de empleo está claramente representado en la figura 2.



La porción continua 4, que hace las veces de elemento de unión del material de relleno, puede reducirse a pocos milímetros de espesor y aún anularse.

Si se desea, el colchón puede ser recubierto con una 5 capa de un material esponjoso muy mórvido y elástico 8, incluso distinto del material esponjoso moldeado, como por ejemplo de crin engomada. De este modo, la cara de empleo del material esponjoso moldeado del colchón, que sería dis- 10 continua por la presencia de las bocas 9 de los alveolos 2, es hecha continua sin perderse las ventajas a que da lugar el moldeo.

N O T A

Por la patente de registro de modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

15 1.- Un material esponjoso moldeado para relleno muelle, provisto de alveolos de aligeramiento, caracterizado por el hecho de estar constituido por una porción discontinua que incluye alveolos, en forma de conos invertidos, que tienen la boca inmediata a la superficie de empleo, presentando de- 20 bajo de esta porción otra continua que le sirve de base, más o menos delgada.

2.- Un material esponjoso moldeado para relleno muelle, provisto de alveolos de aligeramiento, tal como el especificado en 1, caracterizado por el hecho de que la superfi- 25 cie del mismo, adyacente a las bocas de dichos alveolos, esté recubierta con una capa de material continuo mórvido muy elástico.

3.- "Un material esponjoso moldeado para relleno muelle, provisto de alveolos de aligeramiento".



Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas,
escritas por una sola cara.

Barcelona, 10 de Febrero de 1958.

P.p. de PIRELLI SAPSA, Societ`a per Azioni



FIG.1

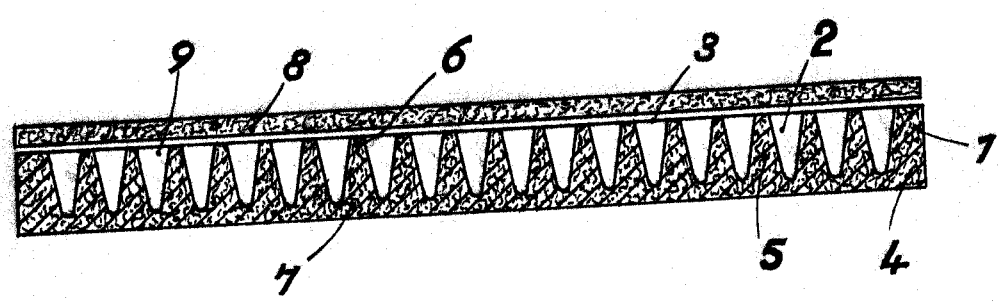
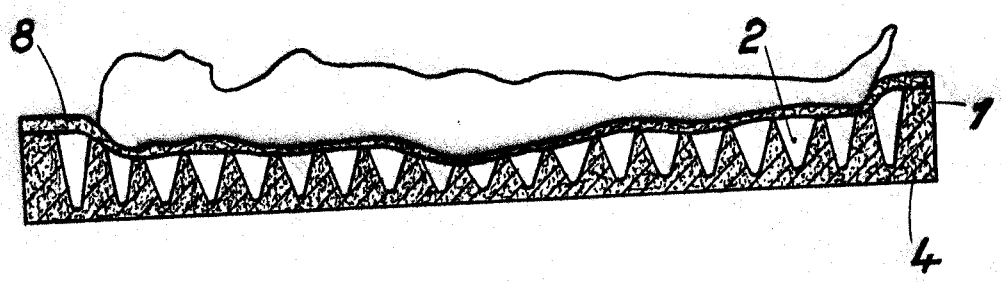


FIG.2



ESCALA VARIABLE
Barcelona 10 FEB 1958