

• 64375



0480

MODELO DE UTILIDAD

por "ACONDICIONAMIENTOS PERFECCIONADOS EN VAINAS FLEXIBLES"
a favor de Dn. Joseph SAINT PASTOU, de nacionalidad francesa,
residente en Marsella (Francia). Bvd. Michel n.º. 23.

5.-

MEMORIA DESCRIPTIVA.

El objeto del invento, consiste en las mejoras introducidas en la realizacion de un acondicionamiento en sustancia flexible, tal como una vaina de material plastico, que permite al mismo tiempo, su sustentación y su vaciado dosimétrico dirigiendo el chorro.

10.-

Se caracterizan dichas mejoras por la disposicion de la soldadura obturadora en posición oblicua, formando un conducto de salida o gollote vertedor cónico, obteniendose de éste modo una pieza de doble espesor prevista de un orificio para su sustentacion.

15.-

En la hoja grafica adjunta, se representa a título de ejemplo no limitativo, un caso de realización practica del objeto del invento, mostrando la figura 1ª, la vaina tubular que constituye el receptaculo. La figura 2ª, representa las superficies de soldadura destinadas a obturar el em-

20.-



balaje, las figuras 3a y 4a, muestran los huecos del estuche segun la invención, y las figuras 5a y 6a, son unas variantes de ejecución de la misma.

25.- La vaina corriente, figura 1a, en materia plastica flexible, -1-, tiene una longitud indeterminada, de modo que se puede fabricar el acondicionamiento, bien por unidad o bien en continuo, siguiendo los metodos de trabajo conocidos y obreriles.

30.- El receptaculo -2-, despues de su relleno e incluso antes, siguiendo el procedimiento elegido, no suelda oblicuamente siguiendo la linea -3- (fig. 2a).

Los labios -4- y -5-, queda unidos por la soldadura -6-, de modo que la superficie triangular reforzada, -7-, de doble pared, está separada del liquido y sirve de elemento de aprehension.

35.- El orificio -8-, se utiliza para la sustentacion del acondicionamiento. La soldadura obturadora de la base -9-, es rectilinea y hace estanco al receptaculo. El producto contenido se encuentra en su parte superior, en un departamento triangular o cónico, -10-, que forma en su extremo un conducto vertedor o gollete.

40.- La superficie plana -7-, puede recibir un revestimiento reforzador decorativo o publicitario. Las caras internas de las dos paredes, pueden igualmente encerrar un impreso intercalado.

45.- Segun las viariantes representadas en las figuras 5a y 6a, la superficie -7-, puede ser accionada, de modo que constituya un pico vertedor -13-, obturado por una soldadura -14-. El departamento interior -15-, forma una bolsita destinada a contener un objeto publicitario decorativo o recreativo, -16-. El tubo -17- puede asimismo, estar soldado axialmente -18-, y formar un triangulo de aprehension, -19-. El conjunto forma (un triangulo) digo, receptaculos distintos -20- y -21-, que pueden mantener diferentes

50.-

64375



productos.

Concretamente, las ventajas de las mejoras citadas, son;

55.- En primer lugar, el estuche no necesita ninguna preparación particular de plegado o perfilado. La soldadura oblicua -13-, se aplica por el mismo procedimiento utilizado para las soldaduras corrientes -6- y -9- horizontales.

El líquido está contenido en el receptáculo -10-. Para el vaciado, se desgarrar o corta el extremo -11- (fig 4ª) de suerte que el derramamiento se efectúa por la punta cónica.

60.- Una ligera presión sobre las paredes activas el vaciado y permite dirigir el chorro, sin embudo, al gollete de una botella por ejemplo. Después del uso, se introduce el orificio -8- en un soporte y el estuche puede quedar así un tiempo indefinido, sin riesgo de derramamiento. Los orificios pueden ser varios y recibir esos u otros elementos.

65.- El pico -13- (fig 5ª) permite un vaciado calibrado y dirigible que permite dosificar y transvasar el líquido en un recipiente similar. Por otra parte, facilita la utilización de una pajita para la absorción de las bebidas.

70.- La división en dos receptáculos, (fig 6ª), de una vaina única facilita la presentación de productos distintos bajo un solo acondicionamiento con vertederos separados.

75.- Finalmente, el receptáculo de la base -15- que utiliza los departamentos inferiores, adornan la presentación y constituye un distribuidor de premios u otros. Además, es posible proceder a una fabricación en continuo no efectuándose la soldadura del sector 22-, (fig 2ª) hasta después del rellenado.

80.- Para las sustancias alimenticias, tales como bebidas, vinos, raciones de todas clases, su presentación extremadamente simple, facilita las distribuciones de dosis preestablecidas, tales como



una mitad, un cuarto, etc.

Podrán variar en la realización de la presente invención las formas, dimensiones y disposición de los distintos elementos, así como las materias utilizadas, sin que por ello se altere o modifique la esencialidad de la misma.

85.-

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente invención;

90.-

1a.-Acondicionamientos perfeccionados en vainas flexibles, consistentes en efectuar sobre la parte de la vaina que constituye una unidad de receptáculo, una soldadura oblicua u otra rectilínea transversal que cierra los labios de las paredes.

95.-

2a.-Las propias mejoras de la reivindicación anterior, que consisten además, en la obtención de una superficie triangular de doble pared, formada por las dos láminas, pudiéndose insertar entre ellas, un llamativo adelanto publicitario o decorativo, un excelente reforzador, o bien cubrir las por un adorno y constando dicha superficie triangular de aprehensión, de un orificio sustentador.

100.-

3a.-Las propias mejoras de las reivindicaciones precedentes consistentes en la obtención de un receptáculo, cónico, por la única unión oblicua de las paredes, cuya punta constituye a la vez, un orificio dosificador y vertedor.

104.-

4a.-ACONDICIONAMIENTOS PERFECCIONADOS EN VAINAS FLEXIBLES.

Madrid Septiembre 1957

FERNANDO PERAIN

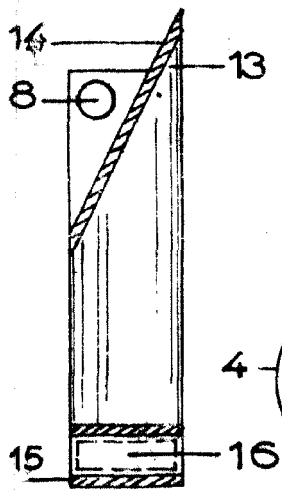


Fig. 5.

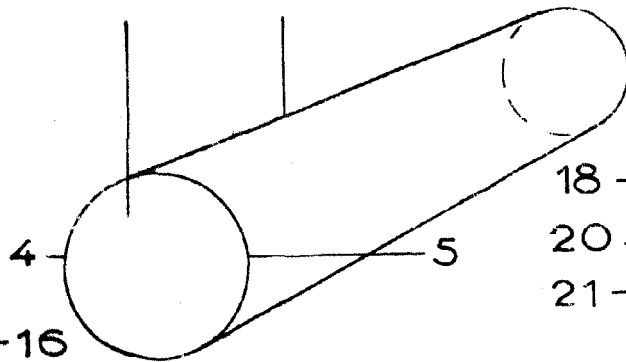


Fig. 1.

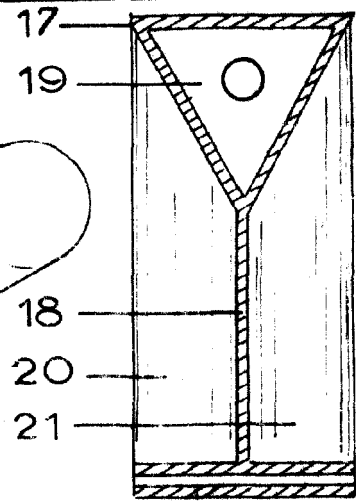


Fig. 6.

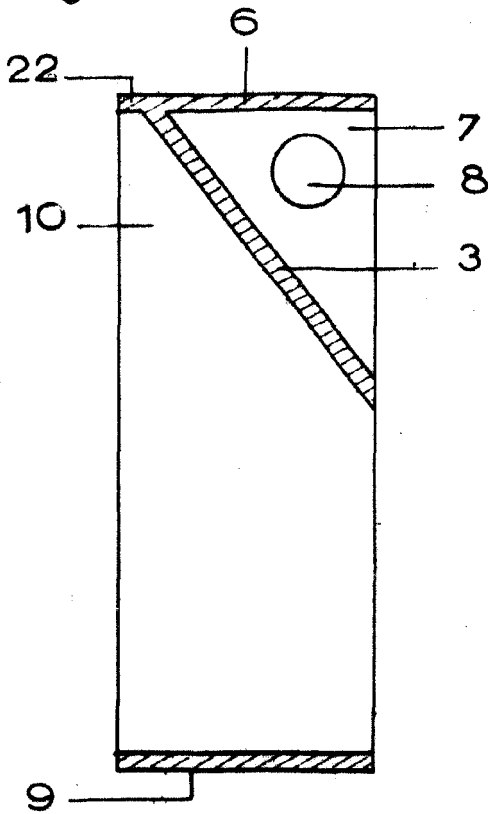


Fig. 2. • 64375

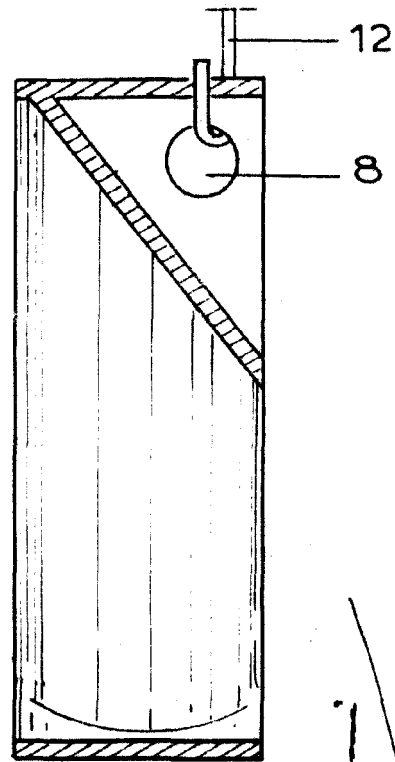
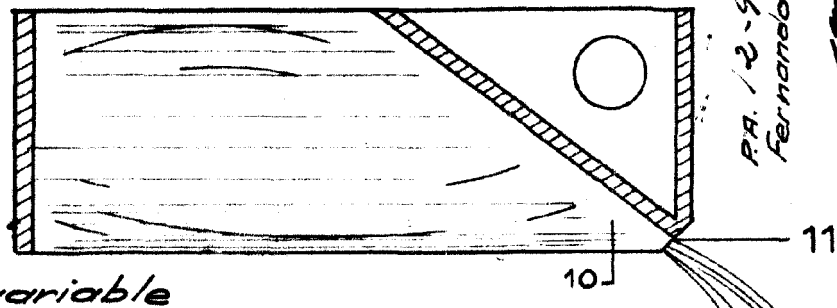


Fig. 3.

Fig. 4



Escala variable

P.A. 12-5-57
Fernando Peraire