

MODELO
DE
UTILIDAD

a favor de Don MIGUEL GRAU SALES y Don PEDRO CASAMITJANA GRAU, ambos de nacionalidad española, y residentes en Barcelona, Calle Torre dels Pardals, 15, por "PLACA DE CLAVADO PERFECCIONADA PARA MÁQUINAS DE COSER PAPEL CON GRAPAS METÁLICAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una placa de clavado para máquinas de coser papel mediante grapas metálicas, tales como las corrientes en las máquinas de encuadernación, por ser comunes a ambas los defectos que presentan en la actualidad.

5.

Efectivamente, como es bien sabido, el problema más delicado de una máquina de coser papel con grapas metálicas radica en lograr un doblado correcto de las patillas de la grapa, haciendo que estas coincidan exactamente con el cuerpo de la misma, doblándose en su mismo pla-

10.

no.

5. En la práctica ocurre frecuentemente que las dos patillas de la grapa se desvian al doblarse, adoptando posiciones opuestas y saliendo a través del papel en muchos casos. Este hecho a parte de no proporcionar el deseado efecto de retención de las hojas de papel que se ha intentado coser, afes la presentación del cosido considerablemente.

10. Este defecto se ha intentado salvarlo disponiendo los bordes de los vaciados de la placa de clavado por los que deben deslizarse guiadas las patillas para su doblado, en planos inclinados opuestos longitudinalmente, a fin de obligar a las indicadas patillas a dirigirse forzosamente hacia el centro de dichos vaciados, especialmente al iniciarse aquel doblado.

15. Sin embargo, los resultados obtenidos dejan mucho que desear al respecto, ya que ocurre frecuentemente que la desviación de las patillas se produce en sentido opuesto al que tomaría normalmente de no existir aquellos planos inclinados, pero no deja por eso de desviarse.

20. A todo ello contribuye también la diversidad de formas adoptadas por las patillas de las grapas, ya que cada uno de los fabricantes de las mismas optan por un acabado particular, sea este en bisel según planos inclinados transversales o longitudinales, o simplemente planas.

25. Con el fin de solventar este problema definitivamente, se ha ideado el perfeccionamiento objeto de la in-

vención, gracias al cual las grapas son guiadas durante todo el proceso de clavado, de forma que, aun presentándose alguna desviación inicial, ésta será sumamente despreciable y no cabrá la posibilidad de que aumente al proseguir el clavado.

5.

La placa de clavado objeto de la invención se caracteriza esencialmente por presentar los vaciados de clavado, por los que deben deslizarse las patillas de las grapas dotados de unas estrias longitudinales paralelas que constituirán otras tantas guías para el deslizamiento de aquellas grapas durante su doblado, de forma que no cabrá desviación apreciable de las mismas.

10.

Para mejor comprensión de cuanto queda expuesto, se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de una placa de las características indicadas.

15.

En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en perspectiva de una máquina de coser dotada de dicha placa; la figura 2 es una vista aislada en perspectiva y a mayor escala de la placa portadora de los vaciados de clavado; las figuras 3 y 4 muestran, también en vistas en perspectiva, sendas grapas una mal doblada y la otra correctamente; y, finalmente, la figura 5 responde a una vista en sección transversal de la placa de la figura 2.

20.

25.

De acuerdo con la invención, los vaciados -1- de la placa -2- de clavado de la máquina -3- presentan su superficie interior o fondo dotado de una serie de ranu-

ras longitudinales -4-, paralelas entre sí y a las paredes laterales de dichos vaciados -1-, en cuyas ranuras se introducen durante el deslizamiento de las patillas -5- de las grapas -6-, guiándose en las mismas durante la operación de doblado que, de esta forma, se lleva a cabo con toda perfección.

Estas ranuras -4-, como se comprende, pueden adoptar diversidad de formas (triangulares, onduladas, trapeziales, etc.) que variarán de acuerdo con los diversos tipos de grapas a que se destinan.

De esta forma se evita que las grapas puedan quedar mal dobladas, por ejemplo tal como se muestra en la figura 3, en la que las ramas -5- de la grapa se han desviado una por cada lado. Las ranuras -4- permiten obtener un doblado perfecto, tal como el que se representa en la figura 4, en el que las dos ramas -5- quedan perfectamente encaradas y adosadas al puente -6- de la grapa.

Se comprueba en la práctica que, aun cuando las ramas -5- puedan tomar una desviación inicial, esta no llegará a aumentar luego, por cuanto aquellas pueden como máximo situarse cada una en una ranura de las contiguas entre sí.

Es evidente que el perfeccionamiento objeto de la invención, aun siendo de realización tan simple en la práctica, representa una gran ventaja en cuanto se refiere al perfecto clavado de las máquinas a que se aplique, siendo el campo de aplicación de este perfeccionamiento de muy amplios límites, que comprenden desde las más sencillas

máquinas cosedoras de oficina, hasta las más complicadas utilizadas en artes gráficas, tanto si unas y otras son de cosido por grapas fabricadas expreso como si son a base de alambre continuo.

5.

Serán, por tanto, independientes del objeto de la invención las máquinas a que se aplique la placa en cuestión, número y forma de las ranuras y, en general, todos cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre que no aparten al conjunto de su esencialidad.

- . -

NOTA

10.

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

15.

1. Placa de clavado perfeccionada para máquinas de coser papel con grapas metálicas, que se caracterize esencialmente por presentar la superficie interior o fondo de los vaciados por los que se deslizan las ramas de la grapa a doblar, dotado de una serie de ranuras paralelas entre sí y respecto a las paredes laterales de dichos vaciados, formando guías de deslizamiento para aquellas ranuras de las grapas.

20.

2. Placa de clavado perfeccionada para máquinas de coser papel con grapas metálicas.

Todo ello según queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas

foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 17 de Septiembre de 1957.

Miguel GRAU SALES y
Pedro CASAMITJANA GRAU

P.S.

A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke at the end.