

• 64335



14

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de registro de un MODELO DE UTILIDAD, a favor de D^{ña}. MARIA CRISTINA MUÑOZ GOMEZ, de nacionalidad española, con domicilio en San Sebastián, Paseo de Colón, 52 y por:

- o - o -PRENSA MARCADORA AUTOMATICA- o - o -

- x - x - x - x - x - x -

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial.

Tiene dicho Modelo de Utilidad por objeto una prensa marcadora automática, para marcar toda clase de piezas; cónicas, cilíndricas, planas, etc, por mando a mano y por fricción.

Esta prensa está equipada con varios accesorios para sustentar o soportar las diferentes clases de piezas que se desean marcar, siendo la totalidad de estos accesorios intercambiables.

Hay que tener en cuenta que esta prensa marcadora, lleva unos resortes amortiguadores, para evitar la rigidez total de la máquina, en caso de que ésta tenga exceso o defecto de la pieza a marcar, evitándose por consiguiente que



el marcador no sufra ni se melle en modo alguno y la máquina a su vez realice su trabajo con toda precisión sin rotura alguna.

La pieza que se desea marcar, se coloca en un dispositivo adecuado para que asiente bien ésta y accione la palanca por medio de un piñón y su correspondiente cremallera, hacemos que el marcador tenga un movimiento de derecha a izquierda, o viceversa, girando el marcador cuando se trate de piezas de superficies planas y, cuando éstas sean cilíndricas o cónicas, giran éstas a su vez sobre los dispositivos correspondientes, marcandose la pieza o piezas deseadas por la presión y fricción.

La descripción que se sigue se hace con la ayuda de los dibujos adjuntos, que muestran diez figuras, como sigue:

En la figura I, se representa una vista en alzado y de frente de la prensa marcadora automática, siendo los:

- Núm. 1 Columna.
- Núm. 2 Consola.
- Núm. 3 Husillo.
- Núm. 4 Porta-palanca del cabezal.
- Núm. 5 Porta-manivela de la consola.
- Núm. 6 Mesa.
- Núm. 7 Porta-marcador.
- Núm. 8 Dispositivo para marcar piezas cilíndricas.
- Núm. 9 Regleta.
- Núm. 10 Tornillos de tope para el recorrido.
- Núm. 11 Alojamiento del marcador.

En la figura II se representa una vista en sección A-B de la parte superior de la prensa marcadora, siendo los números 1-4-7 y 9 iguales y semejantes a los de la fig. I.

- Núm. 12 Cremallera.
- Núm. 13 Eje piñón de accionamiento del marcador.



Núm. 14 Casquillo guía del eje.

Núm. 15 Piñón para accionamiento de la cremallera fija al porta marcador.

En la figura III se representa una vista en sección C-D de la parte inferior de la prensa o consola, siendo los números 1 - 2 - 3 - 5 y 6 iguales y semejantes a los de la figura I.

Con el núm. 16 El piñón cónico de accionamiento del husillo.

Núm. 17 Casquillo guía del eje del piñón-cónico de elevación y descenso de la consola.

Núm. 18 Contra-tuerca.

Núm. 19 Platillo.

Núm. 20 Resorte amortiguador de las presiones del marcador.

Núm. 21 Chaveta fijación del husillo.

Núm. 22 Rodamiento axial.

Núm. 23 Soporte del rodamiento.

Núm. 24 Tuerca fijación del rodamiento

Núm. 25 Piñón cónico de elevación y descenso de la consola.

En la figura IV, se representa una vista en perspectiva del marcador cilíndrico o de roldana.

En la figura V, una vista en perspectiva del marcador numerador y sumador automático.

En la figura VI, se representa una vista en perspectiva del dispositivo para apoyo de la pieza cónica, con una pieza cónica colocada.

En la figura VII, una vista en perspectiva del dispositivo para apoyo de piezas cilíndricas colocadas sobre la consola.

En la figura VIII, una vista en perspectiva del dis-



positivo para apoyo de piezas cilíndricas de pequeños diámetros.

En la figura IX, se representa una vista en perspectiva de un marcador con caracteres intercambiables.

Y por último en la figura X se representa una vista en perspectiva de un dispositivo para marcar piezas cilíndricas partidas o anillos.

A la vista de las figuras referidas, hacemos a continuación una descripción del conjunto y su funcionamiento.

La consola (2), en el cual se apoya la mesa (6) en la que se sujetan los distintos dispositivos para sujeción de las piezas a marcar (8 y Figuras VI. VII - VII), se desliza verticalmente sobre la cola de milano que lleva la columna (1) y este movimiento se efectúa por medio del porta-manivela (5), el cual lleva un anillo (18) y un casquillo (17) guía del eje del piñón cónico (15), el cual actúa sobre otro piñón cónico vertical (16).

Los pequeños desplazamientos de la consola (2) pueden regularse mediante una posición adecuada del anillo (18), fijando éste sobre el casquillo (17) y los toques que el citado casquillo lleva alojados lateralmente, los cuales limitan el recorrido del pitón o tope del porta-manivela(5).

Este piñón cónico (16) está alojado en un soporte (23) con su correspondiente rodamiento axial (22) y tuerca de fijación (24), que gira sobre un husillo (3) el cual está enchavetado por una chaveta (21) y su tuerca y, por lo tanto, al girar el piñón (16) efectúa el desplazamiento de la consola (2) y su mesa (6) con movimientos de subida o bajada, según el sentido de giro del porta-manivela (5).

El husillo (3) descansa sobre un platillo (19) y este sobre unos resortes amortiguadores (20) para evitar la rigidez de la consola (2).

• 64335



En la parte superior de la prensa va montado el mecanismo para el desplazamiento de las distintas estampas grabadoras (según figuras IV - V- IX), las cuales se acoplan en el alojamiento del porta-marcador (7) que en su parte interior tuene abrochada una cremallera (12) que recibe el movimiento, tanto a derecha como a izquierda, por medio del porta-palanca (4), que hace girar al eje (13), que vá guiado por un casquillo (14) y cuyo eje (13) lleva en su extremo inferior un piñón (11) que engrana con la cremallera (12).

La regleta (9) guía al porta-marcador (7) y el asiento de éste, sobre la columna (1), se efectúa a través de rodillos, los que a su vez asientan sobre una chapa de acero templada y rectificadada, evitando que el porta-marcador (7) caiga mediante el asiento que la cremallera (12) hace sobre la columna (1).

El recorrido de la regla porta-marcadora se regula por medio de los tornillos de tope (10) que lleva la prensa.

Estos tornillos además de hacer de tope evitan la pérdida del paso del entallado.

El trabajo de la misma se efectúa de la siguiente manera:

Sobre los distintos dispositivos (8) se coloca la pieza que se trata de marcar, bién éste u otro de las figuras VI-VII-VIII-X, se acerca la pieza por medio del portamanivela (5) hasta efectuar el contacto de la pieza sobre el marcador o estampa, a continuación se regula el recorrido por medio de los tornillos topes (10) de la parte izquierda o derecha, de forma que el exterior izquierdo o derechos del marcador coincida con el diámetro vertical de la pieza cónica o cilíndrica colocada sobre los dispositivos del rodillo correspondiente. Y cuando se trate de los dispositivos de piezas planas se hace coincidir a éstos con las rol-



dana marcadora (figuras IV - V- X).

La presión del bragado viene dado por el mayor o menor acercamiento de la pieza sobre el marcador.

Con el fin de que el entallado no se efectúe de una manera rígida, el husillo sobre el cual carga toda la presión lleva en su parte inferior, o sea, donde éste descansa, un platillo con sus muelles en forma de platillos superpuestos inversamente, uno sobre el otro, eliminando totalmente, tanto la rigidez, como la falta de cilindrado que pudiera que pudiera tener la pieza.

Descrito el mecanismo de la prensa marcadora automática, pasamos a determinar las ventajas que con su funcionamiento se obtienen.

Con la prensa marcadora automática puede marcarse cualquier clase de piezas, lo mismo cilíndricas, cónicas, planas, cilíndricas huecas, cilíndricas de pequeños diámetros o cuadradas.

Sirve además esta prensa para marcar toda clase de piezas en serie, numerar y sumar. Es de muy fácil manejo y exento de averías por la estructura sencilla de la misma.

Esta prensa marcadora no es rígida debido a los muelles sobre los cuales se apoya el husillo para evitar toda rigidez en caso de que las piezas a marcar tengan material en demasía.

El modelo de prensa marcadora automática descrita tiene por consiguiente una estructura sencilla, no obstante la cual, funciona con toda eficacia, por lo que está destinada a obtener una divulgación en el mercado, por el cual se desea protegerla con un privilegio de explotación que evite fáciles imitaciones.

Hecha la descripción precedente es preciso añadir que los detalles de realización de la expresada prensa pue-



den variar sin que por ello cambie la esencia de la realización que es la que se desprende de los párrafos que antecede.

En resumen, reivindica la recurrente en virtud de la presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad el privilegio exclusivo de fabricación, venta y explotación industrial, por el plazo de veinte años que determina el vigente Estatuto de la Propiedad Industrial, para España y sus Colonias, del objeto del mismo, el cual queda esencialmente caracterizado por las siguientes

NOTAS.- REIVINDICACIONES

PRIMERA.- Prensa marcadora automática, esencialmente caracterizada porque la consola lleva una mesa, en la cual se sujeta los distintos elementos para sujeción de las piezas a marcar, las cuales son para piezas cilíndricas, para piezas cónicas, para piezas cilíndricas huecas, para piezas cónicas huecas, para piezas planas, para piezas cilíndricas de pequeños diámetros, para numerar, para numerador-sumador y cuantos otros sean preciso al fin que se persigue.

SEGUNDA.- Prensa marcadora automática, según la reivindicación primera y esencialmente caracterizada porque el movimiento vertical de la consola se efectúa por medio de manivela, en cuyo eje lleva un piñón cónico, el cual ataca sobre otro con rodamiento axial, que se desliza por un husillo fijo y, por tanto, la consola sube o baja a voluntad a la vez que se puede colocar en una posición fija, mediante topes graduables que actúan sobre el portamanivelas.

TERCERA.- Prensa marcadora automática, según reivindicaciones anteriores y esencialmente caracterizada porque el husillo descansa sobre un platillo con muelles superpuestos, inversamente uno sobre el otro, eliminando totalmente, tanto la ri-

• 64335 14 F



gidez, como la falta de cilindrado o demasia en el material a marcar, toda vez que la presión del grabado se dá por el mayor o menor acercamiento de la pieza sobre el marcador o numerador:

CUARTA.- Prensa marcadora automática, según las anteriores reivindicaciones y asimismo esencialmente caracterizada, porque el desplazamiento de los distintos marcadores, se efectúa actuando sobre la cremallera que lleva en el interior la regleta, que recibe el movimiento, tanto a derecha como a izquierda, por medio del porta-palanca, cuyo eje lleva un engrane, el cual engrana con la cremallera.

QUINTA.- Prensa marcadora automática, según las anteriores reivindicaciones y así mismo esencialmente caracterizada, porque en el alojamiento de la regleta del marcador, se acoplan los distintos marcadores y numeradores, que son cilindricos o de roldana, marcadores de características intercambiables o numerador automático y sumador, fijados con una regleta de doble cola de milano.

SEXTA.- Prensa marcadora automática, según las anteriores reivindicaciones y así mismo caracterizada, porque el recorrido de la regla porta-marcadora, se regula por medio de unos tornillos que lleva la prensa y asienta sobre los rodillos, los cuales ruedan sobre asientos de acero templado.

SEPTIMA.- Prensa marcadora automática, según las anteriores reivindicaciones y así mismo caracterizada, porque los movimientos de la consola es vertical y la de los marcadores o numeradores es en sentido horizontal, girando la pieza al mismo tiempo que avanza en su sentido horizontal el marcador, cuando éste es plano y, permaneciendo quieta la pieza y girando el marcador cuando éste es cilíndrico.

OCTAVA.-PRENSA MARCADORA AUTOMÁTICA.

• 64335 14



Todo y tal y conforme se describe en la anterior Memoria descriptiva y se representa a titulo de ejemplo en las hojas de dibujos que se acompañan.

Esta Memoria consta de nueve hojas mecanografiadas por una sola cara y de cuatro hojas de dibujos.

Madrid, 12 de Febrero de 1.958

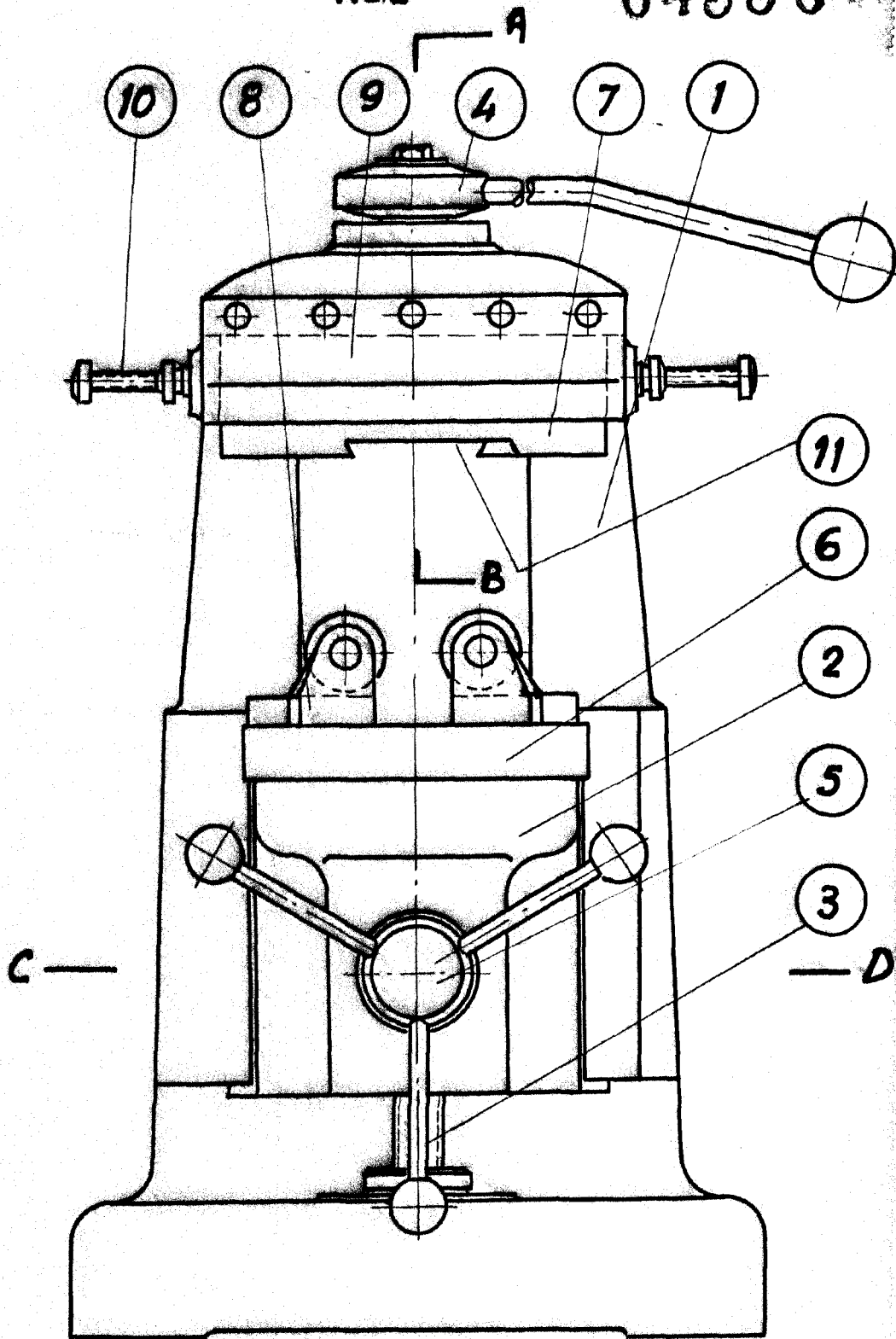
P. A.

CARLOS DE ARJONA Y MUJZ



FIG. I

64335

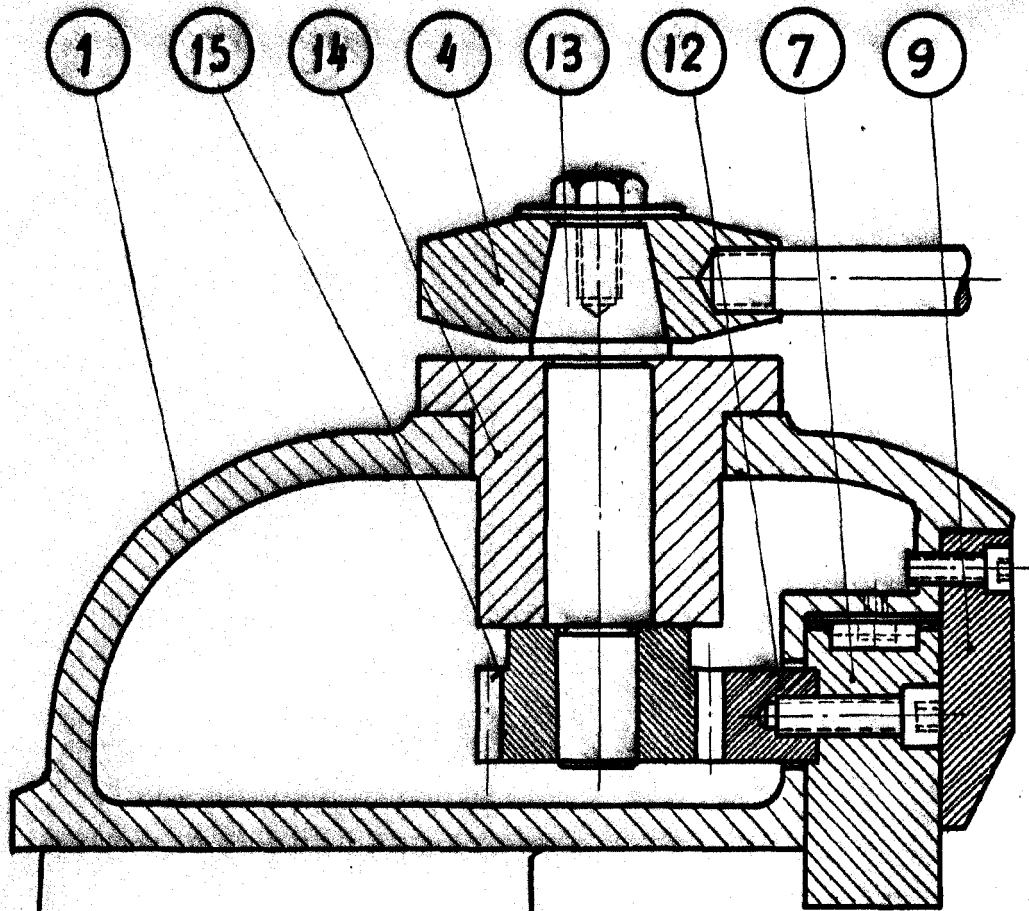


SAN SEBASTIAN, 12 DE FEBRERO DE 1958
CARLOS DE ARAGON Y BARRA

Escala variable



FIG-II



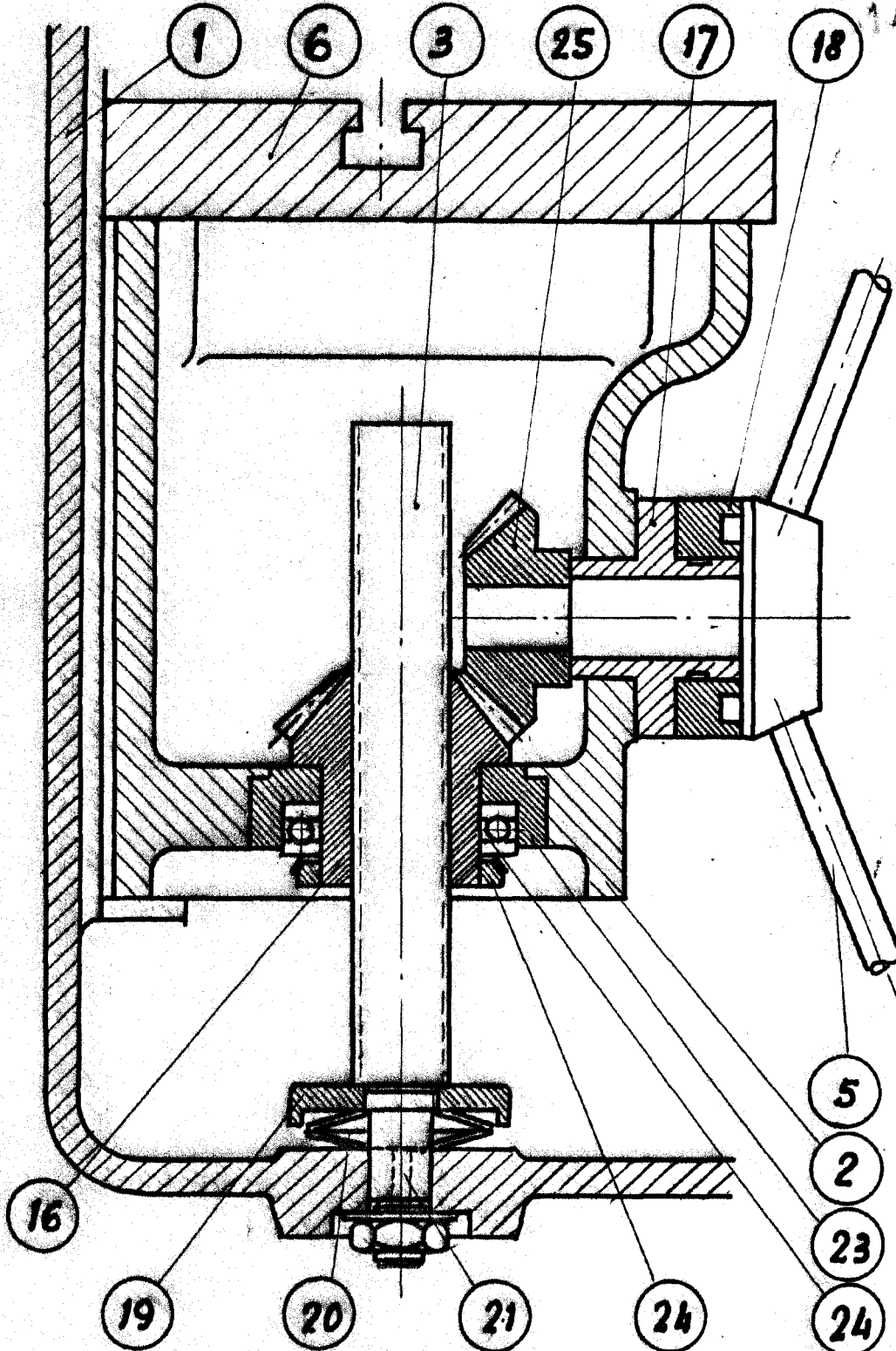
SECCION A - B

San Sebastian, 12 de Febrero, 1958

•64335

Escala variable

FIG-III



Seccion C-D

SAN SEBASTIAN, 12 DE FEBRERO DE 1958

•64335

Escala variable



FIG. IV

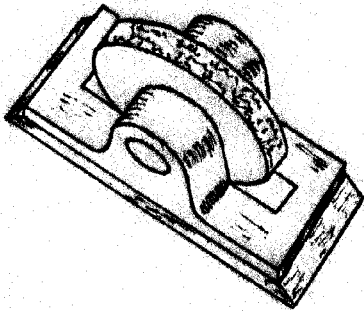


FIG. V

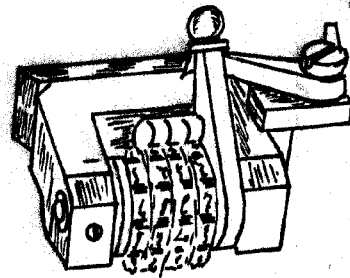


FIG. VI

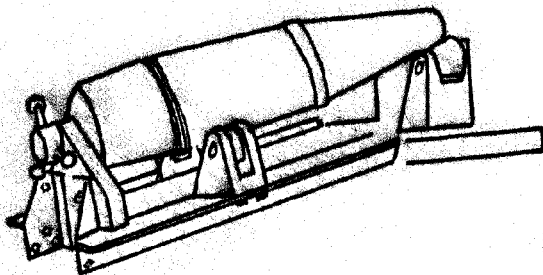


FIG. VII

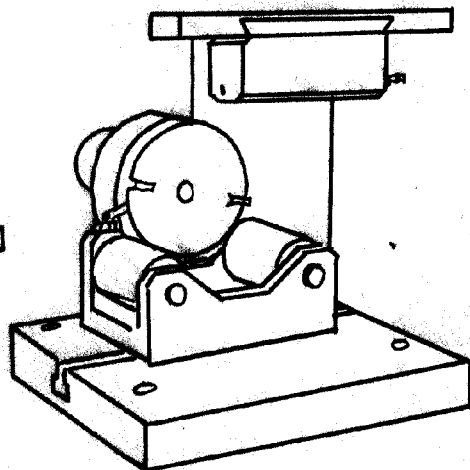


FIG. VIII

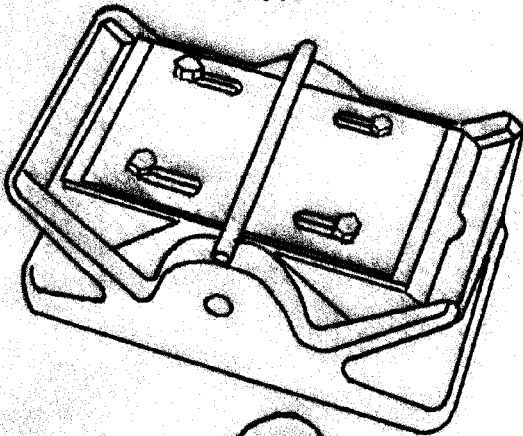


FIG. IX

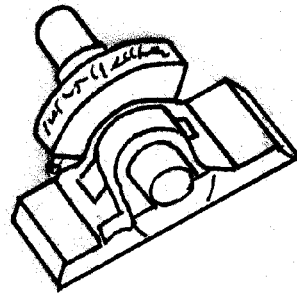
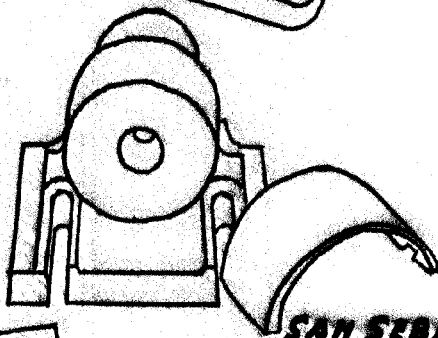
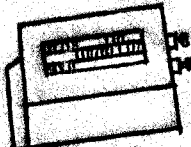


FIG. X



• 64335

SAN SEBASTIAN, 12 DE FEBRERO DE 1953



Escala variable