





interrumpir la entrada de agua al llegar esta a determinado nivel y abrir dicha entrada cuando descienda el nivel.

10

En la clase de llaves de paso a que afecta el presente Modelo de Utilidad, la caja de válvulas está generalmente soldada directamente al tubo conductor de agua, de tal modo que cuando ocurre alguna avería que dá lugar al cambio de la llave, es necesario deshacer la soldadura con el consiguiente trabajo y pérdida de tiempo. Para evitar esta dificultad ha sido creada esta nueva llave de paso, en la cual se han previsto los medios para que el tubo de plomo u otra materia pueda soldarse a un tubo intermedio que luego se une al cuerpo de la llave mediante una rosca. Con este sencillo dispositivo se consigue independizar la llave de la instalación conductora, de tal modo que si fuera necesario sustituir la llave por otra, o desmontarla para su reparación, pueda hacerse desenroscando un simple racord, sin necesidad de deshacer soldaduras. Se trata pues de una mejora de tipo industrial que afecta a la industria de fontanería, consiguiendo el nuevo efecto de ahorro de tiempo en las instalaciones haciéndolas más prácticas.

15

20

25

30

35

Prescindiendo de la forma y constitución general de la llave, en cuanto a los elementos accesorios, esta nueva llave a que nos referimos se caracteriza esencialmente porque la caja de la válvula, compuesta por un cuerpo cilíndrico vertical, posee en la parte inferior, por debajo del asiento de la válvula y en sus superficies externas una zona roscada a la que se adapta un racord ca-



- 3 -

40 paz de conectar un corto tubo provisto de una aleta para su acoplamiento, siendo precisamente en este corto tubo suelto, en donde se suelda el tubo de plomo de la conducción de entrada de agua.

El mencionado tubo suelto ofrece la particularidad de que la aleta circular de apoyo en el racord, está obtenida por arrugamiento o doblez del tubo al ser sometido a fuerte presión por sus extremos.

45 Con objeto de facilitar la comprensión de las características generales que dejamos expuestas, se acompaña una lámina de dibujos en la que hemos representado un caso de realización práctica de una de estas llaves que, por su condición de mero ejemplo, debe interpretarse ampliamente y sin limitación alguna.

50 En los referidos dibujos la figura 1 nos muestra una vista lateral en alzado del conjunto de la llave, mientras que la figura 2 es una sección vertical de las partes afectadas por la invención.

55 En cuanto a las diversas partes del ejemplo de llave de los mencionados dibujos se señalan en ellos con las siguientes acotaciones: la caja de la válvula se señala con -1- y el cuerpo o conducto de salida se señala con -2-, constituyendo ambos una sola pieza de fundición en forma de T tumbada, pues mientras la caja cilíndrica -1- está en posición vertical el cuerpo -2- está dispuesto horizontalmente. En este conducto o cuerpo -2- hemos de señalar la valona -3- y una zona roscada -4- en la que existe una tuerca -5- con la cual se monta y sujeta la llave en la pared de la cisterna o depósito presionando

60

65



dicha pared contra la valona.

70 Con -6- señalamos una caperuza de sección externa exagonal que se rosca al extremo del tubo -2-, que presenta un tabique con un orificio y asiento de válvula, para actuar en él la palanca basculante -9- que posee en el extremo interno la válvula de obturación, cuya palanca, va montada en la caperuza con un eje de basculación, precisamente en un orificio de suficiente diámetro para dar paso al agua al interior del depósito, regulándose el -  
75 ajuste de la caperuza mediante la tuerca -8-. Por supuesto, en la palanca basculante -9- va montado el brazo -10- de la boya.

80 Con -11- señalamos el volante de accionamiento de la verguilla -12- y con -13- la tuerca o tapon de la caja de válvula -1-, para guía de la citada verguilla, siendo -14- la válvula de obturación o paso que actúa sobre el asiento u orificio -15-.

85 La zona roscada de la caja -1- se señala con -16- y con -17- el record roscado en ella, siendo -18- el tubo sujeto con dicho record, en cuyo tubo vemos el arrugamiento -19- que forma una aleta circular, la cual ha sido obtenida por compresión obligando a doblarse al tubo -18-.

90 Como ya se ha indicado, es en el tubo -18- en donde se suelda el tubo de plomo, permitiendo separar dicho tubo -18- de la caja -1-, simplemente desenroscando el record -17-, sin precisar deshacer la soldadura del tubo de plomo a la llave, como en los tipos de llave usados hasta ahora.

Finalmente sólo nos resta consignar la posibilidad



95

de que esta llave se fabrique en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo introducir en ella cualquier modificación de detalle, siempre que no altere lo esencial, que se especifica en la siguiente

N O T A  
=====

100

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

105

1º.- llave de paso combinada con boya para cisternas y depósitos de agua, caracterizada porque en la caja cilíndrica de la válvula, y en su parte externa e inferior, existe una zona roscada para el montaje de un racord con el cual se conecta, en la boca de la referida caja y debajo del asiento de la válvula, un tubo independiente y desmontable para soldarle el tubo de la conducción de agua, cuyo tubo tiene practicada una aleta circular obtenida por arrugamiento y doblez del cuerpo del tubo sometido a presiones encontradas en sus extremos. Y

110

115

2º.- "LLAVE DE PASO COMBINADA CON BOYA PARA CISTERNAS Y DEPOSITOS DE AGUA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 117 líneas.

Valencia, 5 de Febrero 1958  
Por autorización del interesado

JOSE LOPEZ  
P. P.  
*[Handwritten signature]*



Fig. 1

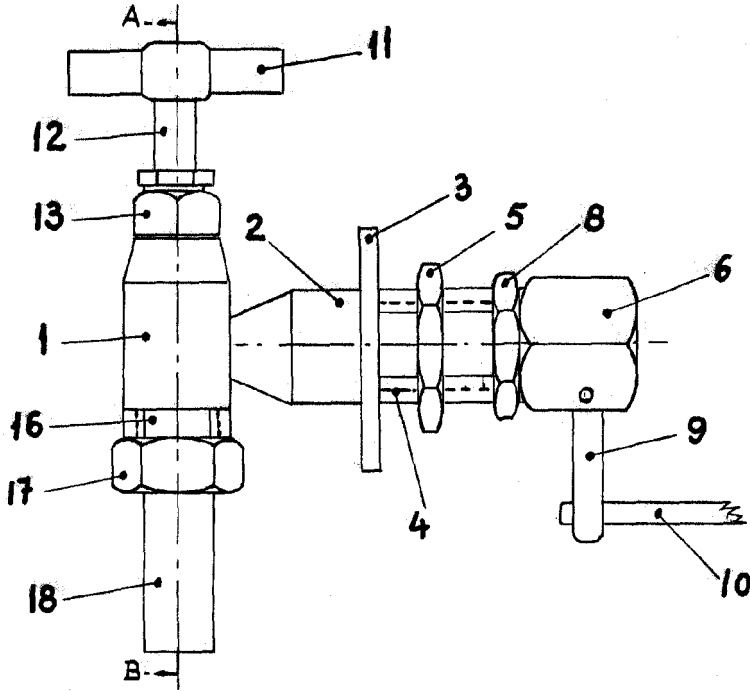
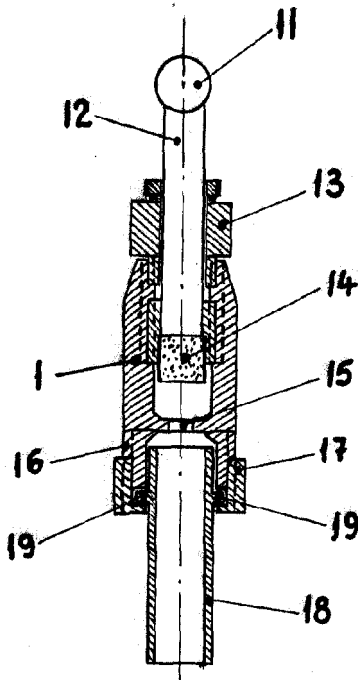


Fig. 2



Seccion - A-B

•64317

Escala Variable

Valencia, Febrero, 1958  
P.A.

JOSE LÓPEZ  
A.P.