



•64313

*Memoria Descriptiva*

*para*

un Modelo de Utilidad por veinte años,

*a favor de*

don Félix Zudaire Blanco

-español-

*residente en*

Las Arenas - Bilbao - Vizcaya -

Santa Ana, 18

*por:*

"Válvula reguladora para recipientes destinados  
a cocer a presión".



1958

•64313

5 El presente modelo de utilidad se refiere a una válvula reguladora para recipientes destinados a cocer a presión, mediante la cual se consigue que tales recipientes puedan efectuar la cocción a dos presiones, según la posición en que se coloque la válvula sobre el tubo de escape o chimenea, dispuesta al efecto en la tapa del recipiente, cuya válvula es aplicable a las cacerolas, marmitas y demás recipientes destinados al fin indicado.

10 Esencialmente la válvula consiste en un cuerpo cilíndrico, que lleva practicados, coaxilmente con él, dos vaciados del mismo diámetro y distinta profundidad, destinados a acoplarse en la parte superior cónica de la chimenea, cuyos vaciados se prolongan radialmente en varios conductos tubulares (usualmente cuatro), para la salida del vapor.

15 Cada uno de esos vaciados termina en otro también coaxil de menor diámetro, siendo la prolongación del menos profundo más ancha, y correspondiente a la colocación de la válvula que permite menor presión máxima, y el que prolonga el vaciado de mayor profundidad más estrecho y correspondiente a la posición que tolera mayor presión.

20 En cada uno de los vaciados que recibe la chimenea, va practicada una ranura circular, en plano perpendicular al eje, que aloja un segmento resorte, que se encaja en el cuello de la chimenea, para sujetar la válvula a la tapa en que aquella va dispuesta, y evitar que se caiga la válvula, una

25



1958

- 3 -

• 64313

vez colocada en la posición en que se desee utilizarla.

Otro detalle de la disposición que se reivindica es que la válvula va provista de un asa, montada giratoria en orificios dispuestos al efecto en la mitad de su cuerpo, cuya asa se fija en los orificios de salida del vapor de uno u otro lado mediante dobleces practicados en ella.

Dicha asa permite agarrar la válvula sin que marse.

La chimenea tiene la base de su parte superior cónica formando un cuadrado perfecto por cuatro planos normales a la misma, que hace que salga más fácilmente el vapor de agua excedente.

Usualmente la válvula que se reivindica se fabrica de latón cromado, aunque puede hacerse del material que en cada caso se estime pertinente y con las dimensiones adecuadas para la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así como las que puedan hacerse en los detalles de su presentación y organización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que las que se construyan, dentro de la idea general reseñada, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

En esta idea, las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realiza-



B 1958

• 64313

ción, para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

5 La figura 1ª representa, en proyección en alzado, la vista exterior del conjunto de la válvula, colocada sobre la chimenea del recipiente destinado a cocer a presión.

La figura 2ª muestra la vista de la válvula por su parte superior, seccionada por el plano que se indica en A-B sobre la figura anterior.

10 La figura 3ª corresponde a la vista de la misma por la parte inferior.

La figura 4ª ilustra la sección diametral de la válvula por el plano que se indica en C-D sobre la figura 2ª.

15 Las figuras 5ª y 6ª detallan, en sección diametral y proyección en planta, la chimenea del recipiente destinado a cocer a presión, en que se coloca la válvula.

20 Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de los objetos representados, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de la válvula es como sigue:

25 El cuerpo -1- de la válvula forma un conjunto cilíndrico, rematado en sus extremos en forma troncocónica, y va dividido en dos compartimientos independientes, el superior consta de las partes -2- y -3- de distintos diámetros, coaxiales con el cuerpo -1- y de los cuales el primero se prolonga en cua-



• 64313

tro taladros radiales -4- destinados a la salida del vapor.

El otro compartimiento es análogo al anterior, con la única diferencia de que su hueco -5- es del mismo diámetro que el -2- y menos profundo, mientras que el -6- es de mayor diámetro que el -3-, prolongándose también radialmente el -5- en otros taladros -4- análogos a los anteriores.

Cada uno de los huecos -2- y -5- de mayor diámetro, llevan una ranura circular -7-, que contiene el respectivo segmento -8-, destinado a ajustarse al cuello -9- de la chimenea -10-, que va atornillada en el recipiente por la parte roscada -11-.

Dicha chimenea, por encima del cuello -9-, tiene la forma cuadrada que se indica en la figura 6ª, y por debajo de él es cilíndrica con la rosca mencionada.

Además, la parte central del cuerpo -1- lleva en su contorno la ranura -13-, destinada a los extremos -14- del asa -15- de la válvula, cuya asa tiene los dobleces -16- hacia el interior, para sujetarse al cuerpo -1-, en las dos posiciones en que puede aplicarse la válvula a la chimenea -10- del recipiente.

Como se observa en la figura 4ª, los vaciados -2- y -5- tienen el mismo diámetro, pero es más profundo el primero. Este el -2-, se prolonga en el -3- de menor diámetro que la prolongación -6- del hueco -5- rematándose ambas prolongaciones en forma cónica.



1958

• 64313

5

En esas prolongaciones -3- y -6- ajusta el extremo -10- de la chimenea del recipiente y cuando lo hace en la posición que representa la figura 4ª, es decir, la parte -10- encajada en el hueco -6-, como la superficie en la que actúa el vapor es mayor que en el otro caso, la presión necesaria para levantar la válvula es la más pequeña.

En la forma de ejecución a que nos referimos, el lado de los huecos -5- y -6- va marcado con  $\frac{1}{2}$  kg., de presión y el opuesto de los huecos -2- y -3- con 1 kg.

• • • • •



1958

• 64313

N O T A

Este registro consta de las siguientes reivindicaciones:

5 1ª.- Válvula reguladora para recipientes destinados a cocer a presión, caracterizada porque está constituida por un cuerpo cilíndrico en el que van practicados coaxialmente con él, dos vaciados del mismo diámetro y distinta profundidad, y partir de las bases de dicho cilindro, destinados a acoplarse en la parte superior cónica de la chimenea del recipiente, en las dos posiciones que pueda ocupar la válvula, cuyos vaciados se prolongan, también coaxialmente, en otros dos de menor diámetro, siendo la prolongación del menos profundo más ancha y correspondiente a la colocación de la válvula que permite menor presión máxima, y el que prolonga el vaciado de mayor profundidad más estrecho, y destinado a la posición que tolera más presión; yendo ambos juegos de vaciados separados por un tabique perpendicular al eje, en el que a uno y otro lado van practicados rebajos cónicos coaxiales con el conjunto.

20 2ª.- Válvula reguladora para recipientes, según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizada porque cada uno de esos vaciados del mismo diámetro y distinta profundidad, se prolonga radialmente en conductos tubulares para la salida del vapor.



• 64313

5 3<sup>a</sup>. - Válvula reguladora para recipientes, según los puntos anteriores, caracterizada porque en cada uno de los vaciados que recibe la chimenea del recipiente, va practicada una ranura circular, en plano perpendicular al eje, destinada a alojar un segmento resorte que encaja en el cuello de la chimenea, sujetando la válvula a la tapa.

10 4<sup>a</sup>. - Válvula reguladora para recipientes, según los puntos anteriores, caracterizada porque va provista de un asa, montada giratoria por sus extremos en orificios dispuestos al efecto en la mitad del cuerpo cilíndrico, cuya asa se fija en los orificios de salida del vapor de uno u otro lado mediante dobleces en ángulo hacia dentro, practicados en ella.

15 5<sup>a</sup>. - Válvula reguladora para recipientes, según los puntos anteriores, caracterizada porque la chimenea del recipiente, por encima del cuello en que se acopla el segmento resorte de sujeción, tiene su forma cónica, rematada en la base por cuatro planos paralelos al eje, que forman un cuadrado.

20 6<sup>a</sup>. - Válvula reguladora para recipientes destinados a cocer a presión.

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

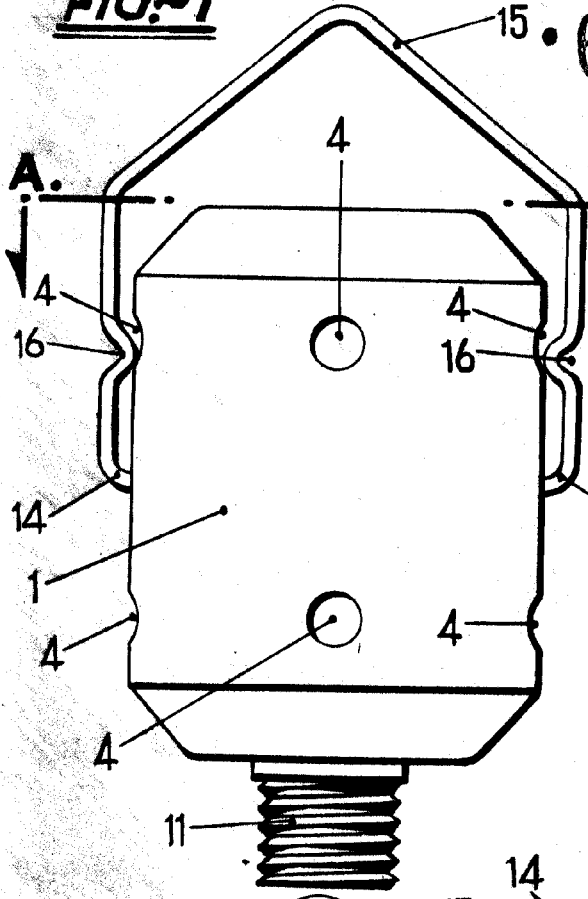
Se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

25 Y cuya memoria consta de 8 hojas, foliadas y y escritas a máquina por una sola de sus caras.

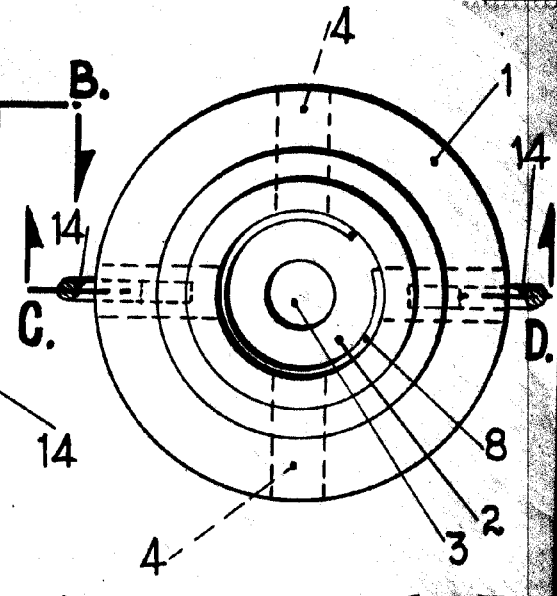
Madrid, 12 FEB 1958



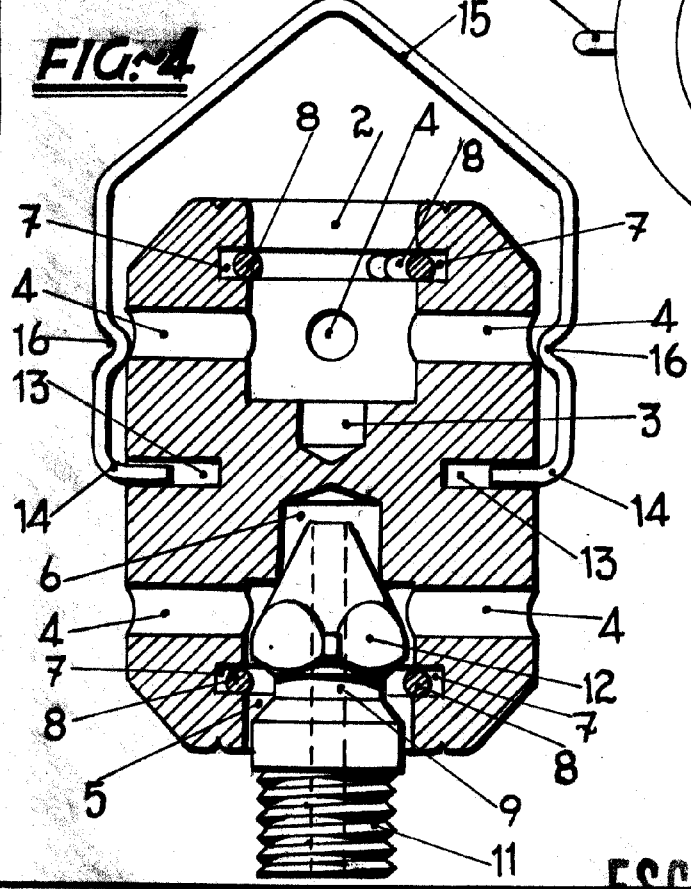
**FIG.~1**



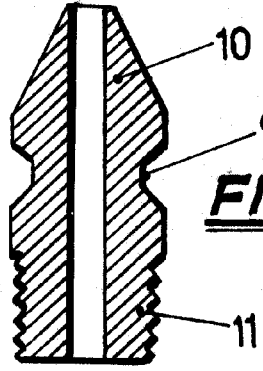
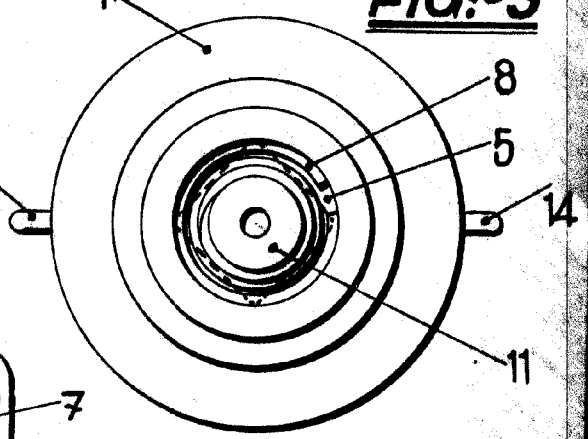
64313 **FIG.~2**



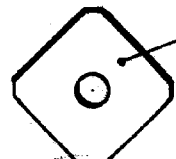
**FIG.~4**



**FIG.~3**



**FIG.~5**



**FIG.~6**

ESCALA VARIABLE

*M. M. M.*