



FEB 19

6400

64301

PATENTE

DE

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de "NOVERLAX, S.A."

de nacionalidad española

residente en Barcelona, calle Avila, 105

por:

"CABEZAL CON VALVULA DE CARGA PARA ENVASES DE LIQUIDOS
A PRESION"

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere la presente Patente de Modelo de Utilidad a un nuevo cabezal para sifones y envases similares, el cual, como novedad fundamental, presenta la ventaja de llevar incorporada, formando cuerpo con el propio cabezal, una válvula de quita y pon a través de la cual puede efectuarse la carga adecuada, para, por ejemplo, transformar en bebida carbónica el agua previamente introducida en el envase, pudiendo verificarse dicha operación incluso en el hogar, proveyéndose al efecto de cartuchos o botellas de gas carbónico apropiados.

10. A continuación pasa a describirse, a título de ejemplo sin caracter limitativo, un caso práctico de realización de un



cabezal conforme con la presente Memoria, acompañándose para mejor comprensión una hoja de dibujos en la que:

5. Fig. 1, es visto lateralmente, un cabezal de sifón en el que se ve incorporada una válvula de carga de acuerdo con la invención.

Fig. 2, es una sección del mismo cabezal mostrando la disposición y detalles de la válvula que se reivindica, y

10. Fig. 3, es un detalle mostrando una variante de realización en la boca de entrada de la propia válvula de las anteriores figuras.

Consiste esencialmente el cabezal objeto de la presente Patente de Modelo en un cuerpo (1), preferentemente de material plástico, moldeado en forma de cabezal de sifón u otra conveniente, de uno de los lados del cual emerge radialmente una em-
15. bocadura tubular (2) a la que, por medio de rosca, se acopla la válvula de carga que es fundamental en la invención.

A fin de que el apriete de la citada válvula pueda efectuarse a fondo sin peligro de que se escurra la rosca de la men-
20. cionada embocadura (2), ésta lleva preferentemente incorporado en el propio material plástico un anillo metálico (3) en el que hay practicada la rosca de acoplamiento.

Con la misma finalidad de evitar un eventual deterioro de la rosca, un aro metálico análogo (4) existe incorporado en la boca del cabezal destinado a enroscarse en el envase.

25. La válvula de carga (5) consiste en una pieza metálica, obtenida preferentemente de barra exagonal, en cuya parte central subsiste una porción con dicha forma geométrica al objeto de poder utilizar sus caras para poder llevar a cabo el apriete con auxilio de una llave apropiada. En uno de los lados de la
30. porción citada existe una boquilla roscada (6), a la que se co-



necta la instalación suministradora de gas carbónico para verificar la carga del sifón o similar, existiendo coaxialmente en el lado opuesto una boquilla roscada de salida (7), a través de la cual se efectúa el acoplamiento de la válvula (5) a la emboadura (2), del cabezal.

5. A modo de prolongación de esta boquilla de salida (7) hay un apéndice cilíndrico (8), rodeando el cual, ceñido totalmente a su alrededor, hay dispuesto un manguito de goma (9) u otro material elástico similar, el cual constituye la válvula propiamente dicha. La actuación de esta válvula, tal como se ve claramente en la Fig. 2, se realiza al obturar dicho manguito (9), por contracción, un orificio radial (10), el cual desemboca y comunica perpendicularmente con un conducto axial (11) practicado a lo largo del cuerpo de la válvula (5). La boca de este conducto, sin alterar la esencialidad de la invención, estará dotada de una entrada cilíndrica (12), como en la Fig. 2, cuando la carga del envase se efectúe con carácter industrial, es decir, disponiendo de una instalación adecuada para la carga en serie de los mismos, o bien, según se representa en el detalle de la Fig. 3, estará dotada de un punzón central (13) para perforar el cartucho de gas carbónico correspondiente cuando la mencionada carga la deba efectuar el propio consumidor.

10. En ambos casos es obvio que al penetrar el gas carbónico en la válvula a través del conducto (11) y del orificio (10), su propia presión provocará la expansión del manguito elástico (9), y que éste al separarse del mencionado orificio (10) dejará que el citado gas penetre en el envase para mezclarse con el agua o líquido contenido en el envase.

15. Como es lógico, tan pronto como cese el suministro de gas carbónico, cesará también la presión y por consiguiente el manguito



to (9), debido a la propia elasticidad de su material, se contraerá de nuevo obturando el repetido orificio (10) e impidiendo toda posible fuga a través de él.

Una vez cargado el envase, la entrada de la válvula (5) se cierra con un tapón (14) que se adapta a la rosca de la boquilla (6), con lo cual la embocadura (2) presenta la forma de un cuerpo cilíndrico sin solución de continuidad.

Para servirse de un sifón dotado de un cabezal tal como el representado en el ejemplo, provisto de una válvula de carga conforme a la invención, bastará presionar el pulsador (15) para que la válvula interior combinada con el mismo, franqueando el paso a la bebida carbónica, permita que el líquido se precipite por el orificio de descarga del caño oblicuo (16).

En la realización definitiva del objeto descrito serán susceptibles de variación, sin salirse del marco del invento, cuantos detalles de material, forma, tamaño, proporciones, disposición y color no alteren, cambien o modifiquen la propia esencialidad del mismo.

N O T A

20. REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto de la presente Patente de Modelo de Utilidad:

1ª.- Cabezal con válvula de carga para envases de líquidos a presión, que se caracteriza por el hecho de estar constituido por un cuerpo monopieza de material moldeado, de preferencia plástico, del cual emerge lateralmente una embocadura transversal destinada a la colocación de una válvula de quita y pon, apta para la entrada del gas carbónico a agregar al líquido contenido en el correspondiente envase, existiendo tanto en la citada embocadura como en la boca de acoplamiento del cabezal al alu

FEB



dido envase, sendos aros metálicos interiores fileteados, intimamente incorporados al material del cuerpo monopieza referido.

- 2^a.- Cabezal con válvula de carga para envases de líquidos a presión, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que la válvula acoplable a la embocadura del
5. cabezal está constituida por una pieza metálica provista de dos roscas de diferente diámetro, separadas por una zona intermedia de superficie conveniente para la manipulación de la indicada válvula, prolongándose de la zona menor fileteada, la cual es la
10. destinada a aplicarse al anillo metálico de la embocadura, un apéndice cilíndrico con un rebaje rodeado por un manguito elástico que obtura normalmente un orificio que comunica con una perforación axial de la pieza, perforación que, en el tipo industrial, desemboca en una boca simple, mientras que en el doméstico y de
15. carga individual, se halla combinada con un punzón perforador del cartucho almacenador del gas, quedando completado el conjunto con una cápsula de cierre que se rosca a la región fileteada mayor de la válvula una vez efectuada la carga.

- 3^a.- CABEZAL CON VALVULA DE CARGA PARA ENVASES DE LIQUIDOS A PRESION.
- 20.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

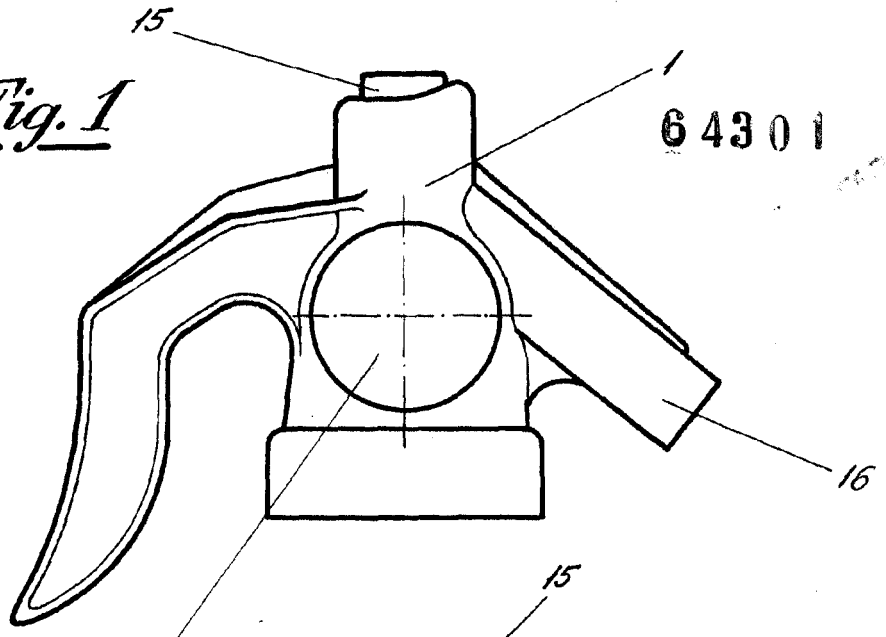
Consta la presente Memoria descriptiva de cinco páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y va acompañada de una hoja de dibujos aclarativos.

Madrid, 12 Febrero de 1958

[Handwritten signature]



Fig. 1



64301

Fig. 2

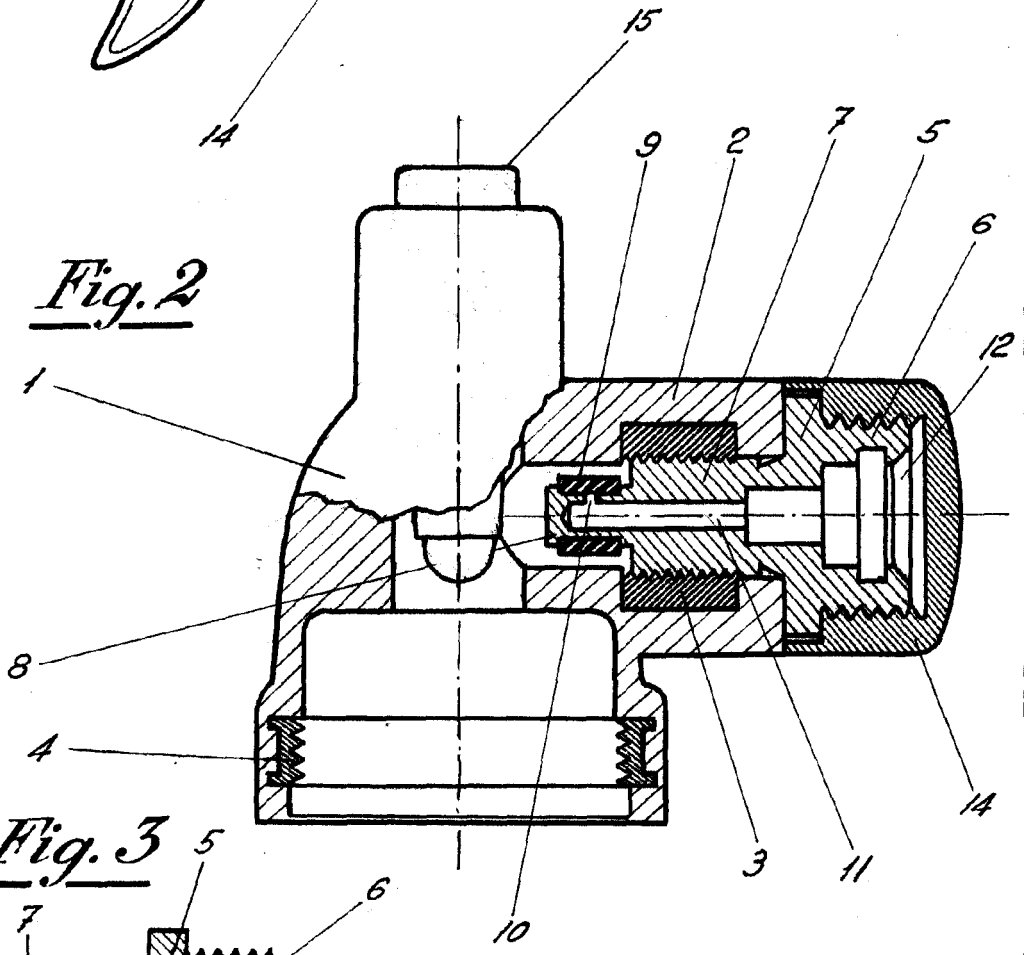
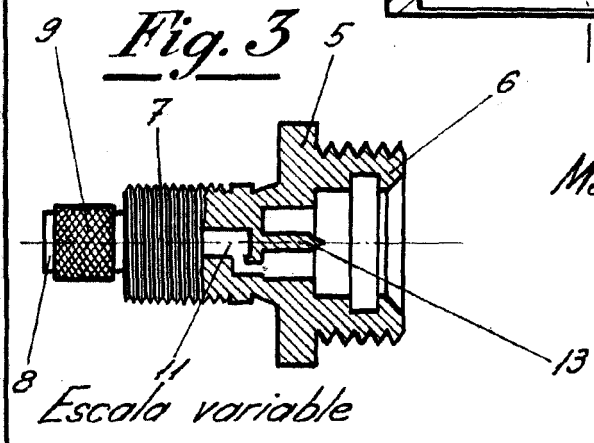


Fig. 3



Madrid, de Febrero de 1958

P. A.

Ruiz Palacios