



•64223

MEMORIA DESCRIPTIVA

del MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, solicitado a favor de AUTOCESORIOS HARRY WALKER, S. A., de nacionalidad Española y constituida de acuerdo con las Leyes Españolas, residente en Barcelona, calle de Rosellón numero 192, por " UN MECANISMO VALVULAR PARA DISPOSITIVOS DE ENGRASE A PRESION ".

El presente Modelo de Utilidad , tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación exclusiva en España de un mecanismo valvular para dispositivos de engrase a presión.

Este mecanismo se halla dispuesto en una montura a modo de mango o asa, provista de una palanca de mando a modo de pistola que facilita extraordinariamente su manejo.

Comprende fundamentalmente una cámara cilíndrica a modo de carcasa soporte, en cuyo interior se halla establecida una válvula de retención y a continuación de ésta una válvula de cierre manejada desde una palanca de mando articulada a la propia carcasa envolvente.

En la parte superior de la cámara cilíndrica se halla una salida lateral con válvula de retención que regula la salida



de grasa o aceite hacia el tubo de aplicación.

Las válvulas de retención están constituidas por un casquillo roscado exteriormente, cuya base presenta un orificio central obturado por una esfera, quedando ésta retenida en la posición de cierre por un resorte helicoidal sujeto a un tetón o prolongación de un tornillo de cierre del casquillo, que presenta dos muescas u orificios para la salida de la grasa o aceite.

La válvula de cierre del mecanismo está constituida por un tronco de cono que se aplica contra un asiento hembra, que forma la cámara cilíndrica interior de la carcasa soporte en volvente por la acción de un resorte helicoidal y que es empujada por un vástago accionado a su vez por la palanca de mando del mecanismo.

En los dibujos de la hoja adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso particular de realización práctica del mecanismo objeto del presente Modelo de Utilidad., mostrando la figura 1, un corte longitudinal y la figura 2 un detalle.

Siguiendo los diseños vemos el mecanismo constituido por la envolvente cilíndrica -1- que determina la cámara interior -2- en cuyo extremo inferior se halla el enlace roscado -3-, por el que tiene ^{la} entrada el aceite o grasa a presión.

A continuación se halla una válvula de retención, constituida por el casquillo -4- roscado exteriormente, cuya base inferior -5- se halla atravesada por el conducto orificio -6-, obturado por la bola -7- y ésta retenida por el resorte -8- establecido en el tetón -9-, del tornillo -10- provisto de las ranuras u orificios de paso -11-; encima de esta válvula de retención se halla el casquillo -12- que soporta el resorte -13- y éste a su vez empuja la válvula -14- contra el asiento -15-.



Un vástago -16- empujado por la palanca -17-, articulada
45 en -18-, desplaza la válvula -14- cuando se oprime dicha pa-
lanca -17- haciéndola oscilar.

Finalmente, en la parte superior de la cámara -2- se halla
la salida -18- a la que se acopla el enlace -19- provisto a
su vez de una válvula de retención -20-21-, igual a la ante-
50 riormente descrita.

Un tubo -22- permite llevar el aceite o grasa adonde con-
venga y un tope -23- facilita la sujeción del conjunto por
el operario.

Se fabricará el mecanismo descrito con los materiales -
55 apropiados a cada uno de los elementos que lo integran, pu-
diendo variar sus dimensiones, forma y acabado y cuantos de
talles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad.-

1º.- Un mecanismo valvular para dispositivos de engrase a
60 presión , que esencialmente consiste en una cámara cilíndri-
ca a modo de carcasa soporte, en cuyo interior se halla es-
tablecida una válvula de retención y a continuación de ésta.
una válvula de cierre, manejada desde una palanca de mando,
articulada a la propia carcasa envolvente, contando la par-
65 te superior de la cámara con una salida con válvula de re-
tención que regula la salida de grasa o aceite hacia el tu-
bo de aplicación y la parte inferior con un enlace de unión
al tubo de entrada de grasa o aceite.

2º.- Un mecanismo valvular para dispositivos de engrase a
70 presión, según reivindicación 1ª., caracterizado porqué las
válvulas de retención están constituidas por un casquillo ,



75 cuya base presenta un orificio central obturado por una esfera, quedando ésta retenida en la posición de cierre por un resorte helicoidal sujeto a un tetón o prolongación de un tornillo de cierre del casquillo, que presenta dos muescas u orificios para la salida de la grasa o aceite.

80 3º.- Un mecanismo valvular para dispositivos de engrase a presión, según reivindicaciones anteriores, caracterizado por una válvula de cierre del mecanismo, constituida por un tronco de cono que se aplica contra un asiento hembra, que forma la cámara cilíndrica interior de la carcasa soporte envolvente por la acción de un resorte helicoidal y que es empujada por un vástago accionado a su vez por la palanca de mando del mecanismo.

85 4º.- Un mecanismo valvular para dispositivos de engrase a presión

88 Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Barcelona, 31 de AGOSTO de 1.957.

P. A.

M. LLORT

M. Llorca

64223

64223

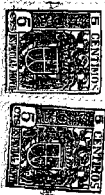


Fig. 7

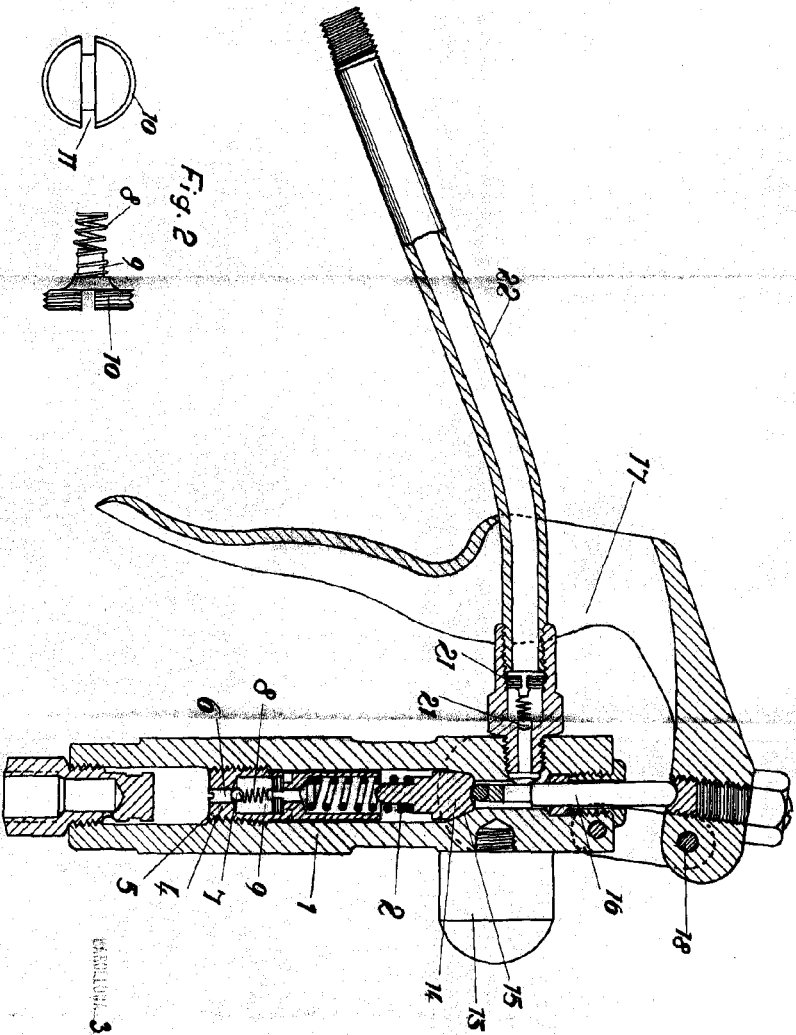
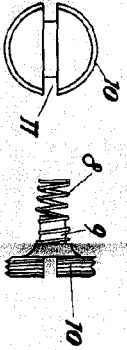


Fig. 2



DEPOSITO 34 DE Dado N.º 11.571

M. LLORE

por J. H. Walker