

64161



FEB. 1958

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

64161

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

en España, a favor de Don Prudencio EGÜES SAGASTI,
de nacionalidad española, domiciliado en BILBAO,
c/ Villabaso nº 2, por:
"VALVULA DE AIRE AUTOMATICA".-

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

5.- El presente modelo de utilidad tiene por objeto, como su enunciado indica, una válvula de aire de funcionamiento automático, perfeccionada en sus características de diseño, organización y montaje, la cual cumple los fines esenciales para los que específicamente ha sido concebida con una seguridad y eficacia máximas.



•64 161

- La válvula objeto de este modelo está especialmente recomendada para su aplicación a recipientes autoclaves, aparatos de cocimiento a presión, y para todos aquellos dispositivos que precisen un control seguro y perfecto de las variaciones de presión en su interior.
- 5.-
- La citada válvula cumple dos misiones: Cierre automático cuando ha salido el aire y la presión aumenta y retorno al estado primitivo cuando la presión cede permitiendo la entrada de aire.
- 10.-
- Válvula de seguridad, que salta cuando la presión es peligrosa.
- Aparte de estas dos cosas esenciales sirve a la vez de indicador de presión interna según la posición en que se encuentra.
- 15.-
- La organización del conjunto de la válvula aquí preconizada es muy sencilla, por ser escasas las piezas y elementos que la componen: Un pitoncillo o vástago con dos cabezas extremas y una arandela elástica sobre la que se monta el vástago citado. La arandela elástica se monta sobre el cuerpo de la tapa o similar del aparato, fijándose por medio de unas muescas o uñetas de retención. En el orificio central de esta arandela se dispone el vástago valvular que en sus extremos presenta sendas cabezas, siendo la superior menor que la inferior. La cabeza superior evita el deslizamiento de la pieza valvular o su caída y la cabeza mayor
- 20.-
- 25.-



hace la obturación del paso cuando así interesa o se desea. Entre el cuerpo de la pieza válvular y arandela que la comporta se determina un espacio hueco para paso o evacuación del aire, en fase de apertura de la válvula.

5.-

Otros detalles y características del presente modelo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en la que se hace referencia a la lámina de

10.-

dibujos que a esta memoria se acompaña, en la que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se representan los conjuntos preferidos de la válvula aquí preconizada.

15.-

Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso de posible realización práctica, pero el modelo no queda limitado exactamente a los detalles aquí expuestos por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

20.-

En la adjunta lámina de dibujos:

25.-

En la figura 1ª se aprecia la colocación de la válvula que nos ocupa de forma tal que la parte del pitoncillo móvil quedará siempre en el interior del recipiente.

En esta figura se ve cuando la citada válvula está en la posición inicial, esto es, sin presión en el interior del recipiente y con posibili-

64 161

- 4 -



dad de salida de aire según se indica por las flechas.

5.- La figura 2ª detalla la posición que ocupa la válvula cuando hay presión en el interior y que por tanto obtura toda salida de aire. Permanece en esta posición mientras dure la presión interna.

La figura 3ª se detalla las muescas sujetadoras de la arandela que es elástica y que cuando hay una presión peligrosa salta.

10.- Haciendo referencia a las distintas figuras enumeradas, se indica con el número -1- el cuerpo de la tapa o lugar del aparato en que se monta el conjunto de la válvula automática, para cuyo montaje se determinan en la superficie de este cuerpo
15.- unas muescas -2- o uñetas para fijación y retención de la arandela elástica -3- que comporta el pitón -6- o vástago valvular propiamente dicho, determinándose entre el vástago -6- y arandela elástica -3- que lo comporta, un espacio hueco
20.- u holgura -4- que permite la salida del aire cuando la válvula está en posición de apertura.

25.- El vástago o pieza valvular -6- presenta en sus extremos sendas cabezas -5- y -7-, siendo la cabeza -5- de menor dimensión que la -7-, y tiene la misión de impedir la caída del vástago. La cabeza mayor -7- determina la obturación de la salida del aire cuando el vástago se desplaza en sentido de elevación

• 64 161

- 5 -



1958

Con este tipo nuevo de válvula la salida de aire es automática.

5.- Cuando haya salido todo el aire del interior del recipiente, y la presión alcanza un límite adecuado se produce el ascenso del pitón automáticamente y hace el cierre hermético total.

10.- Cuando se quiere proceder a la apertura del recipiente un indicador permanente de presión es la citada válvula ya que mientras el pitón permanece fuera, es señal que hay presión en el interior y por el contrario la presión no existe cuando el citado pitón de la válvula ha descendido.

15.- Se comprenderá claramente después de observados los dibujos y la explicación que acabamos de efectuar de ellos, que el actual modelo proporciona una válvula de funcionamiento automático, con una construcción sencilla y efectiva que se puede llevar a la práctica con gran facilidad, siendo su funcionamiento seguro y perfecto, todo ello dentro de una, manufactura relativamente barata.

20.- Se hace constar a los efectos oportunos que en el objeto que constituye el actual modelo se podrán introducir todas aquellas variaciones y modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique, la esencialidad de la válvula descrita.

• 64 161

- 6 -



FEB. 1958

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad en España, el contenido de las siguientes

REIVINDICACIONES

- 5.- 1ª.- Válvula de aire automática que se caracteriza por estar constituida mediante un pitón vástago que ensarta a una arandela elástica, contando dicho pitón, en sus extremos, con sendas cabezas de tope y obturación respectivamente, al desplazarse en sentido rectilíneo alternativo por efecto del cambio de presión.
- 10.- 2ª.- Válvula de aire automática, que se caracteriza porque la arandela elástica que ensarta el pitón móvil, es fijada en posición por medio de unas muescas y uñetas determinadas en el cuerpo del recinto a controlar, quedando un espacio hueco para paso del aire entre ella y el vástago móvil que comporta.
- 15.- 3ª.- "VALVULA DE AIRE AUTOMATICA"
- 20.- Todo ello tal y como se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de SEIS hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que la ilustran.

Madrid, 6 de Febrero de 1.958

FIRMADO: E. González Vacas

• 64 16 1

Figura 1ª

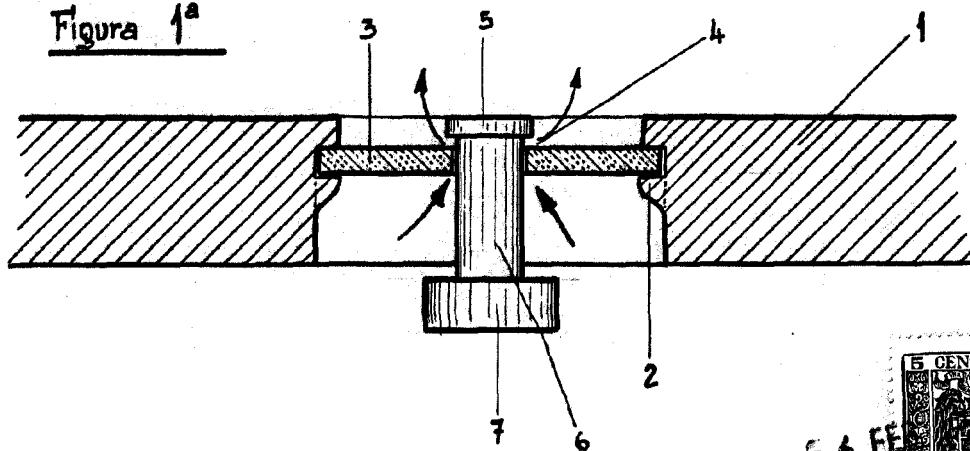


Figura 2ª

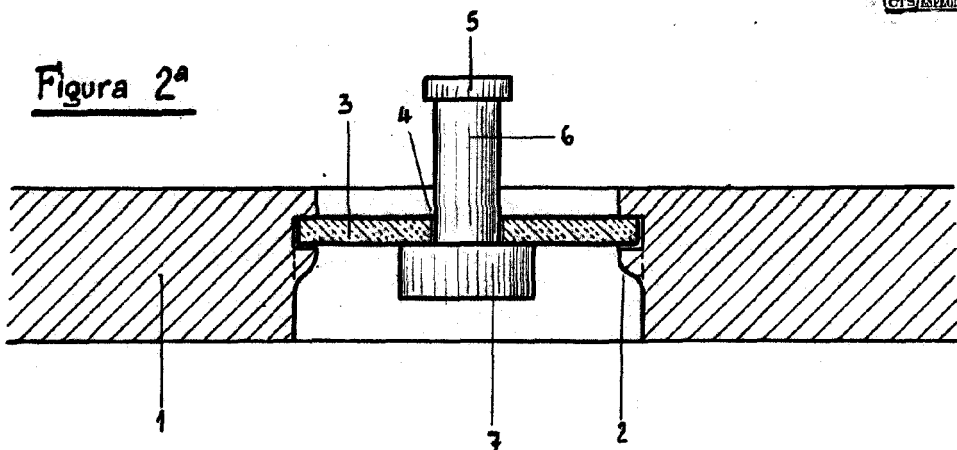
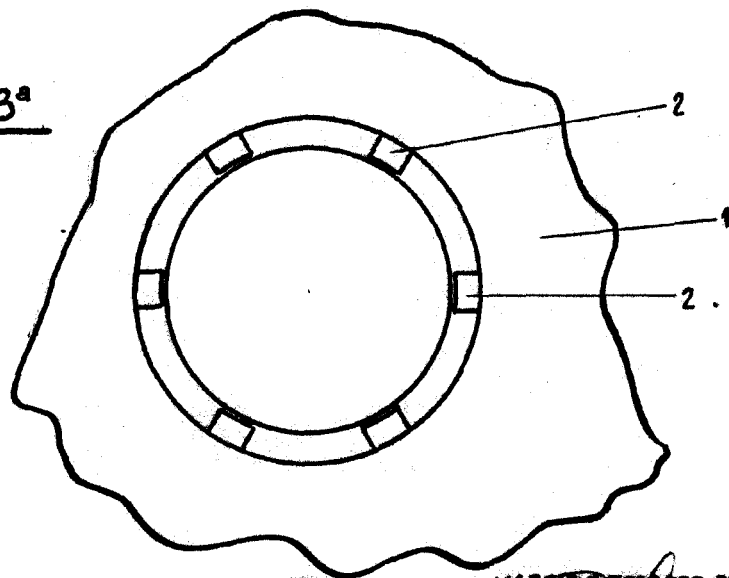


Figura 3ª



MADRID 6 FEBRERO DE 1958.-

P. A. E. GONZÁLEZ VILLAS

Escala variable