

94110

FEB. 1958



MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

94110

MEMORIA DESCRIPTIVA
de un
MODELO DE UTILIDAD
por:

NUEVA VALVULA PARA CISTERNAS DE INODOROS

Cuyo registro se solicita por VEINTE AÑOS, para España y sus Posesiones a nombre y favor de D. Miguel Romero del Toro, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Rosellón, 487.-

5 Hasta ahora, las válvulas utilizadas para la descarga de cisternas de inodoros con continuidad voluntaria se construyen con tres elementos o piezas fundamentales: gabia, cuerpo y tapón, siendo todas y cada una de estas piezas completamente independientes con respecto a las otras.

10 En estas válvulas conocidas, la gabia está constituida por un doble puente con guía central para el discurrir de la varilla-eje del tapón, uniéndose al cuerpo mediante roscado y llevando encajado en su interior al tapón, el cual está limitado en dicho encaje por los brazos del doble puente de la gabia.

15 Aunque los inconvenientes de este tipo de válvulas son muchos, citaremos dos como principales: la frecuencia de los atascos que se producen al hincharse la goma del tapón y rozar en el interior de la gabia y la inu-

• 64110



20

tilización de las roscas por la acción del agua y el continuado golpear que determina la funcionalidad del dispositivo, lo que hace que se coronen las roscas y que se origine el quebrantamiento o rotura de la válvula.

25

Estos inconvenientes, así como los no citados, quedan subsanados con el presente modelo, el cual está referido a una nueva válvula para la descarga de cisternas de inodoros con continuidad voluntaria que, en virtud de su ingeniosa concepción y especiales características, ofrece indudables ventajas en relación con los elementos de este tipo ya difundidos en mercado, pudiéndose contar entre tales ventajas la simplicidad constructiva, el aligeramiento de peso, la economía de material y un considerable ahorro de mano de obra, circunstancias todas que influyen en un evidente abaratamiento y una mayor facilidad adquisitiva.

30

35

Independientemente de estas ventajas, que pudiéramos llamar económicas, presenta el modelo otras de orden técnico, ya que elimina totalmente la posibilidad de roces entre el tapón y la gabia y, por consiguiente, los atascos,

40

45

Esencialmente, se caracteriza por hallarse la gabia y el cuerpo constituidos en una sola pieza fundida, es decir, desprovistos totalmente de remaches, soldadura, tornillos o cualquier otro medio de adaptación, prolongándose la gabia por un brazo solidario al cuerpo resultante que, superiormente, remata en un acodamiento cuyo terminal forma a manera de una abrazadera que actúa como guía de la varilla-eje del tapón. El tapón, por consiguiente, va completamente libre y su funcionalidad se produce sin la limitación de encaje alguno, siendo esta la causa de que no se originen roces y quede eliminada la posibilidad

50

de atascos. Al propio, y por constituir gabia y cuerpo una pieza fundida única, no existiendo por tanto roscado alguno entre ambas piezas, no es posible que las roscas se inutilicen, ni que se produzca el deterioro o rotura de la válvula por resentimiento de aquellas.

55

El cuerpo o elemento determinado por el modelo se continúa por la parte inferior en una tuerca para su afirmación a la cisterna y un racor de relación con la cañería, este último asimismo provisto de una segunda tuerca de afianzamiento.

60

Para mejor comprensión de cuanto expuesto queda, y únicamente a título de ejemplo, los adjuntos gráficos ilustran una forma de ejecución práctica:

65

La fig. 1ª es una vista del modelo, que aparece despiezado para su mejor observación y parcialmente seccionado. Se aprecian la gabia, (1) y el cuerpo (2), fundidos en una sola pieza, que se prolongan por el brazo (3), el cual forma superiormente un acodado y remata en la abrazadera (4), que sirve de guía a la varilla-eje (5) del tapón de goma (6), provisto del contrapeso (7).

70

Inferiormente, el cuerpo (2) lleva la tuerca (8) de afianzamiento a la cisterna y el racor (9) que le relaciona con la cañería, a la que se afirma mediante la tuerca aseguradora (10).

75

La fig. 2ª es una vista en planta del modelo. Se hace dispensa de explicar el funcionamiento por ser análogo al de todas las válvulas de este tipo, deduciéndose además claramente de cuanto queda expuesto y se complementa con la observación de los dibujos.

80

Lo dicho es fiel reflejo de la invención, debiendo considerarse en sentido amplio, nunca en forma limitativa, reservándose el peticionario cuantos derechos les

64110



85

confiere la vigente Ley de Propiedad Industrial y siendo indiferentes las condiciones en que el modelo se construya en cuanto a tamaños, colores, formas, proporciones y materiales empleados, siempre y cuando no se alteren ni modifiquen las características sustanciales que le definen, tipifican y reivindican.

REIVINDICACIONES

90

Se reivindican a nombre y favor de D. Miguel Romero del Toro, de nacionalidad española, los terminos siguientes:

95

1ª.- Nueva válvula para cisternas de inodoros, que se caracteriza porque gabra y cuerpo se constituyen en una sola pieza fundida, prolongándose la primera por un brazo que, siendo asimismo solidario del cuerpo único resultante, forma en su parte superior un acodado cuyo terminal se resuelve en una abrazadera que actúa como guía de la varilla-eje del tapón, el cual ejerce su funcionalidad completamente libre y sin supeditación a encaje o alojamiento de ningún género.

100

2ª.- NUEVA VALVULA PARA CISTERNAS DE INODOROS. Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de CUATRO HOJAS, mecanografiadas por una sola cara, foliadas y dibujos anexos.

Madrid, 4 de Febrero de 1.958

Carlo J. J. J.

64110 FEB 1958



FIG. 1

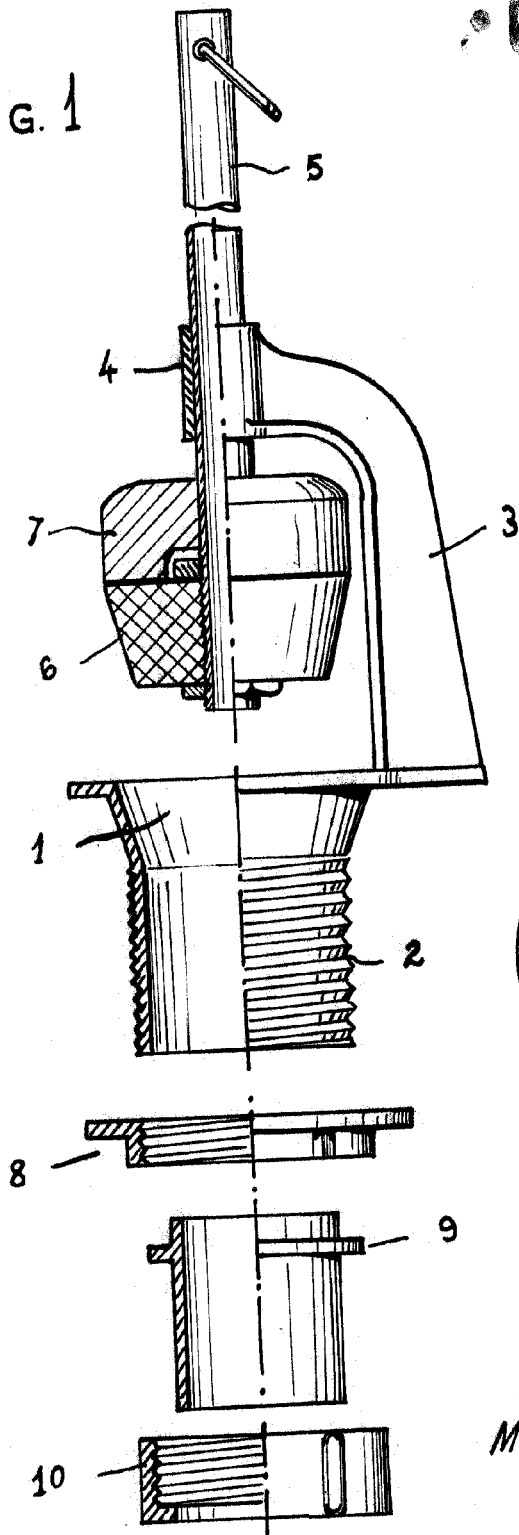
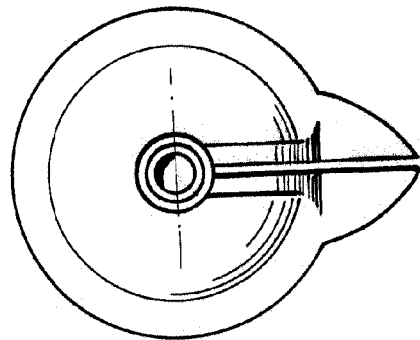


FIG. 2



Escala variable.

Madrid. 24 FEB. 1958

Carlos J. Romo