

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

• 64 093

Dn. Jorge Pascual Sacrest, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Plaza de Prst, letra A, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "PORTA-ANODOS, QUE PERMITE LA INMERSION TOTAL DEL ANODO EN EL BAÑO ELECTROLITICO".-

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un porta-anodos que ofrece, sobre los hasta ahora conocidos, la ventaja de lograr el aprovechamiento integral del elemento metálico que forma el anodo, puesto que tanto el gancho portador del anodo, como el tornillo que establece la presión de contacto, están protegidos con una capsulante, inatacable por el baño, lo que permite sumergir todo el anodo en el baño electrolítico.-

Es sabido que en los baños electrolíticos, la aportación de metal sobre el objeto a recubrir, es cedido al baño por el elemento metálico, que unido al polo positivo de la fuente de alimentación, constituye el ánodo.-

Dicho elemento metálico, generalmente en forma de placa o tira, sufre un continuo desgaste durante el proceso electrolítico, siendo atacada toda la superficie introducida en el baño y quedando sin alteración la parte superior unida al porta-anodos, que puede estar sumergida, ya que la presión de contacto se efectúa por tornillos que no pueden entrar en contacto con el baño más o menos ácido.-

• 64 093

20 Por esta necesidad de conexión la parte superior de la -
pieza que constituye el ánodo, no es atacada y por lo tanto no
rinde, por cuya razón se producen desperdicios, que encarecen,
como es natural, el proceso electrolítico.-

25 En el porta-anodos, que se describe en la presente memoria
descriptiva, se ha previsto que el ánodo, propiamente dicho, -
pueda quedar totalmente sumergido en el baño electrolítico.-
Para ello se utiliza un porta-ánodo en forma de gancho, consta-
tuido de un metal conductor, que ha sido recubierto, en la
30 parte que ha de quedar sumergida en el baño, por una capa de
material plástico, para que el porta-anodos no sea atacado du-
rante el proceso electrolítico.- La unión entre la placa de me-
tal anódico y el porta-anodos, se efectúa a presión, por medio
de una espiga roscada y su correspondiente tuerca, recubierta,
asimismo, por una capa de material plástico, protegiéndose el
35 punto de contacto entre ambos, mediante dos arandelas de cau-
cho elástico, que quedan fuertemente comprimidas contra el -
ánodo, para evitar la penetración del líquido del baño en la
espiga roscada, que no puede estar protegida.-

40 En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de
este memoria, se representa, en forma gráfica, un porta-anodos,
que permite la inmersión total del elemento anódico en el baño
electrolítico y por lo tanto su máximo aprovechamiento.-

Dichos dibujos muestran:

Fig.1. Vista en perspectiva del nuevo porta-anodos.-

45 Fig.2. Sección transversal del porta-anodos, en el punto
de unión con la placa anódica.-

50 Refiriéndonos concretamente a los citados dibujos, pasa-
mos a describir las particularidades constructivas y de funcio-
namiento del porta-anodos perfeccionado, que permite la inner-
sión total del metal anódico en el baño electrolítico.-

Según se demuestra por la perspectiva de Fig.1 y sección

de Fig.2, el porta-nodos está constituido por una pletina metálica -1-, con su extremo superior -2- en forma de gancho, - por el que se suspende el porta-nodos sobre la barra anódica. En su extremo inferior presenta un abultamiento -3-, de mayor sección, en el cual está fijada la espiga -4-, sobre la que rosca la tuerca -5-, que ha de establecer la presión de contacto con la pieza -7- que constituye el ánodo.-

La pieza metálica -1-, su expansión inferior -3- y la tuerca -5-, están recubiertas de una capa de material plástico -6-, que las protege de la acción corrosiva del baño electrolítico.

El gancho superior -2- está sin protección para poder establecer el contacto eléctrico con la barra que constituye el polo positivo de la fuente de alimentación y de la cual está suspendido.-

El contacto eléctrico entre el ánodo -7- y el porta-nodos -3-, se establece por presión de la tuerca -5-. El extremo inferior -3- del porta-nodos, presenta una prolongación cilíndrica -8-, concéntrica con la espiga roscada -4-, la cual está rodeada por una arandela -9- de goma elástica, que sobresale de dicha prolongación -8-. El ánodo -7- presenta asimismo un saliente circular -10-, que hace con la prolongación -8- del porta-nodos y contra la que establece contacto a presión, al ser atornillada la tuerca -5-, comprimiendo a la arandela -9-, que constituye una junta de hermeticidad, que impide el escape del baño electrolítico contra el contacto -8-. Con objeto de aislar asimismo la espiga roscada -4- de la acción del baño, se intercala, entre el ánodo -7- y la tuerca -5-, una segunda arandela -11-, de goma elástica, que simultáneamente es comprimida por la referida tuerca.-

Los detalles constructivos a que hemos hecho referencia en el transcurso de la presente memoria descriptiva, no son en ningún caso limitativos, en cuanto a su forma, clase de mate-

rial, disposición y arreglo, que podrán variar, según convenga
 85 a las exigencias de cada caso, manteniendo, no obstante, el -
 principio básico de su constitución funcional.-

El Modelo de Utilidad por: "PORTA-ANODOS, QUE PERMITE LA
 INMERSION TOTAL DEL ANODO EN EL BAÑO ELECTROLITICO", cuyo pri-
 villegio de explotación en España y sus Colonias, se solicite
 90 por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particula-
 ridades, que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

1ª.- "PORTA-ANODOS, QUE PERMITE LA INMERSION TOTAL DEL ANODO
 EN EL BAÑO ELECTROLITICO" caracterizado por el hecho de que
 95 esté constituido por una pletina de metal conductor, cuya par-
 te superior afecte forma de gancho y que en su extremo infe-
 rior presente una expansión de mayor sección, de la que sobre-
 seale una prolongación cilíndrica, concéntrica con la espiga -
 roscada que emerge de la misma y en la que se rosca la tuerca
 100 que establece la presión de contacto con el elemento anódico,
 superpuesto a dicha espiga y adaptado al plano de la referida
 prolongación cilíndrica, estando protegidas, tanto el porta-
 anodos como la tuerca, a excepción del gancho y de la prolonga-
 ción cilíndrica y espiga de contacto, con una capa de material
 105 plástico, que permite la completa inmersión del porta-anodos
 en el baño, sin que sea atacado por el electrolito, con lo que
 se obtiene el máximo aprovechamiento del metal anódico.-

2ª.- "PORTA-ANODOS, QUE PERMITE LA INMERSION TOTAL DEL ANODO
 EN EL BAÑO ELECTROLITICO" según la 1ª reivindicación, caracte-
 110 rizado por el hecho de que sobre la prolongación cilíndrica -
 que constituye la superficie de contacto con el elemento anó-
 dico y sobre la espiga, que soporta dicho elemento, se han dis-
 puesto sendas arandelas de goma elástica, las cuales, al ser -
 atornillada la tuerca, son comprimidas simultáneamente, para -

64 093

115

establecer una junta de hermeticidad, que impide el ataque del baño electrolítico contra la superficie de contacto y la espiga.-

120

3ª.- "PORTA-ANODOS, QUE PERMITE LA INMERSION TOTAL DEL ANODO EN EL BAÑO ELECTROLITICO". Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 25 de Enero de 1958.-

P.A. de Dn. Jorge Pascual Sacrest.-
JUAN B. RENTER VIDAU

64 093

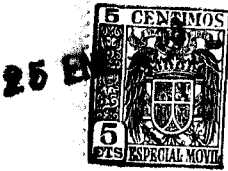
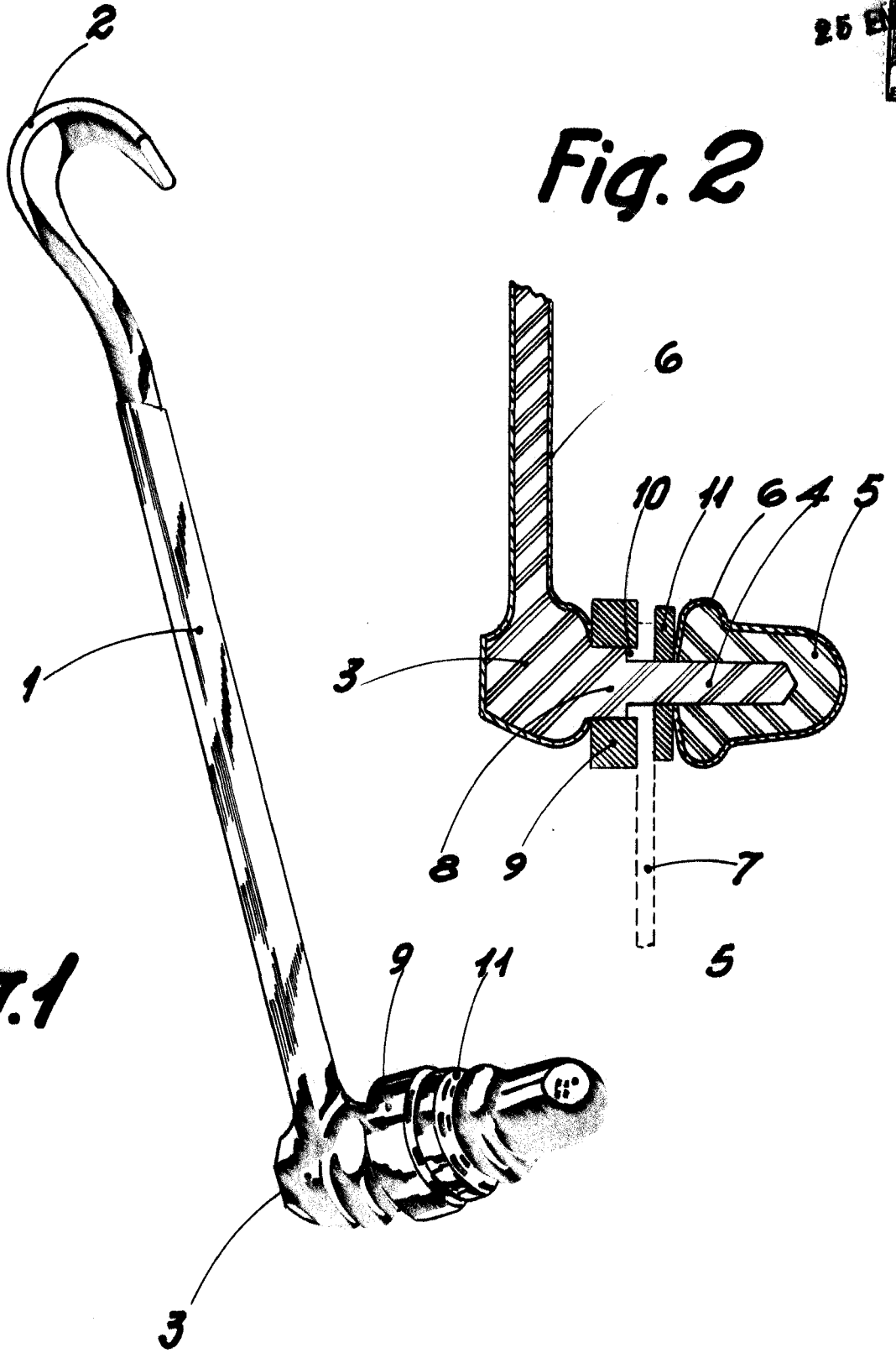


Fig. 2

Fig. 1



Escala variable

Barcelona 20 Enero 1958

Juan B. Rentería Pidalina