



• 64 057

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de un modelo de utilidad que, por veinte años, se reivindica para España y sus Colonias, a favor de Don Vincenzo ANGELINO GERVASIO y Doña Felisa PUEYO LOPEZ, residentes en Zaragoza, calle de Avila, número ocho, - - - - -

P O R

" CARROCERIA PARA VEHICULOS PERFECCIONADA "

Se refiere la presente memoria descriptiva a perfeccionamientos introducidos en la fabricación de carrocerías de vehículos cuyas características y singular novedad en relación a cuanto ha venido practicándose en la materia en España hasta el momento presente les hacen ser mercedores del privilegio de explotación exclusiva que reconoce y preceptua el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

5

En efecto, los sistemas de fabricación de carrocerías para vehículos practicados hasta el momento presente en el mercado nacional se basan en la construcción de un chasis constituido por perfiles metálicos sobre el que va acoplado la carrocería.

10

Este tipo de carrocería convencional ha quedado superado

• 64 057



15 por el nuevo modelo de carrocería para vehículos perfeccionada que constituye el objeto industrial a que se refiere la presente memoria descriptiva, uno de cuyos posibles casos de realización en la práctica se representa a modo de explicación en las hojas de planos que se acompaña, citándose de consiguiente a título de ejemplo y sin caracter limitativo alguno.

20 El presente modelo de carrocería perfeccionada presenta notables ventajas sobre lo conocido hasta ahora singularmente por cuanto al eliminar el chasis, se produce un aumento innegable en la ligereza del vehículo.

25 Otra ventaja no menos importante radica en la facilidad de fabricación de carrocerías en serie, como luego se advertirá al detallar su característica construcción; factor éste de capital interés para lograr la máxima economía al reducirse en una proporción máxima el precio de costo total de la fabricación del vehículo.

30 Pero, abundando en las ventajas acabadas de citar, se ha de decir que el hecho de suprimir la existencia de chasis en el vehículo no repercute en una pérdida de solidez, como cabría suponerse, sino que por el contrario la presente construcción representa un aumento de fortaleza y resistencia a la colisión y doblamiento sobre cualquier tipo de chasis utilizados hasta hoy en el mercado. Así, es un hecho comprobable en cualquier momento que en la construcción de las carrocerías convencionales que se conocen, se tiene que emplear

35 perfiles en "U" de 7 a 8 milímetros para camiones de 10 a 12 Toneladas, mientras que en la construcción del presente tipo de carrocería monobloque se utilizará chapa estampada de 3 milímetros con la consiguiente reducción de material, dato

40



• 64 057

45 éste de capital importancia para la industria automovilística española. Naturalmente el grosor de chapa que se acaba de citar queda reforzado con la estampación de la misma en la disposición a que luego se aludirá oportunamente.

50 Haciendo referencia a la numeración convencional dada en los planos a los distintos elementos que la constituyen, a continuación se detalla la construcción de la carrocería para vehículos perfeccionada objeto de este modelo de utilidad.

55 Consta esencialmente de un bastidor formado por dos largueros principales (1) constituidos por dos chapas estampadas paralelas soldadas por su parte superior e inferior a dos planchetas adoptando una configuración prismática rectangular.

60 Dichos largueros van soldados a un número variable de travesaños (2) igualmente a base de chapas dobles en la forma que queda representada en los planos adjuntos.

65 Este bastidor a su vez va soldado formando un cuerpo único con la carrocería del vehículo proporcionándose, al propio tiempo que una gran solidez al mismo, la posibilidad de colocar indistintamente el motor delante o detrás del bastidor que constituye de esta forma, una plataforma a la que van acoplados todos los elementos de rodaje, transmisión, etc.

70 Finalmente se ha de manifestar que todas las chapas que incorporan el bastidor van estampadas a base de nerviaciones inclinadas y precisamente en disposición oblicua a fin de incrementar hasta el máximo la resistencia al doblamiento y rotura, consecuencias tan frecuentes por otra parte de la avería que sufre el chasis en toda clase de colisiones.

En efecto, se observará -y ello es un estudio de resisten



31

64 057

75 cias- que al recibir el bastidor una colisión de frente, lo
normal es que los largueros del chasis tiendan a doblarse.
Con la presente construcción se deducirá fácilmente que tal
riesgo está -dentro naturalmente de la relatividad de concep-
tos que el tema plantea- soslayado hasta el máximo, por cuan-
to ello supone el doblamiento de dos vigas en forma de prisa
80 ma rectangular \square y el quebrantamiento de dos nerviaciones
como mínimo de las chapas estampadas. Igualmente se puede
decir en cuanto a rotura por presión del peso que soportan.

Si se tiene en cuenta además que las nerviaciones van dis-
puestas en sentido opuesto en ambas chapas estampadas, es de
85 cir unas inclinadas hacia la izquierda y las de la chapa pa-
ralela, hacia la derecha, y que la estampación de nerviacio-
nes se realiza hacia afuera y hacia adentro, se deducirá fa-
cilmente que la resistencia a la rotura o deplamamiento queda
incrementada en su grado máximo. Ello es la razón de que sea
90 posible utilizar chapa de 3 milímetros que, aunque totalizan-
do un grosor total de 6 milímetros por larguero o travesaño,
pueda soportar pesos iguales o mayores que los perfiles en
"U" empleados actualmente cuyo espesor, como queda dicho an-
tes, es de 7 a 8 milímetros.

95 Descrito y representado el objeto de esta memoria, se ha-
ce la salvedad de que los detalles de forma, tamaño y dime-
siones, así como los materiales empleados, que naturalmente
podrán ser los más apropiados a su construcción, por ser to-
do ello de naturaleza accidental dentro de la esencialidad
100 que caracteriza y distingue al presente modelo de utilidad.

N O T A

EN RESUMEN: El presente modelo de utilidad que, por vein-
te años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer

• 64 057



sobre las siguientes reivindicaciones:

105 1ª.- CARROCERIA PARA VEHICULOS PERFECCIONADA, caracterizada
 esencialmente porque el chasis y carrocería propiamente di
 cha, constituyen un solo bloque; siendo el primero un basti
 dor formado por dos largueros incorporados por dos chapas
 estampadas paralelas soldadas por su parte superior e infe
 110 rior a otros dos adoptando una configuración prismática rec
 tangular, yendo ambos largueros soldados a su vez a un núme
 ro variable de travesaños formados igualmente a base de cha
 pas dobles estampadas, dando lugar a la formación de una
 plataforma a la que va soldada, formando un solo cuerpo, la
 115 carrocería del vehículo propiamente dicha.

2ª.- CARROCERIA PARA VEHICULOS PERFECCIONADA, según la rei
 vindicación anterior, que se caracteriza porque las chapas
 van estampadas con nerviaciones inclinadas paralelas entre
 sí en sentido contradictorio, es decir hacia afuera y hacia
 120 adentro, siendo igualmente contradictoria, la orientación
 de las nerviaciones de ambas chapas, es decir, unas incli
 nadas hacia la derecha, mientras que las de la chapa para
 lela correspondiente van hacia la izquierda.

3ª.- Por último se reivindica como objeto sobre el que ha de
 recaer la protección jurídica del presente modelo de utili
 125 dad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colo
 nias, - - - - -

P O R

" CARROCERIA PARA VEHICULOS PERFECCIONADA "

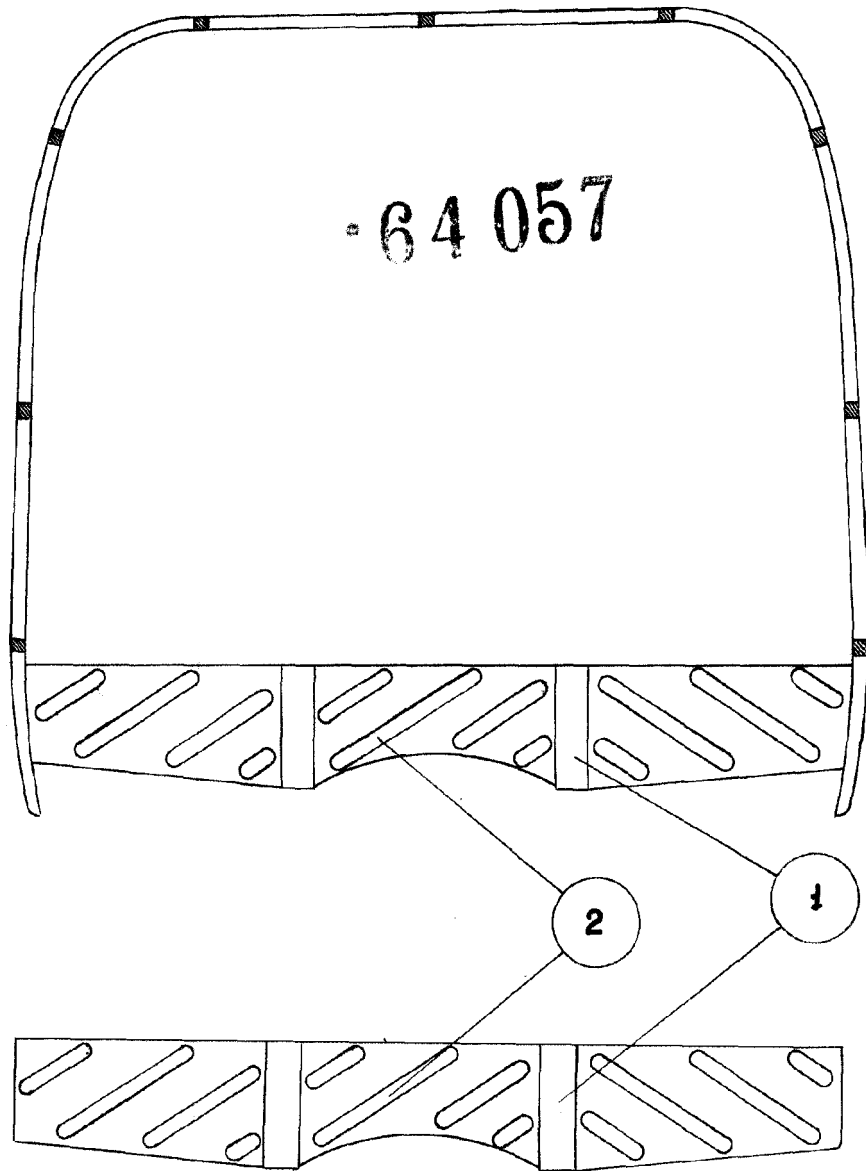
130 Todo conforme queda expresado en la presente memoria que
 consta de cinco folios y dos hojas de planos.

Madrid, 31 de Enero de 1.958.-

P. A. S.
PEDRO FELIPE MAR
R. A.

y Vincenzo Angelino Gervasio
Felisa Pueyo López

Hojas dos
Hoja una



Escala variable

MADRID, 31 ENE. 1958

P.A.

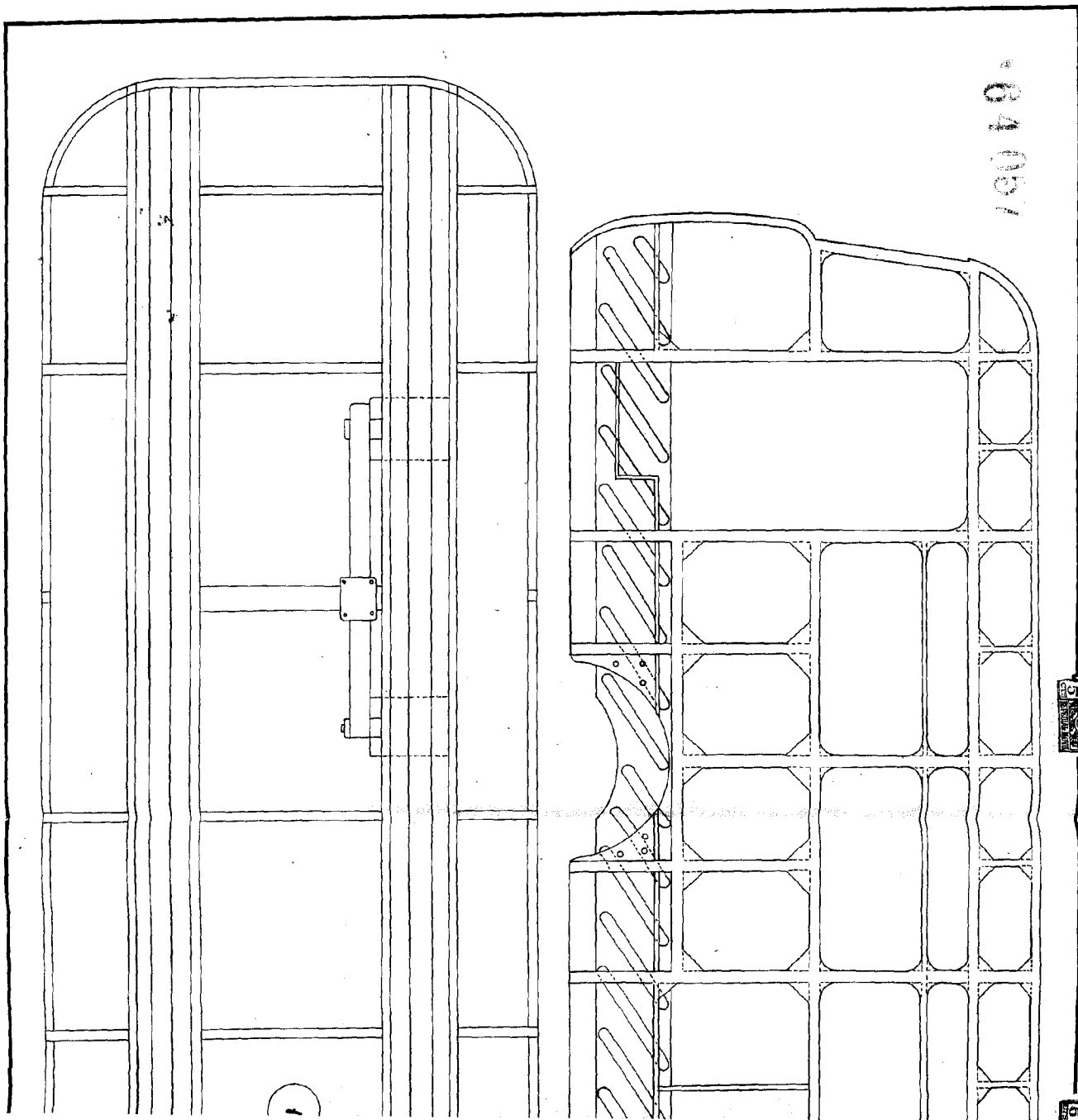
PEDRO FELIX MARRA
B. 2

112

Vicenzo Angelino Gervasio y
Felisa Pueyo López



84067



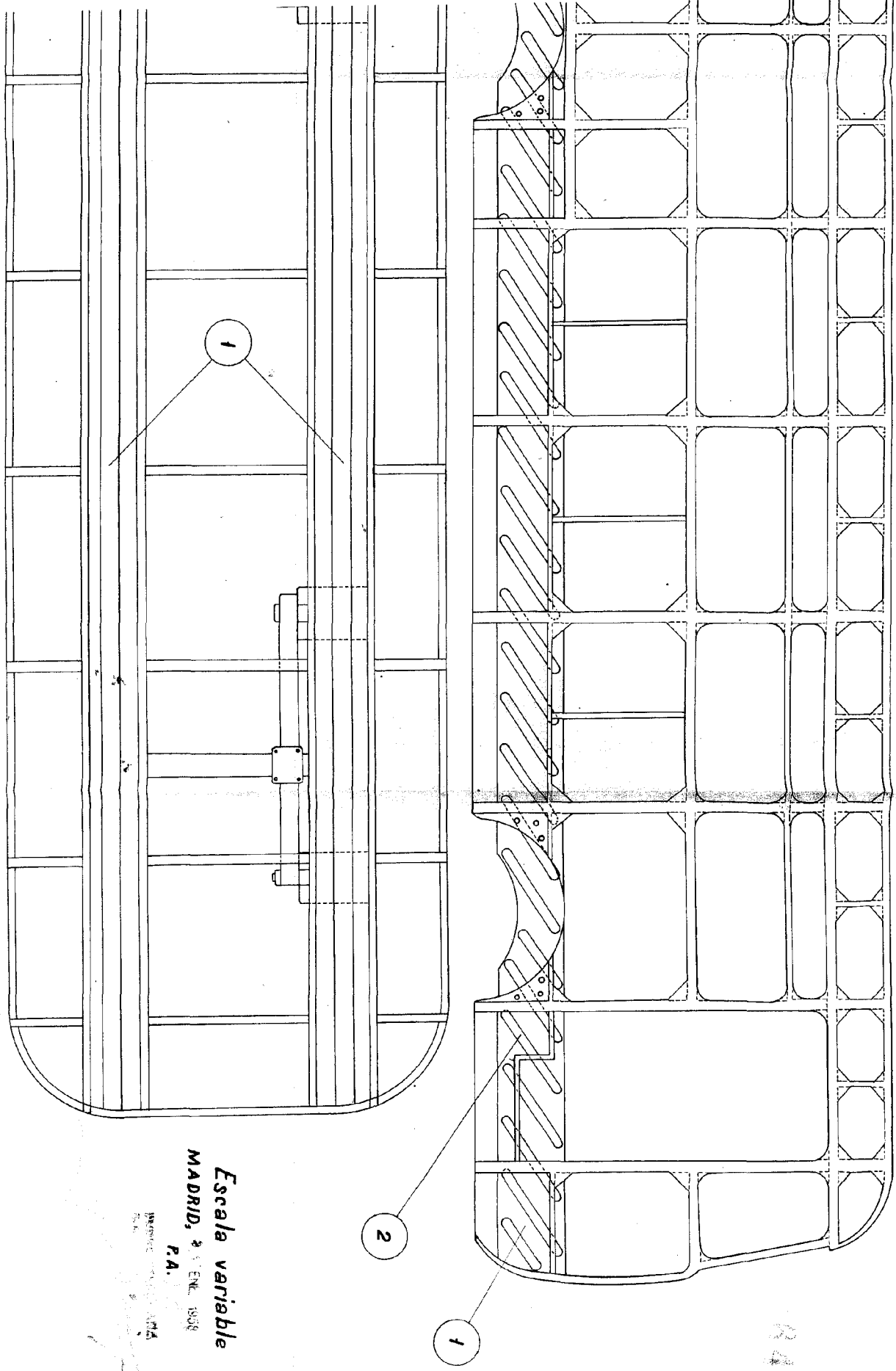


212

Hojas dos
Hoja dos



84057



Escala variable
 MADRID, 2^a ENCL. 1938
 P.A.

INVENTOR: ...
 DISEÑADOR: ...