

64022
MODELO DE UTILIDAD

W.17597/57 Sch.



64022

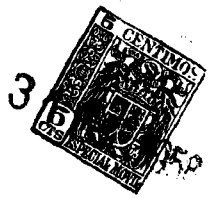
MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

" Recipiente de embalaje "

SOLICITANTE: La firma GUNTER WAGNER entidad alemana, domiciliada en
Podbielskistr.14, HANNOVER, Alemania.

5. El desarrollo moderno tiene la tendencia de
sustituir los recipientes de chapa, empleados para el
embalaje de objetos, etc. (latas de chapa), por un
cuerpo recipiente que está compuesto de una hoja de un
material sintético (cloruro polivinílico o materiales
similares). Aquí el cuerpo del recipiente se fabrica,
bien por el proceso de estirado o está compuesto por
una hoja en forma de envolvente cilindrico con fondo
embutido. En algunas soluciones intermedias solamente
10. el envolvente del recipiente de embalaje se compone
de una hoja de material sintético, mientras que la tapa



embutida y el fondo embutido están formados de chapa, cuyos bordes, bajo interconexión de una junta, se unen por rebordeado con el envolvente de hoja de material sintético.

5. Asimismo es conocido en esencia el empleo de un recipiente de chapa con una tapa, compuesta de material plástico elástico, especialmente para la conservación de alimentos, en el cual el recipiente de chapa propiamente dicho está provisto de un borde dispuesto inclinado hacia arriba u horizontal, y donde engancha la tapa de material plástico. En una forma de ejecución similar se hace, empleando el conocido principio para las latas de chapa, de doblar el borde de una tapa compuesta de hoja de material sintético transparente, más ancho que el borde del tronco de chapa, y, empleando un triple pliegue se unen estas piezas firmemente entre sí. Esta ejecución precisa el empleo de herramientas especiales.

10. En otra forma de ejecución, que está especialmente destinada para escabeches de pescado, se conoce asimismo el fabricar la tapa de chapa o también de una hoja incolora y colocar los bordes del recipiente compuesto de material sintético y de la tapa sobre un anillo de chapa uniendo ambas partes entre sí por un aglutinante de resina sintética.

15. Finalmente se conocen recipientes con tapa compuestos totalmente de hoja de material sintético, en los que el recipiente y la tapa están provistos de un reborde horizontal y ambos bordes se unen inseparablemente mediante un proceso de soldadura. El empleo

30.

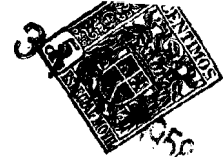


- de un recipiente totalmente compuesto de material sintético se ha acreditado en la práctica, pero un recipiente de esta índole, debido al empleo de una hoja relativamente delgada, tiene una resistencia mecánica relativamente reducida y además, una costura de soldadura impecable solamente se puede lograr si se han tomado medidas especiales para ello, de que, tanto el borde del recipiente como también el de la tapa, estén totalmente secos, pues en caso contrario no se forma una costura de soldadura impecable.

- Los recipientes de una hoja de material sintético, bien con tapa de metal o con una tapa de material sintético, en la práctica solo se han podido introducir en forma limitada y una de las razones consiste en que, especialmente al emplearse el proceso de soldadura, se precisan máquinas especiales que tienen un precio de adquisición relativamente elevado.

- El presente invento se ha impuesto por cometido el ampliar el campo de aplicación de tales recipientes de material sintético y crear un recipiente preferentemente compuesto de una hoja de material sintético que, mediante medios sencillos, obtenga la suficiente resistencia mecánica y que empleándose las máquinas de cerrar, hasta ahora usadas, se puedan cerrar herméticamente.

- Otro objeto de la presente invención consiste en crear un recipiente de folio de material sintético en el cual, empleando la menor cantidad posible de chapa, se cree un recipiente estable y resistente a los esfuerzos mecánicos.



La invención tiene asimismo por objeto crear un recipiente de la clase antes mencionada en el que, para cerrar el recipiente, se puedan emplear con ventaja las máquinas de cerrar usuales.

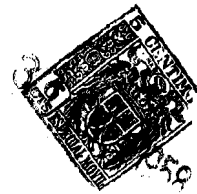
5. La invención tiene además por objeto crear un recipiente de material sintético que especialmente sea adecuado para un servicio rudo y en el que - especialmente en la industria del pescado e industrias similares que trabajen con agua - con respecto al estado de la botella recipiente, no se hayan de tomar medidas de precaución algunas.

10. Asimismo, la presente invención tiene por objeto crear un recipiente de embalaje principalmente compuesto de una hoja de material sintético en el que, en forma sencilla y con seguridad, se logre un cierre hermético del recipiente.

15. Finalmente la presente invención tiene por objeto crear un recipiente de la clase antedicha que sea adecuado para las mas distintas posibilidades de empleo, como recipiente de embalaje, como recipiente para preservar y asimismo para las conservas.

20. De acuerdo con la presente invención, se propone en un recipiente compuesto de material sintético con una tapa compuesta de material sintético, donde ambos están provistos de un borde, la disposición sobre la tapa de un anillo de bordes cerrado compuesto de chapa u otro material de igual dureza, o de dureza similar, y unir mecánicamente en forma inseparable entre sí los bordes del anillo, recipiente y tapa mediante un proceso de rebordeado o un proceso de trabajo similar.

25.
30.

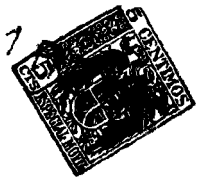


- Según una forma de ejecución preferente de la presente invención se puede obtener el cierre mediante un doble proceso de rebordeado y con este objeto puede el diámetro del anillo de bordes ser correspondientemente mayor que el diámetro del borde de la tapa y del recipiente, de manera que, durante el proceso de cerrado, primeramente el borde saliente del anillo de chapa se coloque alrededor de los bordes de la tapa y recipiente y después mediante un segundo proceso de rebordeado, se obtenga el cierre definitivo. Para realizar la presente invención no es condición previa que los bordes del recipiente y tapa estén dispuestos en un plano vertical al eje central del recipiente. Según otra forma de ejecución de la invención está dada la posibilidad de disponer los bordes del recipiente y de la tapa en cualquier ángulo deseado en relación con el eje central del recipiente, por ejemplo en un ángulo agudo con relación al eje del recipiente, recibiendo entonces el anillo de cierre el perfilado correspondiente.
- Según otra forma de ejecución de la invención está dada la posibilidad de disponer los bordes del recipiente y tapa aproximadamente o en un plano cilíndrico paralelo al eje central del recipiente y emplearse un anillo con la forma correspondiente y unir fijamente las piezas entre sí mediante un proceso de deformación.
- Asimismo está incluido en el área de la presente invención el disponer en el borde del recipiente o en el borde de la tapa o en ambos, correspondientes suplementos o salientes y emplear un anillo de cierre, preferentemente en forma de gancho o C, cuyos extremos,

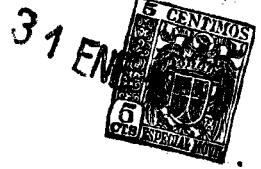


- por el proceso de deformación realicen entonces el correspondiente cierre. Por ejemplo, según una forma de ejecución de la invención, está dada la posibilidad de proveer el borde del recipiente con una
5. prolongación dirigida hacia abajo y el borde de la tapa con una prolongación dirigida hacia arriba que, en la posición de cierre, quedan abarcadas por el anillo de cierre en forma de gancho. Según otra forma de ejecución de la invención está
10. dada la posibilidad de equipar el borde de la tapa con una prolongación de manera que la prolongación de la tapa se coloque sobre la parte frontal del borde del recipiente y unir entonces firmemente ambas partes por un anillo
15. de cierre. Esta prolongación puede igualmente estar prevista en el borde del recipiente. Para aumentar el ataque entre las partes del anillo de chapa o tira de chapa y las piezas del borde del recipiente y del borde de la tapa
20. se puede equipar el anillo con correspondientes desigualdades (moleteado o similares) que preferentemente se realizarán en el material de chapa. Está sin embargo incluido también dentro del margen de la presente invención
25. el proveer la parte interior de este anillo, en forma en sí conocida, con un aglutinante, con lo que se aumenta más aún la adherencia entre el anillo de chapa y los bordes del recipiente y de la chapa. Esto, sin embargo no es imprescindible para
30. la realización de esta invención.

Dentro del margen de la idea arriba descrita,



- la invención permite un sinnúmero de posibilidades de ejecución práctica, pero se prefiere una ejecución en la cual, como antes se ha indicado, el recipiente y tapa, cada una, están provistas de un borde horizontal y se coloca un anillo de chapa o tira y el cierre final se realiza mediante un proceso de rebordeado. Esta forma de ejecución es especialmente ventajosa porque hace posible el empleo de las máquinas empleadas hasta ahora para el cierre de envases de chapa sin que sea necesario modificarlas en forma alguna, de manera, que en las industrias del ramo se pueden emplear las máquinas de cerrado y rebordeado para la obtención de un cierre según la presente invención. Para las industrias en cuestión no resulta por lo tanto necesaria la adquisición nueva de máquinas con objeto de emplear recipientes de hojas de material sintético.
- La invención tiene además la ventaja de no ser necesarios, en el proceso de cierre de esta índole, el empleo de cualquier agente de cierre hermético o soldadura entre el borde del recipiente y el borde de la tapa. La invención, tiene por lo tanto, en esta forma de ejecución su campo de utilización preferente en aquellas industrias, en las cuales se ha de trabajar con líquidos y en las cuales, como por ejemplo en la industria del pescado, no es posible mantener los bordes del recipiente y de la tapa secos con objeto de lograr un cierre impecable. Se ha demostrado que, sin importar si entre el borde del recipiente y el borde de la tapa se encuentra o no líquido, en todos los casos se obtiene un cierre
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.



hermético impecable.

5. La invención es, especialmente en esta forma de ejecución, por lo tanto, extraordinariamente bien adecuada para un servicio relativamente rudo en la fabricación en masa.

10. En concordancia con la invención se le puede dar aquí al anillo un perfil tal que mediante este perfilado actúe como agente de refuerzo adicional para el propio recipiente y de esta manera le dé al recipiente, en su conjunto, una mayor resistencia mecánica. El anillo de chapa puede estar, en forma conocida, provisto de una entrada que se adapte a la entrada de la tapa del recipiente y un borde del anillo puede estar doblado hacia abajo o perfilado en forma similar para darle así al anillo una resistencia mecánica adicional.

15. Al emplearse un anillo según la presente invención, empleándose simultáneamente un proceso de rebordeamiento o un proceso de cierre similar, está dada además la posibilidad de poderse emplear el anillo de chapa como portador de una etiqueta, que bien mediante simple fricción se coloca en el borde interior del anillo o por medios especiales se aplica sobre la tapa compuesta de folio/^{u hoja}de material sintético.

20. Aquí está asimismo dada la posibilidad de emplear etiquetas transparentes, de material sintético, con lo que se mantiene visible desde arriba el contenido de los recipientes.

25. Además, de acuerdo con la presente invención, está dada la posibilidad de aplicar dentro del anillo

30.



- de chapa un folio o similar, que evite la penetración de rayos ultravioleta o bien hacer todo el recipiente y la tapa de un folio de material sintético que no deje pasar los rayos ultravioletas, de manera que el contenido del recipiente de esta manera queda eficazmente protegido entonces contra decoloramiento.
- 5.

- Asimismo está incluido dentro del margen de la presente invención el equipar el anillo de chapa con los medios de abrirle deseados (líneas de debilitación o similares).
- 10.

- De acuerdo con la presente invención puede el perfil, que sirve como refuerzo para el anillo de chapa, estar desarrollado de manera que al mismo tiempo ofrezca una posibilidad de apilado de varios recipientes colocados uno encima del otro. Por ejemplo, en una forma de ejecución de la invención, el borde interior del anillo de chapa está inclinado hacia el interior y pasa a un borde vertical de refuerzo. Una posibilidad de apilado de varios recipientes uno sobre el otro está dada entonces si, mediante un proceso de elaboración, el fondo de un recipiente fabricado de hoja de material sintético tiene un perfil que encaje en el perfilado del anillo de cierre o de refuerzo, de manera que, varios recipientes se puedan colocar uno encima del otro y así se puedan transportar con facilidad. Aquí el perfilado se puede seleccionar arbitrariamente de acuerdo con la finalidad deseada.
- 15.
- 20.
- 25.

- Por ejemplo, está dada la posibilidad de darle al fondo del recipiente la forma de codo que se
- 30.



ajuste al perfil interior del anillo de bordes.

En el adjunto dibujo se han representado esquemáticamente formas de ejecución de la invención.

5. Fig. 1 a fig. 5 muestran en corte vertical, en varias ejecuciones, en cada caso el extremo superior del recipiente.

Fig. 6 y Fig. 7 muestran otra forma de ejecución empleándose un anillo especialmente perfilado.

10. En las figuras está denominado el recipiente, generalmente compuesto de material sintético, con 1 y ha recibido cualquier forma adecuada al objeto que sirve y que, en cada caso, en su parte superior está provisto de un borde. El recipiente de material sintético se cierre por una tapa 2, asimismo de material sintético, y que tiene un borde correspondiente.

15. En la forma de ejecución según la fig. 1, el recipiente 1 está provisto con un borde horizontal 3 y la tapa 2 con un borde horizontal 4. Ambos bordes se rodean por un anillo 5 en forma de U de chapa u otro material duro similar, que se somete a un proceso de deformación, por ejemplo un proceso de compresión o presión para unir firmemente los bordes en forma inseparable entre sí.

20. En la forma de ejecución según fig. 2 el recipiente 1 muestra un borde que transcurre en dirección vertical 6 y la tapa 2 tiene un borde correspondiente dirigido hacia arriba 7. Un anillo de bordes 8 tiene aquí un perfilado similar al anillo de bordes 5 con la diferencia de que los brazos en U del anillo de bordes

25.

30.



están dirigidos hacia abajo. Para cerrar se emplea aquí asimismo un proceso de deformación correspondiente.

5. En la forma de ejecución según la fig. 3, muestra el recipiente un borde 9 dirigido inclinado hacia arriba y la tapa el borde 10, que son abarcados por un anillo de bordes 12 dirigido hacia abajo en forma inclinada. Aquí se ha realizado la ejecución de manera que ^{en} el recipiente 1 se ha previsto un asiento 13 para la tapa 2.

10. En la forma de ejecución de la fig. 4 los bordes 14 y 15 del recipiente y de la tapa se han dirigido en dirección horizontal en forma similar a la forma de ejecución de la fig. 1. Los bordes muestran sin embargo un suplemento dirigido hacia abajo 16 o un
15. suplemento dirigido hacia arriba 17 y las piezas se rodean por un anillo 18 de forma aproximada como una C que se somete a un proceso de deformación. Aquí la forma de ejecución se puede haber realizado convenientemente de manera que la parte horizontal del borde
20. 15 se encuentre más bajo con relación al borde superior 19 de la tapa 2, de manera que se forma una canal 20 en la cual encuentra asiento el brazo 21 del anillo en forma de C.

25. La forma de ejecución de la fig. 5 se asemeja a la forma de ejecución de la fig. 2 por el hecho de que el recipiente 1 está provisto con un borde dirigido hacia arriba 22 y la tapa 2 con un borde 23 asimismo dirigido hacia arriba. En esta forma de ejecución muestra el reborde 23 un suplemento 24 que
30. se asienta sobre la pared frontal del borde del



recipiente 22 y de esta manera crea una superficie de junta y asiento adicional. Aquí se ha previsto un anillo de bordes 25 similar al de la forma de ejecución según la fig. 2.

5. En la forma de ejecución de la fig. 6 muestra el recipiente 1, como en la forma de ejecución según la fig. 1 un borde horizontal 26 y la tapa aquí desarrollada como tapa de encaje 2 un borde horizontal 27. Un anillo de bordes 28 provisto de un perfilado tiene un borde horizontal 29 que sobresale de los bordes 26 y 27. Esta parte saliente del borde 29 se rebordea, como indicado en 30, alrededor de los bordes 26 y 27 y después se efectúa un segundo proceso de rebordeado, de manera que las piezas asumen la posición señalada en la fig. 7.
- 10.
- 15.

- El anillo de bordes 28 tiene en esta forma de ejecución un perfil 31 adaptado al perfil de la tapa de encaje 2 al que sigue una parte dirigida inclinada hacia arriba y que tenga en un borde interior 32 vertical o esencialmente vertical. Por este perfilado el recipiente recibe un refuerzo adicional.
- 20.

- Al mismo tiempo puede el espacio formado por el borde 32 servir para recibir una etiqueta o cualquier otro medio de marcado o para recibir un folio u hoja a través del cual se evite el paso de rayos ultravioletas al interior del recipiente.
- 25.

- Está dentro del margen de la presente invención darle al fondo del recipiente, en todas las formas de ejecución de la invención, un perfilado tal que un número de recipientes se puedan apilar uno encima del
- 30.



otro, por ejemplo, acodando el recipiente 1 en su parte inferior y mediante el cual se pueda introducir en el espacio superior interior del borde 32. Tal formación del recipiente 1 en su extremo inferior está representada esquemáticamente en la fig. 6, en 33, mediante línea de rayas y puntos.

La forma de ejecución de las figuras 6 y 7 es especialmente ventajosa ya que para la obtención del cierre según la presente invención se pueden emplear las máquinas para cerrar envases y de plegado usuales en la técnica, sin necesidad de modificación alguna.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental, y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España: "Recipiente de embalaje"; caracterizándose por lo siguiente:

1º.- Recipiente de embalaje, con tapa, compuesto de una hoja de material sintético, donde el recipiente y la tapa están provistos cada uno con un borde, caracterizado por un anillo de bordes dispuestos sobre la tapa, de chapa u otro material similar, cuyos bordes se unen en forma inseparable con los bordes del recipiente y de la tapa mediante un proceso de rebordeado, preferentemente en forma de un plegado doble.

64022 31E



- 14 -

- 2º.- Recipiente según reivindicación 1ª, caracterizándose porque los bordes del recipiente y de la tapa están dispuestos en ángulo con relación al plano de la tapa.
5. 3º.- Recipiente según una de las reivindicaciones 1ª o 2ª, caracterizándose porque en el borde del recipiente y de la tapa se han previsto rebordes que, en la posición de cerrado del anillo de bordes, son rodeados por sus bordes.
10. 4º.- Recipiente según una cualquiera de las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizándose porque el anillo de bordes está provisto con desigualdades (moleteado etc.) y con un aglutinante para aumentar la adhesión en los bordes de la tapa y recipientes
15. 5º.- Recipiente según una cualquiera de las reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizándose porque el anillo de bordes recibe un perfilado tal que resulta un medio de refuerzo para el recipiente de material sintético.
20. 6º.- Recipiente, según una cualquiera de las reivindicaciones 1ª a 5ª, caracterizándose porque el anillo de bordes está provisto con una esquina de refuerzo que concluye en un borde interior dispuesto casi verticalmente.
25. 7º.- Recipiente, según lo especificado en cualquiera de las reivindicaciones 1ª a 6ª, caracterizándose porque el anillo de bordes es portador de una etiqueta o un disco para evitar el paso de rayos ultravioleta.
- 30.

64022

31 EN



- 15 -

5. 8^o.- Recipiente, según lo especificado en una cualquiera de las reivindicaciones 1^a a 7^a, caracterizándose porque el anillo de bordes tiene un perfil interior tal que sirve como medio de recepción para el fondo correspondientemente perfilado de un recipiente colocado encima.

10. 9^o.- Recipiente, según lo especificado en una cualquiera de las reivindicaciones 1^a a 8^a, caracterizándose porque el recipiente en su extremo inferior está provisto de un acodamiento que se adapta al perfil interior del anillo de bordes.

15. 10^o.- Recipiente, según una cualquiera de las reivindicaciones 1^a a 9^a, caracterizándose porque la tapa está provista con un borde adicional que se asienta sobre el lado frontal del borde del recipiente.

11^o.- Recipiente de embalaje; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, e ilustrado en los adjuntos dibujos.

20. Esta memoria consta de quince hojas, escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 31 EN. 1958

La firma GUNTER WAGNER.

J. GÓMEZ ACEBO Y MODET

Fig. 1 ESCALA VARIABLE.

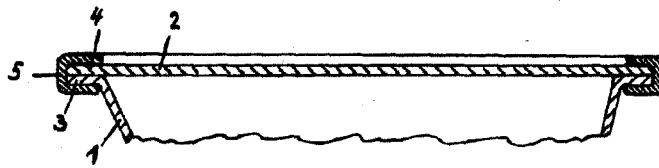


Fig. 2

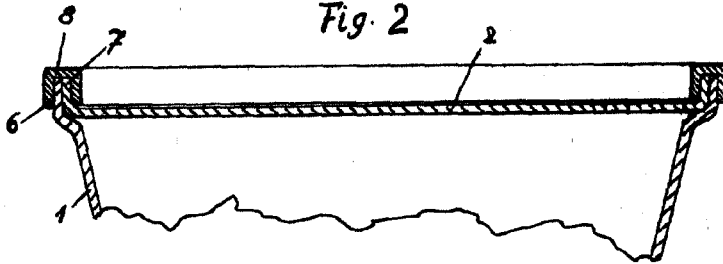


Fig. 3

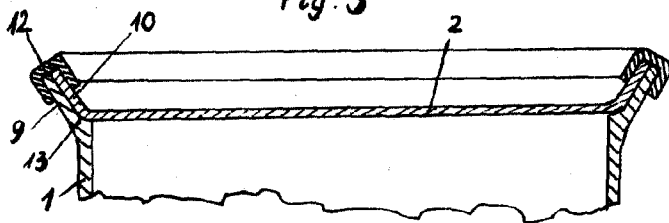


Fig. 4

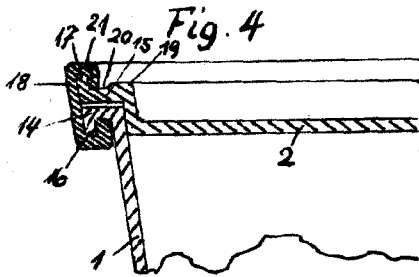
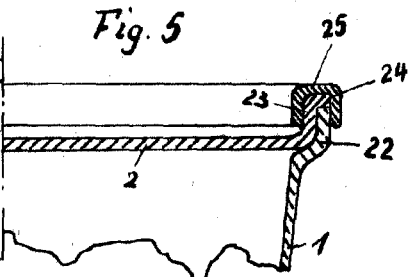


Fig. 5



Madrid 31 Ene 1904

Fig. 7

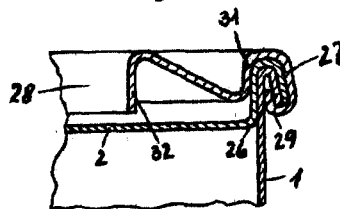


Fig. 6

