



•64020

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
M O D E L O D E U T I L I D A D
e n
E S P A Ñ A
por VEINTE años
por "PERFILERIA NORMALIZADA PARA CARPINTERIA METALICA"

A nombre de:

Don Pedro GARI MUT y Don Bartolomé GARI MUT,
de nacionalidad española,

domiciliados en:

PALMA de MALLORCA (Balears), 31 de Diciembre, 59.

El objeto de la presente solicitud de modelo de utilidad, se refiere a perfilería normalizada para carpintería metálica, construcción de marcos fijos y móviles de ventanas y puertas, acristalamiento de edificios y aplicaciones análogas, cuyas características de novedad la con-

•64020



10 fueren la cualidad de aportar a la función a que se destina las ventajas derivadas de que la perfilería es susceptible de construcción a base de fleje plegado o tubo laminado, de que presenta bordes redondeados, de que las juntas de unión de los marcos móviles sobre los fijos quedan disimuladas una vez cerrados dichos marcos y de que permiten con muy poco peso, realizar toda clase de combinaciones constructivas en marcos fijos, móviles y varillas de separación en acristalamientos.

15 Con la perfilería que se preconiza se logra la construcción de ventanales en los que se pueden conseguir toda clase de combinaciones de hojas fijas, batientes sobre ejes horizontales o verticales y cualesquiera otras.

20 Los perfiles de que se trata, permiten las construcciones indicadas en el párrafo anterior, en las que se elimina toda clase de ranuras y cantos vivos, quedando los marcos sin ninguno de estos inconvenientes, eliminando depósitos de suciedad y polvo y proporcionando superficies continuas y altamente estéticas.

25 Consiste la perfilería en cuestión en perfiles de fleje plegado o tubo laminado en los que se determinan formas simétricas tubulares cerradas o abiertas, cuya sección plana presenta curvaturas convexas determinativas de formas triangulares que se prolongan luego en sentido
30 de las alturas de los triángulos en condiciones tales que, al colocar los suplementos tubulares triangulares de fijación del acristalamiento constituyen rombos con cantos redondeados opuestos en posición de cerrado.

35 Los perfiles tubulares de fijación de acristalamiento tienen sección triangular y se fijan sobre los mar-

•64020



cos por medio de tornillos o piezas de presión.

Con estos perfiles se posibilita el que los ventanales no presenten ángulos ni aristas vivas y que las fallebas y bisagras queden ocultas en el interior del perfil.

40 En el adjunto plano se ha representado una forma de ejecución de un ventanal, con la máxima posibilidad de variantes, y las secciones de los perfiles constitutivos.

45 La figura 1 representa un ventanal, visto por la parte contraria a la en que se abren los marcos, en el que los bordes son redondeados, y en el que quedan disimuladas las juntas una vez cerrados dichos marcos.

50 Este ventanal presenta el máximo de combinaciones posibles en lo referente a marcos fijos y móviles y en él, los cristales marcados con un aspa pueden abrirse, pudiendo ser móvil o fijo el central superior, marcado con media aspa.

55 Dicho ventanal, con toda clase de combinaciones, está plenamente resuelto con la perfilería que se preconiza y que está compuesta por seis perfiles, figuras 2 a la 8, de fleje plegado o tubo laminado, correspondiéndose con una letra cada perfil del ventanal con su correspondiente sección destacada.

60 En el ventanal, se ha supuesto, que el cristal (a) gira sobre el montante (7), que el cristal (b) puede girar sobre el montante (8), que el cristal (c) gira sobre el montante (9), que el cristal (d) está montado sobre un marco móvil que puede fijarse a su alojamiento por medio de pasadores u otro adecuado cualquiera y que el cristal (e) gira alrededor del montante (10).

65 Los perfiles tienen una parte tubular (1), consti-

•64 020

30 FNE



tutiva en ciertos casos de dos, piezas simétricas (2) y (3) que, en combinación con los tubos de sección triangular (4) para acristalamiento, determinan secciones rómbicas dejando alojamientos (5) para encajar los cristales.

70 El intercrystalado se asegura por medio de perfil, figura 7, compuesto por dos piezas que forman el rombo típico (6).

75 Las bisagras para el giro de los marcos pueden disponerse exteriormente a los mismos, tal como se indica en la figura 3, o bien pueden disponerse los ejes de giro en el interior de los perfiles.

En la figura 2 se indica la disposición de las fallebas que sujetan los marcos en su posición una vez cerrados.

80 Este modelo es realizable en cualesquiera tamaños y materiales adecuados, siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

-:- N O T A -:-

85 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este modelo de utilidad, en España, por veinte años, son los siguientes:

90 12.- Perfilaría normalizada para carpintería metálica, caracterizada por que está constituida por perfiles laminados, componentes de piezas complementarias, cuya sección plana presenta curvaturas convexas determinativas de formas triangulares de vértice extremo redondeado y los otros dos agudos, prolongándose en sentido de las alturas del triángulo de modo tal que, al colocar los suplementos tubulares de sección triangular de fijación del acristalamiento, constituyen rombos con cantos redondeados opuestos,

•64 020



determinándose el cierre o apertura del hueco por aplicación o separación de las partes simétricas del perfil por giro sobre los ejes de rotación de los marcos, a cuyo efecto las bisagras irán montadas exterior o interiormente.

100

2º.- Perfilería normalizada para carpintería metálica, caracterizada por que los perfiles tubulares de fijación de acristalamiento tienen sección triangular y se fijan sobre los marcos por medio de tornillos o piezas de presión.

105

3º.- Perfilería normalizada para carpintería metálica, según la cual los ventanales presentan cantos continuos redondeados.

4º.- "PERFILERIA NORMALIZADA PARA CARPINTERIA METALICA".

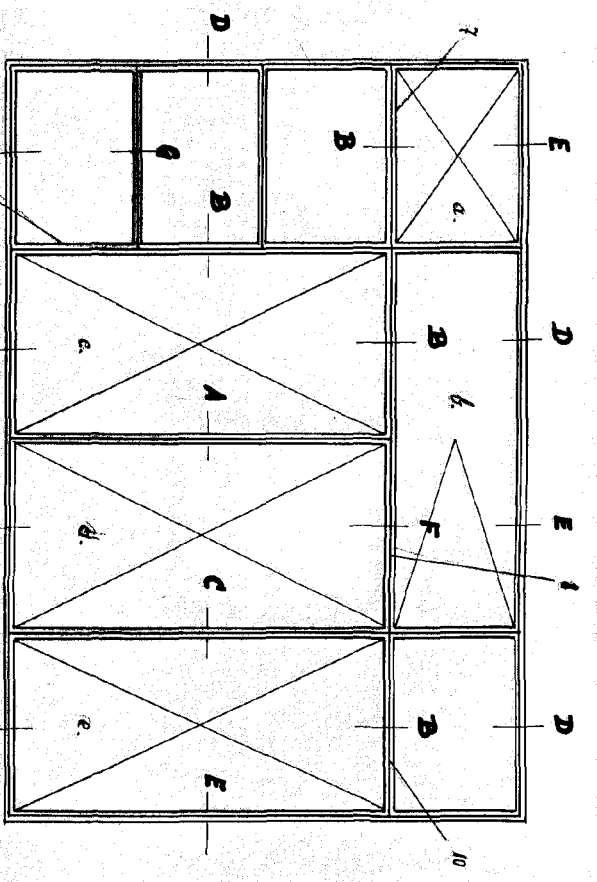
110

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

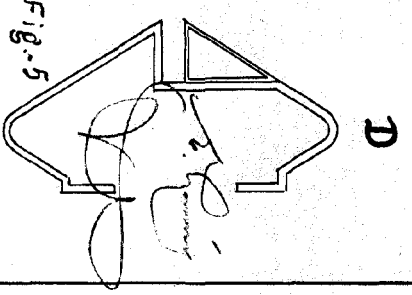
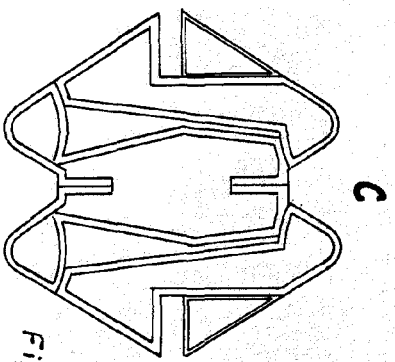
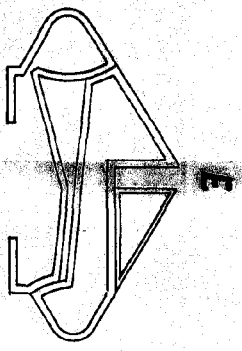
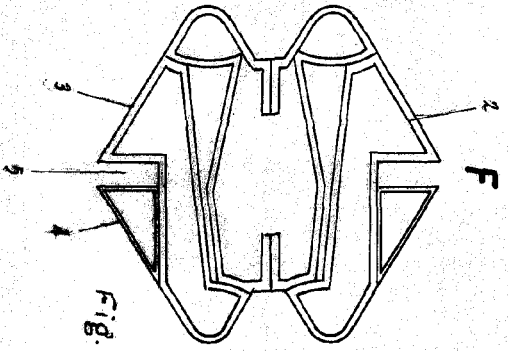
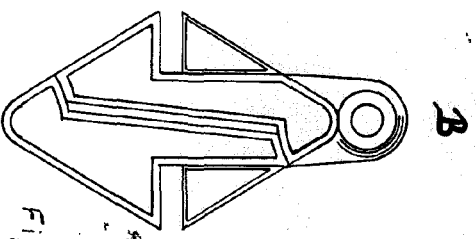
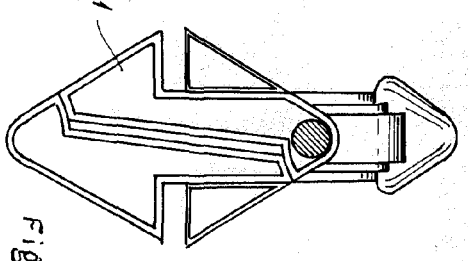
Madrid, 30 de Enero de 1958

Escala variable.



64020

64020



Handwritten signature and text:
 D. Pedro y D. Bartolomé Gari Mut
 Inventores