



• 63935

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD por veinte años en España, a favor de
CERAMICA DOMINGUEZ DE LEVANTE, S.A. (CEDOLESA), entidad espa-
ñola, domiciliada en Valencia, calle Gobernador Viejo, núme-
ro 9,

por

*UN DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA PASAR AZULEJOS POR EL IN-
TERIOR DE LOS TUBOS DE LOS HORNOS DE PASAJES*

• 63935

27 Ene 5



La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva, por ella solicitado, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1929, texto refundido publicado el 30 de Abril de 1930.

Como su enunciado indica el Modelo de Utilidad que nos ocupa se refiere a unos perfeccionamientos en un dispositivo que sirve para pasar azulejos por el interior de los tubos de los hornos de pasajes. Este dispositivo en su constitución general está protegido por el Modelo de Utilidad núm. 31.832 de la misma entidad solicitante.

Todos los dispositivos conocidos que sirven para transportar a lo largo de los tubos de los hornos de pasajes los azulejos o elementos similares se deslizan por toda su superficie básica sobre el piso del tubo, es decir, se arrastran por el piso del tubo, de tal manera que llega un momento en que el paso de estos elementos no se realiza con facilidad ya que, según la norma clásica, unos empujan a los otros formando cadena, ocurriendo que en todo momento el tubo está lleno de una sucesión de dispositivos de arrastre comportando cada uno de ellos una o varias piezas aocer.

No resultaba fácil acoplar un sistema de rodamiento a los elementos transportadores a deslizar por los tubos, pues en el interior de estos existen siempre grandes temperaturas (las necesarias para la cocción de la cerámica) que afecta a los materiales en que normalmente están construidos los rodamientos. Sin embargo intentando buscar una solución mediante la cual se facilitara el desplazamiento de los transportadores por dentro de los tubos se han ideado los perfeccionamientos



• 63935

27 EN 6

35

40

45

50

55

60

que sirven de base a la presente solicitud, los cuales consisten fundamentalmente en el hecho de establecer sobre la base de los tubos de los hornos de pasajes unas acanaladuras de sección cualquiera, preferentemente semicilíndricas, y otras acanaladuras idénticas a la base de los transportadores. En las primeras de dichas acanaladuras se encajan una pluralidad de elementos rodantes de forma esférica o cilíndrica cuyos elementos rodantes soportan al dispositivo transportador, manteniéndolo separado de la base del tubo. Los citados elementos rodantes vienen a actuar por consiguiente como verdaderos rodamientos del dispositivo transportador, y resulta posible esta realización teniendo en cuenta que los propios elementos rodantes o rodamientos son de material refractario igual que el resto del conjunto. Naturalmente el material refractario es el más adecuado para soportar las elevadas temperaturas existentes en los hornos de pasajes.

En ayuda de la descripción se han realizado unos dibujos que se acompañan en lámina única a la presente memoria, en los que en tres figuras distintas se representa al dispositivo teniendo separadas sus partes y a punto de acoplarse, figura 1ª y 2ª, mientras que en la figura 3ª están acopladas dichas partes.

En las figuras 1ª y 2ª vemos al dispositivo transportador propiamente dicho -1-, ya conocido en el Modelo de Utilidad núm. 31.832, dotado en su parte inferior de acanaladuras -2-, y la base -3- del tubo del horno de pasajes dotado igualmente de acanaladuras -4-. En la figura 1ª los elementos rodantes -5- que están constituidos por bolas, mientras en la figura 2ª los mismos elementos rodantes -5- están constituidos por pequeños rodillos o cilindros. Según la figura 1ª las acanala-

• 63935



duras -2- y -4- presentan sección curva mientras que según la figura 2ª presentan sección rectangular para que en el primer caso alojen a las bolas -5- y en el segundo caso a los rodillos -5-.

65

En la figura 3ª, se muestra el mismo conjunto en una vista de frente y en ella se aprecia de modo especial que el dispositivo transportador -1- descansa y se desliza sobre la superficie -3- del tubo por mediación de los elementos rodantes o rodamientos -5-.

70

Naturalmente las acanaladuras tanto de la base de los tubos como de la de los elementos transportadores pueden tener cualquiera otra sección, ya que la esencialidad de la idea no habrá sido modificada en tanto que en conjunto no sea otra cosa que un dispositivo transportador que se desplaza sobre los tubos de los hornos de pasajes con intermedio de unos rodamientos constituidos por material refractario cuyos rodamientos quedan alojados en acanaladuras dispuestas paralelamente en la base del elemento transportador y en la superficie del tubo sobre que aquel se desliza. Igualmente podrá variar la forma de los elementos rodantes o rodamientos propiamente dichos, y no habrá variado la idea descrita, siempre que tales elementos rodantes se limiten a ser puntos de separación entre el transportador y la superficie del tubo en que quedan encajados entre las acanaladuras citadas de una y otra de las partes del conjunto.

75

80

85

90

Es evidente que de este modo al tres de arrastre citado al principio de la descripción, que normalmente ocupa toda la longitud de cada uno de los tubos de los hornos de pasajes, se le ha dotado de verdaderos rodamientos que no siendo afectados en absoluto por las altas temperaturas existentes den-



27 ENE

63935

tro de los tubos facilitan de un modo notable el desplazamiento de dicho tren.

95

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

NOTA

100

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

105

1ª.- UN DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA PASAR AZULEJOS POR EL INTERIOR DE LOS TUBOS DE LOS HORNOS DE PASAJES, caracterizado por el hecho de dotar a la base del elemento transportador de sendas ranuras de sección cualquiera, cuyas ranuras son paralelas entre sí y guardan la misma posición que otras dos ranuras practicadas longitudinalmente en la base de cada tubo de los hornos de pasajes, complementandose las ranuras del transportador con las de la base del tubo para formar unas guías en que están alojados elementos refractarios rodantes sobre los que el transportador se apoya en la base del tubo sirviendo así de rodamiento al primero.

110

115

2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "UN DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA PASAR AZULEJOS POR EL INTERIOR DE LOS TUBOS DE LOS HORNOS DE PASAJES".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

120

Madrid, 27 de Enero de 1958

ALFONSO UNGRIA.



FIG. 1^a

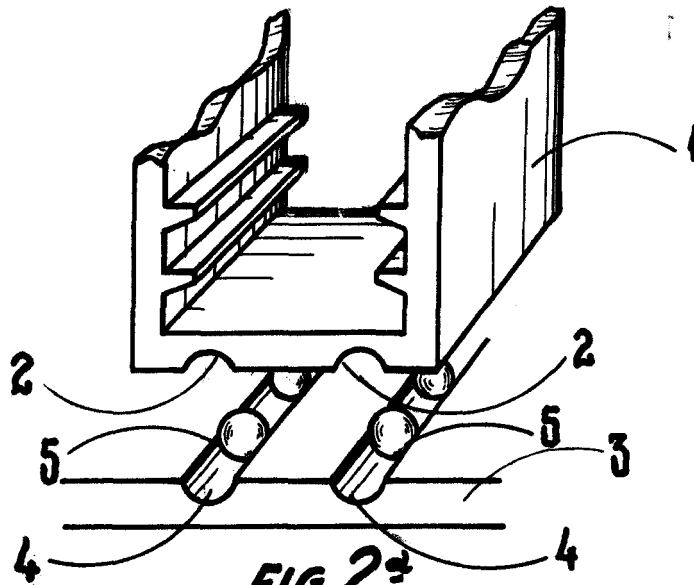


FIG. 2^a

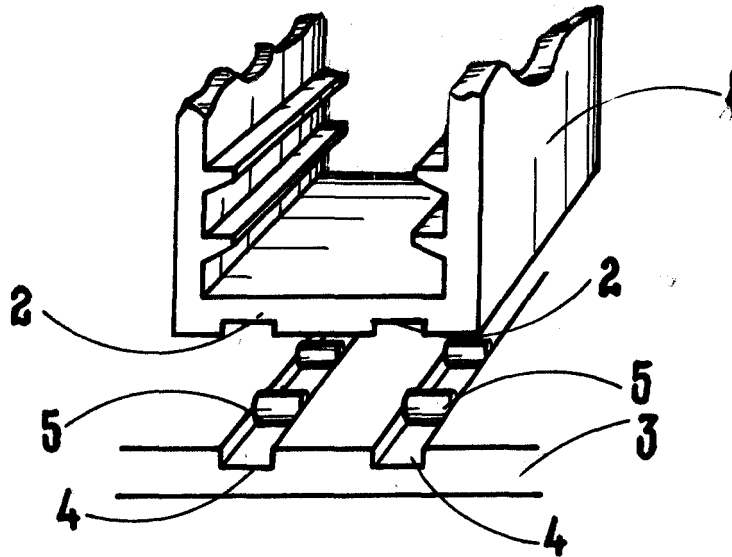
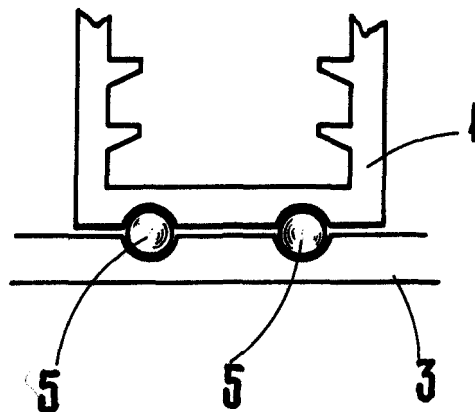


FIG. 3^a

ESCALA VARIABLE

MADRID, 27 DE enero DE 1958.-

RAMONSO UNGRIA



63935