



1958

• 63894

Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad por veinte años,

a favor de

Don Redián García de Legarda

-nacionalidad española-

residente en

Bilbao -Vizcaya-

Rodríguez Arias, 6

por:

- Fondo para recipientes -.



1958

• 63894

5 El presente modelo de utilidad se refiere a un fondo para recipientes, especialmente aplicable a utensilios de cocinar, cuya disposición acelera y regula el calentamiento de los mismos, mejorando su rendimiento al emplearlo en los fines para los cuales está destinado.

10 Como es sabido hasta ahora los fondos de los recipientes presentan una superficie exterior plana o ligeramente cóncava, cuya afea es la que recibe la acción del mechero de gas, infiernillo, cocina eléctrica, de carbón o de gas, proporcionando al recipiente el calor así absorbido. En el fondo que se reivindica tal superficie de calentamiento presenta numerosos entrantes y salientes; es decir, la superficie que recibe las radiaciones del calor, o que hace contacto con las llamas, es mucho mayor, con la consiguiente aceleración del calentamiento, mejor regulación de su distribución y más ventajoso rendimiento.

20 Si tales ventajas convienen en general a toda clase de recipientes que se han de calentar, son sin duda de especial utilidad para los utensilios de cocinar tales como cacerolas, ollas, pucheros, peroles, sartenes, etc., ya que permiten una pronta y uniforme preparación de los alimentos.

25 Por lo que se refiere a la disposición de esos entrantes y salientes en la parte exterior del fondo del recipiente, es decir, al trazado de las acanaladuras o estrías en él practicadas, pueden en general constituir líneas onduladas y quebradas, dispuestas en bandas circulares, concéntricas,



1958

• 63894

espirales, cruzados o nó tales dibujos, con cualquier otras formas geométricas combinadas como se estimen pertinentes.

Entre esas formas geométricas destacan de un modo especial las estrias en forma espiral, por la buena distribución del calor que proporciona, así como por la facilidad de obtenerlas en la fabricación mediante herramientas de labrado o utilizando matriz o molde.

En todo caso, aunque no sea indispensable, conviene que el borde o contorno exterior del fondo sea una línea continua, que quede al rasero en todos sus puntos, sin que ninguna de las partes salientes comprendida dentro de dicho borde sobresalga de él, con objeto de que en el calentamiento, sobre la placa o chapa, toda la parte que se caliente constituya un recinto, que guarde mejor el calor sin radiación al exterior.

Es decir, dentro de las reivindicaciones que se establecen pueden construirse fondos de los tamaños y materiales que se estimen pertinentes, provistos de acanaladuras de cualquier forma geométrica, sin que tales variaciones, así como las que puedan hacerse en detalles de presentación y organización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que las aplicaciones que se hagan de la disposición reseñada, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

En esta idea, las adjuntas figuras corresponden únicamente a formas de ejecución, sin carácter alguno



1958

63894

limitativo que se presenta a título de ejemplos de realización para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

5 La figura 1ª presenta la sección diametral de un recipiente en el que la parte exterior de su fondo va provista de ranuras paralelas, separadas entre sí por macizos de perfil redondeado.

La figura 2ª muestra la vista por la parte inferior de dicho fondo.

10 Las figuras 3ª y 4ª corresponden, de modo análogo, al caso en que los macizos de separación entre las ranuras del fondo tienen su perfil rectangular.

15 con referencia a tales figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de los recipientes representados, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de los mismos es como sigue:

20 En el primer caso (figuras 1ª y 2ª) el fondo -1- del recipiente -2- lleva, dentro del borde -3- que forma el contorno circular de dicho fondo, las ranuras -4-, separadas entre sí por los macizos rectos -5- de sección semicircular.

25 De modo análogo, en el caso a que corresponden las figuras 3ª y 4ª, las ranuras -4- de sección rectangular, están separadas por macizos cuyo perfil es de dicha forma, yendo también el conjunto formado por todas esas ranuras encerradas por el borde circular -3-, con la ventaja dicha de que la superficie total que se calienta constituye un recipiente cerrado.



1958

63894

N O T A

Este registro consta de las siguientes reivindicaciones:

5
10
1^a.- Fondo para recipientes, caracterizado porque en su superficie exterior presenta ranuras, formadas por treces rectos y curvos constituyendo cualquier dibujo, separadas entre sí por macizos de sección de máximo perímetro, formando un conjunto estriado, envuelto por un borde dispuesto en el conterno del fondo, de modo que ninguno de tales macizos de separación tenga altura superior a él.

2^a.- Fondo para recipientes.

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

15
Se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

Y cuya memoria descriptiva consta de 5 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 24 Enero 1958.

GUILLERMO ROEB
E. E.

Fig. 1.

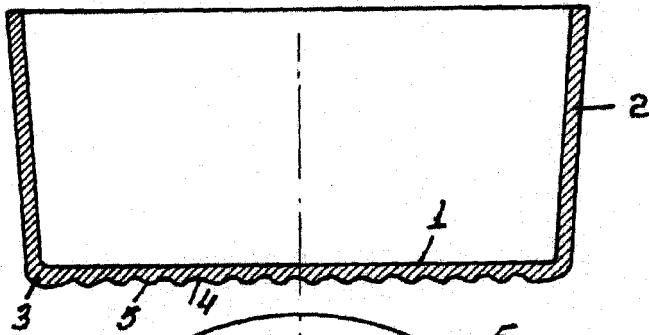
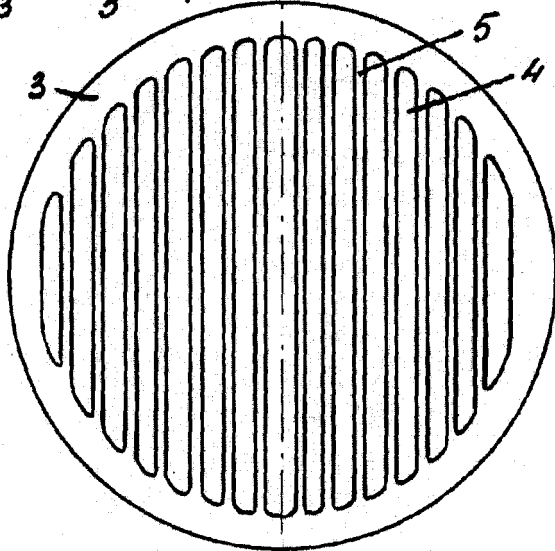


Fig. 2.



63894

Fig. 3.

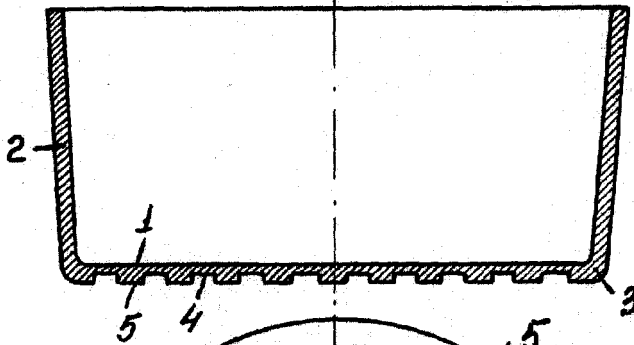
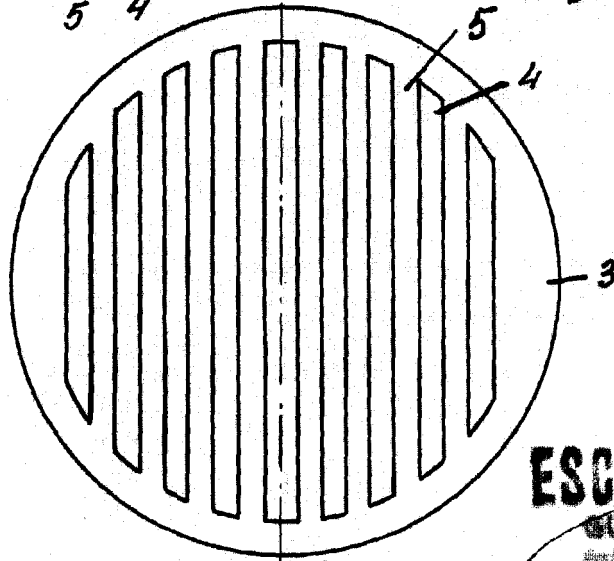


Fig. 4.



ESCALA VARIABLE
GUILLERMO ROED

[Handwritten signature]