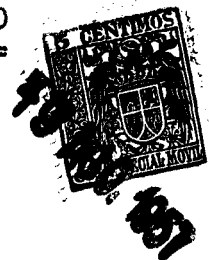


63796

MODELO DE UTILIDAD

CAS 89



MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

63796

M E M O R I A      D E S C R I P T I V A

sobre:

"Dispositivo mezclador y amasador perfeccionado"

=====

SOLICITANTE: B U S S A.G. ENTIDAD SUIZA; DOMICILIADA EN  
Freiestrasse 107, BASILEA, Suiza.

====

Como es sabido, los dispositivos mezcladores y amasadores que tienen un sin-fín rodeado de una carcasa para la fabricación continuada de materiales, que se han de someter a un proceso de mezclado y amasado, han encontrado una amplia difusión. Las exigencias con relación a los efectos de fricción y molienda resultan sin embargo muy elevados al elaborar determinados materiales. Esto vale especialmente para la repartición fina de pigmentos en las pinturas, barnices y materiales sintéticos, así como

5.

10.



- para la eliminación de los así llamados "Fish Eyes" en los materiales termoplásticos. En la elaboración de estos materiales en un sin-fin mezclador y amasador corriente se presenta la dificultad de que, además de un efecto amasador y mezclador insuficiente, solamente se obtiene un reducido efecto de fricción y molienda.
5. Durante la elaboración en un dispositivo mezclador y amasador del tipo sin-fin, cuyo sin-fin, además de un movimiento de rotación, tenga un movimiento relativo de vaiven y lleve un ala en el sin-fin en la que se hayan previsto espacios distribuidos por igual a los que corresponden dientes salientes de la pared interior de la carcasa del sin-fin, si bien se obtiene un mejor efecto mezclador y amasador, resulta el efecto de fricción y molienda también insuficiente en estos dispositivos mezcladores y amasadores especiales, ya que durante la elaboración de productos de baja viscosidad se origina una fricción interna más reducida, contrario a los productos de mayor viscosidad.
10. Por esta razón, el presente Modelo de Utilidad tiene por objeto crear un dispositivo mezclador y amasador del tipo sin-fin que sea superior a los dispositivos de esta índole hasta ahora conocidos en relación con el efecto de fricción y molienda y esto, debido a que el ala del sin-fin está provista, a lo largo de su circunferencia, con escalones consecutivos entre los cuales la parte circunferencial del ala transcurre de manera que, entre ella y la pared interior de la carcasa, se forman espacios en forma de cuña que aumentan en el sentido de giro del sin-fin.
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.



5. Con un ala de sin-fin desarrollada de esta forma el producto que se ha de elaborar llega durante la rotación del sin-fin al interior de estos espacios en forma de cuña donde es triturado. En el adjunto dibujo se han representado tres formas de ejecución del objeto de la presente invención.

Figs. 1 y 2 muestran un corte a través del primer ejemplo de ejecución y una sección del correspondiente sin-fin.

10. Figs. 3 y 4 respectivamente 5 y 6 son representaciones similares del segundo y tercer ejemplo de ejecución.

15. El dispositivo mezclador y amasador según fig. 1 tiene una carcasa de sin-fin de dos piezas a, en la cual se ha dispuesto un sin-fin giratorio b. Este sin-fin posee un eje p<sup>1</sup> con un ala interrumpida b<sup>2</sup> montada sobre él. Este ala del sin-fin b<sup>2</sup> está provista, a lo largo de su circunferencia, con escalones b<sup>3</sup> consecutivos a distancias iguales. Entre estos escalones transcurre la parte circunferencial del ala del sin-fin b<sup>2</sup> de manera que, entre ella y la pared interior de la carcasa del sin-fin a, se forman espacios en forma de cuña que aumentan en la dirección del sentido de giro del sin-fin. Durante el servicio del dispositivo llega el material a 20. elaborar a estos espacios en forma de cuña y es 25. triturado en ellos.

30. Fig. 3 es un corte a través de un dispositivo mezclador y amasador del tipo sin-fin en el cual el sin-fin c, además de un movimiento de rotación efectúa un movimiento en vaivén relativo en la carcasa del sin-fin

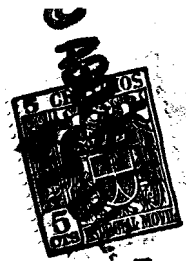
- 4. - 63796



- a que está provista de dientes salientes de su pared interior, aquí no mostrados. En el ala del sin-fin  $c^2$  se han previsto huecos  $c^4$  distribuidos en forma igualada, como se pueden apreciar también en la fig. 4.
5. Mediante estos huecos  $c^4$  se forman en la parte circunferencial del ala del sin-fin asimismo escalones, entre los cuales esta parte circunferencial transcurre también de manera que entre ella y la pared interior de la carcasa del sin-fin se formen espacios en forma de cuña, como en el ejemplo de ejecución según fig. 1 y 2. De los pasos o vueltas del sin-fin pueden estar algunas o todas ensanchadas. Un paso o vuelta del sin-fin, así ensanchado está indicado en la fig. 4 con  $c^5$ . Este forma con la pared interior de la carcasa sin-fin, asimismo espacios en forma de cuña. Debido a este ensanche del ala del sin-fin se forman como es natural superficies de fricción mayores.
10. En el ejemplo de ejecución según fig. 5 y 6, en el cual también se ha previsto un sin-fin  $e$  con un ala de sin-fin  $e^2$  interrumpida, se ha previsto entre los pasos o vueltas del sin-fin un cilindro de fricción  $f$  en cuya circunferencia se han previsto, entre escalones consecutivos, superficies de atracción que con la pared interior de la carcasa del sin-fin  $g$  forman espacios en forma de cuña, como se puede apreciar en la fig. 5.
- 15.
- 20.
- 25.

N O T A

- Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones
- 30.



anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental.

Tambien se hace constar que el invento corresponde a una solicitud de patente presentada en Suiza con fecha

5. 23 de agosto de 1956, nº 36761, acogiéndose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España: " Dispositivo mezclador y amasador perfeccionado" ; caracterizándose
10. por lo siguiente:

- 12.- Dispositivo mezclador y amasador perfeccionado que tiene una carcasa de sin-fin y un sin-fin all montado, caracterizándose porque el ala del eje del sin-fi está provista a lo largo de su circunferencia con escalones consecutivos, entre los cuales la parte de la circunferencia del ala transcurre de manera que entre ella y la pared interior de la carcasa del sin-fin se formen espacios en forma de cuña que aumentan en el sentido
15. de rotación del sin-fin.
- 20.

22.- Dispositivo, según reivindicación 1ª, caracterizándose porque de los pasos o vueltas del ala sin-fin por lo menos una está ensanchada, manteniendo los espacios en forma de cuña.

25. 32.- Dispositivo, según reivindicación 1ª, caracterizándose porque entre los pasos o vueltas del sin-fin se ha previsto un cilindro de fricción en cuya circunferencia, entre escalones consecutivos, se han previsto superficies de atracción que forman con la
30. pared interior de la carcasa sin-fin espacios en forma de

63796-7 D



cuña.

4º.- Dispositivo mezclador y amasador perfeccionado; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, e ilustrado en los adjuntos dibujos.

5.

Esta memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 19 agosto 1957

B U S S, A.G.

J. GÓMEZ ACEBO Y MODET  
P.P.

ESCALA VARIABLE.

• 63796

194



Fig. 2

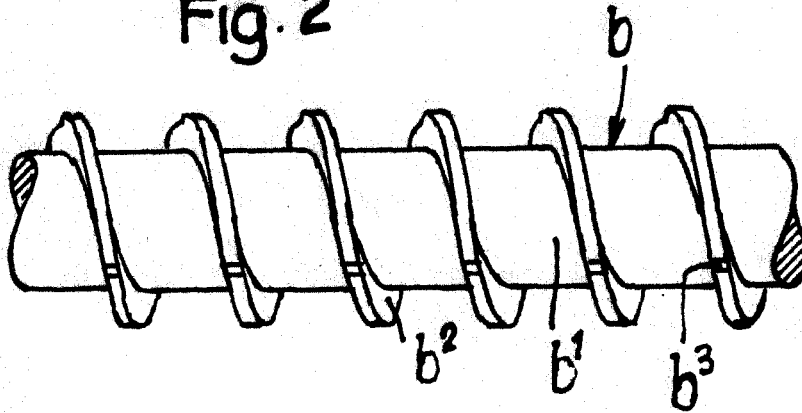


Fig. 1

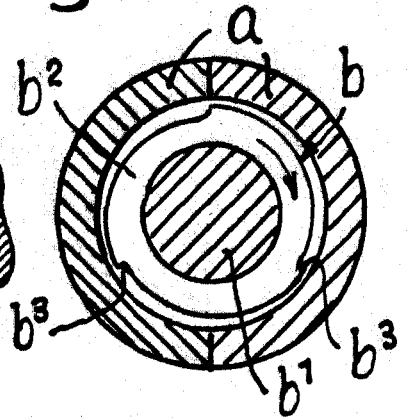


Fig. 4

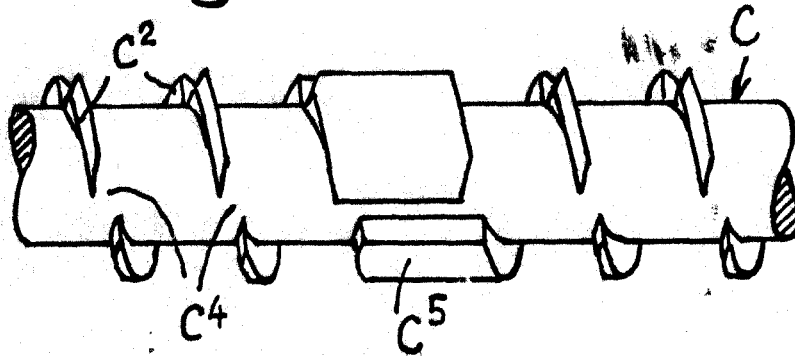


Fig. 3

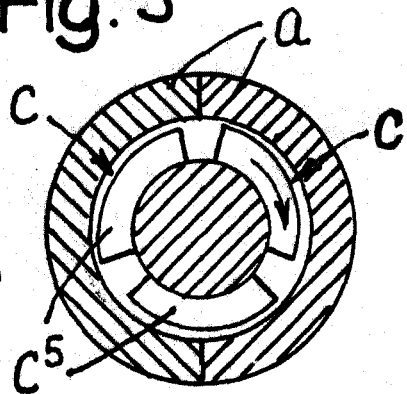


Fig. 6

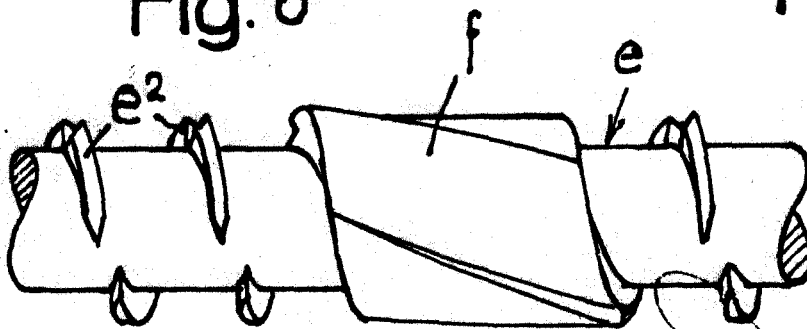
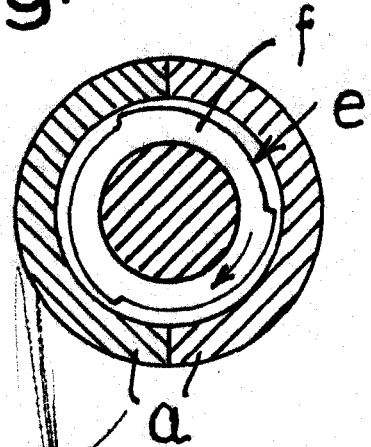


Fig. 5



Madrid, 130, 1957

J. DOMESTICO Y CAÑAS