



MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

63.775

63775

MEMORIA DESCRIPTIVA del Modelo de utilidad, cuyo registro se solicita a favor de DON LUIS NUÑEZ GARCIA, de Nacionalidad Española, domiciliado en Vigo, Chao 9, por un BRAZO O GRUPO PARA CAFETERA EXPRES.

5- Hasta hace poco tiempo, en las cafeteras exprés se obtenía el café por medición de un brazo que presentaba tres agujeros ó válvulas, de las que, una dejaba el paso al agua caliente de la caldera, en cantidad suficiente para un café ó dos, luego se pasaba la palanca al otro agujero ó válvula para dejar paso al vapor y concentrar el café y, seguidamente, se pasaba al tercero para la descarga o depresión, sin que éste sistema admitiese en la caldera más de un kilo y medio de café, pues de lo contrario el café se requemaría.

10- Más tarde, se produjo una innovación, inventándose las cafeteras sin presión, conocidas en el mercado como las de "sin vapor", y si bien en ellas se comprimen de quince a veinte kilos, sin que se requeme, no se obtiene el sabroso café que se lograba con las de vapor, por

15- lo que, en muchos establecimientos se vieron en la necesidad de volver a las primeras ó instalar unas mixtas, provistas



de brazos antiguos y de brazos modernos.

A evitar pues esos graves inconvenientes, viene el brazo o grupo, objeto del presente modelo, que se compone de:

20- A- Una palanca (1) que en un extremo tiene forma de leva, con abertura en medio y dos muñones para otros tantos rodamientos o cojinetes.

25- B- Una biela (2) que enlaza en un extremo, por mediación de un bulón, con la leva de la palanca (1) y, en el otro, con la especie de pistón de bronce (7), la cual hace de guía para arrastro del pistón (9) y para comprimir los muelles (5), evitando así, el complicado sistema de piñón y cremallera, que tienen la mayoría de las máquinas-café.

30- C- Dos rodamientos (3) para hacer mas suave el movimiento de la palanca (1) y, dos tapas para sujeción del rodamiento y aguarate o contención de la grasa.

35- D- Un tapón roscado (4), que sirve para comprimir los muelles (5) y darle, al propio tiempo, mayor o menor rapidez a la palanca (1), sin necesidad de desmontar el brazo, apurando, más ó menos, el café, a voluntad del operador.

E- Dos muelles de acero (5), uno a derecha y otro a izquierda, para proporcionarle mas suavidad y, para el caso de que se rompa uno, puede continuar trabajando la máquina con el otro.

40- F- Cuerpo de hierro fundido (6) en el que trabajan los muelles (5), la pieza especie de pistón de bronce (7) y la biela (2); cuyo cuerpo lleva dos cajas para poner los rodamientos y aguantar la palanca (1).

45- G- Especie de pistón de bronce (7), que une a un tiempo la biela (2) y el vástago del pistón (9) y, que tiene por misión servir de guía y centrar bien, evitando desgastes, al pistón (9) con los aros de goma.

H- Cuerpo de bronce (8) que lleva una brida para sujetar



50- a la cafetera el total del brazo ó grupo objeto de patente, siendo éste cuerpo el que sujeta la parte de arriba del grupo y el cargador, cuyo cuerpo de bronce presenta además, dos agujeros(10), uno para el agua y otro mas pequeñito para el vapor.

55- I- Vástago y pistón (9), que presenta cuatro ramuras para otros tantos aros de goma; dos arriba y dos abajo, en evitación de toda fuga, tan corrientes en muchas máquinas que solo tienen dos o tres aros.

J- Y por último, una pieza (11) con tres entradas en rampla, que sujeta el cargador que a su vez tiene tres salientes que entran en dichas rampas.

60- VENTAJAS O UTILIDAD.- Ofrece, entre otras, las siguientes:

1º- La de ser de un fácil y rápido manejo.

2º- Poder graduarse su presión, sin necesidad de desmontar pieza alguna.

3º- No permitir fuga alguna de vapor.

65- 4º- Proporcionar ó sacar un café con verdadero y pronunciado sabor torrefacto.

N O T A R E I V I N D I C A T O R I A

Los puntos propios y nuevos, de este modelo de utilidad, que se reivindican, son:

70- 1º- BRAZO O GRUPO PARA CAFETERA EXPRES que se caracteriza porque se compone de una palanca que, en un extremo, tiene forma de leva, con abertura en medio y dos muñones para otros tantos rodamientos ó cojinetes.

75- 2º- BRAZO O GRUPO PARA CAFETERA EXPRES que se caracteriza además, porque lleva una biela que enlace en un extremo, por mediación de un bulón, con la leva de la palanca de la reivindicación anterior, y el otro, con la especie de pistón de bronce.

80- 3º- BRAZO O GRUPO PARA CAFETERA EXPRES que se caracteriza igualmente, porque la biela de la reivindicación anterior,



hace de guía para el arrastre del pistón de bronce y, al propio tiempo comprime los muelles.

85- 4º- BRAZO O GRUPO PARA CAJETERA EXPRES caracterizado porque va provisto de dos rodamientos para hacer mas suave el movimiento de la palanca de la primera reivindicación y, dos tapas para sujeción de los mismos y contención de su grasa.

90- 5º- BRAZO O GRUPO PARA CAJETERA EXPRES que se caracteriza, porque va provisto de un tornón rosado para comprimir los muelles y dar, al propio tiempo, mayor o menor rapidez a la palanca de la primera reivindicación, sin necesidad de desmontar el brazo.

6º- BRAZO O GRUPO PARA CAJETERA EXPRES que se caracteriza por llevar dos muelles de acero, uno a la derecha y otro a la izquierda, que le imprimen mas suavidad.

95- 7º- BRAZO O GRUPO PARA CAJETERA EXPRES que se caracteriza porque si se rompe uno de los muelles de la reivindicación anterior, la cajetera puede continuar trabajando con el otro solamente.

100- 8º- BRAZO O GRUPO PARA CAJETERA EXPRES que se caracteriza asimismo, porque lleva un cuerpo de hierro fundido, en el cual trabajan los muelles de la sexta reivindicación; la pieza especie de pistón de bronce y la biela de la segunda reivindicación, cuyo cuerpo tiene dos cajas para colocar los rodamientos y aguantar o sostener la palanca de la primera reivindicación.

105- 9º- BRAZO O GRUPO PARA CAJETERA EXPRES que se caracteriza, en igual forma, porque va provisto de una especie de pistón de bronce, que une a un tiempo la biela de la segunda reivindicación y el vástago del pistón y, que sirve de guía y centroje, evitando desgastes al pistón, con los aros de goma.

110- 10º.- BRAZO O GRUPO PARA CAJETERA EXPRES que se caracteriza porque presenta un cuerpo de bronce que lleva una brida



para sujetar a la cafetera el total del brazo ó grupo objeto de este modelo .

115- 11º- BRAZO O GRUPO PARA CAFETERA EXPRES que se caracteriza porque el cuerpo de bronce de la reivindicación anterior, presenta dos orificios, uno para el agua y, otro de menor diámetro para el paso del vapor.

120- 12º- BRAZO O GRUPO PARA CAFETERA EXPRES que se caracteriza porque lleva un vástago ó pistón que presenta cuatro ranuras para otros tantos aros de goma; dos arriba y, dos abajo.

13º- BRAZO O GRUPO PARA CAFETERA EXPRES que se caracteriza porque lleva una pieza con tres entradas en rampa, para sujeción del cargador que, a su vez, tiene tres salientes que entran en éstos.

125- 14º- BRAZO O GRUPO PARA CAFETERA EXPRES.

Todo cual queda descrito en la presente Memoria, que se compone de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara y, figura en diseños adjuntos.

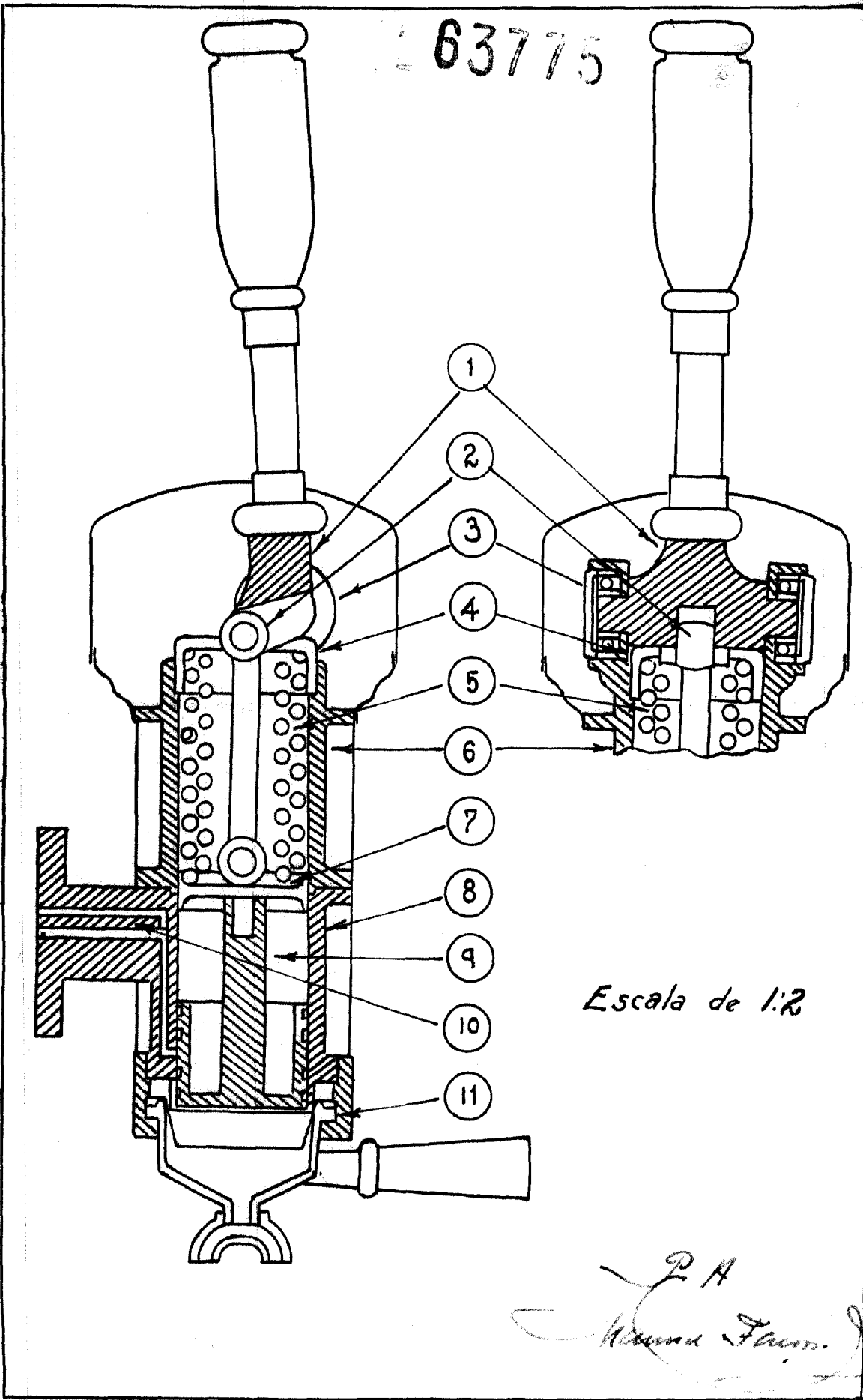
130- Vigo para Madrid, tres de Diciembre de mil novecientos cincuenta y siete.

P. A.

A. H. J. - Solicitante: Luis V. M. Garcia



63775



Escala de 1:2

P. A.
M. Garcia