

• 63719

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Depurador por turbulencia o centrífugo".

Solicitantes : TALLERES DE TOLOSA, S.A., entidad española,
y D. RAMON SESE ARSTAGA, de nacionalidad
española, residentes en TOLOSA (Guipúzcoa)
y LEGASA (Navarra), respectivamente.

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un depurador por turbulencia o centrífugo, conforme se describe a continuación, y se presenta en forma gráfica aunque a título de ejemplo, en el plano adjunto.

5. En el citado plano, fig. nº I, se presenta un corte vertical detallándose los quince elementos de que consta:

- Nº 1 - Boca de entrada del líquido a depurar
- Nº 2 - Salida rectangular del caracol o espiral
- Nº 3 - Cono central

10.

63719

- Nº 4 - Cono pequeño
 - Nº 5 - Placa de salida
 - Nº 6 - Salida de impurezas al exterior, con orificio variable, según los líquidos a depurar
 - 5. Nº 7 - Rosca de la placa de la salida
 - Nº 8 - Placa en forma de brida acoplamiento
 - Nº 9 - Paredes interiores en forma de estubo o cono
 - 10. Nº 10- Corriente interior en forma de torbellino
 - Nº 11- Separador cónico
 - Nº 12- Brida de acoplamiento
 - Nº 13- Caracol o espiral de entrada
 - Nº 14- Cuerpo principal con el exterior en forma de caracol
 - 15. Nº 15- Boca de salida del líquido depurado.
- En la fig. II, tenemos una vista en sección a-b, del depurador, siendo sus números indicados, 1, 2, 11, 12, 13 y 15, iguales a la figura I.
- 20. El líquido a depurar según puede observarse en el plano que se detalla, entra en el aparato en sentido tangencial, accionado por una bomba, siendo el caudal de absorción de 500 a 1,000 litros por minuto. Siendo la boca de entrada cilíndrica, con su correspondiente brida de acoplamiento al tubo de entrada y su salida
 - 25. al interior del aparato, es rectangular y de forma apropiada (2) con el fin de crear una capa de líquido que gira contra las paredes, formando una corriente periférica descendente y otra corriente central ascendente,
 - 30. que es el líquido depurado y que sale por la boca (15).

En su interior, lleva un separador cónico (11) que separa debidamente la corriente de entrada de la de salida, que es la que denominamos columna central o líquido depurado.

5. En el depurador que nos ocupa, se consigue un aumento progresivo de la fuerza centrífuga como consecuencia de su conicidad, lo que trae como resultado un mejor separado de las impurezas más densas y, al propio tiempo, las impurezas menos densas siguen girando contra las paredes del aparato, describiendo una espiral descendente y, por ser este abicho en su extremo inferior, son eliminadas en continuo por dicho orificio, tanto las impurezas más densas como las de menor densidad.

10. Los depuradores, para líquidos, actuales que trabajan en cámara cerrada, llegan a depurar por quedarse las impurezas de mayor densidad en su fondo, pero las menos densas salen junto con el líquido a depurar, lo que hace que la función de depurado sea imperfecta.

15. Este nuestro depurador además de su gran rendimiento, una gran sencillez en su construcción y montaje, ya que todas sus piezas son intercambiables y están dispuestas con hembrillas (12 y 8) para poderlas sustituir en caso de avería o desgaste. Así mismo, la pieza de salida de impurezas (5), como queda indicado, está graduada para que no pierda líquidos depurados, formando el depurador en su interior un embudo con una cantidad variable, según el líquido a depurar y la densidad de su impureza, entre los 5 y 12 grados.

20. Por tanto, no se precisa de ningún obrero o trabajador para manejarlo y tampoco control alguno del

30.

aparato, ya que las impurezas salen en forma continua al exterior, por su orificio de salida, al vertedero o desagüe.

5. El depurador, está constituido por cuatro piezas, la parte superior o cuerpo principal (14) con su forma de caracol (13) e boca de entrada que lleva su salida rectangular (2) y una boca de salida del líquido depurado (15) además de su separador cónico (11) y su correspondiente brida de acoplamiento (12) a la cual está unido un cono central (3) llevando con huantrillas (8) en la parte baja otro cono pequeño (4).

10. A este cono pequeño (4) mediante rosca (7) está acoplada una pieza de salida (5) que tiene un orificio graduado (6) de salida de las impurezas, formando estas tres piezas (3-4-5-) una especie de cono o embudo.

15. Una de las más positivas realizaciones del aparato, es para la depuración de la pasta, en las fábricas de papel.

20. El cambio de forma, materiales y dimensiones y todo lo que no sea esencial, no hará variar el invento por el que se solicita Modelo de Utilidad por lo que sus términos deben ser tomados con carácter amplio y nunca en forma limitativa, reservándose los peticionarios el derecho a obtener los oportunos registros complementarios, que la práctica de su aparato les vaya aconsejando.

F O T A

25. Describa suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle

30.

en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España: "Depurador por turbulencia o centrífugo";

5. caracterizándose por lo siguiente:

1^a.- Depurador por turbulencia o centrífugo, caracterizado porque comprende una cabeza con boca cilíndrica de entrada y el interior en forma de caracol, con boca de salida rectangular y una salida central al exterior cilíndrica, con brida de acoplamiento y separador cónico truncado de tamaño de una sexta parte, con sus respectivas bridas de acoplamiento colocadas en las bocas de entrada y salida respectivamente.

10.

2^a.- Depurador por turbulencia o centrífugo, según reivindicación precedente, caracterizado porque la entrada del líquido a depurar es en sentido tangencial con boca de entrada cilíndrica y su salida rectangular, lo es para crear una lámina de líquido, que gira en torbellino contra las paredes, formando una columna descendente, con una depresión en su centro y otra columna central ascendente que es líquido depurado y que sale por la boca de la salida central.

15.

20.

3^a.- Depurador por turbulencia o centrífugo, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el orificio de salida de las impurezas, está guiado para que no pierda líquido depurado; en su interior, un embudo con una concavidad variable, según los líquidos a depurar y la densidad de las impurezas y que oscila entre los cinco y los doce grados y al tener salida libre en la parte inferior del cono, las impurezas,

25.

30.

cualquiera que sea su densidad, salen al exterior.

4^a.- Depurador por turbulencia e centrifugo, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los cuerpos son intercambiables, acoplados al cuerpo principal del aparato mediante bridas de arriestramiento, siendo su interior de forma cóncava.

5^a.- Depurador por turbulencia e centrifugo; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

10. Este memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 18 ENE. 1958
TALLERES METOLGA, S.A.
y
RANCHO SAN ANTONIO.
V. GÓMEZ ACEVEDO Y MADRUGA
P. P.

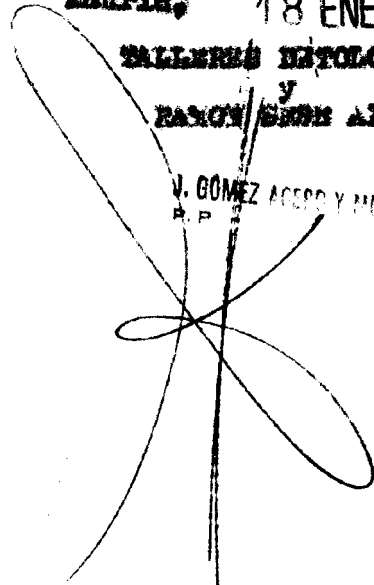


FIG. 1 • 63719

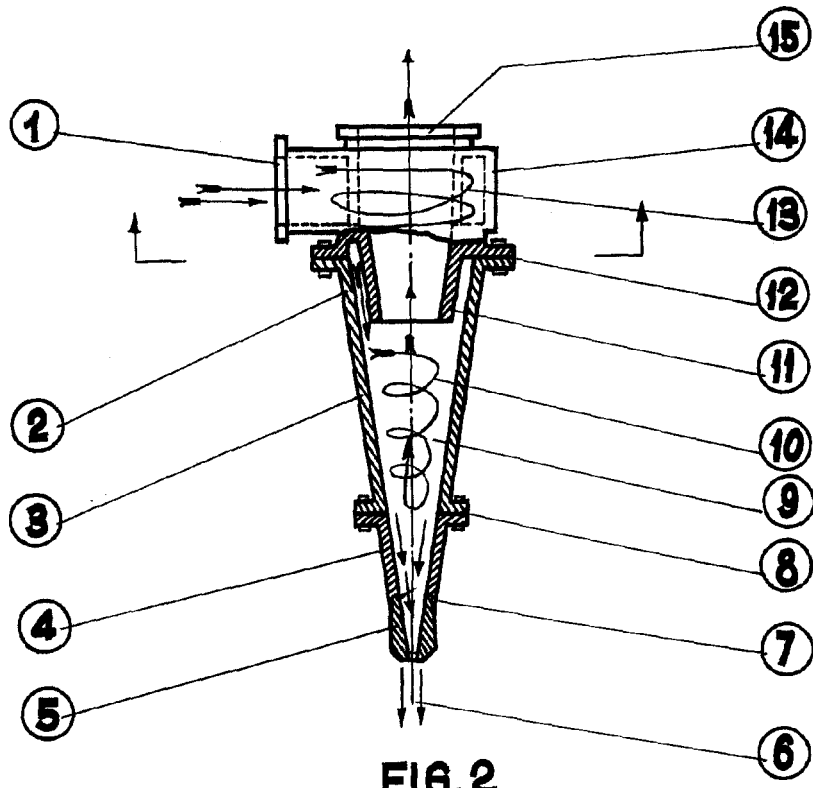
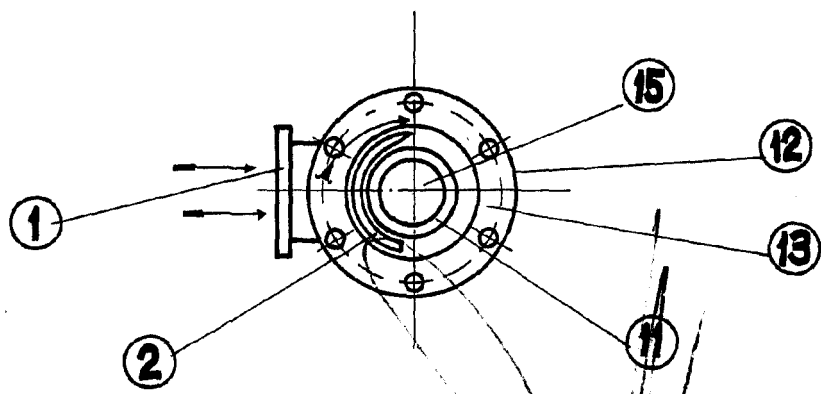


FIG. 2



MADRID, DE 18 ENE 1958 DE 1957
TALLERES DE TOLOSA. SA
y D. RAMON SESE ARSUAGA.

J. GOMEZ CALVO Y MODET
P. P.

ESCALA VARIABLE.