



10 nuevo termo, reside en el hecho de que su botella interna
de vidrio, que como es sabido posee una doble pared, va
montada en unos amortiguadores que la hacen sumamente re-
sistente a los golpes. De este modo se aumenta considera-
blemente la duración de estos aparatos, cuyo mayor incon-
veniente reside precisamente en la fácil y frecuente rotu-
15 ra de la botella de cristal. Como consecuencias accesorias
derivadas de su especial constitución a base de materias
plásticas, en cuanto a la envolvente de la botella de vi-
drio, tiene también la ventaja de que es inoxidable, que
es otro inconveniente importante de los termos de envoltu-
20 ra metálica; que es mas liviano y que no se abolla, e in-
cluso que sus condiciones térmicas quedan tambien mejora-
das por ser el plástico peor conductor del calor que el
metal.

25 A causa de las propiedades anteriormente citadas,
no cabe duda que en este termo se consigue el efecto nue-
vo de mejorar la duración de los termos conocidos, hacien-
dose merecedor su solicitante del privilegio que implica
este Modelo.

30 En esencia, el nuevo termo que vamos a describir,
se caracteriza porque la funda que envuelve a la botella
o ampolla de vidrio, posee en sus paredes internas unas
aletas radiales, convenientemente espaciadas, que separan
a dicha botella de las paredes y que, siendo las aletas
(como la envoltura), de plástico blando, constituyen unos
35 medios de amortiguación que absorven cualquier golpe que
reciba el termo, protegiendo así a la delicada botella in-
terna contenedora del líquido. Debe señalarse también que



40

la flexibilidad de las referidas aletas contribuyen a la amortiguación y que además, las aletas en cuestión, tienen una diferente anchura en su longitud, para que, al pasar de una zona a otra, el ángulo del escalón que se forma, pueda doblarse y formar una cuna receptora de un escalón de la botella, para amortiguar así los golpes en sentido vertical que reciba.

45

Para que las características esenciales antes descritas puedan comprenderse mejor y apreciar además su disposición dentro del conjunto, se acompaña una lámina de dibujos en los que se representa un caso de realización práctica que no debe servir para limitar el alcance del modelo, puesto que se trata de un simple ejemplo aclaratorio.

50

En los mencionados dibujos, sus diferentes figuras representan al termo como sigue:

55

Fig. 1 - sección vertical del conjunto

Fig. 2 - sección vertical de la funda o envolvente de plástico

Fig. 3 - sección transversal por A-B, de la figura 1

60

Fig. 4 - detalle en vista frontal de un elemento amortiguador.

Por lo que respecta a las distintas partes del termo representado en los dibujos a título de ejemplo, se señalan en ellos como sigue, sirviendonos también para describir su disposición y constitución general.

65

El termo se compone de un recipiente cilíndrico -l- de plástico blando, que en su fondo posee un tabique cir-

70 cular -2- que sirve de anillo de apoyo del casquete esférico
-4- de la ampolla o botella de vidrio -3- alojada en su
interior. Como elementos esenciales se señalan con -5- va
rias aletas radiales dispuestas en la pared interna de la
funda -1- y debidamente espaciadas, según puede apreciar-
se en la sección transversal de la figura 3. En estas ale
tas radiales se señala con -6- la zona superior que es
75 más estrecha y con -7- el ángulo que se forma en el esca
lón existente entre dicha zona estrecha y la más ancha
de la parte inferior, cuyo ángulo se encuentra doblado pa
ra servir de cuna de apoyo al escalón -8- existente en
la ampolla o botella -3-.

80 En la parte superior y cerca de la boca, la funda
-1- de plástico posee unas espiras de rosca -9- que per
miten roscar el casquete superior o tapa -10-, la cual
tiene su borde inferior -11- doble, o sea con sección en
U, para que pueda encaballarse sobre el borde de la boca
de la funda -1-, para el ajuste hermético de ambas par
tes.

85 Como todos los termos, dispone también del tapón
-12- ajustado al cuello o boca de la botella -3- y de la
caperuza -13- que cubre dicho tapón y sirve de vaso.

90 Como puede deducirse y según ya se ha dicho, las
aletas radiales -5- centran a la ampolla de cristal -3-
de doble pared, en cuyo interior se hace el vacío, y co
mo son blandas y flexibles, sirven de amortiguador de
cualquier golpe lateral que reciba el conjunto. En cuan
to a los ángulos doblados -7- sirven para amortiguar los
95 golpes verticales, ya que acogen y sostienen a la botella



por su escalón -8-.

100 No es necesario insistir sobre la posibilidad de que el termo se fabrique en diversas capacidades, en variadas formas y coloridos y con las diversas modificaciones de detalle que se crea conveniente, todo ello siempre que no se modifiquen los fundamentos esenciales que se detallan en la siguiente

N O T A

105 Los puntos que se desean reivindicar como nuevos y no conocidos ni practicados en España, son:

110 1º.- Nuevo termo, caracterizado porque la funda que envuelve a la ampolla o botella de vidrio, posee en sus paredes internas unas aletas radiales, convenientemente espaciadas y alrededor de todo su dintorno, que centran a dicha botella en un acoplamiento flexible y que, al ser de plástico blando y flexible, como el resto de la funda de la que proceden y con la que forman cuerpo, constituyen un conjunto de elementos amortiguadores que protegen a la botella o ampolla interna de los golpes laterales.

115 2º.- Nuevo termo, caracterizado porque las aletas radiales de amortiguación de la precedente reivindicación tienen en su extremo superior una zona de menor anchura para que, en el escalón que se forma al pasar a la zona mas ancha, resulte un ángulo que se dobla hacia un lado, al objeto de que estas sobrealetas dobladas de todas las aletas radiales, constituyan una cuna en la que se apoya la botella o ampolla interna, precisamente en un escalón practicado al efecto en su cuerpo. Y

120 3º.- "NUEVO TERMO", de conformidad en un todo en



- 6 -

125

lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 127 líneas

Valencia, 27 Diciembre 1957

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ
[Handwritten signature]



28 01

Fig. 1

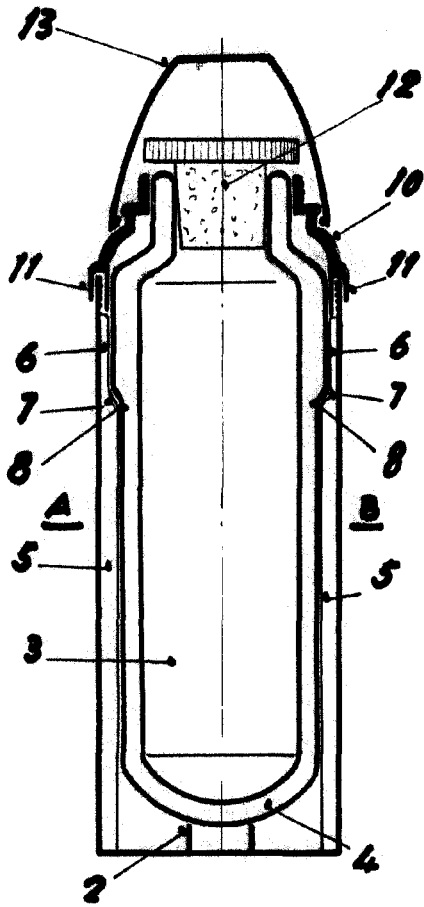
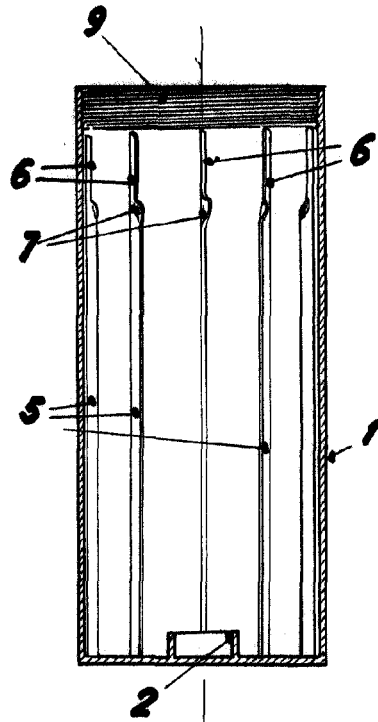
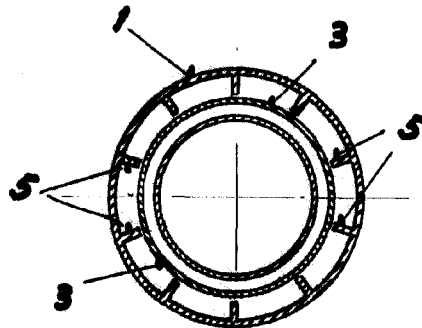


Fig. 2



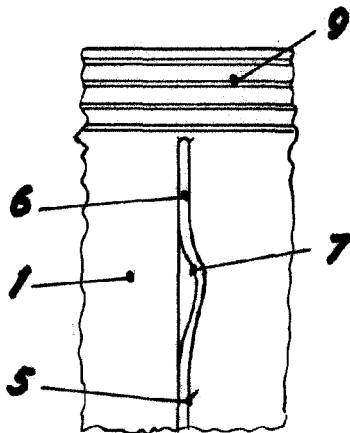
63538

Fig. 3



SECCIÓN A-B

Fig. 4



ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 27 DIC. 1957

P.A.