

31



63162

M O D E L O D E U T I L I D A D

por "UN APARATO-DEPOSITO TERMICO INDUSTRIAL PARA LIQUIDOS", a favor de Don Bautista CUCALA GARCIA, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Pasaje Chile, número 2. - - - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5 El presente modelo hace referencia a un aparato-deposito térmico industrial para líquidos, destinado concretamente a la conservación de líquidos en cantidades equivalentes a las de consumo industrial, manteniendo siempre una constancia de temperatura, principalmente, destinado a los establecimientos de bebidas.

10 Este aparato-deposito que se solicita, por sus características, equivale a un termo de proporciones mayores que las usuales domésticas, o particulares, capacitado por su estructura, y amplia base de sustentación que posee, a través de la cual se hacen llegar a su espacio envolvente intermedio, los elementos habituales de calefacción.

15 Para analizar con más amplitud y precisión, dicho deposito, se adjunta un gráfico con la representación del deposito-termo, dibujado en sección media del conjunto del mismo.

Con arreglo a lo diseñado, tenemos un recipiente central



- 1 -, introducido en un depósito de diámetro mayor -2-, destinado a contener agua, el cual, a su vez, está preparado para quedar comprendido en el interior de otro recipiente mayor -3-, que es el que da la forma definitiva exterior, abarcando incluso la base o columna de sustentación -4-; por lo que quedan establecidos tres compartimentos concéntricos, destinados: el central, para el líquido a conservar, cualquiera que éste sea; el compartimento inmediato -5-, destinado al agua; y el espacio intermedio final, -6-, que permanece ocupado por una materia aislante, en estado sólido de plancha o fraccionado a modo de serrín.

En la base del depósito medio -5-, se sitúa un tubo conductor -7-, para el vapor acuoso, que se distribuye, arrollado en espiral, y con su conducto de entrada, practicado en el fondo del depósito, descendiendo por dentro de la columna hasta pasar por la base, para, recibir su acoplamiento correspondiente, por debajo del tablero o mostrador donde se instale el termo, finalizando en un manguito roscable -8-, apto para el citado empalme. Este tubo tiene, en su zona última interna, una hilera o sucesión de pequeñas perforaciones capilares -9-, trazadas en sección cónica en la pared del conducto, las cuales, a modo de boquilla, inyectan el vapor en la masa líquida -10-, en la que trabajan, produciendo la correspondiente elevación de temperatura.

La dilatación térmica que experimenta dicho contenido de agua, es mantenida en el nivel constante requerido, mediante otro conducto auxiliar -11-, que trabaja a manera de vertedero descendiendo a lo largo de la pared, pasando también a través de la columna y la base para buscar su empalme final -12-, por debajo del mostrador.

Otro complemento del equipo del termo, está formado por un conducto transparente y graduado -13-, que se instala en la



parte considerada como frontal del aparato, en contacto directo inferior con el centro del depósito -1-, establecido de acuerdo con la teoría de vasos comunicantes, coincidiendo la rama horizontal del mismo, precisamente con el conducto del grifo de salida -14-.

El recipiente mayor -3-, presenta en la zona de su borde superior, una canalización circular -15-, apta para recibir una tapa supletoria que ajusta con carácter de hermetismo.

La realización del depósito-térmico con arreglo al ejemplo descrito, se llevará a efecto con las variantes de dimensión, capacidad, y calidades de material que se requiera, sin que por ello quede alterada la esencialidad del mismo.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del modelo descrito:

1º.- Un aparato-depósito térmico industrial, para líquidos, caracterizado por estar constituido por una superposición de dos espacios, en corona circular, alrededor del depósito central, de los que, el primero, es el que contiene el agua que se somete a calentamiento, y el segundo se halla ocupado por la materia aislante o neutralizadora, siendo la pared externa la que dá forma concreta al aparato y prolongándose inferiormente dando lugar a la constitución de una columna y pearsa de sustentación.

2º.- Un aparato-depósito térmico industrial, según la reivindicación primera, caracterizado porque el método de mantenimiento térmico del agua contenida en el depósito intermedio, consiste en la inclusión de un conducto cilíndrico, que penetrando por el nivel inferior a través de la columna de base, se extiende en espiral por toda la superficie inferior del depósito, aportando a la masa líquida la acción del vapor acuoso que afluye por

- 4 - 63162



el mismo, siendo expulsado por una sucesión de pequeños orificios de estructura cónica, extendidos por toda su longitud; contando para la expulsión del excedente de agua, con un segundo conducto que tiene su boca abierta en el nivel máximo superior, y descien-
5 de junto a la pared del depósito para seguir por el interior de la columna finalizando con una franja de rosca, exterior, para su empalme con los medios de desagüe habituales.

3º.- Un aparato-depósito térmico industrial, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el depósito central
10 mantenedor del líquido que se trate de conservar, cuenta con un regulador de nivel, consistente en una columna exterior de vidrio, situada paralelamente al depósito, y alimentada por una conexión inferior, roscada al centro del depósito funcionando con arreglo a la teoría de vasos comunicantes.

15 4º.- Un aparato-depósito térmico industrial, caracterizado porque su boca superior está dotada de los medios adecuados para el acoplamiento de una tapadera a presión.

5º.- UN APARATO-DEPOSITO TERMICO INDUSTRIAL PARA LIQUIDOS.

Madrid 10 diciembre de 1957.

FERNANDO PERAIRE

P. P.

