

63003

6 003

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de SOCIÉTÉ NOUVELLE DE TUYAUX FLEXIBLES ET DE FORGE
(S.N.T.F. - ELECTROFORGE), entidad francesa, domiciliada en
París (Seine, Francia), 7, Rue Galilée, por "TUBO FLEXIBLE".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El presente invento tiene como objeto un tubo flexi-
ble, impermeable, aislador del calor y de los sonidos. Dicho
tubo lleva una estructura textil de tejido circular, una ar-
madura metálica incorporada en forma de una trama helicoidal
en dicha estructura y un revestimiento externo de maso ce-
lular con células cerradas, a base de caucho natural o sinté-
tico o de uno de sus derivados o de resinas sintéticas, pre-
sentando el mencionado revestimiento una superficie externa
lisa y continua y que adhiere a la citada estructura por cé-
lulas reventadas, abiertas, agarradas verdaderamente a la
10.

estructura y no por una simple película continua de células cerradas.

5. El reventón de las células en contacto con dicha estructura se produce espontáneamente cuando se aplica el revestimiento, con la única reserva de que la tensión superficial de la solución de revestimiento utilizada (tal como una dispersión acuosa de látex, una solución de caucho en un disolvente, un plastisol, etc.) tenga un valor conveniente, teniendo en cuenta la estructura textil utilizada.
- 10.

Se puede aplicar la capa de revestimiento principalmente por inmersión de la estructura textil, con su armadura incorporada, en un baño de revestimiento o también por proyección de dicho baño, por extrusión, etc...

15. El tubo según el invento ofrece, sobre los tubos conocidos actualmente, la ventaja que permite conseguir a la vez una impermeabilidad excelente y una transmisión casi nula de los ruidos; la impermeabilidad se debe a la superficie lisa y continua del revestimiento que resulta de las células cerradas, y la no transmisión del ruido a la forma muy particular de enlace logrado entre la estructura textil y el revestimiento por el hecho del reventón de las células cerradas que se encuentran en contacto con la estructura textil, reventón favorecido por la humestabilidad de la mencionada estructura textil.
- 20.
- 25.

Como ejemplo no limitativo de utilización de un tubo de esta clase, se pueden indicar los conductos de aire de climatización para vehículos automóviles, inmuebles, etc...

Una ventaja suplementaria de dicho tubo en la esfera de las aplicaciones indicadas anteriormente, reside en una mejora del rendimiento térmico, gracias a las cualidades térmicas aisladoras de este tubo que puede ser utilizado indistintamente a temperatura muy alta o muy baja (de 40° C a + 150° C).

En el dibujo adjunto, dado únicamente como ejemplo:

La figura 1 es una vista parcial en alzado y con arranques de un tubo según el invento.

La figura 2 es una vista del mismo en corte longitudinal parcial según la línea 2-2 de la figura 1, pero a mayor escala.

Según el ejemplo de ejecución que se representa, el tubo lleve una estructura textil de tejido circular, es decir una estructura formada de cabos o hilos de urdimbre -1- longitudinales y cabos o hilos de trama -2- dispuestos helicoidalmente. Estos elementos -1- y -2- pueden, con ventaja, ser de algodón, cáñamo, yute, etc..., o hasta de vidrio.

En dicha estructura textil, se incorpora durante la tejeduría y en forma de una trama helicoidal suplementaria, alternando por ejemplo con la trama -2-, una armadura metálica constituida por un alambre -3- de hierro, acero, latón, bronce, aluminio u otro metal o aleación resistente y no susceptible de corrosión, bien sea en virtud de su naturaleza, por ejemplo inoxidable, o en virtud de un tratamiento cualquiera de superficie tal como galvanización, estañadura, ni-

quejado.

5. El conjunto -1-, -2-, -3- así obtenido y que a pesar de la armadura -3- queda flexible y deformable a la vez que conserva una sección prácticamente constante, se recubre exteriormente con una capa de un revestimiento -4-.

10. Como se ha dicho antes, dicho revestimiento está constituido por una gruesa capa de mazo celular de caucho natural o sintético, cloruro de polivinilo u otra resina sintética. Dicha capa -4-, aplicada por uno de los procedimientos antedichos, y después de evaporación del disolvente u otro líquido, está formada en su espesor de células cerradas, lo que realiza la impermeabilidad del revestimiento y da una superficie externa -5- lisa y continua. Pero las células -6- (figura 2) en contacto con la estructura textil rugosa, son células abiertas que adhieren fuertemente y quedan verdaderamente agarradas a la materia textil (-1-, -2-).

15. Con preferencia, el revestimiento -4- externo se prolonga en -7- en ambos cantos de extremidad del tubo, por lo menos cuando se fabrica éste en trozos de un largo limitado, y en -8-, en una pequeña longitud, contra la superficie interna de la estructura (-1-, -2-).

20. En el caso de un tubo cuyo diámetro externo es de unos 75 a 80 m/m, el espesor radial del revestimiento -4- puede ser, con ventaja, de unos 3 m/m.

25. Naturalmente, el invento no se limita de ningún modo a la forma de ejecución representada y descrita que tan sólo se indica como ejemplo.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en Francia el 20 de Abril de 1956, bajo el n° 713.065, se acoge a los beneficios del Artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

- . -

N O T A

5. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Tubo flexible, impermeable, aislador del calor y los sonidos, caracterizado por el hecho de que lleva una estructura textil de tejido circular, una armadura metálica incorporada en forma de trama helicoidal en dicha estructura y un revestimiento externo de musgo celular con células cerradas, presentando dicho revestimiento una superficie externa lisa y continua y que adhiere a la citada estructura por células reventadas, abiertas, agarradas verdaderamente a la estructura, y no por una simple película continua de células cerradas que sería mucho menos adherente.

2. Tubo flexible, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que el citado musgo celular es de una materia tomada del grupo que comprende los cauchos naturales y sintéticos y sus derivados y las resinas sintéticas.

3. Tubo flexible, según la reivindicación 1 ó 2, caracterizado por el hecho de que el revestimiento recubre

los cantos de extremidad del tubo y, en una pequeña longitud, las porciones adyacentes de la superficie interna del tubo.

4. Tubo flexible, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por el hecho de que la armadura forma una trama que alterna con la trama textil.

5. Tubo flexible.

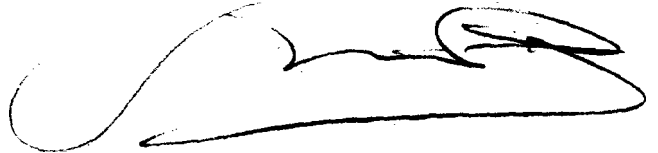
La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

10.

Barcelona, a 17 de Abril de 1957.

SOCIÉTÉ NOUVELLE DE TUYAUX
FLEXIBLES ET DE POMPES
(S.N.I.F. - ELECTROPOMPE)

D.S.



63003

Fig.1

17

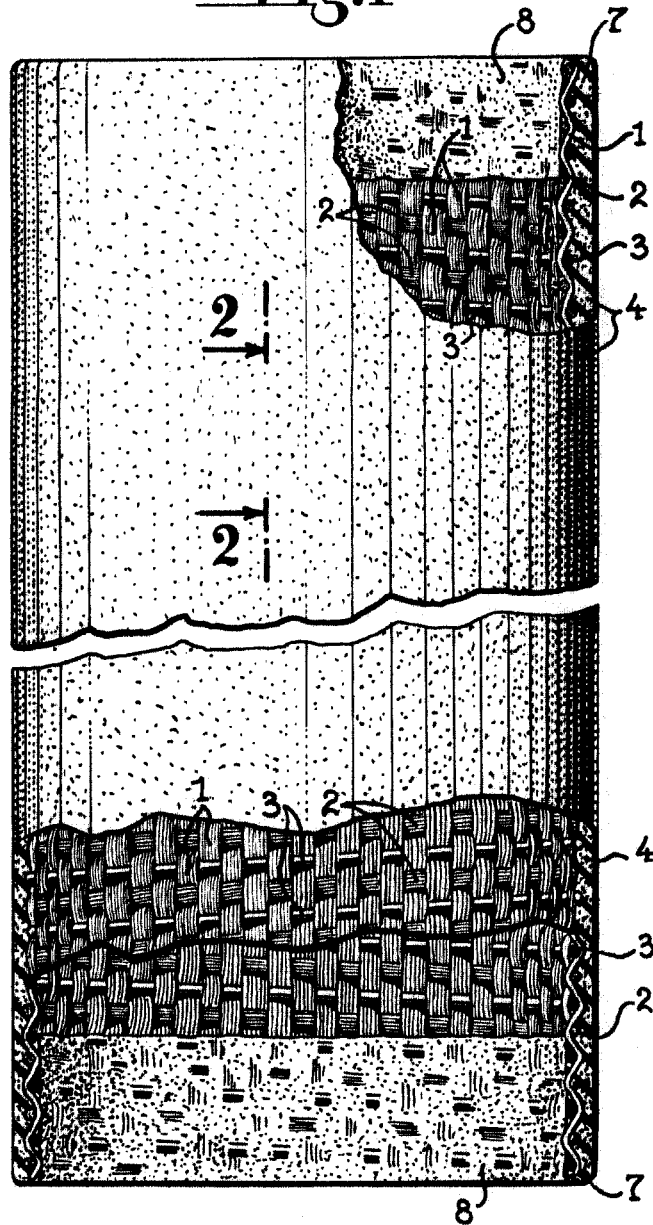
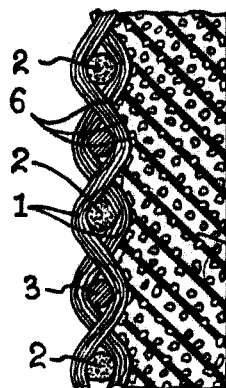


Fig.2



Barcelona, 17 abril 1957
Société Nouvelle de
Tuyaux Flexibles et de
Forge (S.N.T.F. -
ELECTROFORGE)

p.a.