



•6 2953

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio español y sus colonias a favor de :

Dn. ENRIQUE VIJANDE BREES

Ingeniero Industrial, de nacionalidad española, domiciliado en la calle de Muntaner, nº 20, Barcelona, relativo a :

"ENVASE PERFECCIONADO PARA ASFALTO Y PRODUCTOS SIMILARES".

.....



MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El presente Modelo de Utilidad, se refiere tal como su nombre indica a un envase perfeccionado para facilitar el transporte del asfalto y otros productos similares, que presentan las características de ser pegajosos y relativamente blandos, especialmente cuando la temperatura ambiente es elevada. -----

10. Actualmente el envasado de los materiales asfálticos, se realiza utilizando los clásicos bidones metálicos, esto hace que debido a su gran volumen y al considerable peso muerto que representan, sean difíciles de manejar, tanto en lo que se refiere a la carga y descarga de los vehículos que los transportan como a su movilidad una vez colocados a pie de obra o en el lugar en que hayan de ser utilizados. Por
 15. otra parte su considerable volumen hace que una vez vacíos, su transporte resulte caro, pues el número de bidones que pueden caber en un camión es considerablemente reducido. --

20. El envasado de materias asfálticas y similares empleando un saco corriente presenta el principal inconveniente de que debido a la gran adherencia que presentan dichos productos, la operación de vaciado sería muy laboriosa y difícil pues probablemente requeriría calentar, dicho saco, representando su completa inutilización. -----

25. Aún en el supuesto de que dicha adherencia no existiera, debido a la notable deformabilidad que los productos asfálticos presentan a la temperatura ambiente, resultaría que al deformarse su contenido, éste no saldría por la boca del saco lo cual obligaría a romperlo con la consiguiente inutilización del envase. -----



30. Para evitar estos inconvenientes es por lo que se ha
 ideado el envase perfeccionado a que se contrae el presente
 Modelo de Utilidad, el cual se caracteriza por consistir en
 un saco dotado longitudinalmente de una abertura que se ex-
 tiende desde la boca hasta su fondo o proximidades, dicha
 35. abertura está dotada de una atadura que la mantiene cerrada
 durante el llenado del envase y durante el transporte subsi-
 guiente, todo ello con la particularidad de que la superficie
 interna del saco está provista de una aplicación antiadhesiva.
 Dicha aplicación antiadhesiva consiste en una impregnación
 40. que afecta en mayor o menor profundidad al material constitu-
 tivo del saco. -----

Asimismo resulta característico que mediante la adhe-
 sión de una delgada capa o lámina de materia plástica se lo-
 gra también dotar al saco de la característica antiadhesiva
 deseada. -----

Dicha lámina de materia plástica se fija a la tela de
 que está formado el saco, antes de proceder a la confacción
 del mismo, haciendo pasar al mismo tiempo, por una calandra
 convenientemente caldeada, la tela y la lámina de plástico
 50. con lo que esta última, por efecto de la temperatura se re-
 blandece introduciéndose por los intersticios del tejido y
 quedando adherida al mismo. -----

Los efectos de la aplicación antiadhesiva, pueden re-
 forzarse de una manera notoria, envolviendo el pan de materia
 55. asfáltica que debe envasarse en un papel asimismo impregnado,
 el cual evita la salida del material reblandecido contenido
 en el saco, por el intersticio que deja el cosido efectuado
 en el mismo. -----

6 2953



60. Entre las ventajas obtenidas con la adopción del envase perfeccionado a que se contrae el presente Modelo de Utilidad, se encuentran la considerable economía obtenida por el ahorro de bidones metálicos, la reducción del peso muerto que representan dichos bidones, la economía que se obtiene en el transporte de sacos vacíos en lugar de hacerlo con bidones vacíos, pues
 65. el volumen ocupado por sacos vacíos es incomparablemente menor que el ocupado por bidones. - - - - -

70. Para facilitar la comprensión de las ideas precedentes, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden constructivo, se describe seguidamente una forma de realización del presente Modelo haciendo referencia a los planos que acompañan a esta memoria, los cuales, dado su fin primordialmente ilustrativo, deberán ser interpretados como desprovistos de todo alcance limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. En los dibujos: - - - - -

75. Figura 1, representa en perspectiva el envase completamente cerrado. - - - - -

Figura 2, representa el envase en una fase intermedia de su vaciado. - - - - -

80. Figura 3, representa el envase dispuesto para ser vaciado. - - - - -

Figura 4, representa en sección, el tejido con la aplicación antiadhesiva. - - - - -

85. Con respecto a dichas figuras y a los números que sobre ellas indican las diversas partes y detalles del envase perfeccionado para materias asfálticas representado, su descripción



es como sigue: -----

90. El envase perfeccionado, está constituido por un saco (1) provisto de su correspondiente abertura longitudinal (2), que se extiende desde la boca del saco hasta el fondo o sus proximidades, tal como se observa en Figuras 1, 2, y 3. Dicha abertura queda cerrada mediante el cosido (3) como puede observarse en figura 1, quedando entonces el mencionado envase listo para su transporte. -----

95. El desenvasado de las materias asfálticas (5) se logra suprimiendo el cosido (3) con lo cual el envase presenta el aspecto indicado en figura 3, logrando que el tejido se desprenda del pan de materia asfáltica gracias a la aplicación antiadhesiva (4) de que está provista la superficie interna del saco. Dicha aplicación queda representada convencionalmente en figura 4, en la que se observa en sección el tejido (6) que constituye el saco, con la aplicación antiadhesiva (4).

100.

105. Habiendo efectuado la descripción que precede debe hacerse constar que en la realización de este Modelo de Utilidad podrán aplicarse todas las variantes de detalle que la experiencia y la práctica puedan aconsejar en cuanto a dimensiones, número de piezas integrantes, materiales empleados en la construcción de los mismos, forma de acoplamiento mutuo y demás circunstancias de carácter accesorio, siempre que con ello no se desvirtúe su esencialidad, que es la que se resume y concreta en los términos de las reivindicaciones que siguen, ya sean consideradas aisladamente, ya sean consideradas en sus combinaciones técnicamente posibles. -----

110.

6 2953



N O T A

115. Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para todo el territorio nacional y sus colonias, las siguientes: - - -

REIVINDICACIONES

120. 1ª.- Envase perfeccionado para asfalto y productos similares, caracterizado por consistir en un saco dotado longitudinalmente de una abertura que se extiende desde la boca del saco hasta su fondo o proximidades, dicha abertura estando dotada de una atadura que la mantiene cerrada durante el llenado del envase y durante el transporte subsiguiente, todo ello con la particularidad de que la superficie interna del saco está provista de una aplicación antiadhesiva. - - - - -

125. 2ª.- Envase perfeccionado para asfalto y productos similares, según la reivindicación 1, caracterizado porque la aplicación antiadhesiva consiste en una impregnación que afecta en mayor o menor profundidad al material constitutivo del saco. -

130. 3ª.- Envase perfeccionado para asfalto y productos similares, según la reivindicación 1, caracterizado porque la superficie interna del saco lleva adherida una delgada capa o lámina de materia plástica que se extiende sustancialmente por toda la superficie destinada a entrar en contacto con el producto envasado. - - - - -

135. 4ª.- "ENVASE PERFECCIONADO PARA ASFALTO Y PRODUCTOS SIMILARES". - - - - -

Todo ello tal y como se ha descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de siete hojas foliadas y meca-

6 2953



nografiadas por una sola de sus caras. -----

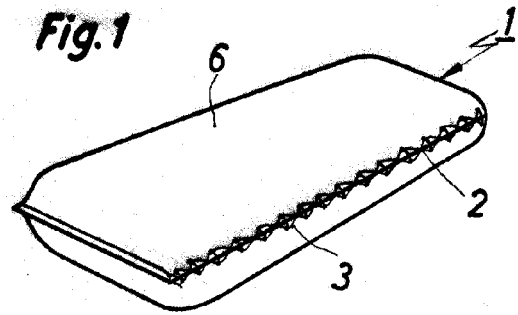
BARCELONA, 19 DIC. 1957

P. A.

MARCELINO CURELL SUÑOL
p. p.



Fig.1



6 2953

Fig.2

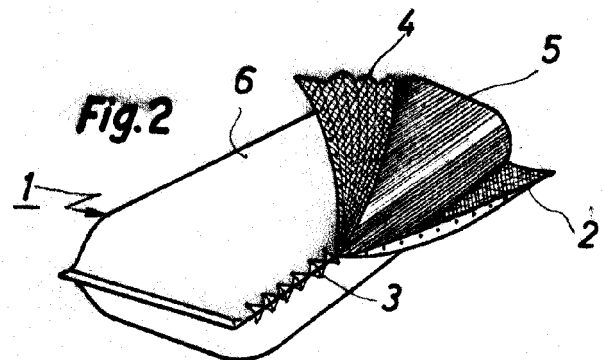
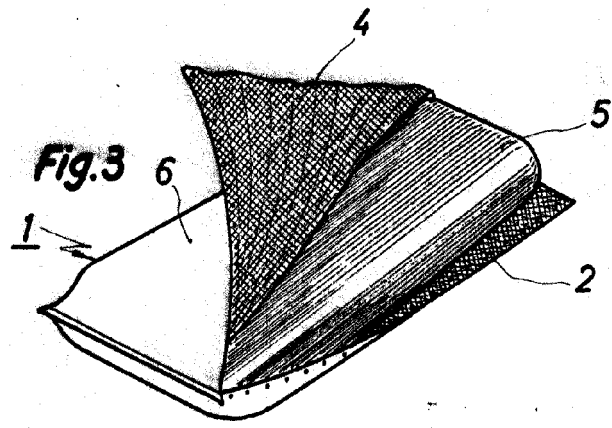
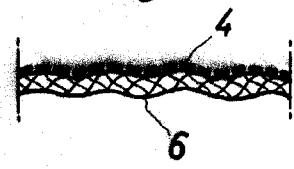


Fig.3



BARCELONA, 19 DIC. 1957

Fig.4



P. A.

MARCELINO CURELL SUÑOL
P. P.

Escala variable