



.6 2840

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en España, a favor de Doña FILOMENA GONZALEZ RODRIGO, de nacionalidad española, con residencia en Valencia, calle Micer Mascó, número 22, por

"VALVULA AUTOMATICA PERFECCIONADA PARA LA
EXPULSION DE LIQUIDOS A PRESION"

.6 2840 22



5

La invención a que se refiere la presente Memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de 26 de julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1930.

10

Según se indica en el enunciado, el Modelo que se trata de proteger ha de recaer sobre una válvula automática perfeccionada para expulsión de líquidos a presión. Su finalidad es sustituir ventajosamente a los dispositivos actuales empleados en la limpieza de inodoros, especialmente aquellos que están constituidos con arreglo a los principios mas simples conocidos para este fin, como son: depósitos, cadenas, válvulas, etc. También tiende a eliminar las válvulas automáticas que por su precio excesivo de coste, fabricación complicada, así como funcionamiento difícil se conocen en la actualidad.

20

La válvula automática perfeccionada a que nos referimos, llena por completo las necesidades de la industria del saneamiento y su característica principal reside en el hecho de estar constituida por un pequeño cuerpo, preferentemente cilíndrico, vertical, dotado de las correspondientes entrada radial y salida vertical del líquido, teniendo dispuestos en su interior el émbolo regulador de paso de líquido, así como el correspondiente dispositivo de accionamiento mandado desde un botón externo dispuesto en la parte superior.

25

Para que la idea del dispositivo sea mas completa se han confeccionado unos dibujos que en lámina única se acompañan a la presente Memoria y en los cuales aparece el dispositivo en sección vertical de conjunto.

30

El cuerpo cilíndrico principal -1- presenta en un punto de su periferia una entrada radial -2- en forma de apéndice, El interior del cuerpo es una cámara -3- en la que se desliza un émbolo -4- dotado de jun-

-3- 6 9840



35

40

45

50

55

60

ta elástica que ciñe perfectamente las paredes de la citada cámara. En la superficie del émbolo, y ocupando la parte de cámara -3- que deja libre aquel, se encuentra un resorte -5- tendente a obligar al émbolo a descender. La parte inferior de la cámara -3- constituye la salida -6- de líquido y está constituida por un pequeño tubo -7- por cuyo interior se desliza, guiando al émbolo, un vástago -8- prolongación de aquel. El émbolo está provisto de un orificio -9- regulable en paso, que comunica la parte inferior de la cámara -3- con la superior donde trabaja el resorte -5-. Sobre la cámara -3- existe una tapa que en la parte mas extrema superior forma una cámara -10- que comunica, a través de los orificios -11- que atraviesan axialmente las paredes del cuerpo principal, con la salida inferior. La tapa a que aludimos está orificada para permitir el paso de un vástago -12- dotado de junta elástica que cierra eventualmente este orificio, siendo el vástago solidario del botón -14- de accionamiento del dispositivo. El citado vástago -12- es retenido en su posición elevada mediante la tensión ejercida por el resorte -5- sobre cuya cabeza se apoya.

El funcionamiento del dispositivo que acabamos de describir es sencillo y podrá comprenderse fácilmente si tenemos en cuenta que el agua que pasa por el apéndice -2- y encuentra su salida cerrada, tiende a elevar el émbolo. Si este émbolo no encuentra obstáculo alguno mayor que la propia presión del agua, ascenderá y dejará paso libre para que el líquido salga por la parte inferior del dispositivo. Ahora bien, si a través del orificio -9- practicado en el propio émbolo pasa el líquido y su presión se acumula en la cámara superior -3- donde trabaja el resorte -5-, ésta presión y el propio empuje del resorte obligará al émbolo a mantenerse apoyado sobre el asiento y por consiguiente obturará el orificio de descarga. La presión mantiene asimismo cerrado el orificio superior al presionar el vástago -12- sobre la tapa. Si en estas condiciones es presionado el botón -14- se originará en la cámara -3- una descompresión, ya que el orificio por donde pasa el vástago queda abierto y el agua acumulada en la

-4-
6 2840



cámara -3- pasará a la cámara -10- y a los orificios -11- por los que descenderá hasta la salida inferior normal, verificandose entonces la elevación del émbolo y como consecuencia el libre paso del líquido hasta la salida.

65

Como ya hemos indicado anteriormente, este dispositivo presenta ventajas muy apreciables sobre otros similares conocidos, especialmente en lo que se refiere a su fabricación, montaje, funcionamiento y precios de coste y venta al público.

70

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

NOTA

75

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

80

12.- VALVULA AUTOMATICA PERFECCIONADA PARA LA EXPULSION DE LIQUIDOS A PRESION, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que la cámara donde trabaja el émbolo está totalmente cerrada por su parte superior excepto en un punto central atravesado por un vástago dotado de junta elástica de cierre y solidario de un botón superior externo de accionamiento, cuyo conjunto está retenido en su posición elevada por un resorte al que le sirve de tope el extremo inferior del vástago, dentro de la cámara en que aquel trabaja, y la base superior del propio émbolo.

85

22.- VALVULA AUTOMATICA PERFECCIONADA PARA LA EXPULSION DE LIQUIDOS A PRESION, caracterizado, según la anterior reivindicación, por el hecho de que la cámara formada entre el botón de accionamiento y la tapa del que cubre al émbolo, se hallan en comunicación con la salida del líquido mediante orificios axiales practicados en las paredes del cuerpo principal, y en comunicación eventual con la cámara donde trabaja el émbolo a través del orificio que obtura el vástago solidario del botón.

90

• 6 2840



95

32.- VALVULA AUTOMATICA PERFECCIONADA PARA LA EXPULSION DE LIQUIDOS A PRESION, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente por el hecho de que el interior del apéndice radial, entrada de líquido, se encuentra en comunicación con la cámara superior donde trabaja el resorte a través de un orificio practicado en el propio émbolo, cuyo orificio es regulable en paso.

100

42.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita, "VALVULA AUTOMATICA PARA LA EXPULSION DE LIQUIDOS A PRESION".

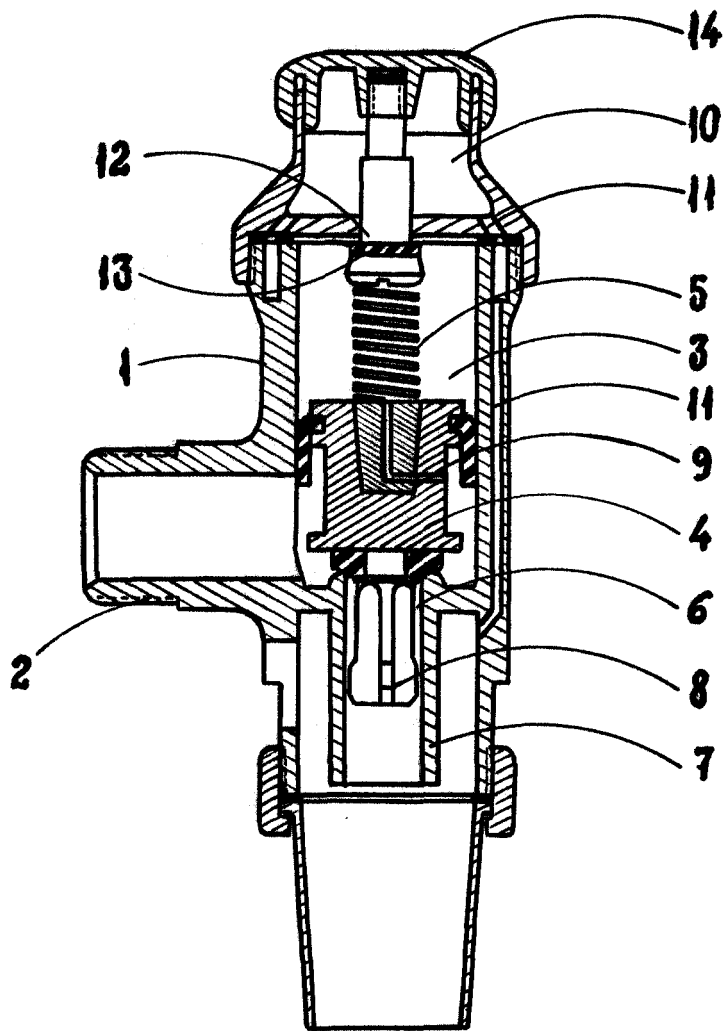
105

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria, que consta de cinco hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 22 de Noviembre de 1957.

ALFONSO UNGRIA.

6 2840



ESCALA VARIABLE

MADRID, 22 DE novbre. DE 1957

ALFONSO UNGRÍB