

**M O D E L O
D E
U T I L I D A D**

para "PRENSOR SEGURO PARA CIERRES DE RECIPIENTES", a favor de
Don JOSE M^o GENOVA YOS, domiciliado en BARCELONA, calle de Pro-
videncia, n^o 84.

. . .

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un prensor
seguro para cierres de recipientes.

Más particularmente el modelo hace referencia a un
dispositivo de seguridad aplicable a aquella clase de recipientes
5. que comprenden un cuerpo continente con borde sobresaliente,
el cual presenta en su cara superior un hueco adecuado
para el ajuste de una tapa que encaja a presión. Tal es el
caso por ejemplo de los botes de pintura y similares.

Esta clase de cierre adolece del defecto ya conocido
10. de que en muchos casos, por ejemplo al recibir un golpe duran-

te en transporte, la tapa salta con el perjuicio de derrame del contenido.

5.

Para subsanar esta deficiencia en estos cierres, se ha ideado el presente seguro que consiste en un prensor formado por una pieza en forma de U fabricada en lámina metálica de condiciones elásticas. Esta pieza que forma pieza presenta una rama más larga que la otra en la cual se ha practicado un corte del que por doblado se obtiene una lengüeta que sobresale por la cara interna de esta rama.

10.

Las ramas de esta pieza son convergentes y están dobladas hacia fuera en sus zonas extremas.

15.

Por presión se coloca esta pieza-pieza en el borde del recipiente, de manera que el doble de la rama menor entaja en el hueco circundante de la tapa del bote, y la lengüeta de la otra rama se apoya contra el límite inferior del borde superior correspondiente a la pared lateral del cuerpo del recipiente. De esta forma quedan aprisionados estos dos puntos, de la tapa y cuerpo respectivamente, resultando del todo imposible el quitar la tapa sin antes retirar el prensor seguro.

20.

Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria de una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo, no limitativo del alcance del modelo.

En los dibujos:

25.

La figura 1, indica en perspectiva el prensor seguro objeto de este registro, y

la figura 2, indica en sección alzada esquemática la disposición del prensor una vez colocado en el recipiente.

30.

Este dispositivo de seguridad consiste en una pieza en U, indicada con la referencia 1, fabricada en un metal elás-

tico para formar piana, que presenta una base recta y sus ramas 2 y 3 convergentes con sus senas extremas 4 y 5, respectivamente, en dobles hacia fuera.

5. La rama 3, más larga, presenta un taladrado 6 que, por doblado, determina una lengüeta 7 que sobresale por el interior de la U.

10. La colocación de este dispositivo de seguridad, se efectúa de la siguiente forma: Haciendo presión sobre la base piana de la pieza 1 según la flecha F (ver figura 2) se logra introducir el doble 4 de la rama 2 en el hueco circundante interior de la tapa 8 del recipiente, y la lengüeta 7 de la rama 3 queda por debajo del cordón 9 sobresaliente en la pared lateral 10 del recipiente, con lo que la tapa 8 queda solidariamente fija al hueso del cuerpo del recipiente al cual está encajada, no pudiendo saltar mientras exista en su posición el dispositivo prensor. Para retirar el dispositivo prensor basta tirar, según la flecha F', de la extremidad 5 de la rama 3, quedando así el recipiente en disposición de levantar su tapa

15. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales siempre será igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse en cualquier forma y tamaño, con los medios y aparatos más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

Describe el objeto y utilidad del modelo, se declara no practicado ni divulgado en España, lo comprendido en las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Prensaor seguro para cierres de recipientes, de los que comprenden un cuerpo con borde superior sobresaliente y con hueco superior para el acoplamiento de una tapa que encaja a presión, e a r a e t e r i n a d e porque está constituido por una pieza laminar en U, de material duro y elástico, que forma pieza y presenta sus ramas convergentes con dobles hacia fuera en sus zonas extremas, siendo una de estas ramas más larga que la otra y comprende un taladrado que determina una lengüeta sobresaliente por la cara interna de dicha rama.
10. 2. Prensaor según la reivindicación anterior, caracterizado porque esta pieza en U, por presión, se monta sobre el borde del recipiente tapado, encajando la extremidad de la rama corta en el borde hendido de la tapa, y apoyándose la lengüeta de la rama larga en el borde superior sobresaliente del cuerpo recipiente, quedando así asegurado el acoplamiento entre tapa y cuerpo.
15. 3. Prensaor seguro para cierres de recipientes. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, la cual consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.
20. 25.

Madrid, a 22 NOV. 1957

JOSE M^o GONZALEZ TOS.

P. a.

AIME ISERN MIRALLES

P/m.m.

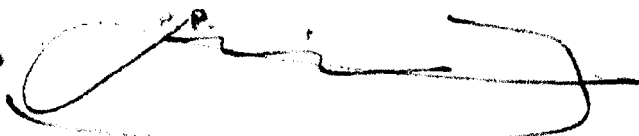


Fig. 1

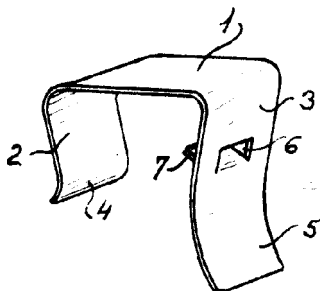
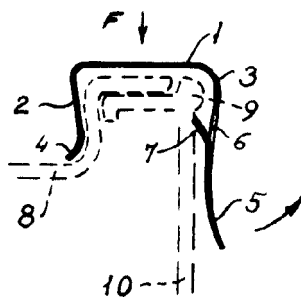


Fig. 2



Madrid, 29 NOV. 1957.

p.p. Jaime Isern