



MODELO DE UTILIDAD

.6 2768

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

»UNA CAPSULA DE CIERRE MOLDEADA PARA BOTELLAS, PROVISTA DE PITON DE SALIDA OBTURABLE POR UN CAPUCHON».

Solicitante: Don ALBERTO TRILLA MORAGUES,  
de nacionalidad española, residente en  
BARCELONA, Calle Nápoles, 352.

La presente solicitud se refiere a una cápsula de cierre moldeada para botellas, provista de pitón de salida obturable por un capuchón.

5 Esta cápsula de cierre se caracteriza, esencialmente, porque el citado capuchón de obturación va unido a la cápsula por medio de un tirante flexible que arrancando del borde que determina la boca de dicha cápsula forma un todo con ésta y el capuchón mencionado.

10 Al objeto de conseguir una obturación hermética mediante dicho capuchón, el pitón de salida de la cápsula va provisto en su superficie cilíndrica exterior de un filete anular y, correspondientemente, el capuchón de



obturación lleva practicada en su superficie cilíndrica interna una estría de encaje de dicho filete.

Otras características y ventajas de la cápsula de cierre de que se trata se desprenderán de la siguiente descripción que se hace con relación a los dibujos adjuntos en los cuales se ilustra a título de ejemplo no limitativo una forma de realización. En dichos dibujos:

Fig. 1 es una vista lateral de alzado de la cápsula de cierre de que se trata con el capuchón de obturación del pitón en posición abierta.

Fig. 2 representa un corte vertical de la misma cápsula de cierre pero ilustrando el capuchón de obturación del pitón colocado sobre éste.

La cápsula de cierre representada está constituida por una cápsula moldeada 1 provista de rosca interior 2, de un pitón de salida 3 y de un reborde interior 4 que introduciéndose en la boca de la botella hace de junta. Como material para la fabricación de este dispositivo se utiliza preferentemente una materia plástica sintética como el polietileno u otra que tenga una cierta elasticidad. El pitón de salida 3 puede obturarse por medio de un capuchón 5 que, de acuerdo con la presente invención, va unido a la cápsula 1 por medio de un tirante 6, el cual, arrancando del borde que determina la boca de la cápsula, forma un todo con ésta y el capuchón 5 mencionado. El pitón de salida 3 de la cápsula 1 va provisto en su superficie cilíndrica exterior de un filete anular 7 y, correspondientemente, el capuchón de obturación 5 lleva practi-



cada en su superficie cilíndrica interna una estría 8 de encaje de dicho filete. Este filete 7 y la correspondiente estría de encaje 8 no solamente sirven para mantener el capuchón 5 en posición de cierre, sino también para asegurar un cierre hermético. El encaje del filete 7 en la citada estría 8 resulta posible merced a la elasticidad del material.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del invento puede quedar sometido a variaciones de detalle.

N O T A.

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Una cápsula de cierre moldeada para botellas, provista de pitón de salida obturable por un capuchón, caracterizada porque el citado capuchón de obturación (5) va unido a la cápsula (1) por medio de un tirante flexible (6) que arrancando del borde que determina la boca de dicha cápsula forma un todo con ésta y el capuchón mencionado.

2ª.- Una cápsula de cierre moldeada para botellas, provista de pitón de salida obturable por un capuchón según reivindicación 1ª, caracterizada porque para conseguir una obturación hermética mediante dicho capuchón (5), el pitón de salida (3) de la cápsula va provisto en su superficie cilíndrica exterior de un filete anular (7) y, correspondientemente, el capuchón de obturación (5) lleva practicada en su superficie cilíndrica interna una

6768



estría (8) de encaje de dicho filete.

3ª.- UNA CAPSULA DE CIERRE MOLDEADA PARA BOTELLAS,  
PROVISTA DE PITON DE SALIDA OBTURABLE POR UN CAPUCHON,  
tal y como queda descrito y reivindicado en la presente  
5 memoria que consta de cuatro hojas mecanografiadas por  
una sola cara y de una lámina de dibujos.

Barcelona, 9 de Noviembre de 1957.

ALBERTO TRILLA MORAGUES  
P.P.

J. GOMEZ ACEBO Y MODEY  
  
P.P.

ESCALA VARIABLE.



Fig.1

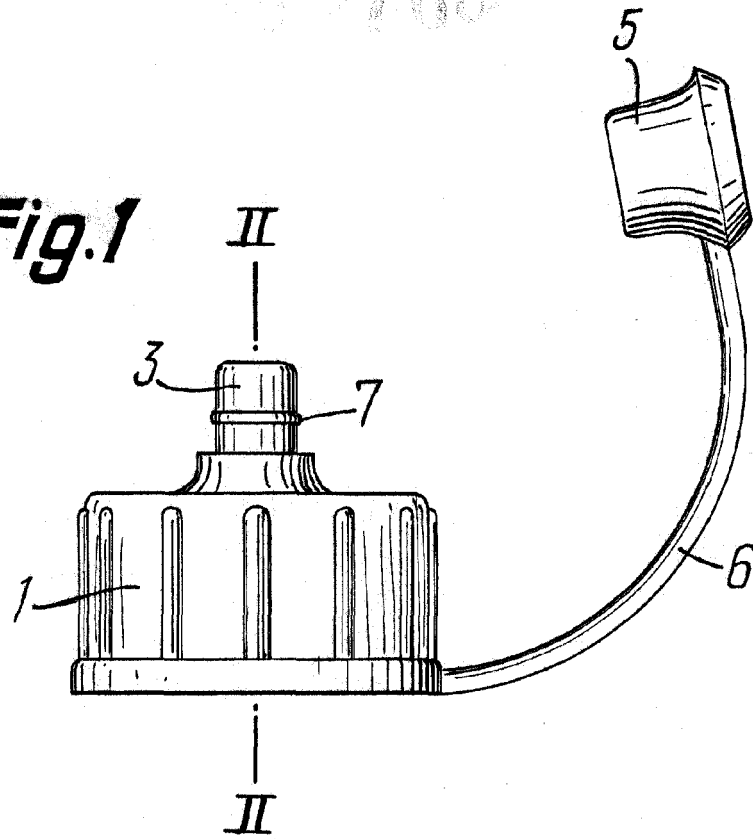
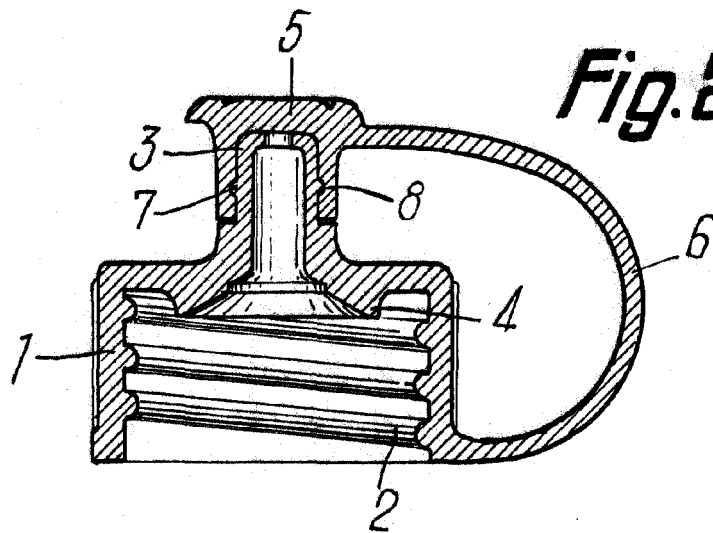


Fig.2



Barcelona, 9 de Noviembre de 1957.

ALBERTO TRILLA MORAGUES  
P.P. J. GOMEZ ACEBO Y MODELL