



•6 2756

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de Don GAETANO VALENTI, de nacionalidad italiana,  
residente en Barcelona, Calle París, 141, 1ª, 3ª, por "COR-  
TADOR-SOLDADOR PARA LÁMINAS DE MATERIAL TERMOPLÁSTICO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un cortador-  
soldador para láminas de material termoplástico, median-  
te el cual se realiza con gran facilidad y rapidez, si-  
multáneamente, el cortado y soldadura de las piezas des-  
tinadas a la confección de envases, bolsas y similares  
5. con materiales termoplásticos por lo que su empleo resul-  
ta sumamente práctico.

El indicado cortador-soldador consiste esencial-  
mente en un rodillo provisto de dos zonas de actuación,  
10. ambas de igual diámetro y paralelas entre sí, una de las



- cuales es a modo de cuchilla circular y la otra presenta su superficie grafilada. Dicho rodillo va montado en forma giratoria loco en el extremo de una horquilla con que termina una prolongación tubular en cuyo interior va alojada, debidamente aislada, una resistencia eléctrica calefactora, quedando unida dicha prolongación en forma conveniente a un casquillo o manguito por el que el conjunto se acopla al correspondiente casquillo porta contactos dispuesto en el extremo de una empuñadura apropiada para el mejor manejo del dispositivo, de la que parte una conexión provista de clavija para toma de corriente.
- 5.
- 10.

La empuñadura dispone eventualmente el extremo de acoplamiento del cortador-soldador de un revestimiento termoaislante que protege la zona de aprehensión de la misma.

- 15.
- Para la mejor comprensión de cuanto se indica en la presente memoria descriptiva se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un cortador-soldador de características iguales al del objeto de la invención.

- 20.
- En dicho dibujo la figura 1 muestra una vista en perspectiva en la posición normal de trabajo; y la figura 2 representa una vista en alzado frontal parcialmente seccionada.

- 25.
- El aludido cortador-soldador está constituido por un rodillo -1-, en el que quedan perfectamente delimitadas dos zonas de actuación, ambas de igual diámetro y paralelas entre sí, de las cuales una, la -2-, adopta la forma de una cuchilla circular y la otra -3- tiene grafilada su superfi-

6 2756, NOV.



5. cie periférica. El rodillo -1- va montado en forma giratoria, loco, entre las ramas de una horquilla -4- en que termina un cuerpo tubular -5- dotado interiormente de una resistencia eléctrica calefactora de capacidad apropiada, no visible en el dibujo, la cual queda aislada debidamente. Dicho cuerpo -5- va montado en un casquillo o manguito -6-, dotado de los correspondientes terminales-borne -7- y boquilla fileteada -8-, constituyendo esta última el elemento por el cual se acopla el conjunto, para sujeción, en un casquillo soporte -9-, dispuesto en la extremidad de una empuñadura tubular -10-, en el que van colocados los contactos para el establecimiento del circuito y que están representados por el pivote -11- y boquilla -12-, ésta última fileteada para recibir a su complementaria -8-, fijándose en dichos contactos los extremos de la conexión -13- que, dispuesta a través de la empuñadura térmica en una clavija, no representada en el dibujo, por la que se realiza la toma de corriente.

20. Sobre la empuñadura -10- y en el extremo de acoplamiento del cortador-soldador va dispuesto un revestimiento de material termo aislante -14- para protección de la zona de aprehensión de dicha empuñadura.

25. Como se deduce de la descripción hecha y por la observación del dibujo, el manejo del cortador-soldador objeto de la invención es el siguiente: se conecta la clavija en la toma de corriente y una vez que el rodillo -1- se ha calentado adecuadamente a través del calor que, proveniente de la resistencia eléctrica, le transmite el cuer-

• 6 2756

NOV.



5. po -5- se coloca el cortador sobre las láminas de material termoplástico -15- y -16- con las que se van a confeccionar los envases, de forma que la cuchilla -2- asiente sobre la línea de corte y la zona grafilada -3- sobre la parte destinada a constituir los bordes del envase. En tal posición se presiona convenientemente al propio tiempo que se desplaza el cortador con lo que simultáneamente se realiza la doble operación de cortado de las láminas y soldadura de los bordes en una franja -17-, debido al calor que proporciona la resistencia.

10. Tales operaciones se efectúan con toda la facilidad y rapidez, obteniéndose unos bordes limpios de resaltes y perfectamente unidos con lo que se pone de manifiesto lo cómodo y práctico que resulta el empleo del dispositivo re-

15. señado.

Se comprende que serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en el cortador-soldador, así como la forma y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de sus elementos constitutivos y, en general, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

20.

NOTA

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Cortador-soldador para láminas de material ter-

8 27 56 NOV.



- moplástico, que consiste esencialmente en un rodillo dotado de dos zonas de actuación, una a modo de cuchilla circular y otra de superficie grafilada, del mismo diámetro y paralelas entre sí, cuyo rodillo queda montado giratorio en el extremo de una horquilla en que termina una prolongación tubular en cuyo interior se aloja, debidamente aislada, una resistencia eléctrica calefactora, unida a su vez convenientemente a un casquillo por el que el conjunto puede acoplarse al correspondiente casquillo porta contactos acoplado al extremo de una empuñadura apta para el manejo del dispositivo, de la que parte el correspondiente conductor, rematado con una clavija para toma de corriente.
5. 10.

2. Cortador-soldador para láminas de material termoplástico, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que la empuñadura de manejo presenta junto a su extremo de acoplamiento del cortador-soldador propiamente dicho, un revestimiento termoaislante para proteger la zona de aprehensión de dicha empuñadura.
- 15.

3. Cortador-soldador para láminas de material termoplástico.
- 20.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 7 de Noviembre de 1957.

Gaetano VALENTI

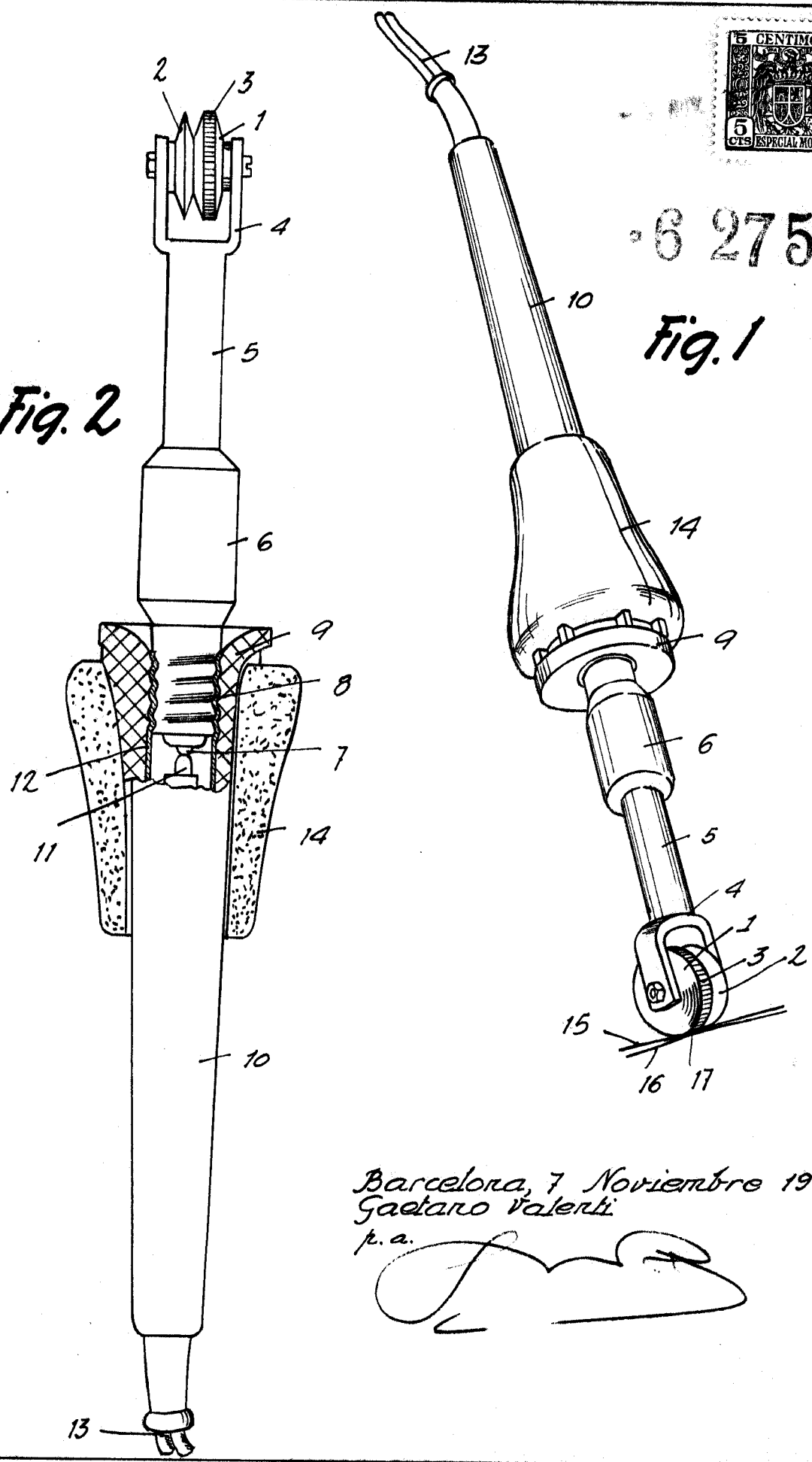
p.a.



6 2756

Fig. 1

Fig. 2



Barcelona, 7 Noviembre 1954  
Gaetano Valenti  
p.a.