



• 6 2664 9



- 2 -

aquellos que, están destinados a la reparación, construcción o montaje de motores, particularmente motores de explosión de automóviles.

10 En la citada clase de talleres y mas particularmente en donde se tratan motores de la misma marca, constituye un pequeño problema el agrupar todas las piezas que se desmontan de un motor, para no mezclarlas ni confundirlas con las de los otros. La dispersión de las 15 piezas o la ordenada colocación de todas ellas, para evitar confusiones, constituyen operaciones engorrosas que se traduce la mayor parte de las veces en una lamentable pérdida de tiempo y una preocupación para los operarios.

20 El nuevo tipo de carretilla objeto de la invención viene a resolver esta dificultad pues, aparte de que se trata de un elemento de fácil transporte de piezas dentro del taller, haciendo mas cómoda la labor de los operarios, está constituida de tal modo que permite 25 disponer en ella las diversas piezas de un motor que se vaya desmontando, sin peligro de que puedan mezclarse con las de otro. Además es de fácil manejo y permite efectuar en sus bandejas la limpieza de las piezas del motor, todo ello con gran comodidad, con el 30 siguiente aumento de rendimiento en los operarios y en la eficiencia del trabajo. Se trata pues de un accesorio de taller que constituye un nuevo resultado industrial con el nuevo efecto de mejorar las condiciones del trabajo y aumentar el rendimiento.

35 La carretilla a que nos venimos refiriendo se ca-

6 2664 9 N



- 3 -

40 'caracteriza esencialmente por estar compuesta por un juego de varias bandejas metálicas superpuestas, formando tres pisos o plataformas colectoras de piezas, siendo de suficiente profundidad para que puedan depositarse en su interior piezas pequeñas, tornillos y demás, sin peligro de extraviarse. La plataforma o bandeja inferior se sustenta en cuatro ruedas giratorias para que la carretilla pueda avanzar en cualquier dirección, existiendo luego sobre ella cuatro columnas integradas por cuatro tubos metálicos, que sirven de soporte a la segunda bandeja, sobre la cual existen otros cuatro tubos que sostienen a su vez a la tercera bandeja.

45 Cada uno de los tubos soporte tiene su extremo con los bordes partidos por cuatro adecuados cortes que les permite doblarse en forma de cruz, viniendo a componer una base de asentamiento del tubo y los medios para que pueda ser unido a la bandeja por tornillos o por cualquier otro medio apropiado. Como los tubos soporte de bandejas se alinean verticalmente, la plataforma o bandeja central resultará comprendida entre las aletas en cruz de los tubos superiores e inferiores y unidas 55 las tres partes por los correspondientes tornillos, finalizando en la parte superior con una tercera bandeja como las anteriores, con la particularidad de que, caso de desear aumentar la capacidad de la carretilla, puede disponer fácilmente sobre la plataforma o bandeja superior otra bandeja igual que las otras, siempre a base de un juego de cuatro columnas soporte, alineadas y unidas a las inferiores. 60



65

Cabe también señalar unos orificios laterales para escape de aceites, grasas, gasolina u otra materia que se utilice o se desprenda al efectuar la limpieza de las piezas colocándolas en la bandeja superior, con mayor profusión y también en las restantes aunque en menor cantidad. De este modo las operaciones de limpieza pueden hacerse con gran comodidad.

70

Para que la constitución general que dejamos expuesta pueda ser mas facilmente comprendida, se acompaña una lámina de dibujos en los que se representa un caso de realización práctica de una de estas carretillas, la cual habrá de interpretarse en su mas amplio sentido, aunque se especifiquen las medidas mas importantes para aclarar las proporciones del ejemplo.

75

80

En los referidos dibujos la figura 1 nos muestra una vista lateral en alzado; la figura 2, una sección transversal; la figura 3 una vista en planta; la figura 4 un detalle de un lateral visto por su cara interna y las figuras 5 y 6 dos vistas en planta y alzado, del extremo de una columna o tubo soporte.

85

Las diferentes partes del ejemplo de carretilla que en dichos dibujos se representa, se señalan en ellos bajo las siguientes acotaciones:

90

- 1.- bandeja inferior de plancha metálica embutida
- 2.- ruedas giratorias en que se sustenta dicha bandeja
- 3.- cuatro tubos verticales que soportan a
- 4.- que es la bandeja intermedia
- 5.- cuatro tubos verticales que soportan a



95

6.- que es la bandeja superior

7.- orificios de escape de las suciedades y líquidos de limpieza, situados en

8.- que es el lado menor de la bandeja -6-, la cual lleva

100

9.- que es el asa para el manejo de la carretilla,

10.- brazos o aletas en cruz con que se rematan los extremos de los tubos -3- y -5-,

11.- orificios en dichas aletas

12.- tuercas para los tornillos con que se unen las aletas -10- a las bandejas, y entre si.

105

Las bandejas -1-, -4- y -6- tienen 45 cms. de ancho, 65 cms. de largo y una profundidad de 5'5 cms. En cuanto a la separación de una bandeja de otra es de 32 cms.

110

Como facilmente se deducirá después de lo expuesto, la carretilla objeto de la invención puede trasladarse comodamente mediante sus ruedas -2- y asa -9-, a cualquier lugar en donde se halle el vehículo, y situarla junto al motor que se está desmontando, para recibir en sus bandejas las piezas que se desmonten, con la posibilidad de desengrasarlas y limpiarlas comodamente en

115

la bandeja superior -6-, para que salga la suciedad por los orificios -7-. Teniendo reunidas en una carretilla todas las piezas que se hayan desmontado de un motor, puede señalarse la carretilla con cualquier etiqueta o signo para evitar confusiones, sirviendo de lugar de almacenamiento hasta que se montan de nuevo.

120

Asimismo puede resultar de gran utilidad para re-



125

cibir las piezas acabadas o trabajadas en una máquina herramienta y trasladarlas luego al almacén o lugar de montaje.

130

Por último, solo nos resta consignar la posibilidad de que se varíen los detalles accesorios, tal como tamaños, número de bandejas, formas, materiales y cualquier otra circunstancia secundaria, siempre que no se altere lo que es esencial y se resume en la siguiente

W. P. A.  
=====

los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

135

1ª.- Carretilla perfeccionada para talleres metalúrgicos, caracterizada por constar de varias bandejas metálicas cóncavas con laterales que las limitan, que están dispuestas en varios planos horizontales superpuestos, convenientemente separadas unas de otras para permitir la colocación en ellas de diversas piezas u objetos mecánicos, estando sustentada la bandeja inferior en las correspondientes ruedas giratorias que permiten su desplazamiento, mientras que la bandeja superior va dotada del asa para su manejo.

140

145

2ª.- Carretilla perfeccionada para talleres metalúrgicos, caracterizada, por que las bandejas superpuestas de las precedentes reivindicaciones están sustentadas unas sobre otras por medio de unos tubos metálicos, cada uno de los cuales tiene en los extremos formando unas alas radiales en cruz, rotativamente perforadas, para hacer

150

• 6 2664



- 7 -

posible su apoyo en las bandejas y la unión a ellas y entre si, por medio de tornillos y tuercas, para componer las columnas de sustentación de las bandejas.

155

3º.- Carretilla perfeccionada para talleres metalúrgicos, caracterizada porque en uno de los lados de las bandejas de las precedentes reivindicaciones, hay practicados unos orificios para escape de los residuos y suciedades desprendidas en la limpieza de las piezas u objetos que se depositen en ellas. Y

160

4º.- "CARRETILLA PERFECCIONADA PARA TALLERES METALURGICOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 164 líneas.

Valencia,, 25 Octubre 1957  
Por autorización del interesado

Fig. 1

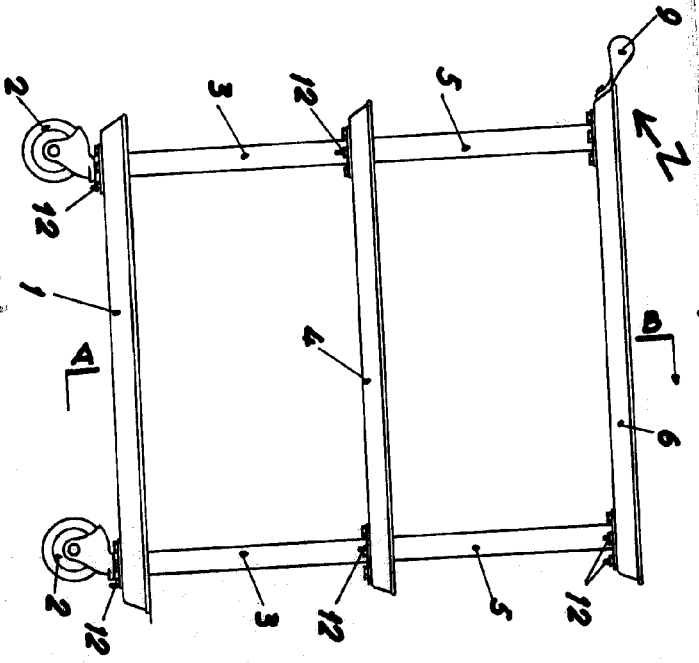


Fig. 2

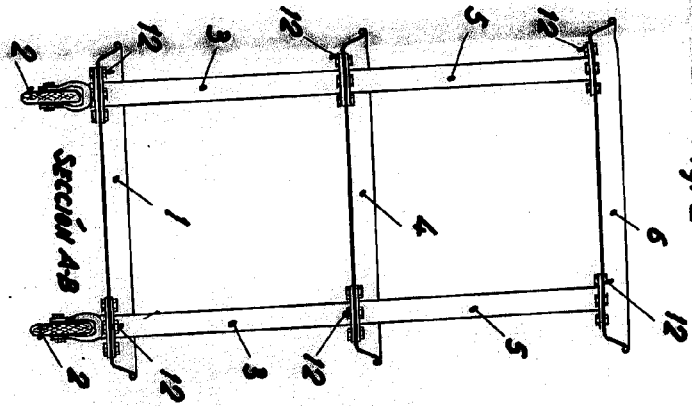


Fig. 5

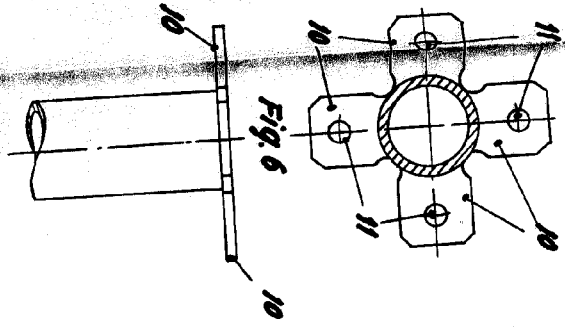


Fig. 6

62064

Fig. 3

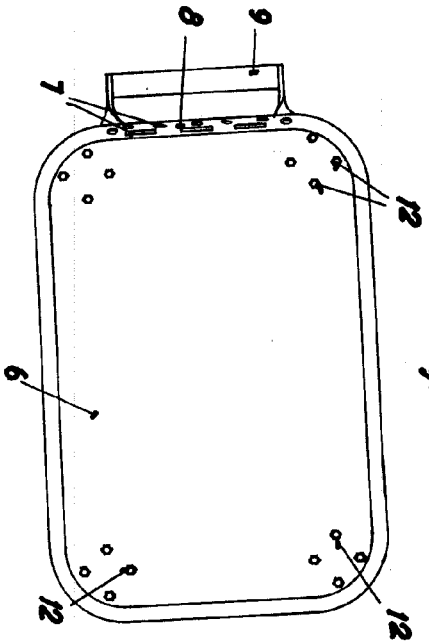
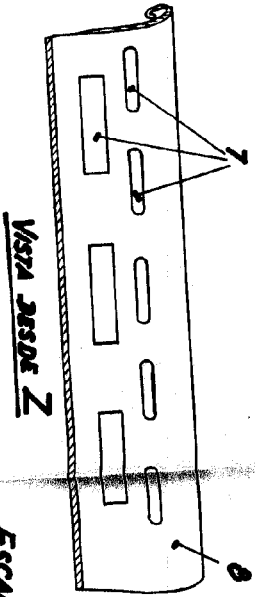


Fig. 4



62664

ESCALA VARIABLE  
VALENCIA, 26 OCTUBRE 1957  
P.A.

