





10 que de la misma se realiza, debiendo interpretarse siem-  
pre este concepto en su más amplio sentido y nunca en li-  
mitativo.

15 Para su mejor comprensión de este objeto, se adjun-  
tan a la presente Memoria, una hoja de planos en los que,  
a título de ejemplo, se representan todas y cada una de  
las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

En la citada hoja de dibujos se aprecian las si-  
guientes referencias:

Figura 1ª.- La misma representa una vista frontal  
de la máquina totalmente montada:

20 En la misma tenemos, -1- banco de trabajo o plata-  
forma de la máquina propiamente dicha. La misma es de -  
superficie plana y de dimensiones convenientes, montada  
abatible sobre la parte posterior del conjunto, para que,  
el basculamiento se acople sobre las sierras o abierta  
25 para el cambio de las cuchillas. En la parte inferior y  
anterior, presenta en sentido transversal una base de -  
fijación, constituida por un listón o similar para la  
perfecta nivelación u horizontabilidad adecuada para el  
trabajo.

30 En su parte central y en sentido de profundidad,  
presenta varias ranuras paralelas entre sí y cuya longi-  
tud corresponderá al diámetro aproximado de las sierras  
circulares, con el fin de que la parte dentada destina-  
da al corte asome por dichas ranuras.

35 En la superficie de trabajo, pueden adaptarse unas  
guías o regletas graduables o desplazables para regula-  
ridad del trabajo a efectuar. Una vez situado en posi-



40

ción de trabajo, por medio de horquillas, pletinas, etc., se fija sobre la bancada para evitar movimientos y asegurar su perfecta sujeción.

45

-2- Bancada de la máquina o soporte de todo el conjunto de forma y dimensiones convenientes, aunque con preferencia se utilizara en forma desmontable, constituida por cuatro elementos angulares verticales y un recuadro superior que descansa sobre los anteriores soportes, a base de madera o similar y que en conjunto formará la estructuración de la bancada. Los laterales podrán ir cubiertos con tablex, chapa, etc., pudiendo ser desmontables por el medio conveniente.

50

El sistema de toma de corriente irá montado en lugar conveniente, a la mano del operario, así como el de conmutación y regulación de velocidades.

55

-3- Conjunto de sierras de diámetro conveniente, montados en serie sobre un eje común. Estas cuchillas o sierras circulares, van separadas entre sí por elementos anulares, acoplados sobre el propio eje, y cuya anchura determinará la separación de las herramientas de corte, según sea el trabajo a realizar. El eje por tanto es desmontable, y vá montado axialmente sobre cojinetes de bolas o rodillos, unidos a los laterales superiores de la bancada previstos en sentido de profundidad y yendo enfrentados simétricamente con respecto al eje de figura del conjunto. Sobre uno de los laterales del eje de giro y correspondiendo a su prolongación, vá dispuesto un cuerpo cilíndrico liso, para recibir la revolución de las correas de transmisión directas del motor, aunque -

60

65



14

- 4 -

también puede constituir una variante el montaje de poleas acanaladas tipo trapezoidal. Una vez montadas las cuchillas a la separación conveniente, se abate la superficie de trabajo, pasando las sierras por las ranuras -  
70 del banco, pudiendo una vez puesta la máquina en movimiento, realizar el trabajo con perfecta regularidad y simetría.

Las ventajas que se derivan del empleo de esta máquina son evidentes, citándose entre ellas las siguientes:  
75

1ª.- Puede cortar simultáneamente varios listones a las medidas previstas.

2ª.- Puede realizar cortes sobre tablillas a la profundidad deseada así como su separación, uniforme o  
80 no.

Esencialmente esta máquina está proyectada para el corte de láminas de madera destinadas a formar con la ensambladura de varios elementos en cuadrícula, que  
85 han de formar cajas embalajes para contención y transporte de productos en esencial fraserío.

En la figura 2 se representa en la parte superior una tablilla con los cortes practicados y en la inferior un envase ya constituido, sin precisión de encolado ni clavazón sino por yuxtaposición en sentido perpendicular de las láminas ya preparadas haciendo coincidir los cortes superior e inferior de las mismas y de simple efecto de encaje, siendo por tanto desarmables en  
90 cualquier momento. Las ventajas que con la utilización de las rejillas obtiene el fabricante de cualquier pro  
95



100

ducto envasado, son de que las repetidas rejillas pueden confeccionarse de la medida que le interese al cliente, por lo tanto es adaptable a cualquier envase, desde la medida de inyectable hasta 1/4 de litro, y en cuanto a la labor de la colocación de los envases se realiza de una forma más rápida y perfecta que las rejillas constituidas a base de cartón, ya que como es natural, la madera no se dobla y la colocación de los envases es sumamente fácil. Además como las medidas construidas son justas a cada envase, en el traslado o transporte de los productos se evitan roturas, evitándose también que las etiquetas no se manchen ni se desprendan por la humedad, siendo al mismo tiempo aconsejable para la exportación de productos envasados, tanto por el poco peso como por la seguridad de los productos.

105

110

Como se comprenderá por lo expuesto, una vez montadas las rejillas se colocan estas dentro de la correspondiente caja-embalaje, pudiendo seguidamente colocar los envases.

115

Descritas suficientemente las partes que componen el objeto del presente registro de Modelo de Utilidad, su funcionamiento, aplicación y ventajas, se hace constar expresamente que cualquier modificación que se introduzca en la misma, tanto en forma, dimensiones o clase de material empleado, se considerará incluida dentro de esta protección, siempre y cuando que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

120

N O T A

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utili



dad:

125 1.- Una sierra circular múltiple perfeccionada, ca-  
racterizada por comprender un banco de trabajo, de super-  
ficie lisa, de dimensiones variables y montado sobre la  
bancada basculante sobre ejes de giro convenientes y do-  
tada de punto de apoyo transversal en el lado opuesto -  
130 para descanso sobre la base correspondiente. En dicha su-  
perficie van practicadas ranuraciones en sentido de pro-  
fundidad, paralelas y con separación conveniente que per-  
mitan el paso del dentado de las sierras circulares.

135 2.- Una sierra circular múltiple perfeccionada, se-  
gún la anterior reivindicación, caracterizada por compren-  
der un eje transversal, montado axialmente sobre cojine-  
tes laterales enfrentados. En dicho eje desmontable es-  
tan previstos elementos anulares recambiables de anchura  
conveniente que separan a voluntad las cuchillas, a dis-  
140 tancia conveniente. En un extremo prolongado del eje so-  
bre el que vá acoplado un medio receptor de movimiento,  
van adaptadas las correas de transmisión, directas del  
electromotor.

145 3.- Una sierra circular múltiple perfeccionada, se-  
gún las anteriores reivindicaciones, caracterizada por  
comprender una estructura constituida por cuatro elemen-  
tos verticales dispuestos angularmente y un recuadro su-  
perior con apoyo directo sobre los mismos y que forman  
la estructura de la bancada. Los laterales van cubiertos  
150 por planchas de material conveniente y en forma desmon-  
table. Contiene la bancada los medios de toma de corrien-  
te, regulación y conmutación correspondientes.



14

- 7 -

155

4.- "UNA SIERRA CIRCULAR MULTIPLE PERFECCIONADA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en las figuras del adjunto plano, para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara, a doble espacio, en - 157 líneas.

Madrid, 16 Sepbre. 1.957

Por autorización del interesado.-