



•6 26 14

MEMORIA      DESCRIPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D. Julián Chana Parrilla, de nacionalidad española

Residente en MADRID.-Plaza de Santiago, 2

p o r :

"BALONES Y PELOTAS DE MATERIA PLASTICA INFLABLES"

-----



- El objeto sobre que recae la presente patente de modelo de utilidad, viene a complementar de una manera definitiva todo lo anteriormente conocido hasta ahora, añadiendo a la vez innumerables ventajas y perfeccionamientos sobre lo que a su fabricación en serie se refiere y, según el enunciado expresa, se trata de una nueva forma constructiva para toda clase de balones y pelotas de materia plástica, inflables, si bien lo mismo pueden ser construidas de goma u otras materias.
- 5.-
- 10.- En la actualidad, los balones y pelotas tanto de plástico como de goma, y de goma con envoltura de cuero adolecen del defecto de ser dificultoso y molesto su sistema de inflado, aparte de otros defectos inherentes a la pérdida de aire.
- 15.- El antiguo sistema de inflado para las pelotas de goma, sistema éste que como se sabe se verificaba mediante una inyección de aire aplicada con aguja sobre una protuberancia o taquito de goma grueso que por su parte interior lleva la pelota, es de todo punto imperfecto, ofreciendo serias dificultades en el caso de tener que insuflar de nuevo aire.
- 20.- También presente imperfecciones el conocido sistema de balón, en el que la cámara interior de goma tiene para su inflado un pitorro o tubo por el que se inyecta el aire atándose luego el mismo para impedir su salida.
- 25.- Todos estos antiguos e imperfectos procedimientos han sido resueltos en este nuevo sistema de fabricación a que nos referimos, el cual ofrece todas las ventajas de peso y elasticidad que requieren cierta clase de balones y pelotas destinados a diversos juegos, ya que el material plástico de que están construidas estas pelotas puede ser recargado hasta adquirir las condiciones requeridas de dureza y peso reglamentarias.
- 30.-



Este nuevo sistema de fabricación tiene entre otras  
varias la ventaja de que se han eliminado en los antiguos  
y engorrosos procedimientos de relleno de aire, pues  
35.- los balones y pelotas fabricados con el nuevo sistema están  
dotados de una válvula que sale ya del molde incrustada en  
el plástico. Esta válvula consiste en un pequeño cilindro  
hueco terminado por una de sus partes en una aleta circular  
40.- destinada a servir de eficaz agarre al plástico en la que va  
encastrada, la otra parte que es la que queda en el interior  
del balón o pelota acaba en unas entalladuras que cierran el  
orificio de salida. En el interior de este cilindro o cuerpo  
de la válvula hay una esferita que sirve de cierre al aire  
45.- una vez se halle éste en el interior de la pelota, pues la  
misma presión del interior hace que esta bolita se ajuste  
sobre el agujero de admisión de aire cuyo interior está con-  
formado en forma de media esfera. Asimismo, las entalladuras  
de la boca de salida permiten entre el orificio y la bola  
50.- ciertas ranuras o intersticios por las que el aire puede dis-  
currir, penetrando de esta manera en el interior del balón.

Para una mayor claridad de la exposición del objeto que  
nos ocupa nos referiremos al plano adjunto a la memoria, en  
el que se representa una forma de realización práctica e in-  
55.- dustrializable del mismo.

La fig. 1ª representa una vista total del balón en el que  
se observa en un sector seccionado la válvula de entrada de  
aire.

(B) es la válvula en cuestión.

60.- (H) entalladuras de la boca a orificio de salida, des-  
tinadas a impedir la salida de la bola.

(J) es el cuerpo del balón o pelota.

(C) es la aleta circular que va encastrada en la materia  
plástica.



8 26 14

65.- (B) hueco que queda entre el orificio de entrada de aire de la válvula y las paredes de plástico del balón.

La fig. 2ª nos muestra una vista en sección de la válvula en la que se distinguen:

(A) orificio de entrada de aire.

70.- (B) cavidad en hueco que queda entre el orificio (A) y las paredes de plástico (D) del balón en este orificio se inserta la cánula de inyección de aire.

(C) aleta circular o boquilla que va encastrada en la parte más gruesa del plástico (D).

75.- (F) bola que se ajusta al orificio (A) impidiendo la salida del aire.

(E) cuerpo de la válvula.

(G) orificio de salida del aire.

(H) entalladuras que protegen el orificio de salida impidiendo que la bola obture el mismo.

80.- La fig. 3ª nos muestra una vista del orificio de inflado del balón (J) es el cuerpo de plástico del balón o pelota (A) es el orificio de entrada de aire de la válvula, (B) es el espacio hueco que queda entre el orificio de entrada del aire a la válvula y las paredes de plástico del balón.

85.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica cabe únicamente añadir que en su conjunto y partes son susceptibles modificaciones de representación externa y forma que no alteren su esencialidad.

90.- R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª).--"BALONES Y PELOTAS DE MATERIA PLASTICA, INFLABLES" que se caracteriza porque están totalmente fabricados en materias plásticas, y porque pueden adoptar las formas, pesos y elasticidad requeridas que se exigen para algunos juegos reglamentarios.

95.-



• 6 26 14

100.- 2ª).- "BALONES Y PELOTAS DE MATERIA PLASTICA, INFLABLES" que se caracteriza porque la válvula de inflamiento de los mismos sale ya del molde encastrada a la materia plástica mediante una aleta circular o casquillo que se incrusta en una parte más gruesa que para el efecto tiene el balón o pelota.

105.- 3ª).- "BALONES Y PELOTAS DE MATERIA PLASTICA, INFLABLES" que se caracteriza porque la válvula del aire está accionada mediante una bola que cierra por presión interior de la pelota el orificio de entrada y porque permite la entrada del aire mediante unas entalladuras que tiene el orificio de salida que hacen que entre esta esferita móvil y las paredes del orificio de salida queden unos intersicios o ranuras por los que discurre el aire hacia el interior de la pelota.

110.- 4ª).- "BALONES Y PELOTAS DE MATERIA PLASTICA, INFLABLES".  
La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento catorce líneas, incluidas estas.

Madrid, 7 de Noviembre de 1.957.-

ANTONIO ESCOBAR  
D. P.

8 26 14

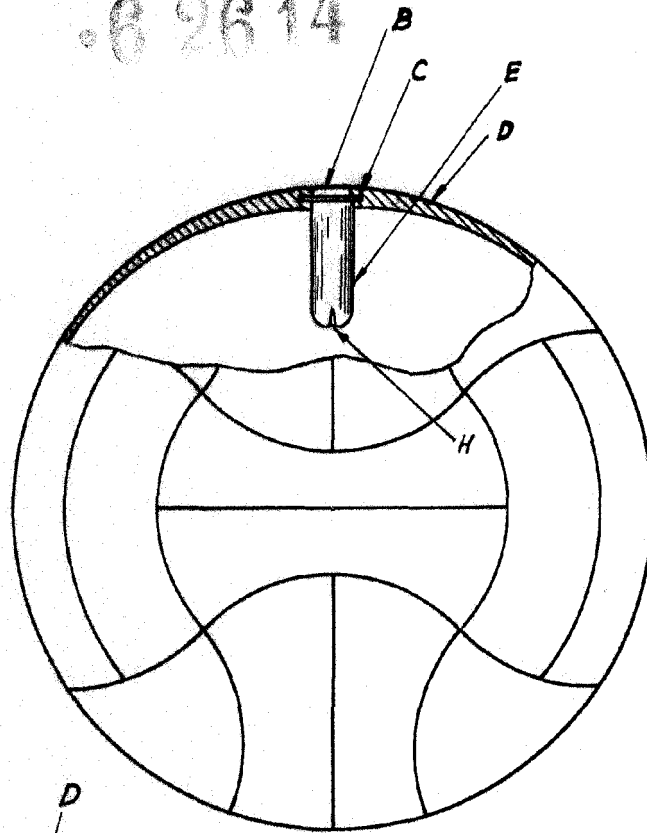


Fig. 1

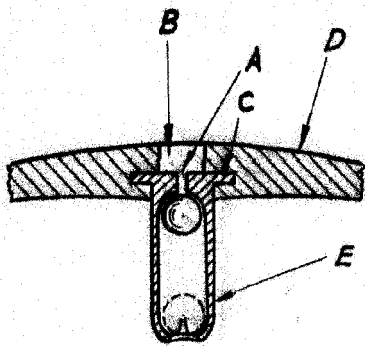


Fig. 2

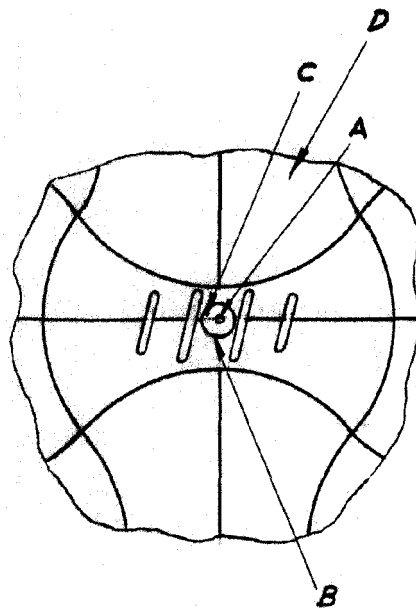


Fig. 3

Madrid, 7 de Noviembre de 1957

ANTONIO ESCRIBA  
P. R.