



- 7 N

.6 2600

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "HEBILLA PERFECCIONADA", a favor de Don ENRIQUE ULLOD
SANCHEZ PUEYO, domiciliado en ESPLUGAS DE LLOBREGAT (Barcelo-
na), calle de Anselmo Clavé, nº 13.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una hebi-
lla perfeccionada.

5. Hasta el presente el tipo de hebillas fabricado por
embutición de chapa, adolecen del defecto de rasgar y romper
la cinta o correa a abrochar, ya que en la cara no vista pre-
senta aristas y cantos que rozan sobre la cara externa de la
correa que con el continuo frote sobre la misma acaban por
segarla.

10. Con la hebilla objeto del modelo se evita este grave
inconveniente, ya que la correa encuentra en todo momento de

.6 2600

- 7 N



.2.

su paso a través de la hebilla una superficie curva sin aristas de ninguna clase, por la que se desliza suavemente evitando así su desgaste y rotura.

5. Para ello en esta hebilla, el borde interior del tramo delantero, donde se apoya la punta de la lengüeta de sujeción, se halla prolongado por una superficie redondeada que, formando convexidad longitudinal, cubre toda la amplitud de este tramo por su parte inferior hasta llegar al borde opuesto, con lo que desaparece de este tramo toda clase de arista.

10. Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria, una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo, no limitativo del alcance del invento.

En los dibujos:

15. La figura 1, indica en planta, la vista por la cara interna de la hebilla,
la figura 2, representa esta hebilla succionada longitudinalmente, y
la figura 3, es un detalle del tramo de la hebilla en el que se ha efectuado la mejora y por donde discurre la correa o cinta.

20. Esta hebilla 1 se caracteriza por el hecho de que su tramo transversal delantero 2 presenta, por su borde interno 3, una prolongación 4 constituyendo una superficie curvada de convexidad longitudinal, la cual se extiende por debajo del tramo, ocultando su cara inferior 5 cóncava, hasta llegar al mismo borde 6 exterior, (ver figura 3).

25. Este tramo 2, donde se apoya la punta de la lengüeta 7 de sujeción de la cinta o correa 8, presenta, pues, en todo su alrededor una superficie redondeada por la que se desliza

30.



•6 2600

- 7

suavemente la correa 8. Aún en el caso de tirar fuertemente de ésta según la flecha F (en el caso, por ejemplo, de ceñir un cinturón) nunca podrá la hebilla dañar en lo más mínimo a la correa.

- 5. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
- 10.

= . =



- 7

• 6 2600

N O T A

Descrito el objeto y utilidad del modelo, se declara no practicado ni divulgado en España lo comprendido en las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Hebilla perfeccionada, de la clase fabricada por embutición de chapa, caracterizada porque el borde interior del tramo transversal delantero, donde se apoya eventualmente la punta de la lengüeta sujetadora, se prolonga formando una superficie redondeada de convexidad longitudinal que se extiende hasta el borde opuesto de este tramo, cubriendo toda la zona inferior cóncava del mismo con lo que desaparecen los cantos vivos, facilitando así el deslizamiento de la tira o correa sin peligro de rotura por rozamiento.

10. 2. Hebilla perfeccionada.
Según se describe y reivindica en la presente memoria
15. que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a . 7 NOV. 1957

ENRIQUE ULLOD SANCHEZ PUEYO.

p. a.

JAIME IBERN MIRALLES

P/m.m.

62600

7 NO



Fig. 1

Fig. 2

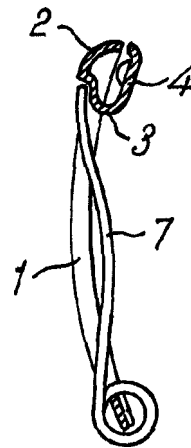
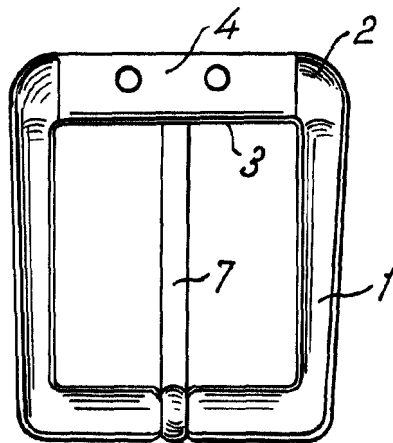
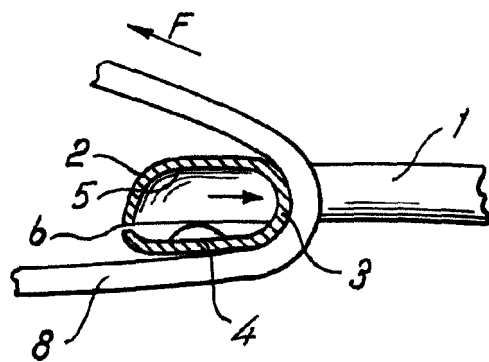


Fig. 3



Madrid, 10/1 1957
Jaime Isern

p.p.