

25 OCT



Carpeta n.º 4,647.

Expediente n.º.

•6 2566

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

Dn. Francisco Febles Quintero, de nacionalidad española, domiciliado en Olot (Gerona), calle San Rafael nº.10,

por:

" Válvula mejorada "

-000-

MEMORIA DESCRIPTIVA

10 El objeto del presente modelo de utilidad lo constituye una válvula mejorada para toda clase de líquido, en especial para el agua caliente de las cafeteras, que esencialmente se caracteriza por su construcción en extremo sencilla y por poderse desmontar con suma facilidad las diversas partes que la integran, para poder proceder al cambio de la válvula
15 propiamente dicha si ésta, por cualquier motivo, se ha estropeado. Se caracteriza la válvula propiamente dicha por constituirse un tubo de caucho o material similar de forma aplastada y abiertos por sus extremos, habiéndose fijado uno de ellos, mediante un hilo de plástico o metálico, rodeando una
20 conducción que presenta una tuerca susceptible de fijarse a la conducción portadora del líquido; dicha tuerca, a través de una junta elástica, queda resaca en el extremo de un cuerpo tubular, cual cuerpo tubular por su otro extremo, forma un saliente provisto de medios para ser acoplado a la conducción donde debe ser empleado el líquido en momento oportuno, a cual fin di-

• - * • 6 2566_{25 OCT}



cho saliente presenta una conducción axial, quedando en el interior del
25 cuerpo la válvula propiamente dicha o tubo aplastado.

Para poder describir con todo detalle posible la válvula mejorada que se reivindica como objeto de este modelo de utilidad, en las figuras de la hoja de dibujos adjunta se representa, esquemáticamente y a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización práctica de la misma.

En el dibujo:

La figura 1, es una vista exterior de la válvula;

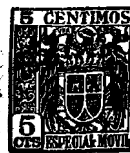
La figura 2, muestra la válvula en corte axial; y

La figura 3, en un detalle de la válvula propiamente
35 dicha.

Tal como muestran las figuras, la válvula propiamente dicha está constituida por un tubo de caucho o material similar de forma aplastada -5- (detalle figura 3), abierto por sus dos extremos; uno de ellos, mediante un hilo de material plástico o metálico -6-, queda fijado
40 rodeando un saliente que presenta una tuerca -1- que, axialmente, presenta una conducción -2-; dicha tuerca, en su otro extremo, forma igualmente un saliente fileteado exteriormente para ser acoplada a la conducción portadora del líquido.

La mencionada tuerca -1- queda roscada en un cuerpo tubular -3-, existiendo entre dicha tuerca y pieza tubular una junta elástica -7- para asegurar el cierre hermético; la válvula propiamente dicha o tubo aplastado -5-, queda dispuesta en el interior del mencionada cuerpo tubular -3-.

El cuerpo tubular -3-, en el extremo opuesto al que es
50 portador de la tuerca -1-, constituye un saliente exterior en el cual se ha previsto una conducción axial -4-; éste saliente presenta exteriormente un fileteado para poderlo acoplar a la conducción (no representada) a la cual debe llegar el líquido en el momento oportuno.



El funcionamiento de la válvula mejorada que acaba de
55 constatarse, es como sigue:

Suponiendo a la tuerca -1- acoplada a la conducción
portadora del líquido, y el cuerpo -5- acoplado a la conducción donde de-
be llegar el líquido en momento oportuno, es evidente que al llegar el lí-
quido a presión en el interior de la conducción -2- de la tuerca -1-, de-
60 formará a la válvula propiamente dicha o tubo aplastado -5-, para alcan-
zar el interior del cuerpo tubular -5- y de él, a través del conducto -4-,
llegar a la conducción donde debe ser empleado el citado líquido; al de-
jar de llegar líquido a la conducción -2- de la tuerca -1-, el tubo de
caucho o similar -5- recobrará su forma aplastada impidiendo el retroce-
65 so del líquido.

Después de lo manifestado se comprende que serán sus-
ceptibles de variación aquellos detalles de construcción de la válvula me-
jorada descrita que no influyan en su esencialidad, en su consecuencia po-
drá obtenerse en cualquier tamaño y forma, a base del material o materia-
70 les que se tengan por convenientes, pudiendo aplicarse a cualquier tipo de
aparato donde se haga necesario el empleo de una válvula para impedir el
retroceso de un líquido.

N O T A

Se reivindica como objeto de este MODELO DE UTILIDAD,
75 por espacio de los veinte años fijados por la ley, la exclusiva de construc-
ción y venta en España de:

1. Válvula mejorada, que esencialmente se caracteriza en
que la válvula propiamente dicha la constituye un tubo elástico de forma
aplastada y abierto por sus dos extremos, quedando fijado uno de ellos en
80 donde una conducción existente en una tuerca que presenta medios para fi-
jarla a la conducción portadora del líquido, cual tuerca, a través de una

6 2566

25 OCT



junta elástica, queda roscada en el extremo de un cuerpo tubular, cual
cuerpo tubular, por su otro extremo, forma un saliente provisto de me-
dios para poder ser acoplado a la conducción donde debe ser empleado el
85 líquido, a cual fin dicho saliente presenta una conducción axial.

2. Válvula mejorada, objeto de la reivindicación 1, ca-
racterizada en que la tuerca presenta un conducto en sentido axial y un
saliente en cada extremo, habiéndose fijado en un extremo, mediante un
hilo de material plástico o metálico, la válvula propiamente dicha a tubo
90 elástico aplastado, existiendo en el otro saliente de la tuerca un file-
teado exterior.

3. Válvula mejorada, objeto de las reivindicaciones 1 y
2, caracterizada en que la válvula propiamente dicha, llevada por la tuer-
ca, queda dispuesta en el interior de un cuerpo tubular, por el roscado
95 de la citada tuerca en uno de los extremos del cuerpo tubular, cual cuer-
po, en el extremo opuesto al cual se ha fijado la tuerca, constituye un
saliente exterior con una conducción axial, existiendo en la parte exter-
na del saliente un fileteado.

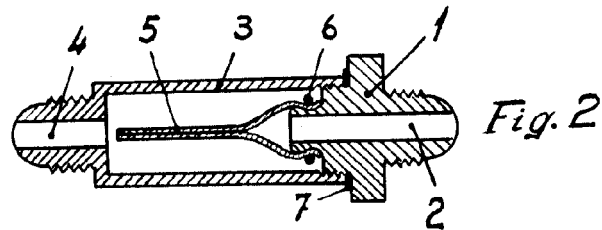
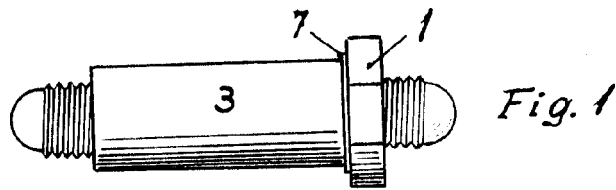
4. "Válvula mejorada".

100

Barcelona, 25 de octubre de 1957.

P.A.

25 OCT.



6 2568

ESCALA VARIABLE

Barcelona, 25 de octubre de 1957,
p.a.