

• 6 2550



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un Modelo de Utilidad por veinte años en España a favor de DON ANTONIO URÍA Y LOPEZ, domiciliado en Madrid, por "UNA REALERA ARTIFICIAL PARA OBTENCION MAXIVA DE JALEA REAL"

De sobra conocido es cuanto se ha ingeniado el hombre en el campo de la apicultura para obtener un mayor rendimiento al trabajo, ya de por sí intensivo y ordenado de las legiones de abejas obreras para la elaboración de diversos productos tan deseados por el hombre: miel, cera, etc.

Fruto de tal ingenio son las colmenas artificiales más diversas, a las que se ha llegado a un raro perfeccionamiento destinado a la doble finalidad de producir más y mejor, tales como colmenas movilizadas desmontables, adaptación de más de una reina en cada colmena etc. con mejoras que permiten una absoluta limpieza y régimen de sanidad y a proporcionarles ya realizado parte del trabajo suyo de preparación como ocurre en los panales de cera prefabricados.

Sabido es también, que aparte de estos productos antes mencionados, la industria y para ello los que se dedican a la apicultura se sigue explotando hasta el máximo el rendimiento de estas legiones de trabajadores insectos para la obtención del "polen" hoy día muy codiciado para la alimentación de aves y otros animales de granja, mezclado con otros productos y en estudio su aplicación para la alimentación humana. Y aun más recientemente para la obtención de la "jalea real" producto tan solicitado en virtud de recientes descubrimientos al atribuirle, como es cierto, elementos de un prodigioso poder vitamínico tan útiles para la alimentación



50350

25. y productos farmaceuticos.

Mas el escaso rendimiento de las abejas a este respecto en el orden natural, dada la enorme demanda que de este producto se hace, obliga a que cuando llega al mercado y se pone a disposición de los consumidores, después de las necesarias manipulaciones, lo sea a precios completamente inasequibles para la mayoría de los ciudadanos. Y su abaratamiento resultaría de todo punto imposible a no ser obteniendole de un modo sintético a través de su análisis químico -lo que no se ha podido conseguir como consecuencia del desconocimiento, hasta la fecha del treinta por ciento de su composición total- para su obtención en laboratorios químicos, o mediante la obtención de la multiplicación natural de este producto, obligando, ingeniosamente a las abejas obreras a elaborar más y más jalea real, sustituyendo las realeras naturales, de exiguo número, por otras artificiales mas numerosas y que pueden ser montadas y separadas de las colmenas a voluntad.

A tan importante finalidad va dirigido el presente Modelo de utilidad de nuestra invención, que consiste, como se desprende del preambulo precedente, de una copia exacta a lo mas aproximada posible de "realeras" naturales en la fase de su iniciación -que es la que mas trabajo les cuesta- ; esto es, a la fabricación en serie de estas cazoletitas, que se adaptan en lugar apropiado de la colmena mediante un dispositivo, cuando menos de sujeción, bien a la cera fabricada o prefabricada o a los listones adaptados al efecto y sobre los que actúan a manera de pincho, con el perfil, grueso y longitud precisos para que no se desprendan despues de colocados, como no fuere por la extracción voluntaria del apicultor en el momento mas oportuno. Tal punzón, pincho o vástago, bien formando una sola pieza con la cazoletita-realera o por el contrario en pieza suelta que se en-



sambla por cualquier sistema al uso con la "realera" artificial.

Consta, pues, nuestro modelo de utilidad, de una simple cazoletita -que sustituye a la "realera" natural en su fase de iniciación- construida en plásticos, madera, metal o cualquier otro material idoneo, de forma, características y dimensiones aproximadas o similares a las realeras naturales preparadas por las propias abejas para depositar las "nodrizas" sobre las larvas destinadas a ser reinas, el codiciado jugo vitamínico, larvas que se colocan por el propio apicultor a voluntad y que permite la multiplicación de depósitos de jalea destinada para la alimentación de múltiples reinas cuyo desarrollo se interrumpe cuando se ha obtenido el máximo de jaleas; cazoletitas que geoméricamente pueden compararse con una semi-esfera hueca, con espesor mínimo pero suficiente, cuyas medidas óptimas pueden oscilar entre los 8mm. y 0,6 mm. de diámetro y grosor.

A tal semi-esfera va unida, formando una sola o mas piezas, un punzón, vástago o pincho de las mismas materias indicadas.

Para una mejor comprensión del modelo que se trata de reivindicar como original y fruto de nuestro estudio, se adjunta una hoja con dibujo en el que se aprecian algunas formas de realización del mismo en el aspecto industrial:

FIG. 1ª representa un modelo industrial en perspectiva con cazoleta y vástago unidos. Los dibujos a) y b) que acompañan a esta figura representan respectivamente las secciones horizontal y vertical de tal modelo.

FIG. 2ª representa otro modelo de "realera" artificial en pieza separada de su vástago, en perspectiva normal.

FIG. 3ª representa el vástago correspondiente a la anterior que se sujeta mediante rosca en el orificio correspondiente de la cazoleta.

FIG. 4ª representa otro sistema de sujeción del punzón a la "realera" artificial mediante una abrazadera de muelle, la que se acopla en el rebajo o carril existente en la realera



-- ra existente, y que se señala en el dibujo con d) en la FIG.2.

La fig. b correspondiente a la 2ª es un corte horizontal de la "realera" de tipo separable de su vástago y la a) un

90. corte o sección horizontal de la misma.

La 4ª a) representa el corte vertical de la FIG.4ª

La 3ª a) representa el corte de la fig.3ª, y

La 4ª b) la sección horizontal de la FIGURA 4ª representa-
tiva de un tipo de vástago adaptable a la "realera" del modelo

95 separable.

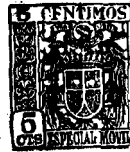
----- N O T A -----

El presente modelo de utilidad que se solicita contiene las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Una "realera" artificial para obtención máxima de
100. jales real consistente en una cazoletita o dispositivo de forma semi-esférica, hueco, con características y medidas aproximadas a las que son construidas por las propias abejas en la fase de iniciación, y que industrialmente será reproducida en materiales plásticos, madera, metal, o cualquier otro idoneo para dicha
105. finalidad.

2ª.- Una "realera" artificial según la reivindicación anterior a la que va adaptada con carácter fijo o movable, un vástago -cuando menos-, punzón o pincho destinado a fijar la cazoletita o "realera" artificial a la cera de las celdillas de la
110. colmena o a los listones colocados al efecto, hasta el momento oportuno de su extracción, y que si se trata de modelo fijo podrá ser fabricado del mismo material empleado en la "realera" o en material distinto si el modelo es de los construidos en dos piezas acoplables pero también idoneo a su finalidad y con el
115 perfil, grueso y longitud necesarias a una perfecta sujeción.

3ª.- Una "realera" artificial según las reivindicaciones anteriores, en que el punzón o vástago puede colocarse en cualquier punto de la semi-esfera que constituye la "realera", para su mejor colocación y servicio en el lugar destinado de la col-



120. mena y que el mayor rendimiento de su producción pudiera aconsejar.

125 4ª.- Una "realera" artificial según las anteriores reivindicaciones en que tratándose del modelo de dos piezas, o desmontable, el punzón o vástago vá unido a un sistema de adaptación consistente en una simple anilla o arandela o análogo ajustable a la relarea o por una anilla o arandela incompleta construida en muelle para ejercer presión exterior sobre la cazoletita o "realera", que a tal fin tendrá en su superficie externa los resaltes o desniveles necesarios para la adaptación segura de la anilla o arandela.
130

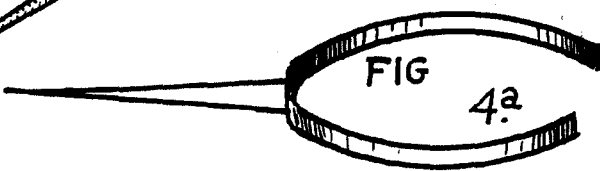
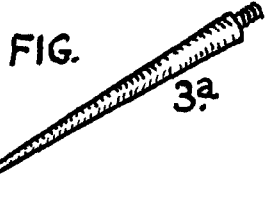
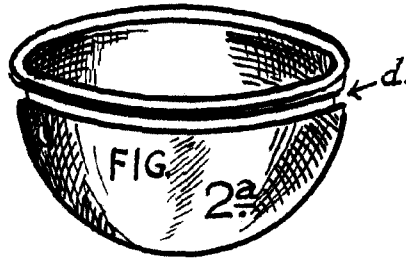
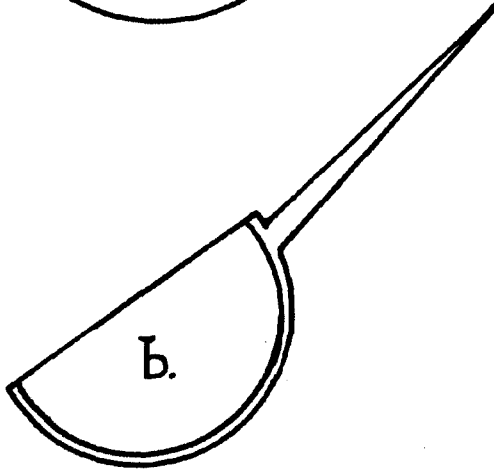
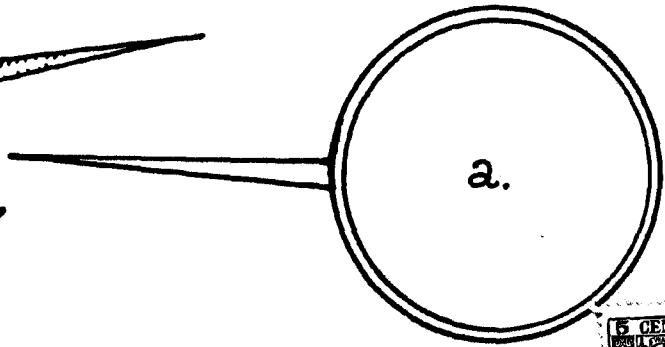
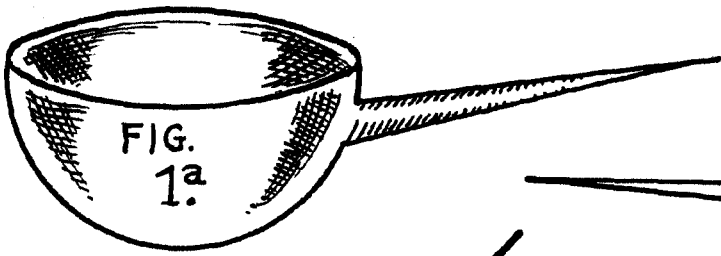
135 5ª.- Una "realera" artificial según las reivindicaciones anteriores en que tratándose del modelo desmontable o de dos piezas, el punzón o vástago puede ir unido a la cazoletita o "realera" por el sistema de rosca en orificio existente al efecto en la semi-esfera.

6ª.- Una "realera" artificial para la obtención maxiva de Jalea Real, en colmenas.

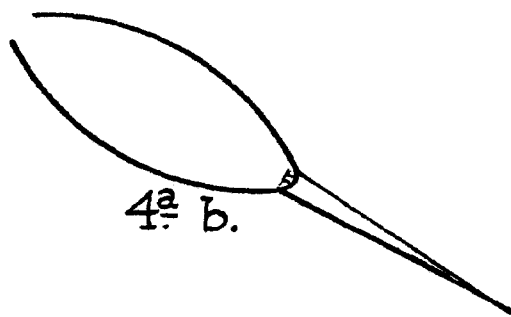
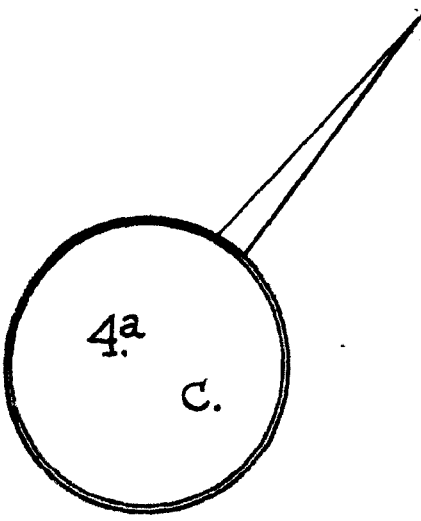
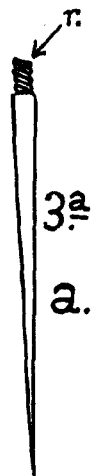
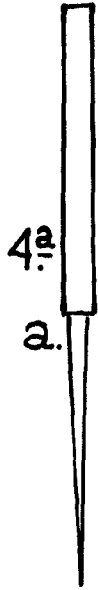
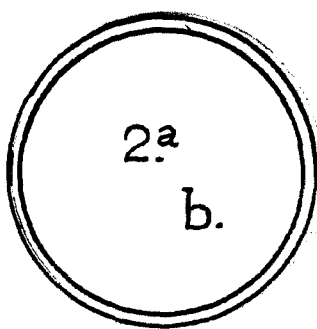
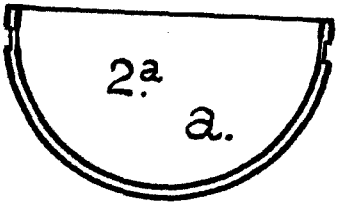
- - - - - oOo - - - - -

140. En resumen, se reivindica como objeto original y sobre el que ha de recaer el modelo de utilidad que se solicita por veinte años en España "UNA REALERA ARTIFICIAL PARA LA OBTENCIÓN MAXIVA DE JALEA REAL EN COLMENAS".

Madrid 6 de Noviembre de 1957.



6 2550



Escala VARIABLE