



•6 2525

•6 2525

MODELO DE UTILIDAD

pér VEINTE años

en España a favor de D. DIEGO ZAMORA GALLEGO, de nacionalidad española, con residencia de Madrid, Calle de Calatrava nº 40, por una "PLACA -BALDOSA METALICA PARA PAVIMENTOS PERFECCIONADA",

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presenta modelo de utilidad, tiene por objeto, como su enunciado indica, una "PLACA-BALDOSA" perfeccionada en sus características de diseño y constitución, mediante la cual se logra obtener un soladoó pavimento continuo de gran resistencia mecánica y de duración indefinida, fines esenciales de éste modelo que son cumplidos con una máxima seguridad y eficacia.

En la actualidad, la constitución de un suelo para trabajo duro resulta algo problemático que requiere la mayor atención así como la búsqueda y elección del material adecuado, resistente a la fricción continua y a elevadas presiones, ó pesos. Entre los materiales más comúnmente empleados ó utilizados, se encuentra el cemento en su preparado denominado hormigón, siendo dispuesto de modo que forme una capa continua de mayor ó menos grueso ó espesor, cuya superficie ó piso es convenientemente afinada. Si bien éste material ofrece gran resistencia al desgaste por fricción y a la compresión, adolece de ser



20.- agrietable como consecuencia de los cambios bruscos de temperatura; por otra parte, éste material tiende a desgastarse por zonas en que la mezcla se presenta más débil, dando lugar a la formación de baches u ondulaciones en detrimento de la nivelación general.

25.- Para paliar los inconvenientes que se presentan para utilizar el hormigón como piso de las naves de las fábricas, se ideó el combinar el hierro en la formación de éstos pisos, y para ello, se crearon unas placas ó planchas metálicas que se disponen a modo de baldosas que cubren la superficie de la capa del solado de hormigón. Pero

30.- éste sistema combinado, presenta el inconveniente de la unión ú homogeneización segura y hermética entre las planchas metálicas y el hormigón, inconveniente que se traduce en alabeos y levantamientos prematuros de las planchas, impidiendo ó dificultando el paso ó transporte de mercancías sobre éstas zonas del piso.

35.-

A fin de eliminar y salvar ventajosamente todos los inconvenientes que se vienen presentando actualmente para la construcción de pisos en fábricas y talleres sometidos al paso de cargas pesadas, se concibió la "PLACA-BALDOSA" metálica para pavimentos perfeccionada, objeto de éste modelo la cual es de construcción sencilla y efectiva y se puede llevar a la práctica con gran facilidad. Con ésta "PLACA-BALDOSA", se logra la constitución de pisos del tipo indicado, con una resistencia mecánica no

40.-

45.- igualada hasta el presente, facilitando el montaje y desmontaje de toda clase de máquinas sin necesidad de modificar la estructura ú obra del piso, puesto que la fijación de éstas máquinas no precisan de pernos de anclaje, bastando para ello una simple placa porta-pernos soldada a éstas placas-baldosas, por soldadura eléctrica dada por puntos

50.- ó continuas según necesidades.

De conformidad con una característica del presente modelo se consideró conveniente constituir una "PLACA-BALDOSA", para formar el solado de pisos de fábricas, talleres, etc y en general para todos aquellos lugares sometidos a un tránsito pesado, mediante una pieza metálica de cualquier forma geométrica y dimensiones, según las necesidades y características del lugar, la cual queda unida herméticamente formando un solo cuerpo con el hormigón.

60.-



60.- De conformidad con otros detalles del propio modelo, se consideró conveniente constituir en la superficie de ésta "PLACA-BALDOSA", por troquelado u otro medio mecánico conviente una pluralidad de pequeñas solapas ó patillas, las cuales penetran en la masa de hormigón e imposibilitan el arranque ó levantamiento de la misma. La disposición ó distribución de éstas solapas ó patillas será la mas conveniente para el logro del fin perseguido.

65.- Otra característica ó beneficio que proporciona la "PLACA-BALDOSA", objeto de éste modelo radica en el hecho de que los orificios ó ranuras determinadas por el desplazamiento del material laminado al ser producidas las patillas ó solapas, proporcionan un medio seguro y eficaz para evitar deslizamientos ó resbalamientos sobre la superficie determinada, ya que la masa de hormigón cubre éstas ranuras enrasándose con el plano de la placa-baldosa.

70.- Otros detalles y características del actual modelo, se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en la que se hace referencia a la lámina de dibujos que a ésta Memoria se acompaña, en la que de forma un tanto esquemática y tan solo por via de ejemplo se representan los conjuntos preferidos del modelo.

75.- Estos detalles se dan a título de ejemplo haciendo referencia a un caso de posible realización práctica, pero el modelo no queda limitado exactamente a los detalles aquí expuestos, por tanto, ésta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

80.- En la citada lámina de dibujos: la figura 1ª (ver plano), muestra una vista en perspectiva en alzado de la "PLACA-BALDOSA"; objeto de éste modelo en la que se puede apreciar su formato esencial, así como las solapas ó patillas con los correspondientes taladros ó ranuras de fijación.

85.- La figura 2ª, corresponde a una vista en perspectiva de la "PLACA-BALDOSA", una vez dispuesta sobre el piso de hormigón, pudiéndose apreciar en ésta vista la perfecta homogeneización ó unión de ella y el hormigón, cuya unión forma un solo cuerpo.

90.-

95.-

100.-



- Haciendo referencia a las figuras enumeradas, se indica con el nº -1- el cuerpo de la "PLACA-BALDOSA", cuya forma podrá ser aquella que se estime más conveniente, así como sus dimensiones. Sobre la superficie de ésta "PLACA-BALDOSA", se producen por cualquier medio mecánico una pluralidad de solapas ó patillas-2- que son los elementos esenciales de sujeción y anclaje sobre el hormigón u obra.-3- Las ranuras ó pequeñas ventanas ó taladros abiertas por el desplazamiento de las patillas ó solapas -2- son cubiertas por el hormigón ó cemento que queda rasante con la superficie ó cuerpo -1- de la "PLACA-BALDOSA", actuando como puntos que interrumpen la continuidad de la superficie evitando que ésta se pulimente ó suavice por el roce continuo y se haga resbaladiza. Por otra parte, a éstas ranuras -4- actúan de compensadores en las dilataciones ó contracciones del material por el cambio brusco de la temperatura evitando agrietamientos que serían muy difíciles de corregir.
- 105.-
- 110.-
- 115.-

- Se comprenderá fácilmente, después de observados los dibujos y la descripción que acabamos de efectuar de ellos, que el actual modelo proporciona una construcción sencilla y efectiva que se puede llevar a la práctica con gran facilidad, lográndose un suelo, para fábricas, talleres, almacenes etc. de duración indefinida que puede soportar las peores condiciones de trabajo ó tráfico rodado, ó cualquier otro tipo sin límites, manteniéndose sin necesidad de frecuentes y costosas operaciones de reparación, todo ello dentro de una manufactura relativamente barata.
- 120.-
- 125.-

- Se hace constar, a los efectos oportunos que en el objeto del actual modelo, se podrán introducir todas aquellas variaciones y modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere ó modifique la esencialidad del objeto interesado.
- 130.-
- 135.-

N O T A.

Se declaran de propiedad y novedad en España, el contenido de las siguientes:



REIVINDICACIONES.

1ª.-"PLACA-BALDOSA METALICA PARA PAVIMENTOS PERFECCIONADA", que se caracteriza por estar constituida por una pieza de material laminado que tiene producidos sobre su superficie una pluralidad de ranuras y pequeñas solapas ó patillas que son los elementos de sujección y anclaje con la masa del piso a la que se homogeneizan y une formando un solo cuerpo.

2ª.-"PLACA-BALDOSA METALICA PARA PAVIMENTOS PERFECCIONADA", todo ello tal y como se describe en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas por una de sus caras y un plano que la ilustra.

Madrid, 2 de Noviembre de 1,957.

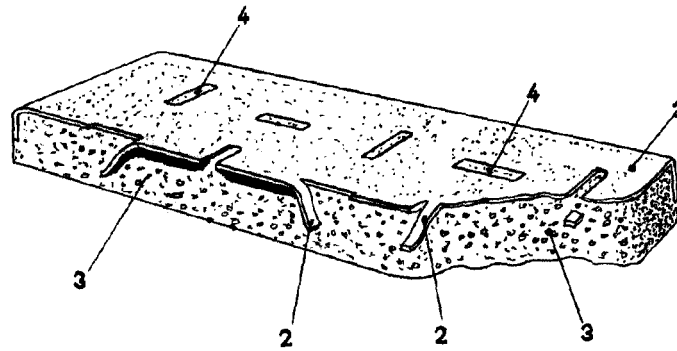


Figura: 2ª

2025

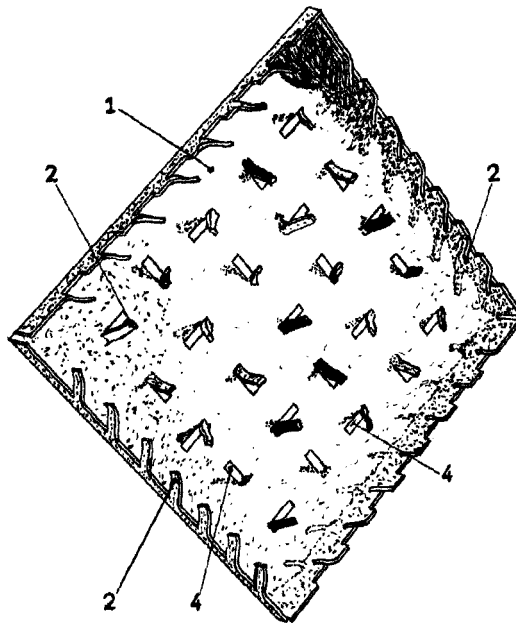


Figura: 1ª

Escala Variable

Madrid 2 Noviembre de 1957