

JE.

•62503

2200



MODELO DE UTILIDAD

=====

a favor de

INDUSTRIAS TITAN, S. A., de nacionalidad española,
domiciliada en Avda. Capitán López Varela, núm. 175,

por:

"Cierre para envases metálicos".

=====

Descripción.

El presente modelo de utilidad tiene por objeto un cierre para envases metálicos, de los denominados usualmente bidones, que se utilizan corrientemente para multitud de aplicaciones. Los envases de este tipo suelen estar provistos de un cuello de diámetro relativa -



mente pequeño, y usualmente se cierran por medio de un tapón que se rosca interior o exteriormente a una o varias vueltas, sobre dicho cuello.

5 El cierre a que se refiere este modelo de utilidad es de fabricación muy simplificada, y por consiguiente económica, proporcionando sin embargo una obturación segura y eficaz del envase. Otra ventaja de este cierre consiste en que facilita y hace más cómoda la acción de cerrar o abrir el envase, por requerir solo una pequeña
10 fracción de vuelta y que permite disponer un precinto interior de garantía.

Este cierre comprende un tapón de plancha metálica estampada que encaja sobre el cuello del envase y que queda prendido en el mismo al hacerlo girar una frac-
15 ción de vuelta. Con este fin, el tapón presenta un rebordado interior de cierta anchura o grueso, que en determinados puntos está aplastado, reduciéndose por tanto a un mínimo dicha anchura, en correspondencia con unos
20 resaltos exteriores obtenidos por simple estampación en la superficie cilíndrica del cuello del envase.

El tapón se ajusta sobre el cuello del envase haciendo coincidir con dichos resaltos exteriores las partes aplastadas de su reborde, y al hacerlo girar, las zonas salientes del reborde prenden bajo dichos resaltos,
25 quedando así sujetado el tapón sobre la abertura o boca del cuello del envase formando junta estanca por la interposición de un disco elástico.

El cierre comprende además un precinto de garantía constituido por una cápsula de plancha metálica
30 delgada que ajusta a presión en la boca del envase, y



que está provista de un borde plano que encaja en un rebajado practicado en el borde de dicha boca, de manera que no sobresalga de la misma, pudiéndose además asegurar esta cápsula de presión por soldadura o por otros medios.

5 En el plano adjunto se representa un ejemplo de realización del cierre para envases metálicos objeto de este modelo de utilidad.

La figura 1 es una vista de la parte superior de un envase provisto del cierre, en posición abierta.

10 La figura 2 es una sección del mismo envase de la figura 1, con el cierre en posición cerrada.

La figura 3 es una sección axial del tapón.

La figura 4 es una vista del mismo tapón por su cara interior.

15 Los elementos esenciales que constituyen el conjunto de este cierre están constituidos por el cuello -1- del envase -2-, el tapón -3-, y la cápsula de precinto -4-.

20 El cuello -1- del envase -2- es de forma cilíndrica y presenta en su superficie exterior unos resaltos -5- en número de tres por ejemplo, formados por simple estampación de la plancha metálica de dicho cuello -1-. En su boca, este cuello -1- presenta un borde plano interior -6-, con un ligero rebajado -7- también plano, y
25 termina en una prolongación cilíndrica o ligeramente cónica de corta extensión -8- dirigida hacia el interior del envase.

Sobre esta boca del envase se aplica la cápsula de precinto -4- estampada de plancha metálica delgada
30 formando un cuerpo cilíndrico o ligeramente cónico que



ajusta a presión en el interior de la prolongación -8-,
y una pestaña plana periférica -9- que queda encajada en
el rebajado -7- del borde -6-, de manera que esta cápsula
de precinto no forma ningún saliente o resalto sobre este
5 borde plano -6- de la boca del envase. Esta cápsula de
precinto -4- queda fuertemente sujeta a presión por la
prolongación -8-, siendo necesario romperla, o cuando me-
nos deformarla, para poderla retirar, pero puede aún ase-
gurarse este precinto, por ejemplo soldando la pestaña
10 -9- de la cápsula al borde -6- de la boca.

Sobre el cuello -1- del envase se aplica el ta-
pón -3-, también estampado de plancha metálica, el cual
ajusta sobre la boca del envase tanto si se ha retirado
o no la cápsula de precinto -4- ya que, como se ha dicho,
15 esta cápsula queda encajada sin formar ningún resalto.

Este tapón -3- adopta una forma cilíndrica, de
un diámetro suficientemente mayor que el cuello -1- para
que pueda encajar sobre los resaltos -5- del mismo, y en
su boca presenta un rebordeado interior -10- de una ex -
20 tensión equivalente a la proyección de estos resaltos -5-.
En determinados puntos, que concuerdan con la distribu-
ción de los resaltos -5- sobre la superficie del cuello
-1-, este reborde -10- está aplastado, formando así como
unas muescas -11- que permiten el paso del reborde sobre
25 los resaltos -5-. Estos aplastamientos están dispuestos
de tal manera que en uno de los lados -12-, el reborde
-10- queda interrumpido o cortado bruscamente, mientras
que en el otro lado el reborde -10- termina en una parte
-13- curvada hacia arriba.

30 Una vez colocado el tapón -3- sobre el cuello



-1- del envase, haciendo coincidir los aplastamientos
 -11- de su reborde con los resaltos -5- del cuello, se
 hace girar el tapón en el sentido de la flecha de la fi-
 gura 4, con lo que las partes salientes del reborde -10-
 5 encajan bajo dichos resaltos -5- sujetando así el tapón.
 La inclinación de los extremos curvados -13- de estas
 partes salientes del reborde hace que el tapón -3- quede
 ajustado sobre la boca del cuello -1- con la presión ne-
 cesaria para asegurar el cierre.

10 La junta estanca del tapón -3- sobre el borde
 plano -6- de la boca del cuello -1- se obtiene por medio
 de un disco elástico -14-, por ejemplo de corcho, dis-
 puesto en el interior del tapón, y que puede estar pro-
 tegido mediante otro disco de material plástico o de otro
 15 apropiado.

Con el fin de facilitar la sujeción del tapón
 al hacerlo girar para abrir o cerrar el envase, en el bor-
 de superior de la superficie lateral del tapón se prac-
 tican por estampación unas muescas anchas en forma de
 20 mediacaña -15- que evitan el resbalamiento de los dedos.

Como se vé, la fabricación de este cierre es
 de una gran sencillez, pues los distintos elementos que
 lo componen se obtienen de plancha metálica, por simples
 operaciones de troquelado y estampado o embutido.

25 N O T A
 = = = = =

Se reivindica como objeto de este registro de
 modelo de utilidad:

- 1) Cierre para envases metálicos, caracteriza-
 do por comprender un tapón de plancha estampada, provisto

22007



de un reborde saliente interior que, en determinadas zonas y en correspondencia con unos resaltos exteriores de la superficie cilíndrica del cuello del envase, está aplastado formando como muescas que permiten el paso del re-

5 borde sobre dichos resaltos al aplicar el tapón sobre el cuello, mientras las partes salientes del reborde están destinadas a encajar bajo los resaltos del cuello para sujetar el tapón, mediante una fracción de vuelta del mismo.

10 2) Cierre para envases metálicos según la reivindicación anterior, caracterizado porque las zonas salientes del reborde del tapón están curvadas hacia arriba en uno de sus extremos, con una inclinación conveniente para que el tapón quede aplicado sobre la boca del en-

15 vase con la presión necesaria.

3) Cierre para envases metálicos según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la boca del cuello del envase forma un reborde plano interior que presenta un ligero rebajado también plano, y termina en

20 una prolongación de corta extensión dirigida hacia el interior del envase.

4) Cierre para envases metálicos según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por la disposición de una cápsula de precinto de plancha estampada, la

25 cual forma un cuerpo que ajusta a presión en la prolongación interior de la boca del cuello del envase, y está provista de una pestaña periférica que encaja en el rebajado del borde de dicha boca.

5) Cierre para envases metálicos según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el tapón

30

62503



presenta exteriormente en su superficie lateral unas muescas estampadas, que facilitan la sujeción del tapón para abrir o cerrar el envase.

6) Cierre para envases metálicos.

5

Esta memoria consta de siete páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 22 OCT. 1957

P. A.



•62503

FIG. 1.

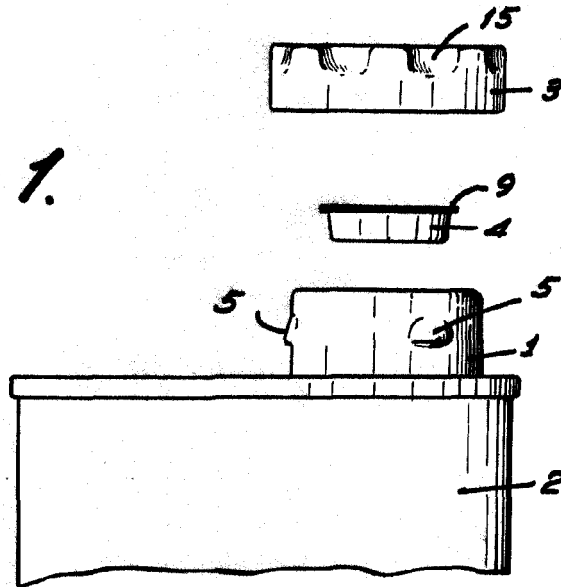


FIG. 2.

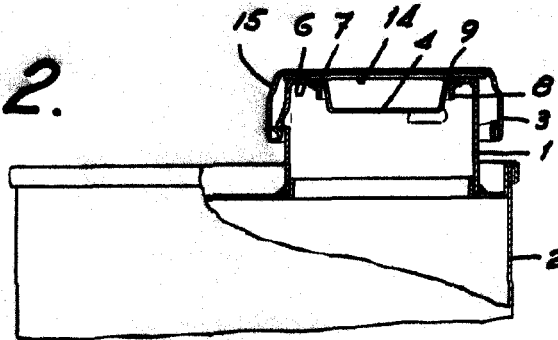


FIG. 3.

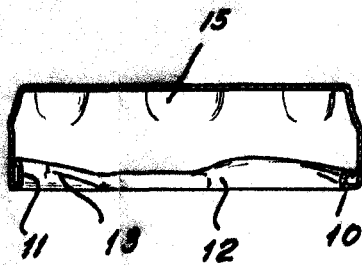
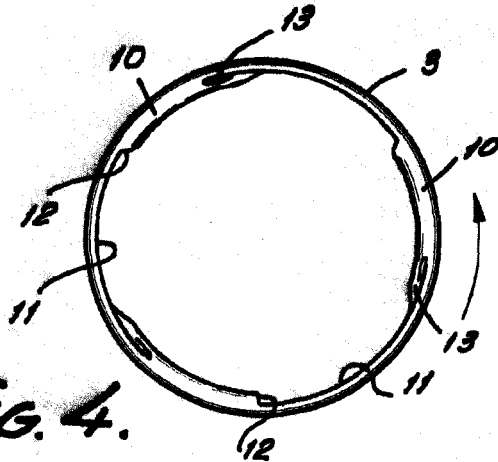


FIG. 4.



[Handwritten signature]