



30 OCT 1901

MODELO DE UTILIDAD  
=====

• 6 2464

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

S o b r e :

" UN NUEVO GRIFO DE PASO PERFECCIONADO "

- - - - -

Solicitantes: D. AURELIO LERROUX ROMO DE OCA y D. PEDRO JOSE SIMON, ambos de nacionalidad española, domiciliados en Madrid, Calle Menorca nº 16 y Hermanos Miralles nº 47, respectivamente.

- - - - -

El objeto del presente modelo de utilidad consiste en un grifo de paso para agua, especial para lavabos e instalaciones sanitarias, en el cual se suprimen muchas partes de metales aaros, que hoy en dia tienen los grifos en general.

5.

Sabido es, que los grifos para agua no pueden ser de hierro porque se oxidarian, y es una costumbre generalizada, hacerlos de cobre o de latón, pero no solo se fa-

• 6 2484



10. brican tales grifos corrientes de latón en su cara en contacto con el agua, sino por una comodidad de fabricación mal entendida, se hacen todos ellos del mismo material que eventualmente en su exterior se niquelan, con fines de estética.

15. Dados los precios del cobre y del latón, el grifo del tipo actual es caro, y en su confección se emplean materiales que muy bien pueden sustituirse, y reservarse para fines industriales donde son imprescindibles.

20. Partiendo de estas consideraciones, se ha creado el nuevo grifo que es objeto de este modelo de utilidad, que solo en la cara interior y paso obligado del agua, tiene una capa de un metal no oxidable que en sustitución del latón, puede ser aluminio, y todo el resto es de un plástico duro, tal como la baquelita, con excepción del vástago que sube y baja, y del cono de goma que actúa de válvula.

25. Se obtiene de esta manera un grifo mas barato y de un aspecto estético favorable y altamente atractivo.

30. El dibujo adjunto, ilustra el invento, que representa un corte por el grifo vertical que deja apreciar todas las partes. El alma interior de metal, está obtenida por estampación de 2 piezas 1ª y 1b, que mediante superposición constituye el paso del agua, desde la entrada hasta la salida y estas dos piezas estan unidas por su envoltura exterior 2ª baquelita obtenida en un proceso de fabricación, en el cual se endurece la capa 2 alrededor de las dos medias coquillas 1ª y 1b.

35. En el mismo proceso de fabricación, sale tambien el trzo tubular 3 vertical.

El paso 4 se rosca al interior de la pieza 3 y está variada en su interior en sentido vertical, y cilindrico, para el alojamiento de la estopa 8 que se aprieta fuerte-



40. mente mediante el prensa-estopas 7.

Este prensa-estopas es de metal, y se enrosca con un paso fino en el tubo de pared delgado 6 tambien metálico; por su interior pasa el vástago 9 con ensanchamiento cónico en su parte inferior 10 que es sosten del tapón cónico de goma 11, que actúa de válvula en forma conocida.

45.

En la parte superior 5 roscada exteriormente, del paso 4 se coloca mediante rosca la empuñadura 12 que al girar puede subir o bajar el vástago 9 en combinación con el disco 14, fijo en dicha empuñadura y con los dos discos 13 fijos en el vástago tal como se aprecia claramente del dibujo.

50.

El trozo tubular 15 puede ser tambien de metal en cuyo caso saldrá del mismo molde juntamente con la envoltura 2.

55.

La forma exterior puede variar ligeramente, ante todo en la empuñadura, sin que se varie el principio fundamental que consiste en suprimir la mayor parte de metales por plásticos endurecidos, tal como la baquelita.

#### N O T A

60.

El Modelo de Utilidad que se solicita por 20 años en España y sus Colonias, deberá recaer sobre: "UN NUEVO GRIFO DE PASO PERFECCIONADO", según las siguientes:

#### R E I V I N D I C A C I O N E S

65.

1ª.- Un nuevo grifo de paso perfeccionado, caracterizado porque el alma interior del paso para el agua, el asiento de válvula y las partes roscadas que deben tener gran resistencia, son de metal como aluminio, pero el envoltorio y el mecanismo de abrir y cerrar mediante empuñadura, son de materia plástica endurecida, como la baquelita.

70.

2ª.- Un nuevo grifo de paso perfeccionado, según 1ª reivindicación, caracterizado porque el alma interior del paso para el agua, consta de dos partes estampadas y unidas

•6 2464



75.

por superposición, mediante un proceso de endurecimiento de plástico en un molde adecuado.

3ª.- Un nuevo grifo de paso perfeccionado, según 1ª y 2ª reivindicaciones, caracterizado porque las partes metálicas delgadas están reforzadas exteriormente por un armazón de plástico endurecido más grueso, que da al conjunto la resistencia mecánica necesaria.

80.

4ª.- Un nuevo grifo de paso perfeccionado, según reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizado porque la caja de prensa-estopas tiene una pared delgada metálica envuelta y sostenida por su pared más gruesa de plástico, y que el émbolo vertical sube y baja, sin girar, girando solamente la empuñadura que lo levanta o baja mediante pletinas que pueden rozar entre sí.

85.

5ª.- "UN NUEVO GRIFO DE PASO PERFECCIONADO".

Según queda substancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujo que la ilustra.

90.

Madrid, 30 de Octubre de 1.957

D. AURELIO LERROUX ROMO DE OCA y  
D. PEDRO JOSE SIMON.

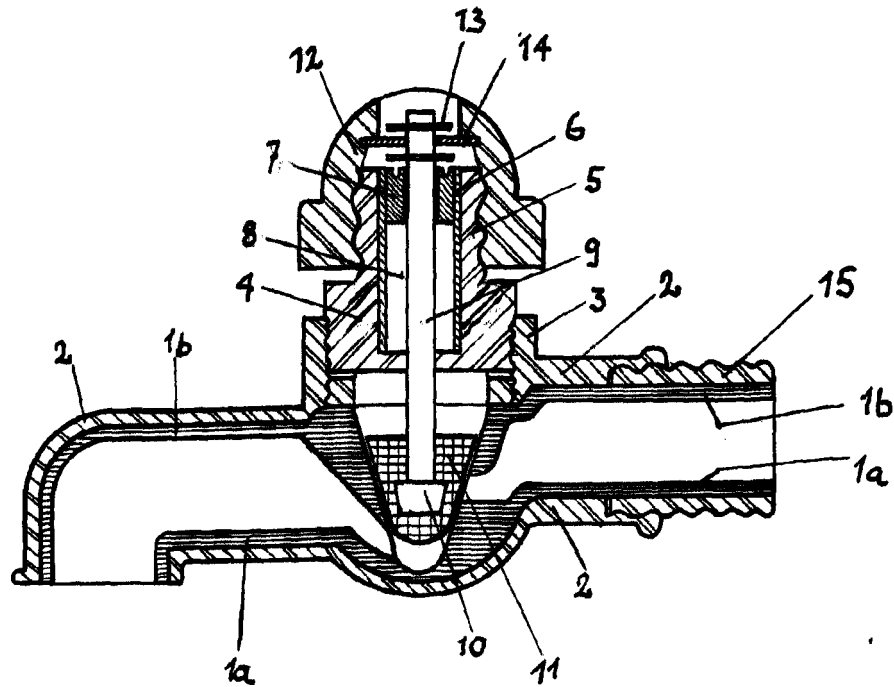
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO

P. P.

AURELIO LERROUX ROMO DE OCA  
PEDRO JOSE SIMON

HOJA UNICA



MADRID, 30 OCTUBRE, 1957  
AURELIO LERROUX ROMO DE OCA  
PEDRO JOSE SIMON  
R.P. REPUBLICA ESPAÑOLA

ESCALA VARIABLE