



•6 2462

M O D E L O - D E - U T I L I D A D

por VEINTE años

en España, a favor de Don Francisco BRANCHADELL HERRERO, de nacionalidad española, domiciliado en BURRIANA (Castellón) c/ San Rafael nº 29, por:
"GRIFO PERFECCIONADO"

---ooOoo---

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad tiene por objeto, como su enunciado indica, un grifo perfeccionado en sus características de diseño, organización y montaje, el cual cumple los fines esenciales, para los que específicamente ha sido concebido, con la máxima seguridad y eficacia. Debido a su especial organización y diseño resulta posible fabricarlo a partir de materia-

5.-

6-2462



les plásticos, mediante el correspondiente proceso de fundición y moldeo, prensado o inyectado.

- 5.- En la actualidad son conocidos diversos tipos de grifos o válvulas para el control del paso de líquidos, éstos grifos están constituidos, en la generalidad de los casos, de metal dando lugar a la formación de óxidos o cardenillos nocivos para la salud. Por otra parte estos grifos precisan disponer de estopas o juntas estancas que se deterioran con gran facilidad con todos los inconvenientes que ello representa.
- 10.- En sustitución de estos grifos se han construido algunos a partir de materiales termoplásticos, en los que como consecuencia de las propiedades de este material, no se producen oxidaciones, pero estos grifos de material plástico presentan el inconveniente de que resultan de gran fragilidad, siendo frecuentes sus roturas, produciéndose éstas, especialmente, en la zona de roscado en que el grifo es fijado al conducto o tubería del líquido, o depósito conveniente.
- 15.- Con el fin de eliminar y salvar satisfactoriamente todos los inconvenientes que se vienen presentando actualmente en los grifos conocidos, se ideó el grifo perfeccionado objeto de este modelo, en el cual se logran unificar las propiedades resistentes del metal con las propiedades inherentes a los materiales termoplásticos, obteniéndose un conjunto resistente e higiénico de gran vistosidad.
- 20.-
- 25.-

De conformidad con un detalle del presente modelo



•6 2462

- se consideró conveniente constituir un grifo de material plástico, cuya característica esencial radica en el hecho de que la zona roscada, mediante la cual se une al extremo de la tubería o conducción del líquido,
- 5.- es metálica y presenta la particularidad de que la parte interna de esta zona es de material plástico, con lo que se evita todo contacto del líquido con el metal, eliminando oxidaciones contraproducentes y nocivas. La unión entre la pieza metálica y el cuerpo
- 10.- del grifo se determina mediante unas pequeñas solapas de la pieza metálica que quedan embebidas en un resalte circular del propio cuerpo del grifo.
- Otro detalle del propio modelo radica en el hecho de que la válvula que determina las fases de apertura y cierre del paso del líquido, está constituida en
- 15.- una sola pieza cilíndrica que se aloja en sentido vertical en el cuerpo del conjunto, proyectándose al exterior un extremo para acoplo y fijación del mando de accionamiento. El recinto que aloja a la pieza valvular
- 20.- es cerrado por una caperuza en forma de casquete esférico que se rosca de modo conveniente al cuerpo del grifo. La pieza cilíndrica valvular tiene producido un orificio transversal que, por giro de la pieza, determina las fases de apertura o cierre del paso del líquido.
- 25.-

Otros detalles y características del actual modelo se irán poniendo de manifiesto en la descripción que a continuación se da, en la que se hace referencia a



•6 2462

la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña, en la que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se representan los conjuntos preferidos del modelo. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso de posible realización práctica, pero el modelo no queda limitado exactamente a los detalles aquí descritos, por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

5.-

10.-

En la citada lámina de dibujos:

La figura 1ª corresponde a una vista general del grifo objeto de este modelo, en la que se puede apreciar su formato general y sus características externas.

15.-

La figura 2ª corresponde a una vista en alzado y sección del conjunto del modelo, en la que se puede apreciar la disposición y montaje de las diversas partes que constituyen este grifo.

20.-

En la figura 3ª se muestra un detalle de la zona de roscado del grifo al extremo del conducto o tubería del líquido o bien para fijación a cualquier depósito que se considere oportuno.

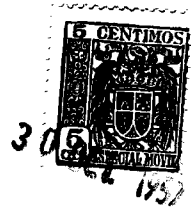
25.-

En la figura 4ª se muestran dos vistas en alzado de la pieza cilíndrica que constituye el elemento valvular del grifo.

Haciendo referencia a las distintas figuras enumeradas se indica con el número -1- la cámara central del cuerpo del grifo, por lados opuestos a esta cámara se prolonga el conducto de salida -2- y el de entrada

•6 2462

- 5 -



-3-. este conducto de entrada presenta en su superficie unas aletas de refuerzo -4- y se ensancha por su extremo hasta formar el resalte discoidal -5- en el que quedan embebidas las aletas o solapas de la pieza metálica -6-. Esta pieza metálica -6- tiene su superficie roscada a fin de determinar la fijación del grifo al lugar deseado, proporcionando a esta unión una gran resistencia que imposibilita las roturas. La parte interior de esta zona metálica se encuentra cubierta por una capa de material plástico que es prolongación del conducto de entrada -3-, con lo que se impide todo contacto entre el líquido y el metal, y por tanto las posibles oxidaciones y contaminaciones.

En el interior de la cámara -1- del cuerpo del conjunto se aloja la pieza valvular -7-, de superficie sensiblemente cilíndrica, cuya pieza se prolonga al exterior del cuerpo que le aloja para recibir el mando de accionamiento -8- que es fijado en posición por el sombrerete -9- roscado al sector extremo superior -10- de la pieza valvular. En el cuerpo de esta pieza valvular -7-, se determina un orificio trnasversal -11- que es el que establece la comunicación entre el conducto -3- de entrada y el conducto -2- de salida. El recinto -1- que aloja a la pieza valvular -7-, se cierra superiormente por el casquete esférico -12- que proporciona una estanqueidad absoluta al conjunto del grifo. Por último con el número -13- se indican las aletas o solapas de la pieza metálica -6- que quedan



embebidas en la masa del saliente circular -5- del cuerpo general del grifo, formando un solo cuerpo.

Se comprenderá fácilmente, después de observados los dibujos y la explicación que acabamos de efectuar de ellos, que el actual modelo proporciona una construcción sencilla y efectiva que se puede llevar a la práctica con gran facilidad, lográndose un grifo perfeccionado en el que se reúnen las características y propiedades esenciales del material plástico, con las del metal, al propio tiempo que en el conjunto del grifo preconizado se eliminan todas las juntas elásticas de estanqueidad, estopas y demás piezas que en la actualidad forman parte esencial en los grifos conocidos.

- 5.-
- 10.-
- 15.- Se hace constar a los efectos oportunos que en el objeto que constituye el actual modelo se podrán introducir todas aquellas variaciones y modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.
- 20.-

N O T A

Se declaran como de novedad en España, el contenido de las siguientes:

25.- :REIVINDICACIONES:

1ª.- Grifo perfeccionado, caracterizado por tener su cuerpo dividido en tres sectores, conducto de entrada, cámara valvular central y conducto de salida, es-

• 6 2462 - 7 -



tando dotado el conducto de entrada, por su extremo, de una zona metálica de superficie roscada, cuya zona metálica está homogeneizada al cuerpo, e interiormente está cubierta por una capa de material plástico

5.- prolongación del conducto de entrada, lo que imposibilita todo contacto entre el metal y líquido circulante.

2ª.- Grifo perfeccionado, caracterizado porque la cámara central tiene ajustada una pieza valvular cilíndrica que se prolonga al exterior del cuerpo que le aloja para recibir y fijar en su extremo un mando de accionamiento, teniendo esta pieza valvular un orificio o calado transversal que comunica el conducto de entrada con el de salida, por giro del mando de accionamiento.

10.-

3ª.- Grifo perfeccionado, que se caracteriza porque la cámara valvular central está cerrada superiormente por una pieza a modo de casquete esférico con un orificio central a través del cual se extiende la pieza valvular.

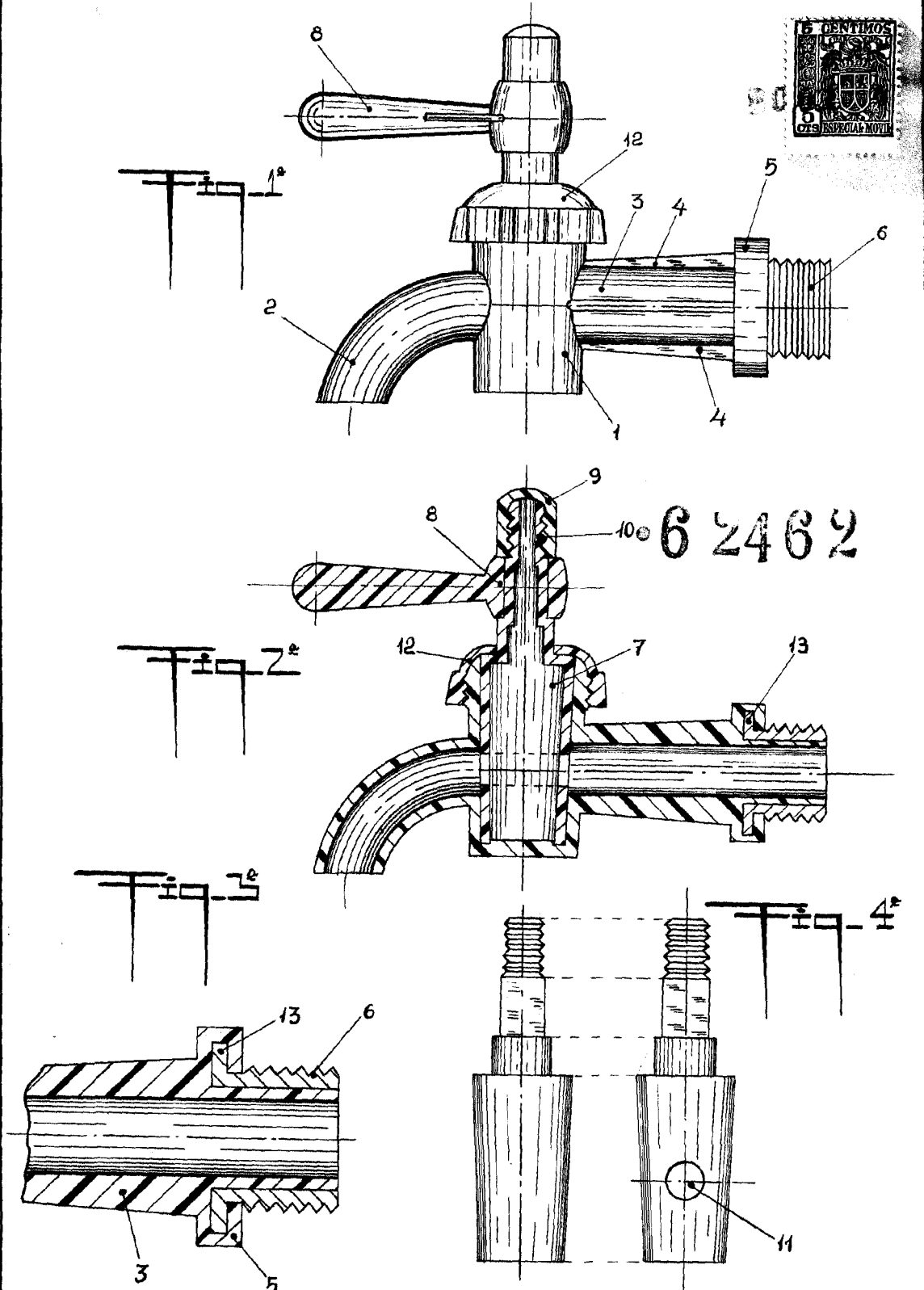
15.-

20.- 4ª.- "GRIFO PERFECCIONADO"

Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de SIETE hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 30 de Octubre de 1.957

FIRMADO E. González



6 2462

MADRID 30 OCTUBRE DE 1957.
P. A. E. GONZALEZ-VACAS.-

ESCALA VARIABLE.-