



.6 24 17

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para " ENVASE PARA MEDIAS PERFECCIONADO ", a favor de la razón social MANUFACTURAS ANTONIO GASSOL, S.A., domiciliada en MATA-RO, (Barcelona), calle de la 1ª Bandera de Falange de Cataluña.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un envase para medias perfeccionado.

5. Con este envase se consigue una gran protección de las medias contra cualquier deterioro desde su fabricación, en el período de venta al público, y durante el uso de las mismas, las cuales después de ser utilizadas pueden ser guardadas debidamente en este envase estuche, el cual fabricado en material plástico transparente facilita inmediatamente su elección por estar siempre a la vista el tono de color de las medias que encierra.
- 10.

6 24 17

26



Este envase forma una caja que se compone de cuerpo y tapa, los cuales se hallan articulados entre sí y están dotados de cierre. Dichos puntos de articulación y de cierre forman parte de la misma caja y consisten en salientes previstos en lugares adecuados de los bordes del cuerpo y de la tapa,

5. los cuales unos presentan concavidades y otros convexidades, encajando éstas en aquellas por presión, debido a las propiedades elásticas del material empleado en la fabricación del envase, que ventajosamente será el plástico en cualquiera de sus variedades.

10.

Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo, no limitativo del alcance del invento.

15. En los dibujos:

La figura 1, indica en alzado anterior el envase objeto del modelo,

la figura 2 es la vista en planta del mismo.

la figura 3, representa en alzado posterior este envase

20. la figura 4, manifiesta en detalle los elementos salientes que determinan el cierre del envase, y

la figura 5, muestra en detalle los elementos salientes que determinan la bisagra por rótula doble de que va provisto el envase.

25. Consiste este envase en una caja paralelepípedica de aristas y vértices romos compuesta de cuerpo 1 y de tapa 2 cuyos bordes perimétricos 3 y 4, respectivamente, coinciden.

Entre cuerpo 1 y tapa 2 existen medios de articulación por bisagra de rótula doble, los cuales comprenden por un lado dos salientes 5 y 6 terminados en esfera 7 (ver figura

30. 5) y por el otro un saliente 8 rematado con un cuerpo cilín-

6 24 17

26



drico 9 de bases cóncavas, en las cuales entran a presión las esferas 7 quedando éstas retenidas por casquetes de contacto con las cavidades del cuerpo cilíndrico, los cuales determinan los puntos de giro de la citada rótula doble.

5. En los citados cuerpos 1 y tapa 2, existen además otros salientes formados en cada uno de los lados por un apéndice cilíndrico vertical 10 sobresaliente solidario de una aleta 11 que lo mantiene fijo al borde 3 y 4 de estos cuerpos y tapa y por un par de prominencias 12 y 13 en conicidad; todo ello de manera que enfrenar los bordes 3 y 4 para el cierre de la caja los salientes 10 y los 12 y 13 se enfrenan de forma inversa, o sea el cuerpo cilíndrico 10 correspondiente a la tapa 2 se enfrenta con los salientes 12 y 13 correspondientes al cuerpo 1, y viceversa con los restantes salientes. De esta manera, por presión, cada saliente 10 encaja entre los salientes 12 y 13 del borde opuesto, obteniendo el cierre de la caja. Para obtener su apertura basta efectuar presión en sentido contrario en cada uno de los cuerpos 10, tal como indican las flechas F y F' de la figura 1.
10. 15. 20. 25. 30.
- La obtención de las piezas cuerpo y tapa se efectuará ventajosamente por moldeo en material plástico, formando los salientes de articulación y de cierre un solo cuerpo con los mencionados cuerpo y tapa.
- El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

9417

26



NOTA

Descrito el objeto y utilidad del modelo, se declara no practicado ni divulgado en España lo comprendido en las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Envase para medias perfeccionado, caracterizado por estar constituido por una caja fabricada en material de propiedades elásticas, tal como plástico, el cual comprende un cuerpo y una tapa con bisagras de articulación y cierre entre los mismos, estando formadas estas bisagras y cierre por apéndices salientes con zona cóncava unos y convexa otros, los cuales, dispuestos en lugares adecuados del borde de las piezas cuerpo y tapa, encajan entre sí a presión, formando rótula para la bisagra y determinando el bloqueo eventual de los salientes cóncavos del cierre.
10. 2. Envase para medias perfeccionado.
15. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 26 OCT 1957

MANUFACTURAS ANTONIO GASCOL, S.A.

p. a.

JAIMESERN MIRALLES
P. P.

P/rm.

Fig. 1

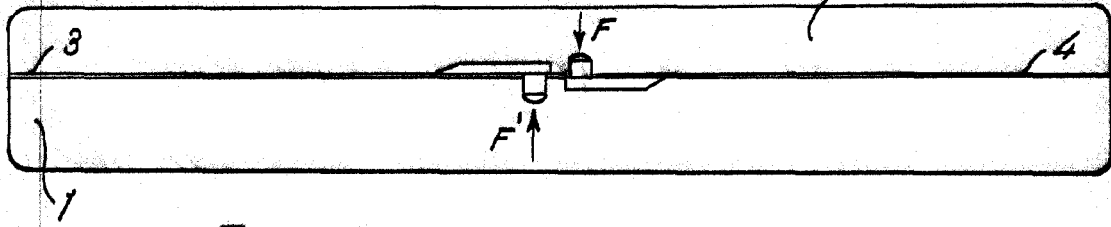


Fig. 2

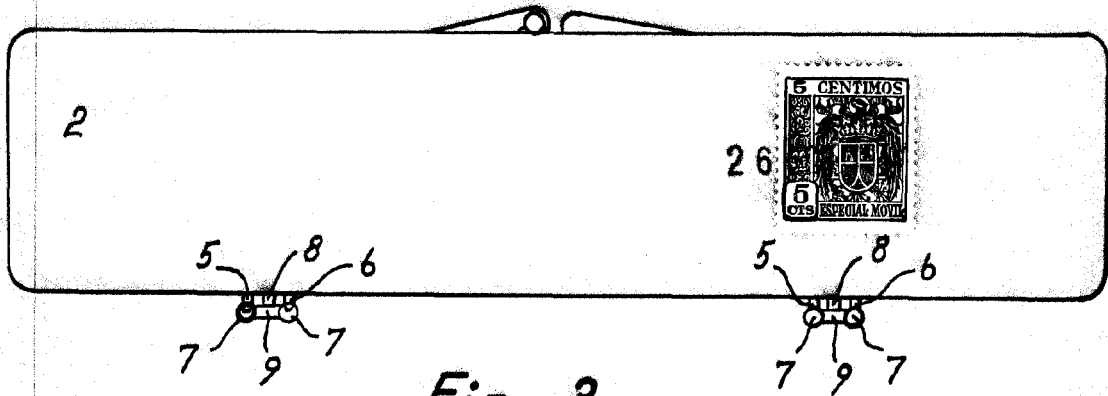


Fig. 3

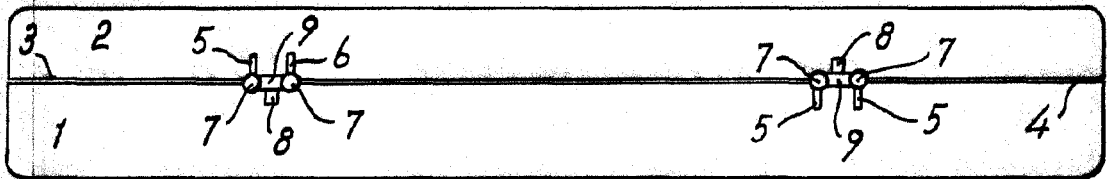


Fig. 4

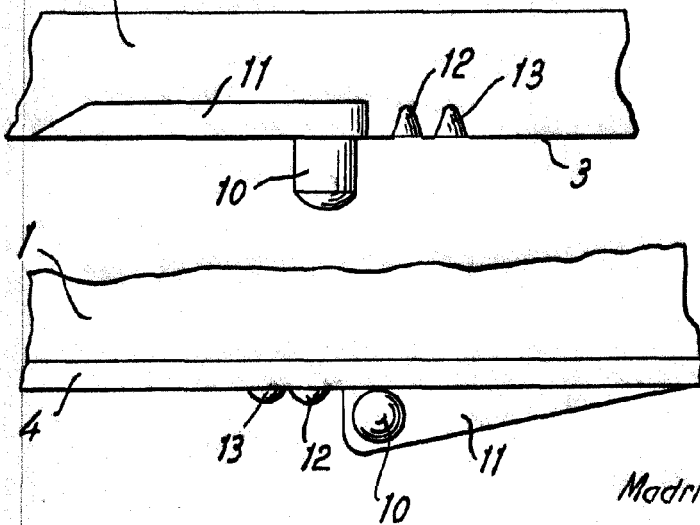
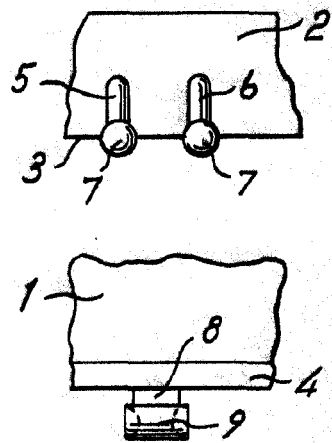


Fig. 5



Madrid, 26 OCT 1957
Jaime Isern

P.P.