

24 OCT.



62399

MEMORIA DESCRIPTIVA.

Correspondiente a un Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años, para todo el Territorio Nacional y sus Colonias, a favor de DON CEFERINO POLO SARA, de nacionalidad española, residente en Las Palmas de Gran Canaria, calle de Alemania núm. 36, por:

UN SACO PERFECCIONADO DE PAPEL DE COMPLEJO ASOCIADO.

El presente registro merece el privilegio de ser considerado como Modelo de Utilidad, toda vez que su finalidad práctica está perfectamente definida y se ajusta en un todo a lo preceptuado en el artículo 171 de la vigente Ley de Propiedad Industrial.

Como su enunciado indica, consiste la esencialidad del presente registro en un saco perfeccionado de papel de complejo asociado, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su mas amplio sentido y nunca en limitativo.

Para mejor comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva dos hojas de planos en las que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que los forman y relación que guardan entre sí.

En las citadas hojas de dibujos, se aprecian las siguientes referencias:

HOJA PRIMERA, en la misma tenemos:

1.- Saco, propiamente dicho, de dimensiones variables.

Está fabricado con capas superpuestas de papel crepé, por tanto intermedia una capa de filamentos vegetales, fijados a



las superficies correspondientes por la acción de cualquier aglomerante coloidal adecuado.

2.- Orejeras formadas por los extremos del cordel adaptado en la boca del saco.

25.- 3.- Válvulas dispuestas en los extremos de la boca del saco, constituida por unos pliegues del mismo, comprendidos en el cosido que se efectúa en toda la boca de carga del saco - en vacío.

4.- Cinta o cordel.

30.- 5.- La boca del envase vacío, se presenta en toda su extensión mediante un cosido a máquina que se ha efectuado conjuntamente sobre dicha boca del saco y la tira de papel montada angularmente con su vértice hacia arriba sobre la indicada boca, y situada longitudinalmente.

35.- HOJA SEGUNDA.- La misma representa un detalle de ejecución de la doble estructura, mostrando la trama de refuerzo intermedia.

40.- El cosido de la boca ha sido completado en los extremos de la misma, la formación de la parte superior o bóveda de las válvulas, ya que la base ha sido formada por el plegado en ángulo recto y hacia el interior del saco, del mismo extremo de la referida boca.

A través de esta boca se llena el saco por medio de una manguera, ya que la boca del saco ha sido cerrada en vacío.

45.- El contenido del envase (cementos, cales, abonos, etc.), empuja la lengüeta de la válvula sobre su techo o bóveda, cerrando herméticamente.

50.- La válvula opuesta, sirve para facilitar la salida del aire durante la operación de llenado, evitando el estallido y rotura del saco que generalmente suele producirse en esta operación.

55.- Como además, el cosido a máquina de la boca es a cadenetita, para abrir estos sacos basta con tirar del cabo inferior del cosido para descoserlo inmediatamente y sin desgarrar alguno del envase, quedando abierta la boca del mismo.

60.- Esta disposición convierte prácticamente el saco objeto de este registro, en un envase totalmente recuperable, a diferencia de las actuales bolsas de papel, en las que la boca, y por tanto las válvulas, van cosidas con grapa o pegadas, y al abrirlas, se inutiliza el envase porque hay que romperlo.



6.- Zonas de refuerzo situadas en la parte superior e inferior del saco en sentido de anchura.

Estas zonas de refuerzo actúan:

65.- a.- En el fondo y boca del saco, por medio de tiras de refuerzo, evitando el desgarramiento del papel en su parte perforada (causada por el cosido del saco en su boca y fondo) durante el golpeo a que se somete el saco durante su manipulación y la presión ejercida sobre el mismo en el caso de apilamiento de sacos llenos, la rugosidad del papel crepé en dicha parte perforada por cosido y el refuerzo interior de filamento vegetal, es mucho mas resistente que el papel liso.

70.- b.- En el resto del saco, evitando la rotura por estallido. Al cargarse el saco de papel liso, de un producto determinado, por ejemplo, cemento, dicho material se desplaza hacia las paredes internas del saco.

80.- En este desplazamiento fácil y violento, el producto contenido choca contra las paredes del saco, rompiéndolas tratándose de sacos de papel liso, pero en caso de ser a base de papel crepé con refuerzo interior entramado, el producto al chocar contra las paredes, entra en función la elasticidad de dicho papel rizado, la que llega hasta un 50% que frena y reduce la velocidad del choque, y evita la rotura del saco de papel.

85.- Este empleo de papel rizado o crepé, de doble estructura, con refuerzo interior de hilo vegetal, es aplicable asimismo en cualquier otro tipo de saco, que no sea el descrito en lo referente a su configuración o características.

Presenta entre otras las siguientes ventajas:

- 90.- a.- Fácil y rápido llenado y vaciado.  
b.- Peso mínimo.  
c.- Recuperable en su totalidad.  
d.- Económico.  
e.- Muy manejable.  
f.- Cierre hermético.

95.- El presente registro mejora las condiciones esenciales protegidas en el Modelo de Utilidad núm. 49.536 y 54.231, a favor del propio solicitante.

100.- Este saco perfeccionado, puede ser sometido a un proceso de impermeabilizado, mediante el correspondiente procedimiento a base de materias plastificantes.

Descritas suficientemente las partes que componen el objeto



105.- que constituye el presente registro de Modelo de Utilidad, su aplicación y ventajas, se hace constar expresamente que cualquier modificación que se introduzca en el mismo, tanto en forma, dimensiones o clase de material empleado, se considerará incluida dentro de esta protección, siempre y cuando que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

NOTA

110.- Por último se declaran de novedad y utilidad, las siguientes:

Reivindicaciones:

115.- 1ª Un saco perfeccionado de papel de complejo asociado, caracterizado esencialmente por comprender una doble estructura conseguida a base de papel crepé o rizado, que en su interior presenta un refuerzo conseguido por la utilización de una trama de filamentos vegetales, siendo el envase de forma y dimensiones convenientes.

120.- 2ª Un saco perfeccionado de papel de complejo asociado, según la anterior reivindicación, caracterizado esencialmente por comprender una válvula de carga de la mercancía y otra de salida del aire contenido en el saco para facilitar su llenado y evitar el estallido del envase, constituidas por cerrados en vacío en su parte superior, mediante cosido de cadeneta a máquina, unión que permite la apertura del saco y vaciado del mismo, mediante un simple descosido.

125.- 3ª Un saco perfeccionado de papel de complejo asociado, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente por comprender en la boca propiamente dicha del saco un pasador conveniente, cuyos extremos determinan las orejeras para manejo del envase.

130.- 4ª Un saco perfeccionado de papel de complejo asociado, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente por comprender zonas de refuerzo en la parte superior o boca, y en la inferior o base, constituidas por bandas de papel rizado colocadas en sentido de anchura y montadas angularmente sobre las dos superficies o caras en sentido angular y cuyos vértices entre sí serán opuestos, según el punto de colocación.

135.- 140.- UN SACO PERFECCIONADO DE PAPEL DE COMPLEJO ASOCIADO.  
Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta

6 2399 24 OCT. 1957



= 5 =

memoria, se reivindica en su nota y se representa a título de ejemplo en las adjuntas hojas de planos.

- - - - -

24 OCT. 1957

*M. Schick*

6 2399

24 OCT.

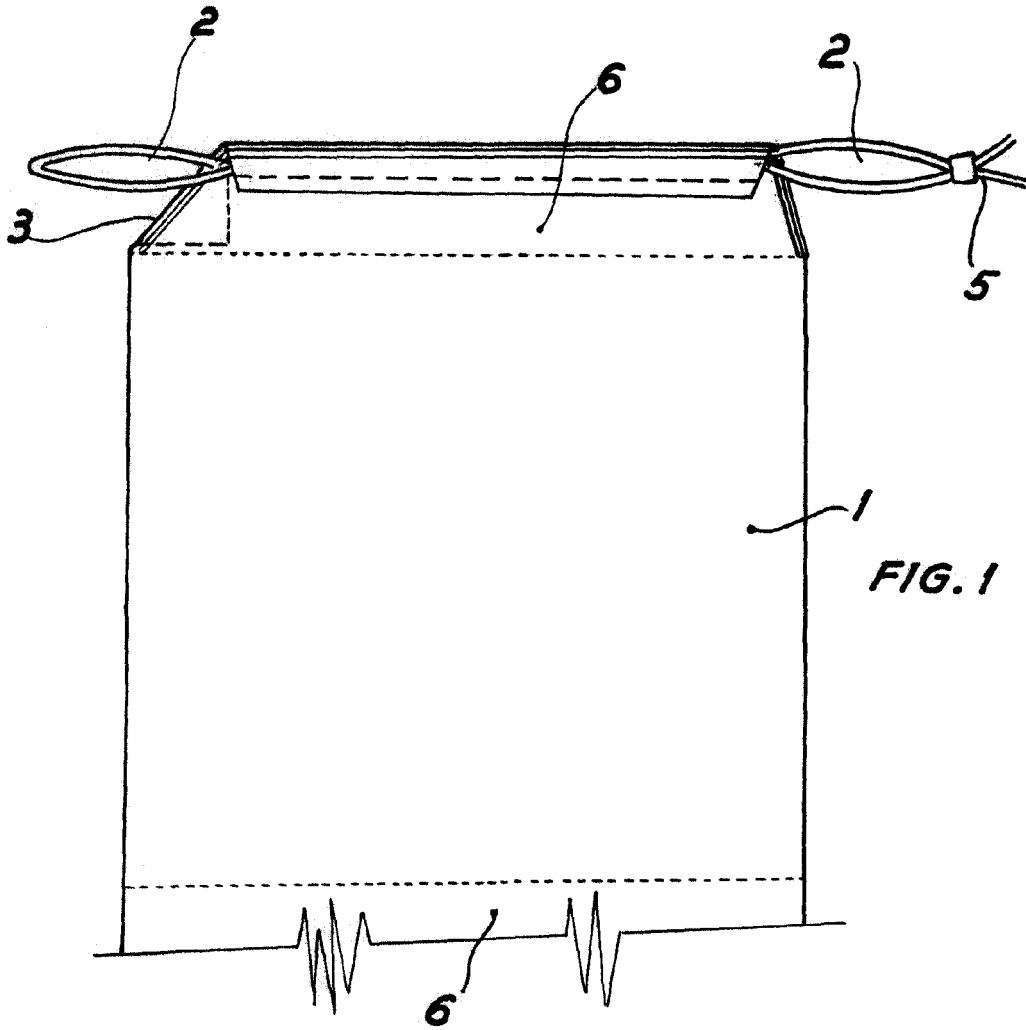


FIG. 1

MADRID, 24 OCT. 1957

*M. S. S. S.*

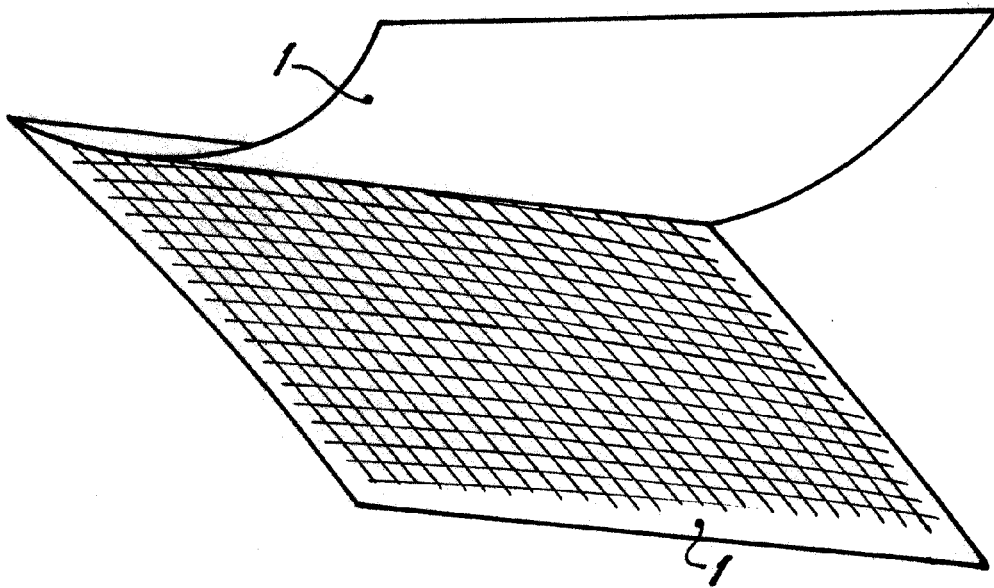
ESCALA VARIABLE

6 2399

24 OCT.



FIG. 2



MADRID, 24 OCT. 1957

*M. S. Sara*

ESCALA VARIABLE