

62275



62275

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UNA CARRETILLA ESPECIAL PARA EL TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO DE PILAS DE CAJAS DE EMBALAJE", a favor de Industrias Guillén, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, Av. Roma, 33.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Este Modelo de utilidad describe una carretilla especial para el transporte y almacenamiento de pilas enteras de cajas de embalaje, particularmente para aquellas de cierta altura, que será interesante y económico manejar y almacenar conjuntamente, eso es, sin deshacer la pila ni manejarlas una a una.

Para la descripción de esta carretilla especial, adjuntamos, a título de ejemplo, unos dibujos, suficiente-



mente claros para definir la esencialidad que la distingue.

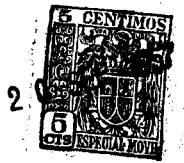
10. Consistirá esta carretilla en un sólido chasis auto-estable, apoyado sobre cuatro ruedas, y en el cual se distingue un fuerte armazón -1- determinante de un plano, que en posición normal, o sea con las cuatro ruedas -2-2'-3-3'- en el suelo, quedará ligeramente inclinado hacia atrás.
15. Este armazón -1- forma en realidad una estructura casi rectangular preferentemente construido con tubo; su lado inferior -4- sirve de soporte al eje de ruedas delanteras -2-2'-, que son las mayores, y delante de este lado -4- va fija una chapa metálica -5- que, prolongándose por debajo de tal lado -4-, se dobla hacia adelante para formar un recogedor o apoyo -9- para la base inferior o fondo de la caja -6- de embalaje inferior de la rimera.
- 20.

- Por detrás del armazón -1- y de las ruedas -2-2'- y sólida y rígidamente unidos a tal armazón, van dispuestos los pares -7-7'- en cuyos extremos posteriores se localizan las sujeciones articuladas y giratorias de las horquillas -8-8'- con las que se montan las ruedecitas posteriores -3-3'-.
- 25.

- A mitad de la altura de los lados mayores del rectángulo -1-, arrancan los dos brazos posteriores -10-10'-, con sus extremos curvados y guarnecidos -11-11'- a modo de manillas para maniobrar la carretilla.
- 30.

- Estos brazos -10-10'- se enlazan con los pares -7-7'- mediante los elementos doblados en ángulo -12-12'-, cuyos vértices se fijan a los propios lados mayores del rectángulo. Y además, se disponen los travesaños -13-14-15- y -16- paralelos al ya mencionado lado -4-, con lo que la estructura de tal carretilla resulta muy sólida.
- 35.

En la figura, se muestra la carretilla ya cargada,



40. apoyada sobre las cuatro ruedas y en posición de trasladar su carga. Como puede deducirse, el esfuerzo que exigirá a quien la maneja es mínimo, pues el peso de la carga descansa sobre las cuatro ruedas y el hombre solamente tendrá que empujar por las manillas -11-11'-. Cuando quie
45. ra descargar, levantará las manillas, y con ellas las ruedas giratorias -3-3'-, haciendo bascular el armazón sobre el par de ruedas delanteras -2-2'-, hasta que el borde de la doblez -9- de la plancha -5-, tome contacto con el suelo, junto con el saliente de la caja -6-, con
50. lo que, retirando hacia atrás a la carretilla, se dejará todo el conjunto de cajas perfectamente apiladas en el lugar deseado. La carga se habrá hecho en forma semejante introduciendo el filo de -9- por debajo de la rímera de cajas. Por otra parte, el hecho de ser giratorias las ruedas posteriores facilita la maniobra de carretilla, cargada y sin cargar, en cualquier dirección y radio de curvatura.
- 55.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la carretilla descrita, será variable a

60. los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

1. - Una carretilla especial para el transporte y almacenamiento de pilas de cajas de embalaje, caracterizada por
65. que esencialmente consiste en un armazón rígido apoyado sobre cuatro ruedas; de ellas, las dos delanteras giran sobre ejes fijos en los extremos externos del lado menor de un alto rectángulo que forma la parte anterior del chasis y que queda ligeramente inclinado hacia atrás, y las
70. dos ruedas menores y posteriores son giratorias, quedando



- do fijos los ejes de sus respectivas horquillas en los extremos posteriores de dos pares rígidos que arrancan de los vértices del lado menor e inferior del mencionado rectángulo inclinado y delantero; de este mismo rectángulo, de la mitad de la altura de sus lados mayores, arrancan sendos brazos terminados en las correspondientes manillas; entre estos brazos y los pares inferiores van dispuestos los correspondientes elementos de refuerzo laterales y transversales; y por último, en la parte inferior del rectángulo principal, va dispuesta una plancha transversal pero prolongada por debajo de la línea de los ejes de las ruedas delanteras, en donde se dobla en ángulo recto para formar una amplia pestaña horizontal cuyo objeto es recoger, por debajo de su base de apoyo, a la última caja inferior de una rimera de cajas a transportar conjuntamente.
- 75.
- 80.
- 85.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en la anterior reivindicación, cual objeto es:

90.

2. - "UNA CARRETILLA ESPECIAL PARA EL TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO DE PILAS DE CAJAS DE EMBALAJE".

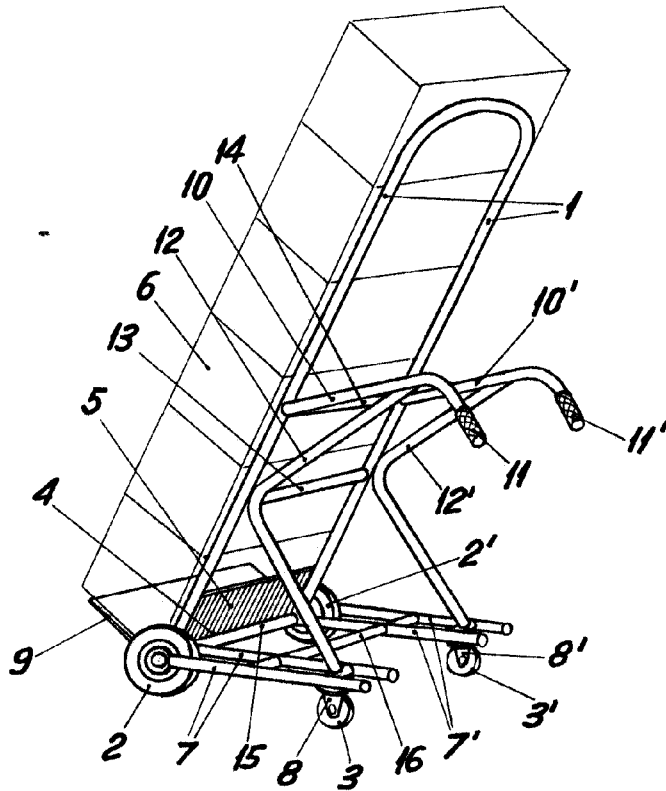
Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo unido a la misma.

95.

Barcelona, veinte de septiembre de mil novecientos cincuenta y siete.

P.A. de Industrias Guillén, S.A.,

L. DURAN  
P. P.



BARCELONA, 20 SEPTIEMBRE DE 1957  
L. DUDAN  
P.R.  
*[Signature]*

ESCALA VARIABLE