



• 6 2266

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "NUEVO ENGANCHE PARA CIERRES DE RECIPIENTES A PRESIÓN",
a favor de la razón social SOCIEDAD ANÓNIMA INDUSTRIAS DEL
ALUMINIO, domiciliada en BARCELONA, calle Bergadá, 40.

- / -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El presente modelo de utilidad se refiere a un nuevo
enganche para cierres de recipientes a presión, tales como,
por ejemplo, ollas de cocción a presión, y tiene por objeto
proporcionar una nueva construcción para los cierres de la cla-
se indicada, mediante la cual la maniobra de tapar y destapar
el recipiente provisto del cierre en cuestión resulta más fá-
cil y cómoda que con los sistemas conocidos hasta la fecha.

10. Para esta finalidad el modelo se caracteriza porque
los enganches, destinados a recibir los extremos de un puente
de presión provisto de tornillo o dispositivos elásticos de

• 62266



5. cierre, están substituídos por dos piezas fijadas a la pared lateral del recipiente y que sobresalen por encima del borde superior de éste en posiciones diametralmente opuestas del mismo, estando dichas piezas provistas de los dispositivos de fijación para las asas y de respectivos cortes comprendidos en un plano transversal al eje del citado recipiente y desembocan al exterior de las piezas respectivas en lados opuestos de las mismas, siendo la separación entre los cortes de ambas piezas la adecuada para recibir los extremos del referido puente de presión.
10. Preferiblemente, el borde superior de dichos cortes presenta un saliente contiguo a su desembocadura al exterior, de modo que constituye un tope para evitar la salida accidental de los extremos del puente durante el apriete de los dispositivos de presión asociados con el mismo.
15. Además, según una característica ulterior del modelo, las piezas que constituyen los enganches descritos, son fijadas a la pared del recipiente mediante los mismos dispositivos de fijación de las asas del mismo, y de acuerdo con ello dichas asas están montadas encima de los enganches y en posición cercana a los mismos, de manera que el manejo del recipiente resulta muy fácil.
20. Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en los que se ha representado una realización que se cita a título de ejemplo no limitativo del alcance del modelo.
25. En los dibujos:
- la figura 1 es una vista en sección diametral parcial de un recipiente de presión provisto del sistema de enganche que se describe, y
30. la figura 2 muestra la vista lateral del mismo.

• 62266



En las figuras, particularmente en la 1, se aprecia el cuerpo 10 del recipiente a presión, en este caso concreto una olla para la cocción a presión de alimentos. El cuerpo 10, esencialmente cilíndrico, presenta su borde superior abocinado tal como se indica en 11, y el canto de este borde está mecanizado de manera que forma un asiento plano 12. Sobre el asiento 12 se aplica la junta de material elástico 13 que está encajado con una presión moderada dentro de la canal periférica 14 prevista en el borde de la tapa 15. Encima de la tapa se encuentra el puente de presión 16 que puede estar conectado con aquélla por medio de cualquier dispositivo de presión conocido, por ejemplo un tornillo o dispositivos elásticos del tipo de tijereta.

Cerca de la parte superior del recipiente 10 se hallan fijadas en su pared exterior dos piezas 17 diametralmente opuestas y consistentes, cada una de ellas, en una porción de base 18 que se adapta a la superficie exterior del recipiente y está fijada a éste por medio de cualquier dispositivo convencional por ejemplo mediante remaches.

La porción de base 18 se prolonga por arriba en una parte inclinada hacia fuera 19 que luego se endereza nuevamente en posición vertical tal como se indica en 20, a una distancia radial del borde del recipiente conveniente para permitir el libre paso de la tapa 15.

La parte vertical sube hasta más arriba del nivel de los extremos del puente de presión, y está provista de un corte transversal 21 que penetra horizontalmente por uno de los bordes laterales de la pieza enganche y se extiende hasta la parte central de la misma. La anchura de este corte es la conveniente para recibir el extremo adyacente del puente de presión, de manera que se puede producir un acoplamiento seguro.

62266



5. Las dos piezas del recipiente tienen dichos cortes en lados opuestos, o sea, orientados en el mismo sentido de giro con respecto al eje del recipiente. De esta manera se puede aplicar la tapa con el puente de presión desviado de las piezas enganche, hasta conseguir el acoplamiento de la junta con el borde del recipiente, y luego se hace girar el puente hacia la izquierda, mirando desde arriba, hasta que los extremos del mismo se enganchen con las piezas citadas en la forma indicada en la figura 2. A continuación se puede apretar el dispositivo de cierre para obtener la obturación definitiva de la olla.

10.

El modelo contempla asimismo la característica ulterior de prever un pequeño saliente 22 en el extremo superior de los cortes 21, mediante los cuales se impide la salida de los extremos del puente al hacer girar el dispositivo de presión para el cierre.

15.

Las asas 23 del recipiente son dispuestas sobre la parte de la base de las piezas enganche, según se aprecia en las figuras, pudiendo ser fijadas por los mismos medios que aseguran dichas piezas enganche.

20. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser construido en cualquier forma y tamaño, y en otras variaciones que difieran en detalle de las indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, por consiguiente, ser fabricado con los materiales más convenientes, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

25.



N O T A • 6 2 2 6 6

Descrito el objeto y utilidad del modelo, lo que se declara no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Nuevo enganche para cierres de recipientes a presión, de la clase que comprenden un puente de presión de un dispositivo de cierre tal como un tornillo, caracterizado o porque consiste en dos piezas fijadas a la pared lateral del recipiente y que sobresalen por encima del borde superior de éste en posición diametralmente opuestas del contorno del mismo, estando dichas piezas provistas de los dispositivos de fijación para las asas y de respectivos cortes comprendidos en un plano transversal al eje del citado recipiente y que desemboca al exterior de las piezas respectivas en lados opuestos de las mismas, siendo la separación entre los cortes de 10. ambas piezas las adecuadas para recibir los extremos del referido puente de presión.
15. 2. Nuevo enganche según la reivindicación 1, caracterizado porque el borde superior de dichos cortes presenta un saliente contiguo a la desembocadura del corte al exterior, formando un tope de retención de los extremos del puente. 20.
25. 3. Nuevo enganche según la reivindicación 1, caracterizado porque comprende una porción de base fijada a la pared exterior del recipiente y prolongada por arriba en una parte inclinada que termina en una porción extrema espaciada radialmente con respecto al borde del recipiente, en cuya porción extrema se encuentran los cortes de acoplamiento del puente de presión.

62266



4. Nuevo enganche para cierres de recipientes a presión.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

5.

Madrid, a 17 de Octubre de 1957

SOCIEDAD ANONIMA INDUSTRIAL DE ALUMINIO

p.a.

JOSE FELIX VIZCARRA

D. #

O/mr.

• 62266



Fig. 1

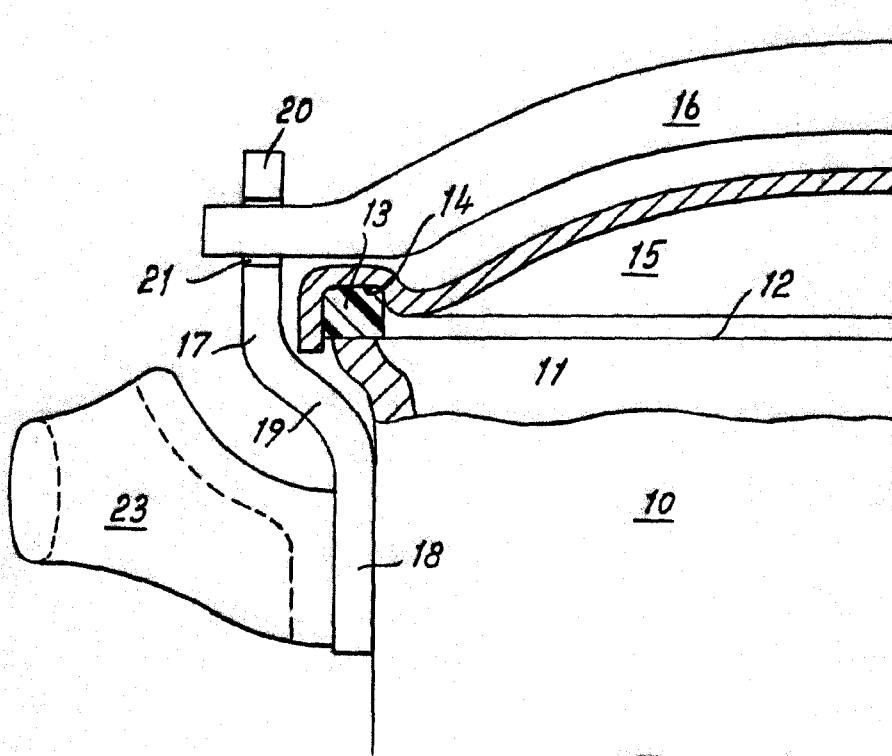
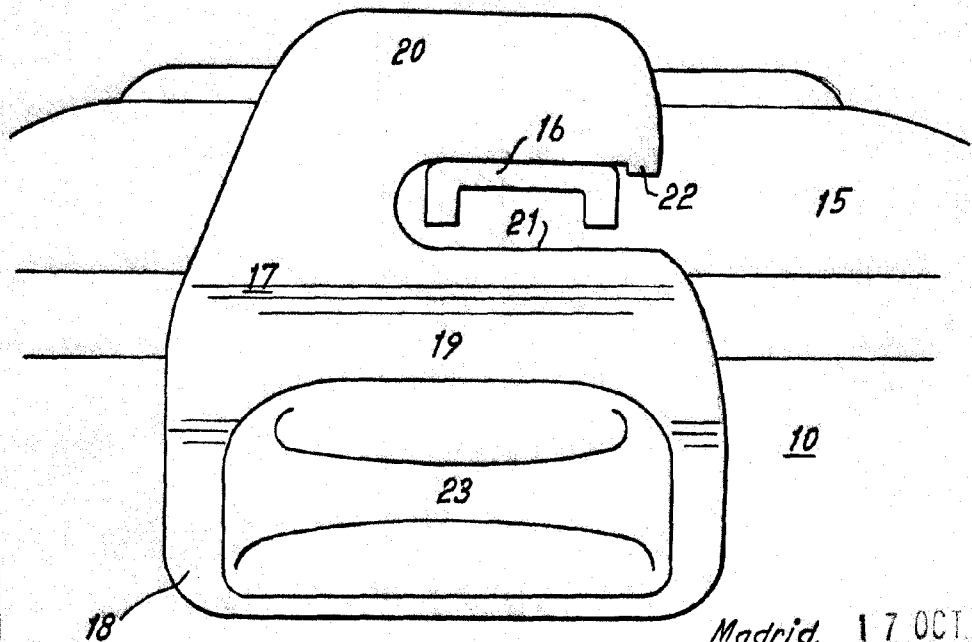


Fig. 2



Madrid, 17 OCT 1957
Jaime Isern

p.p. *[Signature]*