



14

62218

.62218

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. Vicente Montesinos Luna, de nacionalidad española, domiciliado en Valencia, calle de Cádiz nº 82,

por

==;==;==;== "NUEVAS LLAVES DE PASO PARA LIQUIDOS" ==;==;

~~~~~

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

La invención que vamos a describir trata de un nuevo tipo de llaves de paso de cuya original concepción se derivan una serie de ventajas que le hacen merecer el calificativo de excelente resultado industrial con el nuevo efecto de mejorar el aspecto económico y simplificar



la fabricación, a base de alcanzar una reducción en los tipos de los elementos que intervienen en su composición.

De acuerdo con la estructura general que se viene dando actualmente a las llaves de paso para líquidos, los vástagos o verguillas necesitan ser de una longitud diferente para cada distinto paso de las llaves, diferencia de longitud que se requiere incluso en llaves de pasos iguales, según sean para empotrar en la pared o para montarse al exterior, todo ello tanto por lo que se refiere a las llaves que son para soldarse a los tubos de conducción de líquidos, como en las que se ajustan a los mismos por roscado, aún tratándose de pasos equivalentes a los de las primeras.

Por lo que respecta a su grosor existe una mayor uniformidad, ya que se vienen utilizando vástagos o verguillas de un mismo calibre para grupos de llaves de diferentes pasos.

Como es sabido, el cuerpo principal de toda llave de paso se compone esencialmente de tres partes esenciales: la boca de entrada, la caja de la válvula y la boca de salida, todo lo cual se aprecia claramente viendo la sección de una llave. Dentro de la caja de la válvula se halla situado el asiento de la válvula y según sea la profundidad a que se encuentre será más o menos larga la verguilla o vástago para la obturación.

La norma seguida hasta la fecha en la fabricación de las llaves de paso ha sido la de conseguir los diversos tipos determinados por los diferentes pasos y por su distinta instalación exterior o empotrada, a base de



• 62218

- 3 -

35 modificar principalmente la altura de la caja, lo cual trae como consecuencia la necesidad de variar la longitud de la verguilla.

40 En la industria de fabricación de griferia y válvulas para saneamiento destaca este inconveniente de la diversificación de longitudes de las verguillas, incluso en las de un mismo grosor, pero quizá nunca se ha intentado resolverlo porque parece lógico pensar que se requiera la creación de diversas formas de llaves para cada caso, lo cual no era ciertamente una solución.

45 Estudiando sin embargo las dificultades que este problema supone se ha llegado a su resolución práctica a base del nuevo tipo de llave de paso que vamos a describir, en el cual, dentro de los grupos de llaves de pasos de medidas correlativas, que usen verguillas del mismo calibre, se disponen todas sus cajas de una misma altura, logrando así que el asiento de la válvula se encuentre en todas ellas a una misma profundidad y como consecuencia que puedan emplearse verguillas de la misma longitud, dentro de las del mismo calibre indicado.

55 Como la citada unificación de la altura de las cajas, requería también las consiguientes modificaciones en la estructura general de las llaves, para adaptarlas a los distintos casos de instalación exterior o empotrada y a los diferentes pasos, este aspecto de la cuestión ha sido también satisfactoriamente resuelto, a base de realizar las modificaciones requeridas por debajo del asiento de la válvula, dando lugar con todo ello al nuevo tipo de llave de paso objeto del invento en el que

60

62218



- 4 -

65

las bocas de entrada y salida quedan situadas siempre por debajo del asiento de la válvula.

70

Al llevar a la práctica esta nueva concepción, se ha tenido en cuenta el que cada una de las partes de la llave tenga las dimensiones apropiadas a las funciones a desarrollar, es decir: que la caja disponga del diámetro suficiente para el desplazamiento de la válvula y que las bocas de entrada y salida posean el paso necesario según la pieza, quedando reflejada al exterior la forma interna.

75

Además de la unificación de la longitud de los vástagos o verguillas, que era la principal finalidad perseguida, esta nueva estructura ideada, trae como consecuencia un apreciable ahorro de material, ya que la altura de la caja de la válvula y la longitud de la verguilla que se disminuyen, pesan mucho más que las porciones de tubuladuras necesarias para la entrada y salida que se aumentan.

80

85

Con el fin de facilitar la comprensión de las características generales expuestas, se acompaña una lámina de dibujos en la que hemos representado dos casos de realización práctica de dos cuerpos de llave de paso realizados según el invento, con la salvedad de que no deben interpretarse en sentido restrictivo, pues a base del mismo principio general caben otras muchas realizaciones con variaciones de detalle.

90

En los citados dibujos, las figuras 1 y 2 nos muestran una vista lateral en alzado y una sección vertical de un cuerpo de llave de paso apropiada para empotrar



62218

95

y para soldar a los tubos de la conducción del líquido, mientras que en las figuras 3 y 4, se representan las mismas vistas en alzado y sección del cuerpo de una llave para empotrar y para roscar en la boca de entrada y soldar en la de salida, señalándose en dichos dibujos sus diversas partes como a continuación se expresa:

100

- 1.- Caja de la válvula.
- 2.- Rosca interior para la montura.
- 3.- Asiento de la válvula.
- 4.- Boca de salida, situada a más bajo nivel que el asiento de la válvula.
- 5.- Boca de entrada, dispuesta también debajo del asiento de la válvula, con tubo para soldar.
- 6.- Boca de entrada con rosca, también debajo del asiento de la válvula.

105

Suficientemente descrito el objeto del presente Modelo de Utilidad, se hace constar que podrá variarse en él todo cuanto no suponga alteración fundamental de los puntos esenciales puestos de manifiesto en la pasada descripción y resumidos en la siguiente

110

NOTA  
=====

115

En este Modelo de Utilidad se reivindica como nuevo y de propia invención:

120

1ª.- Nuevas llaves de paso para líquidos, caracterizadas por disponer a una misma profundidad el asiento de la válvula y, consecuentemente, de una misma altura todas las cajas de válvula de las llaves que utilicen un mismo calibre de verguilla o vástago, al objeto de hacer posible la unificación de las longitudes de los mismos,

• 62218<sup>140</sup>



125

mientras que las bocas de entrada y salida se situaran siempre a un nivel inferior del asiento de la válvula, realizándose, por debajo de dicho asiento, las variaciones en medidas que cada tipo de llave requiera según tamaños, pasos, instalación empotrada o al exterior y medios de conexión a las conducciones, por rosca o soldado. Y

130

2ª.- "NUEVAS LLAVES DE PASO PARA LIQUIDOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 133 líneas.

Valencia, 28 de Sepbre. 1957  
Por autorización del interesado.-

JOSE LOPEZ  
E. F.  
*[Handwritten signature]*

Fig. 1 • 62218

Fig. 2

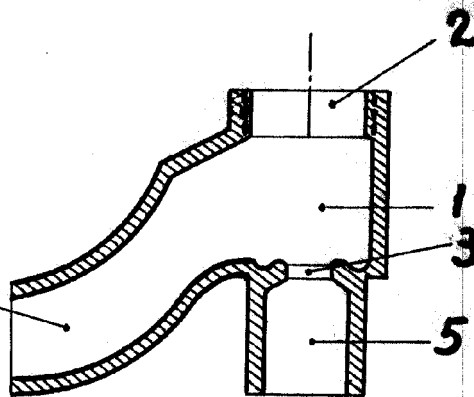
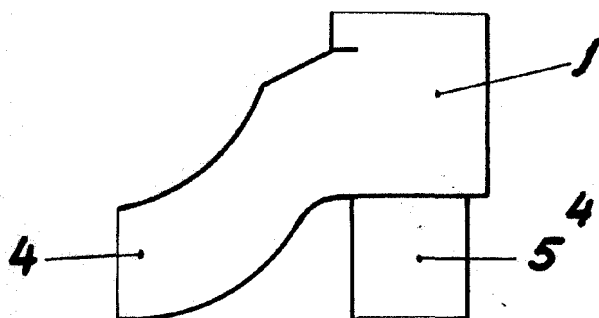
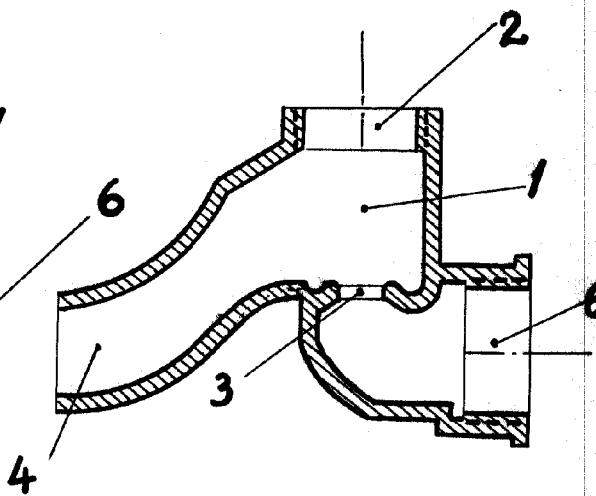
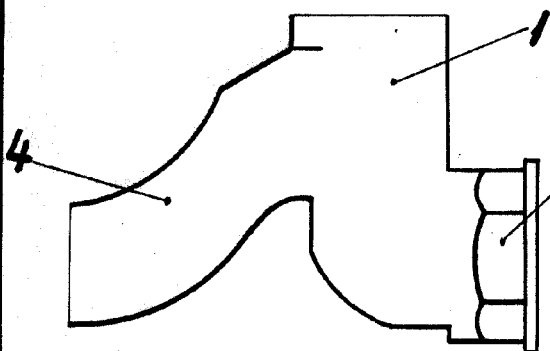


Fig. 3

Fig. 4



Escala Variable  
Valencia Sepbre 1957

JOST  
P.F.

