

- 2 0 0



• 62076

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "EMBRAGUE PERFECCIONADO", a favor de la firma ESPECIALI-
DADES MECANICAS Y ELECTRICAS, S.A., residente en BARCELONA,
calle de Monturiol, 26.-

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un embra-
gue perfeccionado.

Este embrague de construcción sencilla y de un re-
sultado altamente satisfactorio, calculado con un número
reducido de piezas y totalmente de aluminio para reducir pe-
ro exceptuando cojinetes de fricción. Comprende un tambor
con manguito montado giratorio sobre un segundo manguito ca-
lado al eje motor. Este segundo manguito penetra por su cabe-
za libre en el interior del tambor y lleva fijado en dicha
cabeza un plato provisto de resaltos periféricos espaciados

5.

10.

• 62076 - 2 OCT



5. entre sí de forma que dejan canales alternados de lados paralelos, en los cuales cabalgan sendas zapatas de doble oreja desplazables radialmente con respecto de estos canales, de manera que al entrar en acción el eje del motor y arrastrar consigo el citado plato, en su movimiento centrífugo, despi- de a las zapatas adosándolas fuertemente contra la pared in- terna del tambor al que obligan a girar consigo.

10. La característica del modelo es precisamente este plato con resaltes periféricos, y la forma de las zapatas de doble oreja cabalgando sobre el mismo. Pues a diferencia de otros embragues conocidos la pared que impulsa a estas zapa- tas está en posición normal y vertical al eje del embrague siendo este plano y no curvo permite un mejor trabajo de las zapatas y evita que estas se crucen o decanten, con lo que el a asiento del material de Fricción a la llanta es Perfecto.

15. Para facilitar la explicación se acompaña a la presen- te memoria una lámina de dibujos en la que se ha representa- do un caso de realización que se cita a título de ejemplo, no limitativo del alcance del invento.

20. En los dibujos:

La figura 1, representa en sección diametral al con- junto del embrague,

la figura 2 indica en alzado y sección convencional el plato porta-zaptas, y

25. la figura 3, manifiesta en alzado y planta la zapata.

30. El embrague citado consiste en un tambor 1, por ejem- plo de aluminio, con forro 2 de material fuerte y resistente por ejemplo acero, que comprende un manguito 3 montado libre- mente giratorio, por intermedio de dos casquillos de bronce 4 y 5, sobre un segundo manguito 6, el cual lleva en su inte-

• 62076

- 2 00



rior el eje motor 7 fijado mediante la chaveta 8.

5. La cabeza 9 libre del manguito 6 penetra, en el interior del tambor 1 y lleva fijado mediante los tornillos 10 un plato 11 que presenta unos remaltos 12 espaciados y dispuestos simetricamente, los cuales dejan entre si unos canales 13 de lados 14 y 15 paralelos. Este disco o plato lleva montadas, cabalgando sobre su periferia y precisamente sobre las zonas acanaladas 13, zapatas 16 de doble oreja 17, 18, las cuales en su cabeza o superficie externa van provistas del aditamento de un material de fricción 19 que es el que establece contacto, en el embragado, con la cara interna forrada 2 del tambor 1.

10. El montaje entre el manguito 6 y el tambor-manguito 1-3, se realiza mediante una arandela de sujeción 20, habiéndose previsto el retén de grasa 21.

15. El funcionamiento del embrague es como sigue:

20. Al entrar en movimiento de rotación el eje motor 7, gira con él el manguito 6 por el hecho de llevar ambas piezas calada la chaveta 8. Este manguito 6 arrastra el disco o plato 11 fijado en su cabeza 9 mediante los tornillos 10, haciéndolo girar junto con las zapatas 16 que cabalgan sobre su borde 22.

25. En el momento en que el eje motor 7 ha alcanzado en su giro una cierta rapidez, en el borde 22 del disco 11 se produce una fuerza centrífuga que desplaza radialmente las zapatas 16, las cuales chocan contra la cara interna 2 del tambor 1 quedando adosada a ella y obligando a éste a girar, por lo que se establece el movimiento de que colocadas sobre el tambor 1 las correas 23 y 24 se montan sobre poleas accionadoras de una máquina o aparato.

30.

• 62076 •

• 2 •



En cuanto el eje motor 1 decrece en el número de sus revoluciones por minuto llega un momento en que la fuerza centrífuga no es suficiente para desplazar las zapatas 16, llevándose a cabo entonces el desembragado.

5.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño con los medios y materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

10.



• 62076

N O T A

Descrito el objeto y utilidad del modelo, se declara no practicado ni divulgado en España lo comprendido en las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Embrague perfeccionado, caracterizado porque comprende un tambor con manguito montado, mediante casquillos de bronce, sobre un segundo manguito calado en el eje motor en cuyo segundo manguito va fijado un disco que presenta resaltes periféricos en sus caras, espaciados entre sí de modo que dejan canales de los lados paralelos, en los cuales van montadas en disposición desplazable radialmente sendas zapatas provistas en su cabeza de material de fricción, cuyas zapatas, al girar el eje motor y arrastrar el disco, se aplican contra la cara interna del tambor a la cual se adosan arrastrando a éste en su giro.

10. 2. Embrague según la reivindicación 1, caracterizado porque el montaje entre el manguito del eje motor y el tambor se efectúa mediante arandela de sujeción y retén de grasa, acoplándose el disco portazapatas al mencionado manguito mediante tornillos.

15. 3. Embrague perfeccionado.

20. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de dos láminas de dibujos.

Madrid, a 2 OCT. 1957

ESPECIALIDADES MECANICAS Y ELECTRICAS, S.A.

p. a.

JANE IGERN MIBALLES

P/rm.

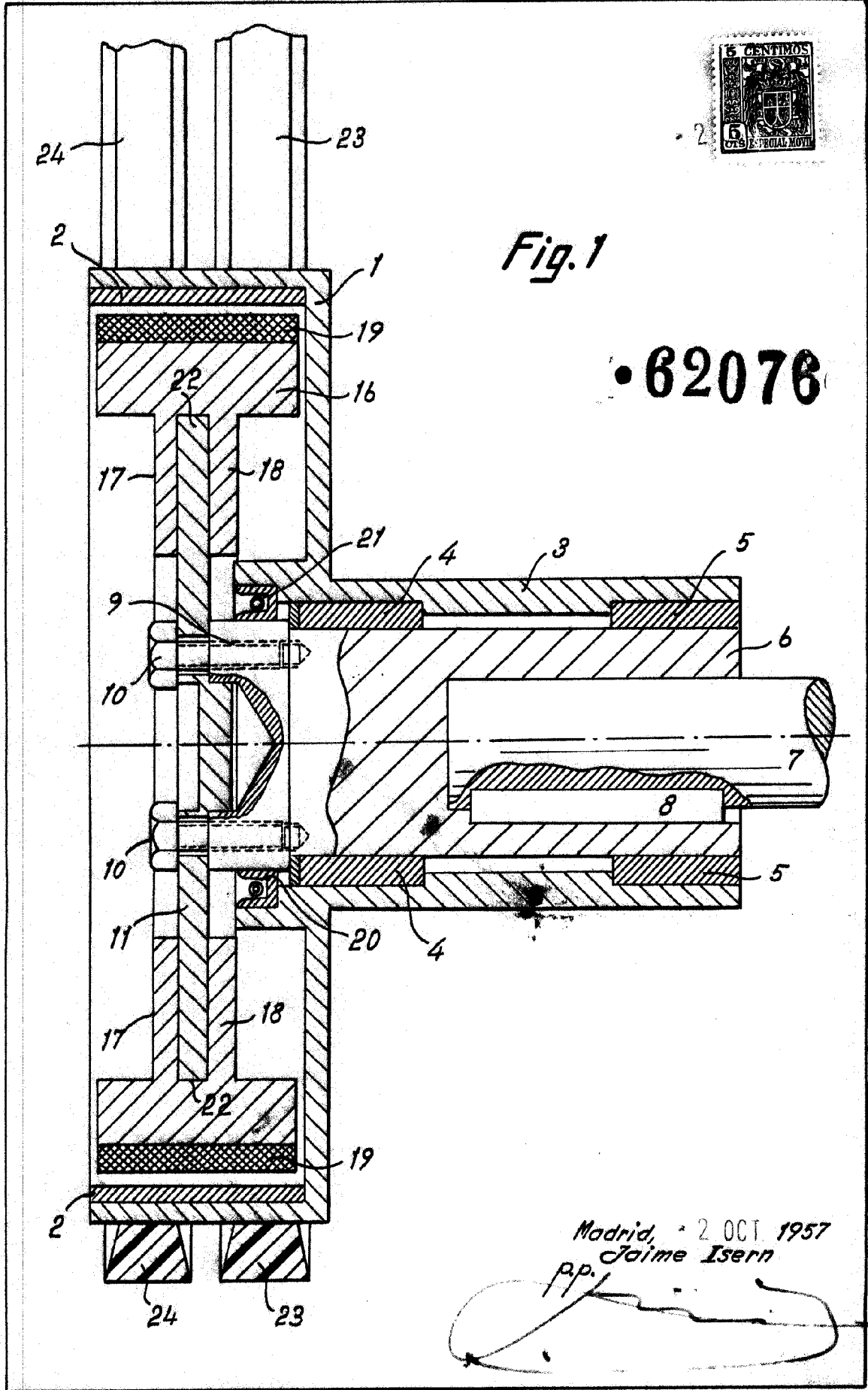


Fig. 1

• 62076

Madrid, 2 OCT. 1957
Jaime Isern
p.p.

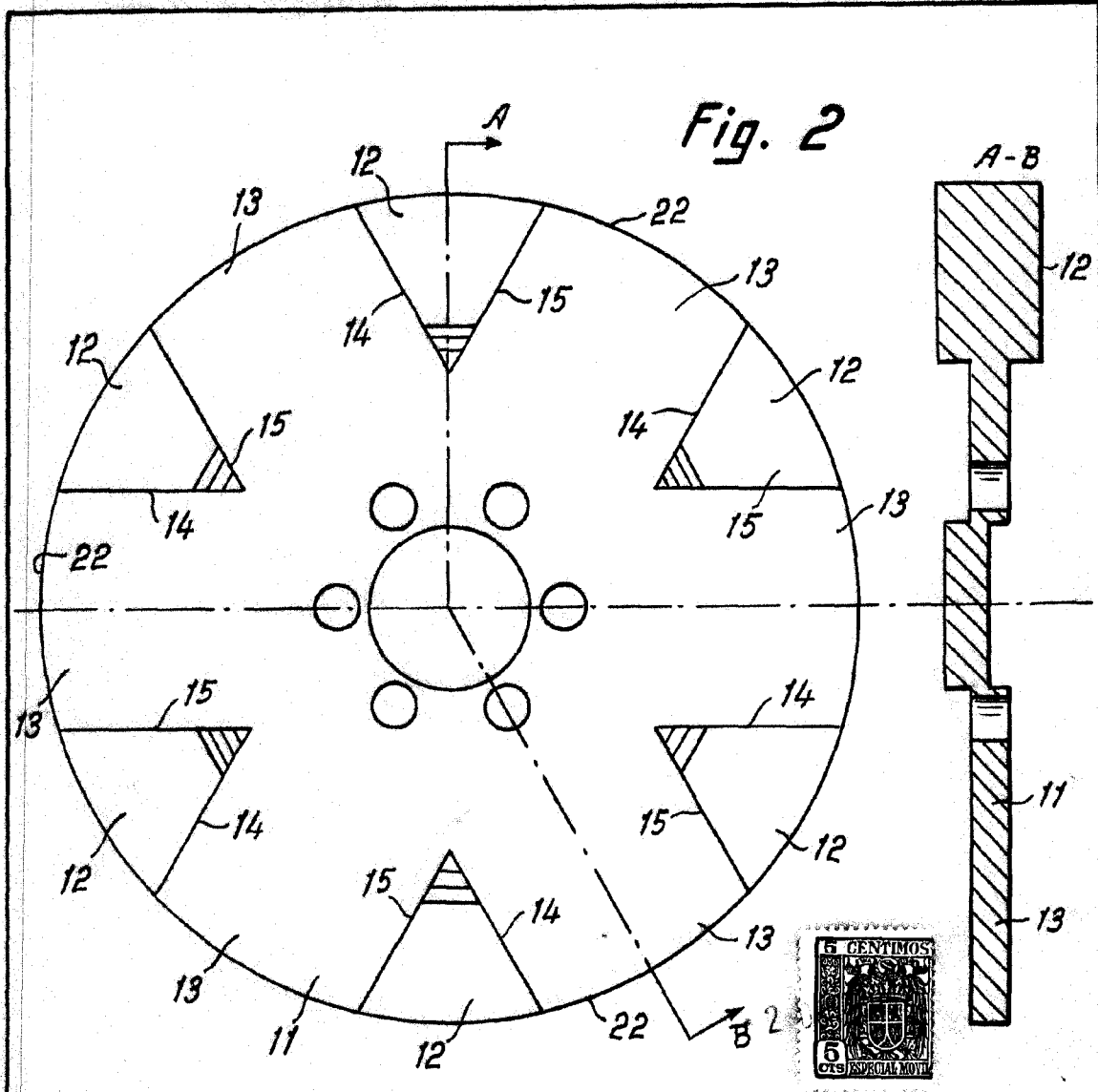
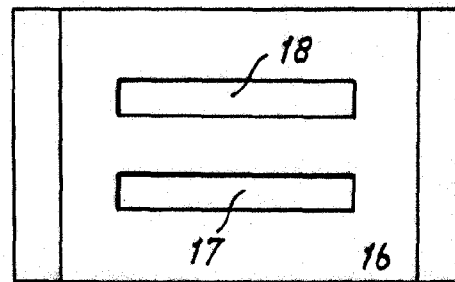
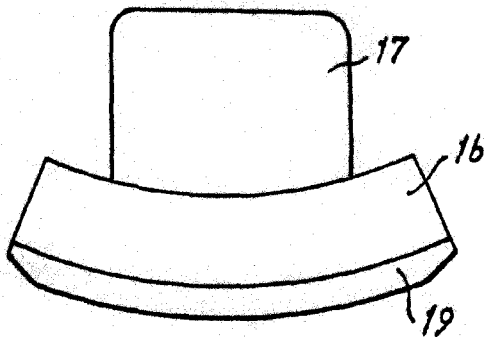


Fig. 3

• 62076



Madrid, * 2 OCT. 1957
Jaime Isern

p.p.