



10 un vástago roscado con una serie de agujeros que permiten aumentar o disminuir la salida de vapor al exterior.

15 Estos perfeccionamientos permiten construir ollas a presión de una higiene total, pues carecen de rincones don de se puedan depositar residuos o partículas de comida. Además su válvula de presión es de seguro funcionamiento y fácil construcción.

20 A continuación se hará una detallada descripción de la invención, con referencia a los planos que se acompañan, en los cuales se representa, a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización, susceptible de todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren fundamentalmente sus características esenciales.

Dichos dibujos ilustran:

En la fig. 1 una vista exterior en alzado de la citada olla.

25 En la fig. 2 una sección vertical según un plano axial de la citada olla.

En la fig. 3 una vista en planta desde su parte superior.

30 Según el ejemplo de ejecución representado, la citada olla a presión posee en su borde superior una pestaña (1) dirigida hacia dentro donde se puede alojar una goma gruesa y redonda (2) que por efecto de la presión sobre la tapa encaja con fuerza creciente. Dicha goma cuando se anula la presión en el interior de la olla se puede desmontar fácilmente para quitar la tapa, habiéndose previsto en el
35 borde superior de la olla dos muescas (3) para permitir agarrar la goma que posee además una pestaña para facilitar esta operación.

La válvula de presión de la olla está situada en



40 el centro de la tapa (4) y posee una maneta (5), que sirve de asa, unida a un vástago roscado (6) provisto de una serie de agujeros que según se introduzca más o menos el vástago roscado permiten que salga más o menos vapor. El citado vástago roscado va introducido en un casquillo también roscado (7) unido a la tapa.

45 Sujeto al casquillo (7) citado va un disco metálico (8) provisto de una serie de agujeros (9) en su periferia que permiten el paso del vapor pero no el de los sólidos. Dicho disco sirve para proteger la válvula de seguridad de goma (10) contra las proyecciones sólidas durante la ección.

50 La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

55 Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A

60 El MODELO DE UTILIDAD que se solicita recaerá sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

65 1ª.- Olla a presión perfeccionada, caracterizada por establecerse en el reborde superior de la olla una pestaña de orientación interior y un ensaje cilíndrico para el borde de la tapa donde se aloja una junta de naturaleza elástica y de sección circular quedando retenida entre la tapa y



la pestaña mencionada, de manera tal que el empuje de la tapa, debido a la presión al actuar sobre la goma, asegure un cierre hermético.

70 2ª.- Olla a presión, perfeccionada, según reivindicación 1ª, caracterizada por haberse previsto una válvula de presión constituida por un vástago roscado atornillado sobre un casquillo situado en el centro de la tapadera, poseyendo el vástago roscado una maneta aislante -
75 que sirve de asa y una serie de orificios que al atornillar más o menos dicho vástago permiten regular la salida del vapor y por lo tanto la presión interior.

80 3ª.- Olla a presión, perfeccionada según reivindicaciones anteriores, caracterizada por disponerse un disco sujeto a la tapadera por su parte interior por medio del casquillo central, sirviendo dicho disco para proteger la válvula de goma contra la proyección de partículas sólidas pero permitiendo el paso de vapor por medio de unos orificios que posee el citado disco en su periferia.

85 4ª.- Olla a presión, perfeccionada, según la reivindicaciones que anteceden, caracterizada porque el mencionado reborde de la olla tiene practicadas unas muescas a modo de facilitar la extracción de la junta elástica una vez anulada la presión creada por el vapor interior.

5ª.- " OLLA A PRESION PERFECCIONADA "

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 7 de mayo de 1.957.

Por autorización de los interesados.

Michael Polo



FIG. 1

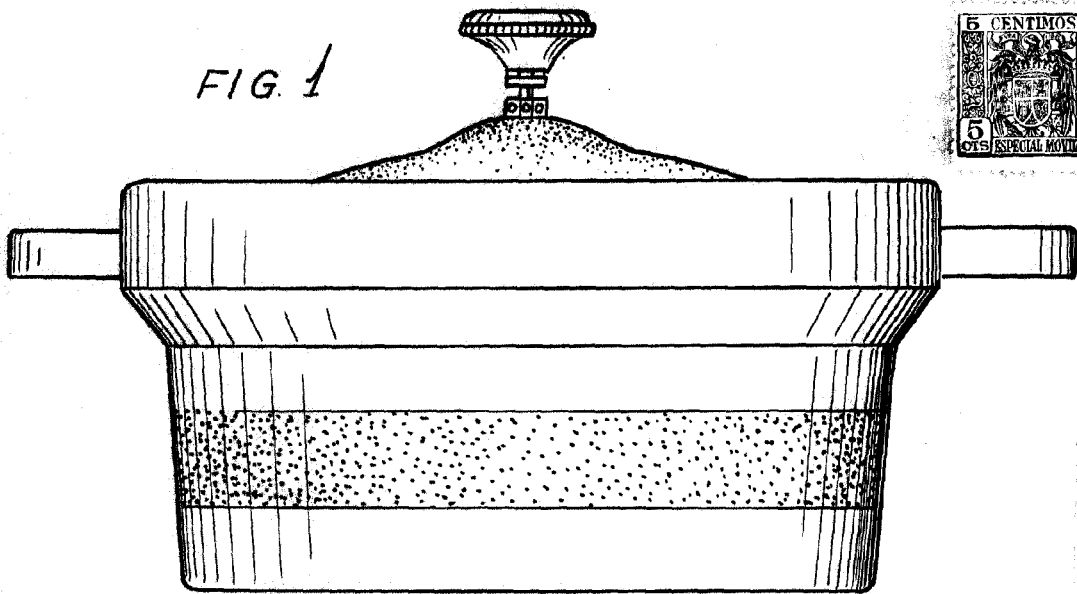


FIG. 2

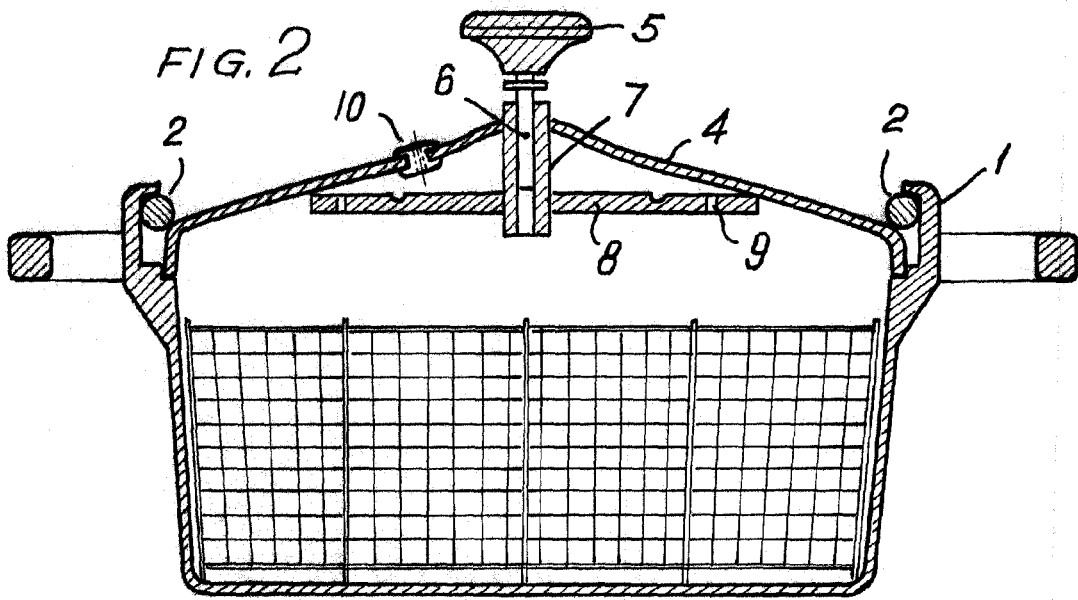
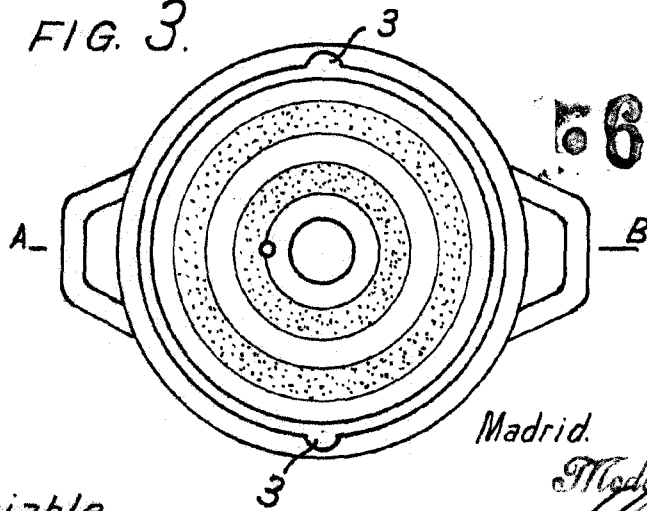


FIG. 3.



561999

Escala variable.

Madrid.

Modesto Polo
C. Polo